



EVO2.0

Nouvelle Norme Ux En Soudage



jasic.co.uk



Qualité assurée et fabrication

Qualité

Les onduleurs JASIC sont conçus pour offrir des performances exceptionnelles et répondre aux normes internationales les plus élevées en matière de qualité et de sécurité.

- Essais d'étanchéité
- Tests de poussières métalliques
- Tests de perturbations d'émissions conduites
- Tests de vibrations
- Tests d'harmoniques et de scintillement
- Tests de prévention électrostatique
- Examen métallographique des soudures
- Photographie haute vitesse des procédés de soudage
- Plateforme d'essais automatiques et tests d'appareils
- Installations de pointe



JASIC a investi plus de **5 millions** de dollars dans des laboratoires d'essais de pointe et exploite quatre centres de R&D en Chine. Nos **centres de recherche et développement de 30 000 m²** abritent l'un des environnements d'essai les plus avancés du secteur, garantissant innovation, précision et qualité inégalée.

Fabrication

Fabriqué avec précision dans l'une des plus grandes bases de production d'onduleurs en Chine.

- Site de production de 80 000 m²
- Plus d'un million d'unités produites chaque année
- 13 lignes d'assemblage de soudeuses automatiques
- Atelier CMS et IA de 2 000 m² (température, humidité et poussière contrôlées)
- Atelier PCBA de 10 000 m² (époxy, autonivelant, sols antistatiques)



Grâce à une automatisation de pointe, des systèmes d'outillage intelligents et des processus de contrôle qualité robustes, JASIC établit la norme dans la fabrication d'onduleurs.

- Un investissement de 5 millions de dollars dans des laboratoires de test intégrés de pointe sur site. L'équipement Jasic subit 42 tests individuels pour répondre à des normes de qualité élevées.
- 4 centres de recherche et développement forts ont été classés comme l'entreprise de R & D la plus progressiste de la région du delta de la rivière des Perles
- Fabrication de plus de 200 modèles d'équipements différents sur site
- En 2017, Jasic a obtenu la première certification UA de laboratoire de soudage en Chine par TÜV Rheinland
- Capacité de production de 1 million de machines par an



Jasic Technology Co. Ltd

JASIC est un développeur, fabricant et fournisseur international d'onduleurs de soudage et de solutions de soudage intégrées alliant valeur, fiabilité et innovation. Fort d'un réseau commercial international présent dans 60 pays, JASIC est reconnu mondialement pour sa qualité irréprochable et son service exceptionnel.

En mars 2011, JASIC a été introduit avec succès à la bourse de Shenzhen et ambitionne aujourd'hui de devenir le plus grand fabricant d'onduleurs de soudage au monde.

JASIC est certifié ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 et ISO 45001:2018 et propose une gamme de produits entièrement conforme aux normes CE, UKCA, RoHS, C-TICK, CSA et CCC.

L'un des fournisseurs indépendants d'équipements industriels les plus importants et les plus dynamiques du Royaume-Uni, Wilkinson Star est l'importateur exclusif des équipements Jasic au Royaume-Uni et, depuis sa création il y a plus de 35 ans, est un acteur majeur du secteur du soudage, axé sur le service et en pleine expansion. Nous vous présentons JASIC : un design remarquable, une utilisation simple et une électronique de pointe...

Le tout accompagné du meilleur service après-vente du secteur...

Rejoignez le voyage - Rejoignez JASIC



@jasicuk

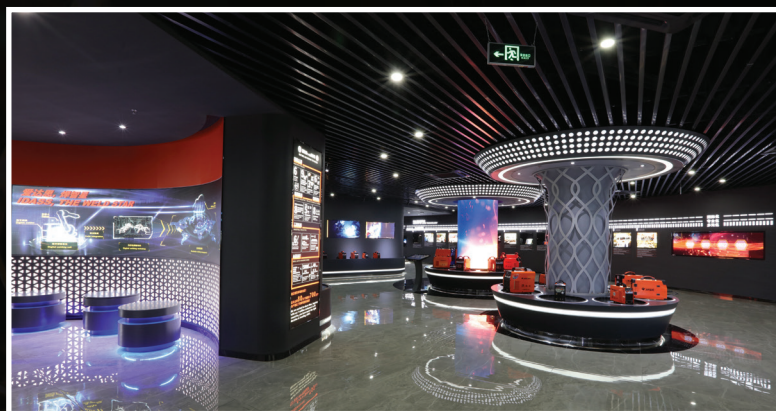


jasic.co.uk



**WILKINSON
STAR**

Siège social de Jasic





Fabrication



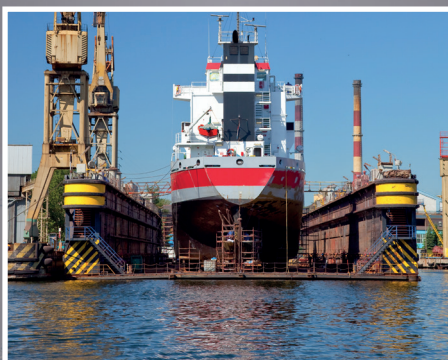
Production d'énergie



Rail



Ingénierie / Maintenance



Construction navale



Charpente métallique



Agricole



Construction



Aviation



En mer



Ingénierie / Maintenance



Exploitation minière



EVO2.0

Nouvelle norme UX en sou



Année
Garantie

5

SUR TOUS LES MODÈLES

dage

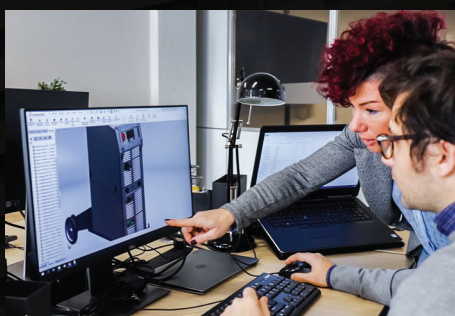
■ L'histoire de JASIC

JASIC est un précurseur de la technologie de soudage par onduleur IGBT et ses produits ont été utilisés dans certains des projets les plus ambitieux de l'histoire moderne, comme le stade Nid d'Oiseau de Pékin.

Fondée en 2005, l'entreprise est devenue une entreprise internationale avec un chiffre d'affaires annuel de 260 millions de dollars* et plus de 1 000 employés dans le monde. Avec trois centres de R&D, JASIC compte plus de 150 collaborateurs en R&D et des laboratoires d'essais intégrés de pointe, certifiés par TÜV Rheinland et CSA. Exportant dans plus de 80 pays et régions, Jasic dispose d'une capacité de production annuelle d'un million de machines.

JASIC est animée par sa passion pour les besoins mondiaux en soudage et s'efforce de fournir des solutions fiables et écologiques.

*Données de l'exercice 2024



En un coup d'œil



1 million d'unités
Capacité de production
annuelle



1000+
Employés Dans
le monde entier



4 RDI
Centres



Exportation
vers plus de
80 pays



260 millions
Chiffre d'affaires
annuel

Qualité JASIC

Le concept de « Qualité JASIC » va bien au-delà du contrôle qualité des produits. Il s'agit de mettre en œuvre des stratégies de développement durable dans tous les aspects de l'activité de JASIC. Titulaire des certifications ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 et ISO 45001:2018, JASIC s'efforce de développer des solutions fiables, écoénergétiques et respectueuses de l'environnement pour le marché mondial du soudage. JASIC Qualité garantit une fiabilité et des performances certifiées par les plus grands organismes de gestion de la qualité au monde.



Laboratoires de tests intégrés à la pointe de l'industrie

Élément essentiel de la qualité JASIC, nos laboratoires d'essais intégrés sont certifiés comme laboratoires d'essais témoins par TÜV Rheinland et le Groupe CSA. Tous les postes à souder sont soumis à des inspections approfondies selon 42 procédures de test, garantissant la conformité des produits aux normes de qualité et de sécurité les plus strictes.





Redéfinition du design industriel et de l'IHM (interface homme-machine)

- Design robuste et ergonomique
- Interface homme-machine centrée sur l'utilisateur
- Solutions de contrôle à distance flexibles

Performances de soudage solides

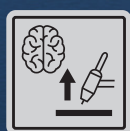
- Technologie **Dash-Arc** pour le soudage TIG haute fréquence
- Technologie de détection d'arc **Smart Lift-TIG**
- Performances de soudage par points MIG constantes et efficaces
- **Contrôle synergique intelligent**

Normes élevées en matière de sécurité, de fiabilité et de durabilité

- Correction du facteur de puissance (PFC) pour une meilleure efficacité énergétique globale et une meilleure compatibilité avec le générateur
- Mode veille automatique pour une consommation d'énergie réduite
- **Gaz intelligent** pour une consommation de gaz de protection optimisée



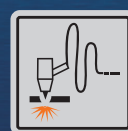
Dash-Arc
pour TIG HF



Lift-TIG
intelligent



Technologie de
stabilisation HF



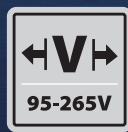
Technologie
SurePlasma
Pour les coupures
non HF



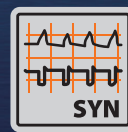
Découpe
de mailles



Correction
du facteur de
puissance (PFC)



Adaptation à
une large plage
de tension



Contrôle
synergique
intelligent



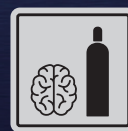
Source
d'alimentation
d'entrée
50/60 Hz



Ventilateur à
la demande



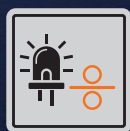
Mode veille
automatique



Gaz
intelligent



Mode
ingénieur
en soudage



Armoire
d'alimentation
en fil éclairée
par LED



Emplacement
de rangement
pratique pour
accessoires



Économie
d'énergie
respectueux de
l'environnement

■ Points forts du design industriel





■ Solutions de contrôle à distance flexibles



• Télécommande portable minimaliste (sans fil)



• Télécommande portable dédiée (sans fil)



• Télécommande à pédale dédiée (sans fil)



• Télécommande portable dédiée (filaire)



• Télécommande à pédale dédiée (filaire)

Soudure solide performance



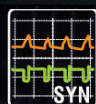
Dash-Arc technologie pour HF TIG

- Offre un taux de réussite d'amorçage d'arc de plus de 99 %, une cohérence élevée et un taux de réponse d'allumage élevé (50 à 60 ms)



Smart Lift-TIG

- Élimine les défauts de soudure en surveillant l'arc et en l'arrêtant si nécessaire.
- Détecte les courts-circuits causés par un contact accidentel entre la pointe en tungstène et la pièce et maintient la soudure.
- Améliore le taux de réussite de l'amorçage de l'arc et évite efficacement le grippage, la contamination et les dommages de la pointe en tungstène.



Contrôle synergique intelligent



Mode ingénieur en soudage

- Permet d'ajuster des paramètres en profondeur, offrant une plus grande liberté de personnalisation.

Performances du soudage par points MIG

- Taux de réponse élevé à l'amorçage de l'arc et excellente régularité
- Capacité de plus de 60 points de soudure manuels par minute
- Haute uniformité des soudures

Caractéristiques de découpe plasma



SurePlasma technologie pour la coupe non HF

- Un algorithme logiciel spécial ajuste automatiquement les paramètres en fonction des différentes longueurs de torche à plasma, permettant ainsi un taux de réussite d'allumage d'arc élevé



Découpe de treillis

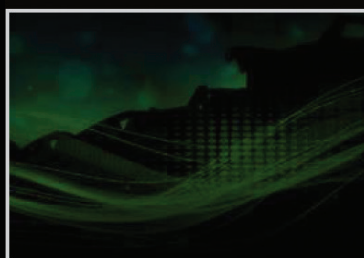
- Utilisé pour couper des treillis ou du métal avec des espaces. Plus besoin d'arrêter/redémarrer la torche.

Normes élevées en matière de sécurité, de fiabilité et de durabilité

Structure interne redéfinie

ABAP : Passage d'air à équilibrage actif

- Le flux d'air interne est divergé de manière optimale grâce à une structure de séparation.
- La divergence du flux d'air permet de dissiper la chaleur générée par les différents composants électroniques de puissance de manière plus équilibrée.
- La fiabilité globale de la source d'alimentation est améliorée grâce à cette structure interne.



Correction du facteur de puissance

- Améliore l'efficacité énergétique globale
- Permet une utilisation avec un générateur



Gaz intelligent

- Réglage automatique du temps de post-gaz pour le soudage TIG en fonction du courant et du temps de soudage réels, etc.
- Réduit la consommation de gaz de protection jusqu'à 40 % par rapport aux produits conventionnels.



Mode veille automatique

- La source d'alimentation passe en mode veille après 10 minutes d'inactivité.
- Réduit la consommation d'énergie en veille à moins de 15 W, soit plus de 60 % d'économies d'énergie par rapport aux produits conventionnels.



Compatible avec les sources d'alimentation CA 95-265 V

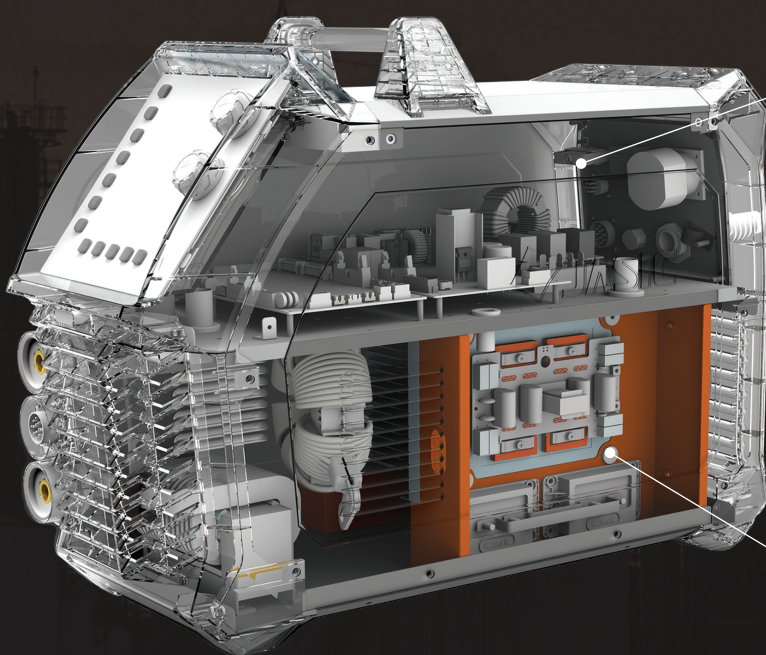
Tout nouveau dévidoir de fil



Mécanisme d'alimentation en fil amélioré

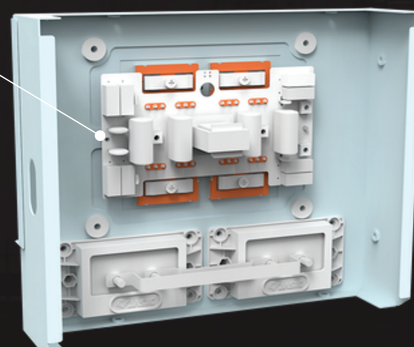
- Dévidoir à double entraînement pour une alimentation stable du fil
- Inertie de rotation réduite pour une réactivité accrue
- Système d'alimentation par engrenages avec galet d'alimentation élargi ($\varnothing 37,45$ mm)
- Galets d'alimentation à changement rapide
- Conception anti-pincement
- Fonction d'alimentation du fil par simple pression
- Éclairage LED intégré
- Galet et contact de recharge
- Panneau de commande ClearVision HD avec codeurs à arbre rotatif creux
- Port USB Type-C pour les mises à jour logicielles et le chargement de l'appareil
- Fenêtre de visualisation transparente

Fiabilité et facilité d'utilisation améliorées



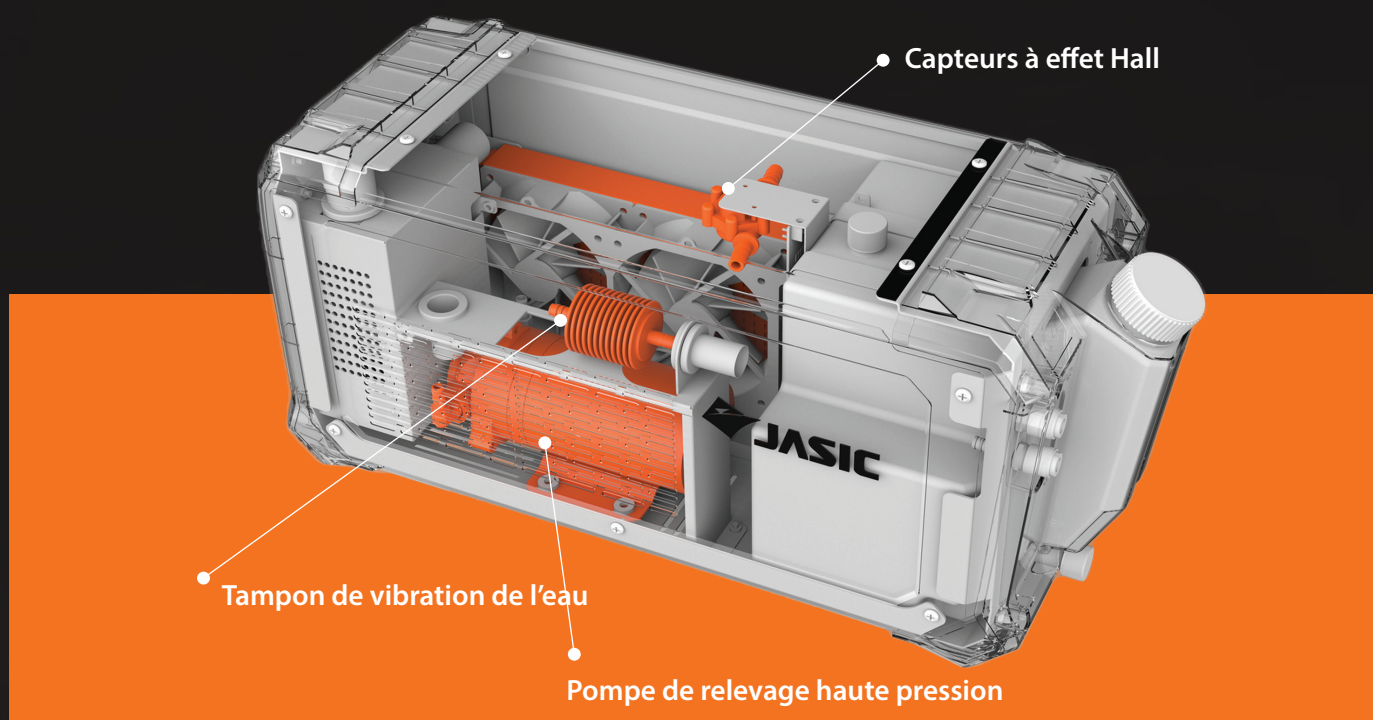
Prise USB Type-C pour les mises à jour logicielles et le chargement de l'appareil

Module IGBT breveté BIM-Tech



Passage d'air étanche et sans poussière avec une efficacité de dissipation thermique élevée pour une fiabilité ultime

■ Refroidisseur d'eau amélioré



Facilité d'utilisation améliorée

- Le tampon anti-vibrations à eau intégré réduit les vibrations des torches de soudage, favorisant un fonctionnement fluide et une qualité de soudure constante.
- Pompe haute pression intégrée compatible avec les câbles d'interconnexion jusqu'à 20 m.

Fiabilité améliorée

- Capteurs à effet Hall intégrés réduisant les interférences électromagnétiques.
- Circuit d'alimentation encapsulé avec indice de protection IP23S.
- Moteur avec alimentation CV/CC à double boucle pour une stabilité accrue.

■ Configuration de conception flexible et modulaire

Que vous utilisiez le modèle MIG compact, une configuration MIG modulaire ou des systèmes TIG et COUPAGE avec modules périphériques, la conception offre une grande flexibilité pour adapter ou réorganiser votre installation sans alourdir votre implantation.

Les modèles MIG séparés sont fournis avec un tiroir pour boîte à outils pour les modèles refroidis par air et un refroidisseur LC-60 pour les modèles refroidis par eau.

Passez facilement à un système refroidi par eau en ajoutant simplement le refroidisseur LC-60.



Conception modulaire



Technologie de vision claire

Écran LED haute définition monté à l'angle optimal pour une meilleure visibilité et un meilleur confort de visionnage.

Écran LCD TFT couleur

Un écran couleur en option avec stockage supplémentaire des guides de configuration, de panne et de consommables.

ABAP - Équilibrage actif du passage d'air

Une conception efficace du flux d'air de refroidissement améliore les performances de la source d'alimentation et prolonge la durée de vie des composants.

Connexion sans fil

L'installation du module sans fil optionnel permet l'utilisation d'accessoires sans fil.

Télécommandes sans fil dédiées

Une gamme de télécommandes sans fil à commande manuelle ou à pied sans pièces mécaniques.

Télécommandes filaires

Une gamme de télécommandes filaires à commande manuelle ou à pied sans pièces mécaniques.

Réinitialisation d'usine rapide

Réinitialisation rapide au réglage programmé en usine en cas de réglage incorrect par l'opérateur.

Arc de taret

Dash-Arc est une technologie d'amorçage TIG HF qui combine un circuit de suralimentation HF et une logique de programmation pour des performances d'amorçage élevées. La technologie Dash-Arc offre un taux de réussite d'amorçage supérieur à 99 % avec un temps de réponse d'amorçage de 50 à 60 ms.

TIG à levage intelligent

Contrôle le courant de court-circuit au démarrage pour éviter toute contamination par le tungstène et identifie les courts-circuits accidentels pour maintenir le soudage. La coupure de la longueur d'arc élimine la dérive de l'arc.

Technologie de stabilisation HF

Fournit une oscillation HF stable quelle que soit la stabilité de la tension d'entrée.

Bien sûr, la technologie plasma

La machine calcule automatiquement les conditions de démarrage optimales en fonction de la longueur de la torche.

Découpe de treillis

Utilisé pour couper des treillis ou du métal avec des interstices. Plus besoin d'arrêter/redémarrer la torche.

Correction du facteur de puissance (PFC)

Avantages en termes d'économie d'énergie pour l'utilisateur grâce à une efficacité élevée.

Large application de tension

La conception permet un fonctionnement entre 95 et 265 V d'entrée sans nécessiter de modifications internes.

Contrôle synergique intelligent

Les unités sont préprogrammées pour de nombreux types et tailles de matériaux pour une utilisation facile.

Source d'alimentation d'entrée 50/60 Hz

La source d'alimentation peut être connectée à des alimentations 50 Hz ou 60 Hz sans qu'il soit nécessaire de modifier les paramètres.

Ventilateur à la demande

Le ventilateur ne démarre que lorsque la machine en a besoin et s'éteint lorsqu'il n'est pas utilisé, économisant ainsi de l'énergie. Cela réduit également la quantité de poussière aspirée dans la machine, prolongeant ainsi la durée de vie des composants.

Mode veille automatique

L'appareil se met en veille après une durée prédéfinie (moins de 50 W) pour économiser l'énergie. Il revient à son fonctionnement normal en appuyant sur n'importe quelle touche.

Gaz intelligent

Calcule le temps de retard post-gaz optimal en fonction du courant et du temps de soudage pour économiser du gaz.

Mode ingénieur en soudage

Permet d'accéder aux éléments du sous-menu pour vérifier ou modifier les paramètres.

LED à l'intérieur de l'armoire d'alimentation en fil

Un éclairage LED permet à l'opérateur de voir à l'intérieur de l'armoire électrique.

Emplacement de rangement pratique pour accessoires

Un petit espace de rangement pour les rouleaux d'entraînement de rechange et les pointes de contact.

Économie d'énergie et respect de l'environnement

Tous les modèles sont conformes à la norme RoHS 2.0.

Support de broche IGBT unique

Support de broche IGBT avec échappement d'air croisé améliorant les performances et la fiabilité globales de la source d'alimentation.

Installation facile

Simplifie la configuration des paramètres en mode TIG pour le contrôle de l'ampérage uniquement.

MMA

EPA-140	EVO POWER ARC 140	29
EPA-160	EVO POWER ARC 160	30
EPA-180	EVO POWER ARC 180	31
EA-160	EVO ARC 160 PFC	32
EA-200	EVO ARC 200 PFC	33
JA-402C	PRO ARC c/w Fonction cellulosique	34

MIG

EPM-160	EVO POWER MIG 160	36
EPM-200	EVO POWER MIG 200	37
EM-160C	EVO MIG 160 PFC	38
EM-200C	EVO MIG 200 PFC	39
EM-200CT	EVO MIG 200 PFC Compact	40
EM-250CT	EVO MIG 250 PFC Compact	41
EM-350CT	EVO MIG 350 Compact	42
JM-272S	PRO MIG 270 Séparé	43
JM-272S-WC	PRO MIG 270 Séparé WC	44
EM-350S	EVO MIG 350 Séparé	45
EM-350S-WC	EVO MIG 350 Séparé WC	46
EM-500S	EVO MIG 500 Séparé	47
EM-500S-WC	EVO MIG 500 Séparé WC	48
JM-250P	PRO MIG 250 Compact à impulsion	49
JM-350P	PRO MIG 350 Impulsion séparée WC	50
JM-500P	PRO MIG 500 Impulsion séparée WC	51

TIG

EPT-200	EVO POWER TIG 200 DC	53
ET-200	EVO TIG 200 PFC DC	54
ET-200P	EVO TIG 200 Impulsion PFC DC	55
ET-200P-WC	EVO TIG 200 Impulsion PFC DC WC	56
ET-300P	EVO TIG 300 Impulsion	57
ET-300P-WC	EVO TIG 300 Impulsion WC	58
JT-400P	PRO TIG 400 Impulsion DC WC	59
JT-202A	PRO TIG 200 Impulsion AC/DC Analogue	60

JT-202A-WC	PRO TIG 200 Impulsion AC/DC Analogue WC	61
ET-200PACDC	EVO TIG 200 Impulsion PFC AC/DC	62
ET-200PACDC-WC	EVO TIG 200 Impulsion PFC AC/DC WC	63
ET-320PACDC	EVO TIG 320 Impulsion AC/DC	64
ET-320PACDC-WC	EVO TIG 320 Impulsion AC/DC WC	65
JT-500D	PRO TIG 500 Impulsion AC/DC	66

PLASMA

EP-45	EVO Plasma CUT 45 PFC	68
EP-45SC	EVO Plasma CUT 45 PFC Avec compresseur	69
JP-61	PRO Plasma CUT 60	70
EP-80	EVO Plasma CUT 80	71
EP-80SC	EVO Plasma CUT 80 Avec compresseur	72
EP-100	EVO Plasma CUT 100	73
EP-100SC	EVO Plasma CUT 100 Avec compresseur	74
MC-125	MAX CUT 125	75
MC-160	MAX CUT 160	76

SUBMERGED ARC

SAW-1250	SAW-1250	78
SAW-1250T	SAW 1250 avec Tracteur	79

EVOLVE

JEV-200DP	EVOLVE 200 Soudeuse multi-procédés	88
------------------	------------------------------------	-----------

LASER

LS-15000F	Jasic Soudeur laser 1500W	91
LS-20000F	Jasic Soudeur laser 2000W	92
LS-20000F-D	Jasic Soudeur laser 20000 Avec double chargeur	93

Accessoires	94
Remarques	95



MMA



EVO POWER ARC 140

CODE DE COMMANDE EPA-140

JASIC® | EVO Série



L'EVO POWER ARC 140 offre une qualité de fabrication et des performances de niveau professionnel à un prix abordable. Équipé d'une technologie Inverter avancée et d'un contrôle des paramètres MMA, il allie un design compact et ergonomique à une utilisation simple, faisant de la série EVO POWER un choix idéal pour les équipes de maintenance sur site comme pour les bricoleurs.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Contrôle synergique intelligent**
- **Smart Lift TIG**
- Antiadhésif, démarrage à chaud et force d'arc réglables
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Surintensité et surchauffe
- Douilles de câble 35-50 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée		AC 230V, 50/60 Hz
Tension à vide		62V
MMA	I _{eff}	13.5A
	Puissance d'entrée nominale	6.3kVA
	Plage de courant	20-140A
	Facteur de marche nominal à 40 °C	25%
TIG	I _{eff}	9A
	Puissance d'entrée nominale	4.2kVA
	Plage de courant	10-140A
	Facteur de marche nominal à 40 °C	25%
Rendement		85%
Facteur de puissance		0.64
Consommation à vide		23W
Classe de protection		IP23S
Classe d'isolation		H
Dimensions (L x l x H)		370 x 125 x 255mm
Poids		5.5Kg
Taille de générateur recommandée*		10kVA

* Le générateur doit avoir un AVR



EVO POWER ARC 160

CODE DE COMMANDE **EPA-160**



L'EVO POWER ARC 160 offre une qualité de fabrication et des performances de niveau professionnel à un prix abordable. Équipé d'une technologie Inverter avancée et d'un contrôle des paramètres MMA, il allie un design compact et ergonomique à une utilisation simple, faisant de la série EVO POWER un choix idéal pour les équipes de maintenance sur site comme pour les bricoleurs.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Contrôle synergique intelligent**
- **Smart Lift TIG**
- Antiadhésif, démarrage à chaud et force d'arc réglables
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Connecteurs de câble 35-50 mm
- **Complet avec étui de protection et câbles MMA**

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 230V, 50/60 Hz	
Tension à vide	62V	
MMA	I _{eff}	14.8A
	Puissance d'entrée nominale	7.6kVA
	Plage de courant	20-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	20%
TIG	I _{eff}	10.7
	Puissance d'entrée nominale	5.5kVA
	Plage de courant	10-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	20%
Rendement	85%	
Facteur de puissance	0.64	
Consommation à vide	23W	
Classe de protection	IP23S	
Classe d'isolation	H	
Dimensions (L x l x H)	370 x 125 x 255mm	
Poids	5.5Kg	
Taille de générateur recommandée*	11.5kVA	

ACCESSOIRES STANDARDS

Étui de transport protecteur,
cordons MMA de 3 m

ACCESSOIRES EN OPTION

* Le générateur doit avoir un AVR

EVO POWER ARC 180

CODE DE COMMANDE EPA-180

JASIC® | EVO Série



L'EVO POWER ARC 180 offre une qualité de fabrication et des performances de niveau professionnel à un prix abordable. Équipé d'une technologie Inverter avancée et d'un contrôle des paramètres MMA, il allie un design compact et ergonomique à une utilisation simple, faisant de la série EVO POWER un choix idéal pour les équipes de maintenance sur site comme pour les bricoleurs.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Contrôle synergique intelligent**
- **Smart Lift TIG**
- Antiadhésif, démarrage à chaud et force d'arc réglables
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Connecteurs de câble 35-50 mm
- **Complet avec étui de protection et câbles MMA**

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée		AC 230V, 50/60 Hz
Tension à vide		78V
MMA	I _{eff}	15.9A
	Puissance d'entrée nominale	8.8kVA
	Plage de courant	20-180A
	Facteur de marche nominal à 40°C	20%
TIG	I _{eff}	11.5
	Puissance d'entrée nominale	6.5kVA
	Plage de courant	10-180A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%
Rendement		85%
Facteur de puissance		0.64
Consommation à vide		26W
Classe de protection		IP23S
Classe d'isolation		H
Dimensions (L x l x H)		370 x 125 x 255mm
Poids		5.5Kg
Taille de générateur recommandée*		13kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Étui de transport protecteur,
cordons MMA de 3 m

ACCESSOIRES EN OPTION

* Le générateur doit avoir un AVR



L'EVO ARC 160 est un poste à souder à l'arc numérique à onduleur hautes performances, équipé de la technologie PFC avancée et offrant d'excellentes performances de soudage.

Son écran ClearVision assure une excellente visibilité quelles que soient les conditions d'éclairage, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres. Des télécommandes filaires et sans fil en option offrent un contrôle fluide et en temps réel pendant le fonctionnement.

Conçu avec une architecture électrique unique et un passage d'air à équilibrage actif, il offre un facteur de marche amélioré et une fiabilité exceptionnelle, même dans les environnements les plus difficiles, grâce à son indice de protection IP23S.

Conçu pour les professionnels, l'EVO ARC Série est le choix idéal pour les travaux exigeants sur site comme en atelier.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- **Contrôle synergique intelligent**
- **Smart Lift TIG**
- Large plage de tension adaptable
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine
- Anti-adhérence, démarrage à chaud et force d'arc réglables
- Télécommande sans fil dédiée (en option)
- Module récepteur de télécommande (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- **Complet avec étui de protection et câbles MMA**

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée		AC 95-265V, 50/60 Hz	
		AC 115V	AC 230V
Tension à vide		78V	
MMA	I _{eff}	14.4A	11.3A
	Puissance d'entrée nominale	3.3kVA	5kVA
	Plage de courant	20-110A	20-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%	
TIG	I _{eff}	11.7A	7A
	Puissance d'entrée nominale	2.2kVA	3.2kVA
	Plage de courant	10-120A	10-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%	
Rendement		86%	
Facteur de puissance		0.99	
Consommation à vide		MMA: 38.2W TIG: 7W	
Classe de protection/Classe d'isolation		IP23S/H	
Dimensions (L x l x H)		413 x 150 x 311mm	
Poids		7.2Kg	
Taille de générateur recommandée*		5kVA	7.5kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Étui de transport protecteur,
cordons MMA de 3 m

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande filaire (HRC-04),
Mini-télécommande sans fil (HRC-03),
Récepteur sans fil (TS-5)

* Le générateur doit avoir un AVR

EVO ARC 200 PFC

CODE DE COMMANDE **EA-200**

JASIC® | EVO Série



L'EVO ARC 200 est un poste à souder à l'arc numérique à onduleur hautes performances, équipé de la technologie PFC avancée, offrant d'excellentes performances de soudage.

Son écran ClearVision assure une excellente visibilité quelles que soient les conditions d'éclairage, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres. Des télécommandes filaires et sans fil en option offrent un contrôle fluide et en temps réel pendant le fonctionnement.

Doté d'une architecture électrique unique et d'un passage d'air à équilibrage actif, il offre un facteur de marche amélioré et une fiabilité exceptionnelle, même dans les environnements les plus difficiles, grâce à son indice de protection IP23S.

Conçu pour les professionnels, l'EVO ARC Série est le choix idéal pour les travaux exigeants sur site comme en atelier.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- **Contrôle synergique intelligent**
- **Smart Lift TIG**
- Large plage de tension adaptable
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine
- Anti-adhérence, démarrage à chaud et force d'arc réglables
- Télécommande sans fil dédiée (en option)
- Module récepteur de télécommande (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- **Complet avec étui de protection et câbles MMA**

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée		AC 95-265V, 50/60 Hz	
		AC 115V	AC 230V
Tension à vide		78V	
MMA	I _{eff}	15.6A	14.9A
	Puissance d'entrée nominale	3.6kVA	6.8kVA
	Plage de courant	20-120A	20-200A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%	
TIG	I _{eff}	13.6A	9.8A
	Puissance d'entrée nominale	3.1kVA	4.5kVA
	Plage de courant	10-160A	10-200A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%	
Rendement		85%	
Facteur de puissance		0.99	
Consommation à vide		MMA: 46.8W TIG: 7W	
Classe de protection		IP23S	
Classe d'isolation		H	
Dimensions (L x l x H)		413 x 150 x 311mm	
Poids		7.2Kg	
Taille de générateur recommandée*		5.5kVA	10kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Étui de transport protecteur,
cordons MMA de 3 m

ACCESSOIRES EN OPTION

* Le générateur doit avoir un AVR



PRO ARC 400 c/w Fonction cellulosique

CODE DE COMMANDE **JA-402C**



L'onduleur de soudage Jasic Arc 400 MMA est équipé de la dernière technologie IGBT et de compteurs numériques.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes. L'Arc 400 dispose également de la fonction Lift TIG, ce qui en fait le choix idéal pour les applications industrielles.

L'option VRD (dispositif de réduction de tension) est une fonction de sécurité supplémentaire qui réduit la tension à vide du poste de soudage utilisé pour le soudage MMA/à l'électrode enrobée, à une tension de sécurité basse (9 V). La fonction VRD n'affecte pas les performances de soudage de la machine.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Excellentes caractéristiques de soudage et convient à une large gamme d'électrodes, y compris cellulosiques.
- Technologie onduleur IGBT.
- Convient au soudage d'électrodes cellulosiques.
- Ampèremètre numérique.
- Anti-adhérence, Arc-force, Hot start, Lift TIG.
- Technologie de contrôle avancée.
- Compensation automatique des fluctuations de tension.
- Option de télécommande.
- Option VRD.
- Adapté aux générateurs*.

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V - 50/60 Hz
I _{eff}	5.7A
Puissance d'entrée	9.5kVA
Plage de courant	20-250A
Facteur de marche à 40 °C	250A @ 25%
Tension à vide	60V
Rendement	85%
Facteur de puissance	0.85
Consommation à vide	<0.50
Classe de protection/d'isolation	IP21S/F
Dimensions (L x l x H)	502 x 218 x 386mm
Poids	20Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

MMA mène

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande 25 m (JRC-25)

* Le générateur doit avoir un AVR



MIG

 JASIC®



EVO POWER MIG 160

CODE DE COMMANDE **EPM-160**

NOUVEAU



L'EVO POWER MIG 160 est conçu pour simplifier la configuration et garantir des résultats constants. Alliant précision, qualité et rapport qualité-prix, il constitue le choix idéal pour les applications de maintenance et de fabrication légère.

Il présente la même qualité et le même design que la populaire série EVO, mais est dépouillé pour les commandes essentielles uniquement pour un fonctionnement rapide et sans tracas.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Mode ingénieur soudeur
- Performances de soudage par points MIG constantes et efficaces
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- DEL à l'intérieur du boîtier du dévidoir ; emplacement pratique pour ranger les accessoires
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et les surchauffes
- MIG et MMA
- Fonctionnalités essentielles pour une configuration simplifiée
- Technologie d'onduleur avancée
- Affichage numérique
- Encodeurs numériques pour un réglage précis des paramètres
- Contrôle de la gâchette 2T/4T
- Contrôle de l'inductance variable
- Boutons de contrôle du gaz et d'avance du fil
- Indice de protection IP23S

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC230V,50/60 Hz
Tension à vide	60V
leff	14A
Puissance d'entrée nominale	7.2 kVA
Plage de courant	30-160A
Facteur de marche nominal à 40°C	25%
Vitesse d'alimentation du fil	2-14m/min
Taille de la bobine de fil	D200
leff	12.7A
Puissance d'entrée nominale	7.2 kVA
Plage de courant	20-140A
Facteur de marche nominal à 40°C	25%
Rendement	84%
Facteur de puissance	0.7
Consommation à vide	MIG 12W - MMA 32W
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Dimensions (L x l x H)	565 x 220 x 415mm
Poids	14.5Kg
Taille de générateur recommandée	10kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage MIG 3 m (JE150-3),
pince de masse 3 m,

ACCESSOIRES EN OPTION

Torche de soudage MIG 4 m (JE150-4)

EVO POWER MIG 200

CODE DE COMMANDE EPM-200

JASIC® | EVO Série



L'EVO POWER MIG 200 est conçu pour simplifier la configuration et garantir des résultats constants. Alliant précision, qualité et rapport qualité-prix, il constitue le choix idéal pour les applications de maintenance et de fabrication légère.

Il offre la même qualité et le même design que la célèbre série EVO, mais est épuré pour les commandes essentielles, garantissant une utilisation rapide et simple.

NOUVEAU



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Mode ingénieur soudeur
- Performances de soudage par points MIG constantes et efficaces
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- DEL à l'intérieur du boîtier du dévidoir ; emplacement pratique pour ranger les accessoires
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et les surchauffes
- MIG et MMA
- Fonctionnalités essentielles pour une configuration simplifiée
- Technologie d'onduleur avancée
- Affichage numérique
- Encodeurs numériques pour un réglage précis des paramètres
- Contrôle de la gâchette 2T/4T
- Contrôle de l'inductance variable
- Boutons de contrôle du gaz et d'avance du fil
- Indice de protection IP23S

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC230V,50/60 Hz
Tension à vide	60V
leff	17.9A
Puissance d'entrée nominale	8.9kVA
Plage de courant	30-200A
Facteur de marche nominal à 40°C	25%
Vitesse d'alimentation du fil	2-15m/min
Taille de la bobine de fil	D200
leff	18A
Puissance d'entrée nominale	8.8kVA
Plage de courant	20-180A
Facteur de marche nominal à 40°C	25%
Rendement	82%
Facteur de puissance	0.7
Consommation à vide	MIG 12W - MMA 32W
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Dimensions (L x l x H)	565 x 220 x 415mm
Poids	14.7Kg
Taille de générateur recommandée	13kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage MIG 3 m (JE150-3),
pince de masse 3 m

ACCESSOIRES EN OPTION

Torche de soudage MIG 4 m (JE150-4)

* Le générateur doit avoir un AVR



EVO MIG 160 PFC Synergique

CODE DE COMMANDE **EM-160C**



L'EVO MIG 160 intègre la technologie avancée d'onduleur PFC, offrant des performances de soudage exceptionnelles et une expérience utilisateur optimisée.

Conçue pour la durabilité et la flexibilité, la série EVO MIG prend en charge les soudages synergiques MIG/MAG, MMA et TIG DC Lift intelligent. Elle est conçue pour gérer une grande variété d'applications de soudage dans des environnements exigeants, grâce à sa structure électrique unique avec passage d'air à équilibrage actif, qui optimise les facteurs de marche et améliore considérablement la fiabilité.

Grâce à un contrôle synergique complet, l'écran ClearVision garantit des réglages et des affichages précis et faciles, quelles que soient les conditions d'éclairage. Pesant seulement 16 kg et compatible avec une bobine D200 de 5 kg, cette unité compacte est idéale pour les travaux sur chantier ou les fabrications légères en atelier.

Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe tout en prolongeant la durée de vie de l'équipement.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- **Contrôle synergique intelligent**
- Large plage de tension adaptable
- Mode ingénieur soudeur
- **TIG à levage intelligent**
- Soudage par points MIG performant et constant
- Solutions de télécommande flexibles (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- Compatible avec torche numérique MIG et pistolet à bobine
- DEL à l'intérieur du boîtier du dévidoir ; emplacement pratique pour ranger les accessoires
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée		AC 95-265V, 50/60 Hz	
		AC 115V	AC 230V
Tension à vide		67V	
MIG	I _{eff}	14.5A	10.4A
	Puissance d'entrée nominale	2.98kVA	4.22kVA
	Plage de courant	30-120A	20-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%	
	Vitesse d'alimentation du fil	2-11m/min	2-14m/min
	Taille de la bobine de fil	D200	
MMA	I _{eff}	13.8A	10.1A
	Puissance d'entrée nominale	2.26kVA	4.19kVA
	Plage de courant	20-100A	20-140A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%	
TIG	I _{eff}	8.9A	7.9A
	Puissance d'entrée nominale	1.79kVA	3.23kVA
	Plage de courant	5-100A	5-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%	
Rendement		84%	
Facteur de puissance		0.99	
Consommation à vide		<50W	
Classe de protection		IP23S	
Classe d'isolation		H	
Dimensions (L x l x H)		565 x 220 x 415mm	
Poids		16Kg	
Taille de générateur recommandée		4.5kVA	6.5kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage MIG 3 m (JE150-3),
pince de masse 3 m

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01),
Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01),
Émetteur-récepteur sans fil (TS4)

EVO MIG 200 PFC Synergique

CODE DE COMMANDE **EM-200C**

JASIC® | EVO Série



5 Garantie Ans

L'EVO MIG 200 intègre la technologie avancée d'onduleur PFC, offrant des performances de soudage exceptionnelles et une expérience utilisateur optimisée.

Conçue pour la durabilité et la flexibilité, la série EVO MIG prend en charge les soudages synergiques MIG/MAG, MMA et TIG DC Lift intelligent. Elle est conçue pour gérer une grande variété d'applications de soudage dans des environnements exigeants, grâce à sa structure électrique unique avec passage d'air à équilibrage actif, qui optimise les facteurs de marche et améliore considérablement la fiabilité.

Grâce à un contrôle synergique complet, l'écran ClearVision garantit des réglages et des affichages précis et faciles, quelles que soient les conditions d'éclairage. Pesant seulement 16 kg et compatible avec une bobine D200 de 5 kg, cette unité compacte est idéale pour les travaux sur chantier ou les fabrications légères en atelier.

Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe tout en prolongeant la durée de vie de l'équipement.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- **Contrôle synergique intelligent**
- Large plage de tension adaptable
- Mode ingénieur soudeur
- **TIG à levage intelligent**
- Soudage par points MIG performant et constant
- Solutions de télécommande flexibles (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- Compatible avec torche numérique MIG et pistolet à bobine
- DEL à l'intérieur du boîtier du dévidoir ; emplacement pratique pour ranger les accessoires
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe

DONNÉES TECHNIQUES

		AC 95-265V, 50/60 Hz	
		AC 115V	AC 230V
Tension d'entrée		AC 95-265V, 50/60 Hz	
Tension à vide		67V	
MIG	I _{eff}	17.4A	13.5A
	Puissance d'entrée nominale	3.68kVA	5.74kVA
	Plage de courant	30-140A	30-200A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%	
	Vitesse d'alimentation du fil	2-13m/min	2-15m/min
	Taille de la bobine de fil	D200	
MMA	I _{eff}	15.5A	13.6A
	Puissance d'entrée nominale	3.28kVA	5.77kVA
	Plage de courant	20-110A	20-180A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%	
TIG	I _{eff}	13.3A	10.6A
	Puissance d'entrée nominale	2.79kVA	4.43kVA
	Plage de courant	5-140A	5-200A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%	
Rendement		84%	
Facteur de puissance		0.99	
Consommation à vide		<50W	
Classe de protection		IP23S	
Classe d'isolation		H	
Dimensions (L x l x H)		565 x 220 x 415mm	
Poids		16Kg	
Taille de générateur recommandée*		5.5kVA	8.5kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage MIG (JE250-3),
pince de masse

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01),
Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01),
Émetteur-récepteur sans fil (TS4)

* Le générateur doit avoir un AVR



EVO MIG 200 PFC Compact synergique

CODE DE COMMANDE **EM-200CT**



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- **Contrôle synergique intelligent**
- Large plage de tension adaptable
- Mode ingénieur soudeur
- **TIG à levage intelligent**
- Soudage par points MIG constant et efficace
- Moteur d'alimentation en fil à double galet
- Solutions de télécommande flexibles (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- Compatible avec torche numérique MIG et pistolet à bobine
- Éclairage LED à l'intérieur du boîtier du dévidoir ; emplacement pratique pour ranger les accessoires
- Ventilateur à la demande
- Chariot avec porte-bouteille
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Écran TFT (en option)

L'EVO MIG 200CT est doté de la technologie avancée d'onduleur PFC, offrant des performances de soudage exceptionnelles et une expérience utilisateur optimale.

Conçu pour allier durabilité et polyvalence, il prend en charge les techniques synergiques MIG/MAG, MMA et TIG DC Lift intelligent, ce qui le rend adapté à une large gamme d'applications de soudage dans des environnements difficiles. Sa conception électrique compartimentée unique renforce encore sa fiabilité. Grâce à un contrôle synergique complet, l'écran ClearVision permet des réglages précis et aisés des paramètres, ainsi que des affichages clairs, quelles que soient les conditions d'éclairage.

Fourni avec un chariot sur mesure compact conçu pour accueillir une bouteille de gaz de taille Y, cet appareil compact offre une mobilité et une praticité exceptionnelles au sein de l'atelier. Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique inégalée sur le marché tout en prolongeant la durée de vie de l'équipement.

Un écran à transistors en couches minces est également disponible en option.

DONNÉES TECHNIQUES

	Tension d'entrée	AC 95-265V, 50/60 Hz	
		AC 115V	AC 230V
Tension à vide		68V	
MIG	I _{eff}	17.4A	13.5A
	Puissance d'entrée nominale	4.4kVA	7.5kVA
	Plage de courant	30-140A	30-200A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%	
	Vitesse d'alimentation du fil	2-12m/min	2-16m/min
	Taille de la bobine de fil	D300	
MMA	I _{eff}	15.5A	13.6A
	Puissance d'entrée nominale	3.2kVA	5.7kVA
	Plage de courant	20-110A	20-180A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%	
TIG	I _{eff}	13.3A	10.6A
	Puissance d'entrée nominale	2.8kVA	4.4kVA
	Plage de courant	5-140A	5-200A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%	
Rendement		>80%	
Facteur de puissance		0.99	
Consommation à vide		<50W	
Classe de protection		IP23S	
Classe d'isolation		H	
Dimensions (L x l x H)		920 x 480 x 755mm	
Poids		41.9Kg	
Taille de générateur recommandée*		6.5kVA	11.5kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage MIG (JE250-4),
pince de masse, chariot

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01),
Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01),
Écran TFT (TFT-EM-200CT), Émetteur-récepteur sans fil (TS4)

* Le générateur doit avoir un AVR

EVO MIG 250 PFC Compact synergique

CODE DE COMMANDE **EM-250CT**



5 Garantie Ans

L'EVO MIG 250CT associe la technologie avancée d'onduleur PFC à un moteur d'alimentation en fil à double galet, offrant des performances de soudage exceptionnelles, une alimentation en fil fluide et une expérience utilisateur optimale.

Conçu pour la durabilité et la polyvalence, il prend en charge les techniques synergiques MIG/MAG, MMA et TIG DC Lift, ce qui le rend idéal pour une large gamme d'applications de soudage dans des environnements exigeants. Sa conception électrique compartimentée unique améliore encore la fiabilité. Grâce à un contrôle synergique complet, l'écran ClearVision permet des réglages précis et sans effort des paramètres, ainsi que des affichages clairs, quelles que soient les conditions d'éclairage.

Fourni avec un chariot sur mesure compact conçu pour accueillir une bouteille de gaz de taille Y, cet appareil compact assure une mobilité et un confort exceptionnels en atelier.

Le mode veille automatique offre une efficacité énergétique de pointe tout en prolongeant la durée de vie de l'équipement.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- **Contrôle synergique intelligent**
- Large plage de tension adaptable
- Mode ingénieur soudeur
- **TIG à levage intelligent**
- Soudage par points MIG constant et efficace
- Moteur d'alimentation en fil à double galet
- Solutions de télécommande flexibles (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- Compatible avec torche numérique MIG et pistolet à bobine
- Voyant LED à l'intérieur du boîtier du dévidoir ; emplacement pratique pour ranger les accessoires
- Ventilateur à la demande
- Chariot avec porte-bouteille
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe

DONNÉES TECHNIQUES

	Tension d'entrée	
	AC 95-265V, 50/60 Hz	
	AC 115V	AC 230V
Tension à vide	70V	
MIG	leff	19A
	Puissance d'entrée nominale	6.1kVA
	Plage de courant	30-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%
	Vitesse d'alimentation du fil	2-14m/min
	Taille de la bobine de fil	D300
MMA	leff	18.1A
	Puissance d'entrée nominale	3.8kVA
	Plage de courant	20-125A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%
TIG	leff	15.9A
	Puissance d'entrée nominale	3.3kVA
	Plage de courant	5-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%
Rendement	>80%	
Facteur de puissance	0.99	
Consommation à vide	<50W	
Classe de protection	IP23S	
Classe d'isolation	H	
Dimensions (L x l x H)	920 x 480 x 755mm	
Poids	43.5Kg	
Taille de générateur recommandée*	9kVA	15.5kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage MIG (JE250-4),
pince de masse, chariot

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01),
Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01),
Émetteur-récepteur sans fil (TS4)



EVO MIG 350 Compact synergique

CODE DE COMMANDE **EM-350CT**

NOUVEAU



5 Garantie Ans

L'EVO MIG 350CT associe une technologie d'onduleur de pointe à un contrôle avancé par microprocesseur ARM et DSP pour offrir des performances de soudage exceptionnelles et une expérience utilisateur optimisée. Conçu pour la durabilité et la polyvalence, il prend en charge les procédés synergiques MIG/MAG, MMA et TIG DC Lift intelligent, ce qui le rend idéal pour une large gamme d'applications dans des environnements exigeants. Sa conception électrique compartimentée unique renforce encore sa fiabilité.

Doté d'un contrôle synergique complet, l'écran ClearVision avec codeur à arbre rotatif creux permet des réglages précis et aisés des paramètres, avec des affichages clairs, quelles que soient les conditions d'éclairage. Compact, il est livré avec un chariot sur mesure à profil bas, conçu pour accueillir une bouteille de gaz de taille Y, offrant une mobilité et un confort exceptionnels en atelier.

Un moteur d'alimentation en fil à 4 galets de 37,45 mm, nouvellement mis à niveau, assure un dévidage fluide et sans problème, tandis que la mémoire de programmes permet de sauvegarder jusqu'à 10 tâches par procédé. Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe tout en prolongeant la durée de vie de l'équipement.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Technologie Inverter avancée avec contrôle par microprocesseur numérique ARM et DSP
- Affichage numérique ClearVision HD avec codeurs à arbre rotatif creux
- pour un réglage facile et précis des paramètres
- Contrôle de la gâchette 2T/4T/Cycle et Point
- Compatible MIG/MAG, MMA et DC Lift-TIG synergique/manuel
- Excellentes caractéristiques de soudage avec transfert de gouttes amélioré
- Réglage du remplissage du cratère
- Refroidissement à la demande et mode veille automatique pour une efficacité énergétique inégalée
- avec une consommation à vide inférieure à 10 W
- Protection des composants électroniques clés
- Sélection de torche MIG standard, Push Pull ou Spool Gun
- Dévidoir double entraînement amélioré avec galets de 37,45 mm
- Mémoire programme
- Mode Soudeur pour la sélection des paramètres par défaut
- Indice de protection IP23S
- Solutions de contrôle à distance flexibles, avec contrôle filaire, sans fil et via application mobile
- Port USB Type-C pour les mises à jour logicielles et la recharge de l'appareil
- Compatible avec générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V, 50/60 Hz	
Tension à vide	76V	
MIG	I _{eff}	13A
	Puissance d'entrée nominale	15.2kVA
	Plage de courant	30-350A
	Facteur de marche nominal à 40°C	40%
	Vitesse d'alimentation du fil	2-24m/min
	Taille de la bobine de fil	D300
MMA	I _{eff}	13.7A
	Puissance d'entrée nominale	15kVA
	Plage de courant	20-350A
	Facteur de marche nominal à 40°C	40%
TIG	I _{eff}	10.2A
	Puissance d'entrée nominale	11.2kVA
	Plage de courant	20-350A
	Facteur de marche nominal à 40°C	40%
Rendement	80%	
Facteur de puissance	0.94	
Consommation à vide	10W	
Classe de protection	IP23S	
Classe d'isolation	H	
Dimensions (L x l x H)	1000 x 530 x 933mm	
Poids	45.1Kg	
Taille de générateur recommandée*	22.5kVA	

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage MIG (HC400-4E),
pince de masse, chariot

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), télécommande filaire (HRC-01),
module d'application mobile Bluetooth (51009435), pistolet à bobine,
torche à bouton-poussoir

* Le générateur doit avoir un AVR

PRO MIG 270 Multi-processus séparé

CODE DE COMMANDE **JM-272S**



Le Jasic MIG 272 Separate est un poste à souder MIG 230 Vca robuste, conçu pour les applications industrielles exigeantes.

Équipé de la technologie d'onduleur IGBT avancée, il offre d'excellentes performances de soudage avec une fiabilité constante, même lors de cycles de soudage intensifs et répétitifs.

Offrant une puissance de 270 A à un facteur de marche de 30 %, le JM-272S est équipé d'un dévidoir séparé équipé d'un moteur à 4 galets, ce qui en fait la solution idéale pour les ateliers de fabrication fonctionnant sur une alimentation monophasée.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Onduleur monophasé IGBT
- Machine 230 V haute puissance
- Ampli-voltmètre numérique
- Dévidoir à 4 galets
- Facteur de marche élevé - Onduleur monophasé
- Circuit de commande avancé
- Convient aux fils de soudage de 0,6, 0,8, 1,0 et 1,2 mm
- Contrôle du retour de flamme et avance du fil
- Fonction de gâchette 2T/4T
- Voyants d'alimentation et d'état
- Fonction de contrôle du gaz
- Inductance variable
- Le chariot de l'onduleur accepte une bouteille de gaz standard
- MIG/MAG/MMA
- Compatible avec un générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 230V - 50/60 Hz
I _{eff}	28.9A
Puissance d'entrée	12.1kVA
Plage de réglage de la tension	11 - 29V
Plage de courant	30 - 270A
Facteur de marche à 40 °C	270A @ 30%
Tension à vide	54V
Vitesse du fil	0-16 m/min
Efficacité	85%
Facteur de puissance	0.75
Classe de protection/d'isolation	IP21S/F
Dimensions (L x l x H)	1020 x 505 x 1460mm
Poids	101Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Dévidoir à 4 galets, torche de soudage MIG (T360-4),
câble d'interconnexion de 5 m,
câble de retour de pièce et pince, chariot

ACCESSOIRES EN OPTION

Fils MMA (WCS25-3WEL),
Refroidisseur d'eau (JWC-05)

* Le générateur doit avoir un AVR



PRO MIG 270 Multi-processus Refroidissement par eau séparé

CODE DE COMMANDE **JM-272S-WC**



Le Jasic MIG 272 Separate est un poste à souder MIG 230 Vca robuste, conçu pour les applications industrielles exigeantes.

Équipé de la technologie d'onduleur IGBT avancée, il offre d'excellentes performances de soudage avec une fiabilité constante, même lors de cycles de soudage intensifs et répétitifs.

Offrant une puissance de 270 A à un facteur de marche de 30 %, le JM-272S-WC est équipé d'un dévidoir séparé avec moteur à 4 galets et d'un refroidisseur à eau pour le refroidissement liquide de la torche, ce qui en fait la solution idéale pour les ateliers de fabrication fonctionnant sur une alimentation monophasée.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Onduleur monophasé IGBT
- Machine 230 V haute puissance
- Ampli-voltmètre numérique
- Dévidoir à 4 galets
- Facteur de marche élevé - Onduleur monophasé
- Circuit de commande avancé
- Convient aux fils de soudage de 0,6, 0,8, 1,0 et 1,2 mm
- Contrôle du retour de flamme et avance du fil
- Fonction de gâchette 2T/4T
- Voyants d'alimentation et d'état
- Fonction de contrôle du gaz
- Inductance variable
- Le chariot de l'onduleur accepte une bouteille de gaz standard
- MIG/MAG/MMA
- Compatible avec un générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 230V - 50/60 Hz
I _{eff}	28.9A
Puissance d'entrée	12.1kVA
Plage de réglage de la tension	11 - 29V
Plage de courant	30 - 270A
Facteur de marche à 40 °C	270A @ 30%
Tension à vide	54V
Vitesse du fil	0-16 m/min
Efficacité	85%
Facteur de puissance	0.75
Classe de protection/d'isolation	IP21S/F
Dimensions (L x l x H)	1020 x 505 x 1460mm
Poids	122Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Dévidoir à 4 galets, torche de soudage MIG (T501-4), câble d'interconnexion de 5 m, câble de retour de pièce et pince, chariot, refroidisseur à eau, liquide de refroidissement

ACCESSOIRES EN OPTION

Câbles MMA (WCS25-3WEL)

* Le générateur doit avoir un AVR

EVO MIG 350 Synergique Séparé

CODE DE COMMANDE **EM-350S**



5 Garantie Ans

L'EVO MIG 350 Separate allie une technologie Inverter de pointe à un contrôle avancé par microprocesseur ARM et DSP pour offrir des performances de soudage exceptionnelles et une expérience utilisateur optimisée. Conçu pour la durabilité et la polyvalence, il prend en charge les procédés synergiques MIG/MAG, MMA et TIG DC Lift intelligent, ce qui le rend idéal pour une large gamme d'applications dans des environnements exigeants. Sa conception électrique compartimentée unique renforce encore sa fiabilité.

Doté d'un contrôle synergique complet, l'écran ClearVision avec codeur à arbre rotatif creux équipe le poste à souder et le dévidoir séparé, permettant des réglages précis et aisés des paramètres, avec des affichages clairs quelles que soient les conditions d'éclairage. L'emballage séparé comprend un tiroir pour le rangement des accessoires et un chariot compact sur mesure, conçu pour accueillir une bouteille de gaz standard, offrant une mobilité et une praticité optimales en atelier ou sur site.

Un moteur de dévidoir à 4 galets de 37,45 mm, nouvellement mis à niveau, assure un dévidage fluide et sans problème, tandis que la mémoire de programmes permet de sauvegarder jusqu'à 10 tâches pour chaque procédé. Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe tout en contribuant à prolonger la durée de vie de l'équipement.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Technologie Inverter avancée avec contrôle par microprocesseur numérique ARM et DSP
- Dévidoir séparé avec affichage numérique ClearVision et contrôle complet des paramètres
- Affichage numérique ClearVision HD avec codeurs à arbre rotatif creux
- pour un réglage facile et précis des paramètres
- Commande de la gâchette 2T/4T/Cycle et Point
- Compatible MIG/MAG, MMA et DC Lift-TIG synergique/manuel
- Excellentes caractéristiques de soudage avec transfert de gouttes amélioré
- Réglage du remplissage du cratère
- Refroidissement à la demande et mode veille automatique pour une efficacité énergétique inégalée
- avec une consommation à vide inférieure à 10 W
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Sélection de torche MIG standard, Push Pull ou Spool Gun
- Dévidoir double entraînement amélioré avec galets de 37,45 mm
- Mémoire programme
- Mode Soudeur pour la sélection des paramètres par défaut
- Indice de protection IP23S
- Solutions de contrôle à distance flexibles, avec contrôle filaire, sans fil et via application mobile
- Port USB Type-C pour les mises à jour logicielles et la recharge de l'appareil
- Compatible avec générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V, 50/60 Hz
Tension à vide	78V
leff	14A
Puissance d'entrée nominale	14.6kVA
Plage de courant	30-350A
Facteur de marche nominal à 40°C	50%
Vitesse d'alimentation du fil	2-24m/min
Taille de la bobine de fil	D300
leff	15A
Puissance d'entrée nominale	15.2kVA
Plage de courant	20-350A
Facteur de marche nominal à 40°C	50%
leff	10.8A
Puissance d'entrée nominale	11.1kVA
Plage de courant	20-350A
Facteur de marche nominal à 40°C	50%
Rendement	88%
Facteur de puissance	0.92
Consommation à vide	10W
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Dimensions (L x l x H)	1060 x 550 x 1290mm
Poids	85Kg
Taille de générateur recommandée*	22.5kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche MIG (HC400-4E), câble d'interconnexion de 5 m, pince de masse de 3 m, WFU séparé, chariot, tiroir pour boîte à outils

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), télécommande filaire (HRC-01), module d'application mobile Bluetooth (51009435), pistolet à bobine, torche à pousser/tirer, câbles d'interconnexion de 10 m, 15 m et 20 m, refroidisseur d'eau (LC-60)

* Le générateur doit avoir un AVR

NOUVEAU



EVO MIG 350 Synergique

Refroidissement par eau séparé

CODE DE COMMANDE **EM-350S-WC**

NOUVEAU



5 Garantie Ans

L'EVO MIG 350 Separate allie une technologie d'onduleur de pointe à un contrôle avancé par microprocesseur ARM et DSP pour offrir des performances de soudage exceptionnelles et une expérience utilisateur optimisée. Conçu pour la durabilité et la polyvalence, il prend en charge les procédés synergiques MIG/MAG, MMA et TIG DC Lift intelligent, ce qui le rend idéal pour une large gamme d'applications dans des environnements exigeants. Sa conception électrique compartimentée unique renforce encore sa fiabilité.

Doté d'un contrôle synergique complet, l'écran ClearVision avec codeur à arbre rotatif creux équipe le générateur et le dévidoir séparé, permettant ainsi des réglages précis et aisés des paramètres, avec des affichages clairs, quelles que soient les conditions d'éclairage. Le système de refroidissement par eau séparé est équipé d'un refroidisseur LC-60 pour le refroidissement liquide de la torche et d'un chariot compact sur mesure, conçu pour accueillir une bouteille de gaz standard, offrant une mobilité et une praticité optimales en atelier ou sur site.

Un moteur de dévidoir à 4 galets de 37,45 mm, nouvellement mis à niveau, assure un dévidage fluide et sans problème, tandis que la mémoire de programmation permet de sauvegarder jusqu'à 10 tâches pour chaque procédé. Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe tout en contribuant à prolonger la durée de vie de l'équipement.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Boîtier refroidi par eau
- Technologie Inverter avancée avec contrôle par microprocesseur numérique ARM et DSP
- Dévidoir séparé avec affichage numérique ClearVision et contrôle complet des paramètres
- Affichage numérique ClearVision HD avec codeurs à arbre rotatif creux
- pour un réglage facile et précis des paramètres
- Commande de la gâchette 2T/4T/Cycle et Point
- Compatible MIG/MAG, MMA et DC Lift-TIG synergique/manuel
- Excellentes caractéristiques de soudage avec transfert de gouttes amélioré
- Réglage du remplissage du cratère
- Le refroidissement à la demande et le mode veille automatique garantissent une efficacité énergétique de pointe
- avec une consommation à vide inférieure à 10 W
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Sélection de torche MIG standard, Push Pull ou Spool Gun
- Dévidoir double entraînement amélioré avec galets de 37,45 mm
- Mémoire programme
- Mode Soudeur pour la sélection des paramètres par défaut
- Indice de protection IP23S
- Solutions de contrôle à distance flexibles, avec contrôle filaire, sans fil et via application mobile
- Port USB Type-C pour les mises à jour logicielles et la recharge de l'appareil
- Compatible avec générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V, 50/60 Hz
Tension à vide	78V
leff	14A
Puissance d'entrée nominale	14.6kVA
Plage de courant	30-350A
Facteur de marche nominal à 40°C	50%
Vitesse d'alimentation du fil	2-24m/min
Taille de la bobine de fil	D300
leff	15A
Puissance d'entrée nominale	15.2kVA
Plage de courant	20-350A
Facteur de marche nominal à 40°C	50%
leff	10.8A
Puissance d'entrée nominale	11.1kVA
Plage de courant	20-350A
Facteur de marche nominal à 40°C	50%
Rendement	88%
Facteur de puissance	0.92
Consommation à vide	10W
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Dimensions (L x l x H)	1060 x 550 x 1290mm
Poids	95Kg
Taille de générateur recommandée*	22.5kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche MIG (HC550-4E), câble d'interconnexion de 5 m, pince de masse de 3 m, WFU séparé, chariot, refroidisseur d'eau (LC-60)

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), télécommande filaire (HRC-01), module d'application mobile Bluetooth (51009435), pistolet à bobine, torche à pousser-tirer, câbles d'interconnexion de 10 m, 15 m et 20 m

* Le générateur doit avoir un AVR

EVO MIG 500 Synergique Séparé

CODE DE COMMANDE **EM-500S**



L'EVO MIG 500 Separate allie une technologie d'onduleur de pointe à un contrôle avancé par microprocesseur ARM et DSP pour offrir des performances de soudage exceptionnelles et une expérience utilisateur optimisée. Conçu pour la durabilité et la polyvalence, il prend en charge les procédés synergiques MIG/MAG, MMA et TIG DC Lift intelligent, ce qui le rend idéal pour une large gamme d'applications dans des environnements exigeants. Sa conception électrique compartimentée unique renforce encore sa fiabilité.

Doté d'un contrôle synergique complet, l'écran ClearVision avec codeur à arbre rotatif creux équipe le poste à souder et le dévidoir séparé, permettant des réglages précis et aisés des paramètres, avec des affichages clairs quelles que soient les conditions d'éclairage. L'emballage séparé comprend un tiroir pour le rangement des accessoires et un chariot sur mesure compact, conçu pour accueillir une bouteille de gaz standard, offrant une mobilité et une praticité optimales en atelier ou sur site.

Un moteur de dévidoir à 4 galets de 37,45 mm, nouvellement mis à niveau, assure un dévidage fluide et sans problème, tandis que la mémoire de programmes permet de sauvegarder jusqu'à 10 tâches pour chaque procédé. Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe tout en contribuant à prolonger la durée de vie de l'équipement.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Technologie Inverter avancée avec contrôle par microprocesseur numérique ARM et DSP
- Dévidoir séparé avec affichage numérique ClearVision et contrôle complet des paramètres
- Affichage numérique ClearVision HD avec codeurs à arbre rotatif creux
- pour un réglage facile et précis des paramètres
- Commande de la gâchette 2T/4T/Cycle et Point
- Compatible MIG/MAG, MMA et DC Lift-TIG synergique/manuel
- Excellentes caractéristiques de soudage avec transfert de gouttes amélioré
- Réglage du remplissage du cratère
- Refroidissement à la demande et mode veille automatique pour une efficacité énergétique inégalée
- avec une consommation à vide inférieure à 10 W
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Sélection de torche MIG standard, Push Pull ou Spool Gun
- Dévidoir double entraînement amélioré avec galets de 37,45 mm
- Mémoire programme
- Mode Soudeur pour la sélection des paramètres par défaut
- Indice de protection IP23S
- Solutions de contrôle à distance flexibles, avec contrôle filaire, sans fil et via application mobile
- Port USB Type-C pour les mises à jour logicielles et la recharge de l'appareil
- Compatible avec générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V, 50/60 Hz
Tension à vide	78V
leff	21.6A
Puissance d'entrée nominale	27kVA
Plage de courant	30-500A
Facteur de marche nominal à 40°C	40%
Vitesse d'alimentation du fil	2-24m/min
Taille de la bobine de fil	D300
leff	22.1A
Puissance d'entrée nominale	24.2kVA
Plage de courant	20-500A
Facteur de marche nominal à 40°C	40%
leff	17.2A
Puissance d'entrée nominale	18.9kVA
Plage de courant	20-500A
Facteur de marche nominal à 40°C	40%
Rendement	>90%
Facteur de puissance	0.94
Consommation à vide	10W
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Dimensions (L x l x H)	1060 x 550 x 1290mm
Poids	92Kg
Taille de générateur recommandée*	36kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche MIG (HC400-4E), câble d'interconnexion de 5 m, pince de masse de 3 m, WFU séparé, chariot, tiroir pour boîte à outils

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), télécommande filaire (HRC-01), module d'application mobile Bluetooth (51009435), pistolet à bobine, torche à pousser/tirer, câbles d'interconnexion de 10 m, 15 m et 20 m, refroidisseur d'eau (LC-60)

* Le générateur doit avoir un AVR



EVO MIG 500 Refroidi à l'eau séparé

CODE DE COMMANDE **EM-500S-WC**

NOUVEAU



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Boîtier refroidi par eau
- Technologie Inverter avancée avec contrôle par microprocesseur numérique ARM et DSP
- Dévidoir séparé avec affichage numérique ClearVision et contrôle complet des paramètres
- Affichage numérique ClearVision HD avec codeurs à arbre rotatif creux
- pour un réglage facile et précis des paramètres
- Commande de la gâchette 2T/4T/Cycle et Point
- Compatible MIG/MAG, MMA et DC Lift-TIG synergique/manuel
- Excellentes caractéristiques de soudage avec transfert de gouttes amélioré
- Réglage du remplissage du cratère
- Le refroidissement à la demande et le mode veille automatique garantissent une efficacité énergétique de pointe
- avec une consommation à vide inférieure à 10 W
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Sélection de torche MIG standard, Push Pull ou Spool Gun
- Dévidoir double entraînement amélioré avec galets de 37,45 mm
- Mémoire programme
- Mode Soudeur pour la sélection des paramètres par défaut
- Indice de protection IP23S
- Solutions de contrôle à distance flexibles, avec contrôle filaire, sans fil et via application mobile
- Port USB Type-C pour les mises à jour logicielles et la recharge de l'appareil
- Compatible avec générateur*

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche MIG (HC550-4E), câble d'interconnexion de 5 m, pince de masse de 3 m, WFU séparé, chariot, refroidisseur d'eau (LC-60)

L'EVO MIG 500 Separate allie une technologie d'onduleur de pointe à un contrôle avancé par microprocesseur ARM et DSP pour offrir des performances de soudage exceptionnelles et une expérience utilisateur optimisée. Conçu pour la durabilité et la polyvalence, il prend en charge les procédés synergiques MIG/MAG, MMA et TIG DC Lift intelligent, ce qui le rend idéal pour une large gamme d'applications dans des environnements exigeants. Sa conception électrique compartimentée unique renforce encore sa fiabilité.

Doté d'un contrôle synergique complet, l'écran ClearVision avec codeur à arbre rotatif creux équipe le générateur et le dévidoir séparé, permettant ainsi des réglages précis et aisés des paramètres, avec des affichages clairs quelles que soient les conditions d'éclairage. Le système de refroidissement par eau séparé est équipé d'un refroidisseur LC-60 pour le refroidissement liquide de la torche et d'un chariot compact sur mesure, conçu pour accueillir une bouteille de gaz standard, offrant une mobilité et une praticité optimales en atelier ou sur site.

Un moteur de dévidoir à 4 galets de 37,45 mm, nouvellement mis à niveau, assure un dévidage fluide et sans problème, tandis que la mémoire de programmation permet de sauvegarder jusqu'à 10 tâches pour chaque procédé. Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe tout en contribuant à prolonger la durée de vie de l'équipement.

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V, 50/60 Hz
Tension à vide	78V
leff	21.6A
Puissance d'entrée nominale	27kVA
Plage de courant	30-500A
Facteur de marche nominal à 40°C	40%
Vitesse d'alimentation du fil	2-24m/min
Taille de la bobine de fil	D300
leff	22.1A
Puissance d'entrée nominale	24.2kVA
Plage de courant	20-500A
Facteur de marche nominal à 40°C	40%
leff	17.2A
Puissance d'entrée nominale	18.9kVA
Plage de courant	20-500A
Facteur de marche nominal à 40°C	40%
Rendement	>90%
Facteur de puissance	0.94
Consommation à vide	10W
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Dimensions (L x l x H)	1060 x 550 x 1290mm
Poids	98Kg
Taille de générateur recommandée*	36kVA

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), télécommande filaire (HRC-01), module d'application mobile Bluetooth (51009435), pistolet à bobine, torche à pousser-tirer, câbles d'interconnexion de 10 m, 15 m et 20 m

* Le générateur doit avoir un AVR

PRO MIG 250 Compact à impulsion

CODE DE COMMANDE **JM-250P**



Le Jasic MIG 250P est un poste à souder MIG/MAG pulsé compact et riche en fonctionnalités. Il intègre la technologie avancée d'onduleur IGBT avec des commandes synergiques préréglées pour garantir des performances de soudage exceptionnelles.

Son mode MIG pulsé utilise la technologie à impulsion unique pour minimiser l'apport de chaleur et les projections, réduisant ainsi le nettoyage post-soudage tout en améliorant la qualité de la soudure.

C'est donc un excellent choix pour travailler avec une large gamme de matériaux, notamment l'acier au carbone, l'acier inoxydable et l'aluminium, sur une alimentation monophasée.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Design compact et moderne, technologie IGBT avancée
- Quatre modes de soudage : MMA, Lift TIG, DC et MIG/MAG
- Fonctions disponibles : préréglage précis du courant/tension, mode de fonctionnement 2T/4T, synergique, sélection du gaz, sélection du diamètre du fil, réglage électronique de l'inductance et ventilateur à la demande.
- Avec le MIG synergique, les paramètres de soudage peuvent être sélectionnés automatiquement en fonction de la vitesse de dévidage du fil ou de l'épaisseur du matériau.
- Unité d'entraînement à quatre galets
- MMA DC compatible avec une large gamme d'électrodes MMA
- Amorçage facile de l'arc, faibles projections, courant stable pour une bonne forme du cordon de soudure
- Excellentes caractéristiques de soudage
- Compensation automatique des fluctuations de tension secteur avec fonctions de protection automatiques, notamment contre les surintensités, les surcharges, etc.
- Compatible avec un générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	230 +/-15% 1P	
I _{eff}	29.2A	
Puissance d'entrée	9.13kVA	
Plage de réglage de tension	13.5 - 36V	
Plage de courant	40 - 250A	
Tension VRD MMA	15V	
Facteur de marche à 40 °C	MIG/TIG 250A @ 40%	MMA 220A @ 40%
Tension à vide	75V	
Vitesse du fil	1.5 - 16 m/min	
Efficacité	82%	
Facteur de puissance	0.76	
Classe de protection/d'isolation	IP21S/F	
Dimensions (L x l x H)	895 x 455 x 760mm	
Poids	49.7Kg	

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage MIG (HC300-4E),
câble de retour de pièce et pince, chariot

ACCESSOIRES EN OPTION

Câbles MMA (WCS25-3WEL),
pistolet à bobine (TSP-250-P)

* Le générateur doit avoir un AVR



PRO MIG 350 Impulsion

Refroidissement par eau séparé

CODE DE COMMANDE **JM-350P**



Le Jasic MIG 350P est un poste à souder MIG/MAG pulsé riche en fonctionnalités, doté d'un dévidoir séparé, conçu pour les applications industrielles.

Équipé d'une technologie d'onduleur IGBT avancée et de commandes synergiques préréglées, il offre des performances de soudage exceptionnelles et une grande simplicité d'utilisation.

Sa fonction MIG pulsé propose des modes simple et double impulsion, réduisant ainsi l'apport de chaleur et les projections pour des soudures plus nettes et de meilleure qualité.

Adapté à l'acier au carbone, à l'acier inoxydable et à l'aluminium, le MIG 350P est une solution polyvalente pour les environnements de fabrication exigeants.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Onduleur multi-processus IGBT
- Synergique, MIG/MAG pulsé, double pulsé et MMA CC
- Technologie numérique DSP pour des performances de soudage optimales
- Dévidoir à 4 galets
- Convient aux fils de soudage de 0,8, 1,0, 1,2 et 1,6 mm
- Paramétrage facile pour l'opérateur
- Courbes de synergie pour les matériaux et diamètres de fil courants
- Système d'autodiagnostic
- Contrôle du dévidoir par codeur
- Voyants d'alimentation et d'état
- Système de refroidissement par eau intégré
- Chariot de l'onduleur compatible avec une bouteille de gaz standard
- Compatible avec un générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V - 50/60 Hz
I _{eff}	23.6A
Puissance d'entrée	21.1kVA
Plage de réglage de la tension	17 - 31.5V
Plage de courant	10 - 350A
Facteur de marche à 40 °C	350A @ 60%
Tension à vide	70V
Vitesse du fil	1 - 18 m/min
Efficacité	85%
Facteur de puissance	0.85
Classe de protection/d'isolation	IP21S/F
Dimensions (L x l x H)	1020 x 505 x 1390mm
Poids	117Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Dévidoir à 4 galets (JM-WF350P-S), torche de soudage MIG (HC550-4E), câble d'interconnexion de 5 m, câble de retour de pièce et pince, chariot, refroidisseur à eau (JWC-350P), liquide de refroidissement

ACCESSOIRES EN OPTION

Câbles MMA (WCS25-3WEL),
câble d'interconnexion 10m, 15m, 20m

* Le générateur doit avoir un AVR

PRO MIG 500 Pulse Multi-processus, refroidissement séparé par eau

CODE DE COMMANDE **JM-500P**

JASIC | PRO Série



Le Jasic MIG 500P est un poste à souder MIG/MAG pulsé hautes performances et robuste, équipé d'un dévidoir séparé, spécialement conçu pour un usage industriel.

Équipé d'une technologie d'onduleur IGBT avancée et de commandes synergiques préréglées, il garantit des performances de soudage exceptionnelles et une utilisation conviviale.

Le mode MIG pulsé intègre la technologie à impulsion unique pour réduire l'apport de chaleur et les projections, permettant ainsi des soudures plus nettes et plus précises, avec moins de finitions après soudage.

Capable de traiter l'acier au carbone, l'acier inoxydable et l'aluminium, le MIG 500P est un choix polyvalent et fiable pour les environnements de fabrication exigeants.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Onduleur multi-procédés IGBT
- MIG pulsé, MIG/MAG, Lift TIG et MMA DC
- Modes de fonctionnement synergique ou standard
- Technologie numérique DSP pour des performances de soudage optimales
- Contrôle intelligent du ventilateur et de l'eau
- Système de stockage des tâches
- Dévidoir à 4 galets
- Convient aux fils de soudage de 0,8, 1,0, 1,2 et 1,6 mm
- Paramétrage facile pour l'opérateur
- Courbes de synergie pour les matériaux et diamètres de fil courants
- Système d'autodiagnostic
- Contrôle du dévidoir par codeur
- Voyants d'alimentation et d'état
- Chariot de l'onduleur compatible avec une bouteille de gaz standard
- Compatible avec un générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	400 +/- 20% 3P
I _{eff}	28.6A
Puissance d'entrée	26.7kVA
Plage de réglage de tension	10 - 50V
Plage de courant	30 - 500A
Tension VRD MMA	15V
Facteur de marche à 40 °C	500A @ 50%
Tension à vide	86V
Vitesse du fil	1.5 - 23 m/min
Efficacité	92%
Facteur de puissance	0.9
Classe de protection/d'isolation	IP23S/F
Dimensions (L x l x H)	1080 x 510 x 1180mm
Poids	129Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Dévidoir à 4 galets (JM-WF500P-5), torche de soudage MIG (HC550-4E), câble d'interconnexion de 5 m, câble de retour de pièce et pince, chariot, refroidisseur à eau, liquide de refroidissement

ACCESSOIRES EN OPTION

Câbles MMA (WCS25-3WEL),
câble d'interconnexion 10m, 15m, 20m

* Le générateur doit avoir un AVR

TIG



EVO POWER TIG 200

CODE DE COMMANDE **EPT-200**

JASIC® | EVO Série



L'EVO POWER TIG 200 offre des performances et une qualité de fabrication de niveau professionnel à un prix abordable.

Équipé d'une technologie inverter avancée avec contrôle complet des paramètres TIG et MMA et d'un affichage numérique clair, il allie précision et fiabilité dans un design compact et convivial. Facile à utiliser et très polyvalent, l'EVO POWER TIG Série est parfaitement adapté à la maintenance sur site, à l'atelier et aux projets de loisirs.

NOUVEAU



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Dash-Arc**
- **TIG Smart Lift**
- Fonctionnalités complètes du soudage TIG CC
- Amorçage de l'arc haute fréquence
- **ABAP : Équilibrage actif du passage d'air**
- **Gaz intelligent** pour une consommation optimisée de gaz de protection
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- **Complet avec étui de protection et câbles MMA**

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée		AC 230V, 50/60 Hz
Tension à vide		62V
MMA	I _{eff}	12.1A
	Puissance d'entrée nominale	6.2kVA
	Plage de courant	5-200A
	Facteur de marche nominal à 40°C	20%
TIG	I _{eff}	12.9
	Puissance d'entrée nominale	6.7kVA
	Plage de courant	10-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	20%
Rendement		86%
Facteur de puissance		0.68
Consommation à vide		25W
Classe de protection		IP23S
Classe d'isolation		H
Dimensions (L x l x H)		413 x 150 x 311mm
Poids		7.5Kg
Taille de générateur recommandée*		9kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Étui de protection, torche de soudage TIG (JE79-ERGO), jeu de câbles

ACCESSOIRES EN OPTION

* Le générateur doit avoir un AVR



L'EVO TIG 200 est un poste à souder TIG DC à onduleur numérique hautes performances, doté de la technologie PFC avancée et offrant d'excellentes performances de soudage.

Son écran ClearVision offre une excellente visibilité dans toutes les conditions d'éclairage, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres. Grâce aux télécommandes filaires et sans fil en option, les opérateurs bénéficient d'un contrôle fluide et en temps réel pendant le soudage.

Avec une architecture électrique unique et un passage d'air à équilibrage actif, l'EVO TIG 200 offre un facteur de marche prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par son indice de protection IP23. Conçu pour les professionnels, il constitue la solution idéale pour les travaux exigeants sur site et en atelier, sur aciers au carbone et inoxydables.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Technologie ClearVision
- Large plage de tension adaptable
- **Dash-Arc**
- **TIG Smart Lift**
- Paramètres TIG CC complets
- Amorçage de l'arc haute fréquence
- Solutions de contrôle à distance flexibles (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Équilibrage actif du passage d'air**
- **Gaz intelligent** pour une consommation optimisée de gaz de protection
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- **Complet avec étui de protection**

DONNÉES TECHNIQUES

	AC 95-265V, 50/60 Hz	
	AC 115V	AC 230V
Tension d'entrée	AC 95-265V, 50/60 Hz	
Tension à vide	68V	
TIG	I _{eff}	14.9A
	Puissance d'entrée nominale	3.4kVA
	Plage de courant	5-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%
MMA	I _{eff}	15.8A
	Puissance d'entrée nominale	3.7kVA
	Plage de courant	10-120A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%
Rendement	84%	
Facteur de puissance	0.99	
Consommation à vide	MMA: 33W TIG: 7W	
Classe de protection	IP23S	
Classe d'isolation	H	
Dimensions (L x l x H)	453 x 150 x 313mm	
Poids	8.97Kg	
Taille de générateur recommandée	5kVA	7kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Étui de protection, torche de soudage TIG (JE79-ERGO), jeu de câbles

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01), Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01), Émetteur-récepteur sans fil (TS4)

EVO TIG 200 Impulsion DC

CODE DE COMMANDE **ET-200P**

JASIC® | EVO Série



L'EVO TIG 200 Pulse est un poste à souder TIG DC Pulse à onduleur numérique hautes performances, doté de la technologie PFC avancée et offrant d'excellentes performances de soudage.

Son écran ClearVision offre une excellente visibilité dans toutes les conditions d'éclairage, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et sans effort des paramètres. Grâce aux télécommandes filaires et sans fil en option, les opérateurs bénéficient d'un contrôle fluide et en temps réel pendant le soudage.

Avec une architecture électrique unique et un passage d'air à équilibrage actif, l'EVO TIG 200 offre un facteur de marche prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par son indice de protection IP23. Doté de la technologie Pulse pour réduire l'apport de chaleur et offrir un meilleur contrôle lors du soudage de matériaux plus fins, l'ET-200P est conçu pour les professionnels et constitue la solution idéale pour les travaux exigeants sur site et en atelier sur aciers au carbone et inoxydables.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Technologie ClearVision
- Large plage de tension adaptable
- **Dash-Arc**
- **TIG Smart Lift**
- Paramètres TIG CC complets
- Amorçage de l'arc haute fréquence
- Solutions de contrôle à distance flexibles (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Équilibrage actif du passage d'air**
- **Gaz intelligent** pour une consommation optimisée de gaz de protection
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- **Complet avec étui de protection**

DONNÉES TECHNIQUES

		AC 95-265V, 50/60 Hz	
		AC 115V	AC 230V
Tension d'entrée		AC 95-265V, 50/60 Hz	
Tension à vide		68V	
TIG	I _{eff}	14.9A	9.8A
	Puissance d'entrée nominale	3.4kVA	4.5kVA
	Plage de courant	5-160A	5-200A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%	
MMA	I _{eff}	15.8A	12.8A
	Puissance d'entrée nominale	3.7kVA	5.9kVA
	Plage de courant	10-120A	10-180A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%	
Rendement		84%	
Facteur de puissance		0.99	
Consommation à vide		MMA: 33W TIG: 7W	
Classe de protection		IP23S	
Classe d'isolation		H	
Dimensions (L x l x H)		453 x 150 x 313mm	
Poids		8.97Kg	
Taille de générateur recommandée		5kVA	7kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Étui de protection, torche de soudage TIG (JE79-ERGO), jeu de câbles

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01), Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01), Émetteur-récepteur sans fil (TS4)

* Le générateur doit avoir un AVR



EVO TIG 200 Impulsion DC refroidi par eau

CODE DE COMMANDE **ET-200P-WC**



L'EVO TIG 200 Pulse refroidi par eau est un poste à souder TIG DC Pulse numérique à onduleur hautes performances, doté de la technologie PFC avancée et d'excellentes performances de soudage.

Son écran ClearVision offre une excellente visibilité dans toutes les conditions d'éclairage, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et sans effort des paramètres. Grâce aux télécommandes filaires et sans fil en option, les opérateurs bénéficient d'un contrôle fluide et en temps réel pendant le soudage.

Avec une architecture électrique unique et un passage d'air à équilibrage actif, l'EVO TIG 200 offre un facteur de marche prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par son indice de protection IP23. Doté de la technologie Pulse pour réduire l'apport de chaleur et offrir un meilleur contrôle lors du soudage de matériaux plus fins, l'ET-200P est conçu pour les professionnels et constitue la solution idéale pour les travaux exigeants sur site et en atelier sur aciers au carbone et inoxydables. Livré avec un refroidisseur LC-30 pour le refroidissement liquide de la torche.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Technologie ClearVision
- Large plage de tension adaptable
- **Dash-Arc**
- **TIG Smart Lift**
- Paramètres TIG CC complets
- Amorçage de l'arc haute fréquence
- Solutions de contrôle à distance flexibles (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Équilibrage actif du passage d'air**
- **Gaz intelligent** pour une consommation optimisée de gaz de protection
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe

DONNÉES TECHNIQUES

	AC 95-265V, 50/60 Hz	
	AC 115V	AC 230V
Tension d'entrée	AC 95-265V, 50/60 Hz	
Tension à vide	68V	
TIG	I _{eff}	14.9A
	Puissance d'entrée nominale	3.4kVA
	Plage de courant	5-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%
MMA	I _{eff}	15.8A
	Puissance d'entrée nominale	3.7kVA
	Plage de courant	10-120A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%
Rendement	84%	
Facteur de puissance	0.99	
Consommation à vide	MMA: 33W TIG: 7W	
Classe de protection	IP23S	
Classe d'isolation	H	
Dimensions (L x l x H)	527 x 1182 x 565mm	
Poids	17.4Kg	
Taille de générateur recommandée	5kVA	7kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage TIG (JE83-ERGO),
jeu de câbles, refroidisseur d'eau (LC-30)

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01),
Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01),
Émetteur-récepteur sans fil (TS4)

EVO TIG 300 Impulsion

CODE DE COMMANDE ET-300P

JASIC® | EVO Série



L'EVO TIG 300 Pulse est un poste à souder TIG DC Pulse numérique hautes performances, doté d'une technologie Inverter avancée pour des performances de soudage exceptionnelles. Son écran ClearVision assure une visibilité optimale dans tous les environnements lumineux, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres.

Les opérateurs bénéficient d'un contrôle fluide et en temps réel grâce à des solutions à distance filaires et sans fil en option. Son architecture électrique robuste offre un cycle de service prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par son indice de protection IP23.

Grâce à la technologie Pulse, l'EVO TIG 300P contribue à réduire l'apport de chaleur, offrant un contrôle supérieur sur les matériaux fins. Conçu pour les professionnels exigeant des performances, une flexibilité et une durabilité sans compromis, l'ET-300P est la solution idéale pour les travaux exigeants sur site et les applications en atelier sur aciers au carbone et inoxydables.

NOUVEAU



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- TIG DC Pulse à commande numérique
- Mémoire programme
- Contrôle par microprocesseur d'un large éventail de fonctions
- TIG HF et lift
- Fonction VRD
- Affichage numérique ClearVision avec codeur à arbre creux
- Contrôle intelligent du ventilateur et du refroidisseur
- Excellentes caractéristiques de soudage
- Compatible avec générateur AVR
- Contrôle de la gâchette 2T/4T/Cycle et point
- Technologie Dash-Arc : taux de réussite d'amorçage de l'arc supérieur à 99 %
- La technologie Smart Gas calcule automatiquement le temps de post-gaz optimal
- Soudage MMA avec contrôle Hot Start, Anti-Stick et Arc Force
- Mode de soudage par points assisté
- Solutions de télécommande flexibles : filaire, sans fil et via application mobile
- Easy-Set : simplification du réglage des paramètres de soudage
- Refroidisseur d'eau LC-40 en option : convivial et fiable
- Mode veille automatique avec une efficacité énergétique de pointe

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V, 50/60 Hz
Tension à vide	70V
leff	7.9A
TIG	Puissance d'entrée nominale
	8.5kVA
	Plage de courant
	5-300A
MMA	Facteur de marche nominal à 40°C
	40%
	leff
	9.2A
MMA	Puissance d'entrée nominale
	10kVA
	Plage de courant
	10-270A
Rendement	Facteur de marche nominal à 40°C
	40%
	≥85%
	0.94
Facteur de puissance	<8W
Consommation à vide	IP23S
Classe de protection	H
Classe d'isolation	558 x 230 x 416mm
Dimensions (L x l x H)	18.2Kg
Poids	15kVA
Taille de générateur recommandée	

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche TIG refroidie par air (TIG-79ERGO),
câble de retour de pièce

ACCESSOIRES EN OPTION

Fontaine à eau (LC-40), Chariot (TR-03), Télécommande sans fil (HRC-02),
Télécommande filaire (HRC-01), Pédale sans fil (FRC-02),
Pédale filaire (FRC-01), Émetteur-récepteur sans fil (TS4),
Module d'application mobile Bluetooth (51009434)

* Le générateur doit avoir un AVR



EVO TIG 300 Refroidi à l'eau par impulsion

CODE DE COMMANDE **ET-300P-WC**

NOUVEAU



L'EVO TIG 300 Pulse refroidi par eau est un poste à souder TIG DC Pulse numérique hautes performances, doté d'une technologie Inverter avancée pour des performances de soudage exceptionnelles. Son écran ClearVision assure une visibilité optimale dans tous les environnements lumineux, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres.

Les opérateurs bénéficient d'un contrôle fluide et en temps réel grâce à des solutions de télécommande filaires et sans fil en option. Son architecture électrique robuste offre un cycle de service prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par son indice de protection IP23.

Grâce à la technologie Pulse, l'EVO TIG 300P contribue à réduire l'apport de chaleur, offrant un contrôle supérieur sur les matériaux fins. Conçu pour les professionnels exigeant des performances, une flexibilité et une durabilité sans compromis, l'ET-300P-WC est la solution idéale pour les travaux exigeants sur site et en atelier sur aciers au carbone et inoxydables. Livré avec un refroidisseur LC-30 pour le refroidissement liquide de la torche et un chariot de chantier robuste à deux roues, conçu pour une maniabilité accrue et pouvant accueillir une bouteille de gaz standard.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- TIG DC Pulse à commande numérique
- Mémoire programme
- Contrôle par microprocesseur d'un large éventail de fonctions
- TIG HF et lift
- Fonction VRD
- Affichage numérique ClearVision avec codeur à arbre rotatif creux
- Contrôle intelligent du ventilateur et du refroidisseur
- Excellentes caractéristiques de soudage
- Compatible avec générateur AVR
- Contrôle de la gâchette 2T/4T/Cycle et point
- Technologie Dash-Arc : taux de réussite d'amorçage de l'arc supérieur à 99 %
- La technologie Smart Gas calcule automatiquement le temps de post-gaz optimal
- Soudage MMA avec contrôle Hot Start, Anti-Stick et Arc Force
- Mode de soudage par points assisté
- Solutions de télécommande flexibles : filaire, sans fil et application mobile
- Easy-Set : simplification du réglage des paramètres de soudage
- Refroidisseur à eau LC-40 : ergonomie et fiabilité améliorées
- Mode veille automatique avec une efficacité énergétique de pointe

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V, 50/60Hz
Tension à vide	70V
leff	9.2A
TIG	Puissance d'entrée nominale
	10kVA
	Plage de courant
	10-270A
	Facteur de marche nominal à 40°C
	40%
	leff
	8.1A
MMA	Puissance d'entrée nominale
	8.6kVA
	Plage de courant
	5-300A
	Facteur de marche nominal à 40°C
	40%
Rendement	≥85%
Facteur de puissance	0.94
Consommation à vide	<8W
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Dimensions (L x l x H)	680 x 550 x 1170mm
Poids	32.2Kg
Taille de générateur recommandée	15kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche TIG refroidie par eau (TIG83-ERGO),
câble de retour de pièce, refroidisseur d'eau (LC-40),
chariot (TR-03)

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01),
Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01),
Émetteur-récepteur sans fil (TS4),
Module d'application mobile Bluetooth (51009434)

* Le générateur doit avoir un AVR

PRO TIG 400 Impulsion DC refroidi par eau

CODE DE COMMANDE **JT-400P**

JASIC® | EVO Série



Le Jasic TIG 400 Pulse est un poste à souder TIG DC Pulse numérique hautes performances, doté de la technologie Inverter et offrant d'excellentes performances de soudage.

Équipé de la technologie pulsée pour réduire l'apport de chaleur et offrir un meilleur contrôle lors du soudage de matériaux plus fins, le JT-400P est conçu pour les applications industrielles en acier au carbone et en acier inoxydable. Il est équipé de série d'un chariot à quatre roues et d'un refroidisseur à eau pour le refroidissement liquide de la torche.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Technologie d'onduleur IGBT de qualité industrielle
- TIG/MMA DC Pulse avec fonction VRD en option
- Microcontrôleur pour une précision et une régularité élevées
- Amorçage de l'arc HF ou Lift, 2T/4T, temps de pointage
- Pente ascendante/descendante, pré/post-débit, courant de cratère/initial/de soudage
- Panneau numérique avec interface pour des mises à jour logicielles faciles
- Fonction de test de gaz en mode TIG DC
- Conception modulaire avec chariot et refroidisseur à eau inclus
- Mémorisation automatique des paramètres de soudage sur 8 canaux
- Ventilateur et refroidissement à eau à la demande
- Fonction MMA à distance
- Compatible avec générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V - 50/60 Hz	
I _{eff}	14A	
Puissance d'entrée	18kVA	
Plage de courant	TIG DC 5 - 400A	MMA DC 30 - 400A
Facteur de marche à 40 °C	400A @ 50%	
Tension à vide	68V	
Efficacité	85%	
Facteur de puissance	0.96	
Classe de protection/d'isolation	IP21S/F	
Dimensions (L x l x H)	760 x 360 x 585mm	
Poids	90Kg	

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage TIG (TIG-83ERGO) et adaptateur, câble de retour de pièce et pince, chariot, refroidisseur d'eau

ACCESSOIRES EN OPTION

Unité de commande au pied (JFC-09)

* Le générateur doit avoir un AVR



PRO TIG 200P AC/DC

Analogique d'impulsion

CODE DE COMMANDE **JT-202A**



Le Jasic TIG 202 Analogique exploite la technologie avancée de l'onduleur pour le soudage TIG CA/CC à partir d'une alimentation monophasée. Conçu pour les professionnels qui privilégient un contrôle analogique simple dans un monde de plus en plus numérique, le JT-202A allie simplicité et performance.

Offrant des sorties en courant alternatif et continu, le JT-202A est le choix idéal pour les professionnels souhaitant souder l'aluminium et l'acier.

Son interface intuitive à boutons offre un contrôle précis sans compromettre la qualité de soudage, grâce à la technologie de l'onduleur moderne.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- TIG pulsé CA/CC avec commande analogique
- Affichage numérique
- Contrôle du courant de crête, 2T/4T
- Temps de pré-post-débit, pente ascendante/descendante
- Amorçage de l'arc haute fréquence
- Réglage des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, largeur de nettoyage
- Interface de commande à distance
- Fonction CA pour l'aluminium et ses alliages
- Fonction TIG CC pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc régulier et performances de soudage stables
- Douilles DINSE 35/50 robustes
- Fonction VRD
- Adapté aux générateurs*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 230V - 50/60 Hz	
Ieff	TIG 16A	MMA 17A
Puissance d'entrée	TIG 6.9kVA	MMA 7.1kVA
Plage de courant	TIG 5 - 200A	MMA 10 - 160A
Facteur de marche à 40 °C	TIG 200A @ 25%	MMA 160A @ 30%
Tension à vide	65V (7V VRD)	
Classe de protection/d'isolation	IP21S/B	
Dimensions (L x l x H)	566 x 224 x 405mm	
Poids	15Kg	

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage TIG (TIG-79ERGO) et adaptateur, câble de retour de pièce et pince

ACCESSOIRES EN OPTION

Unité de commande au pied (JFC-08), Chariot (JTT-MWD), refroidisseur d'eau (JWC-MWD)

* Le générateur doit avoir un AVR

PRO TIG 200P AC/DC Impulsion Analogique refroidi par eau

CODE DE COMMANDE **JT-202A-WC**

JASIC® | PRO Série



Le Jasic TIG 202 Analogique exploite la technologie avancée de l'onduleur pour le soudage TIG CA/CC à partir d'une alimentation monophasée.

Conçu pour les professionnels qui privilégient un contrôle analogique simple dans un monde de plus en plus numérique, le JT-202A allie simplicité et performance.

Offrant des sorties en courant alternatif et continu, le JT-202A est le choix idéal pour les professionnels souhaitant souder l'aluminium et l'acier. Son interface intuitive à boutons offre un contrôle précis sans compromettre la qualité de soudage, grâce à la technologie de l'onduleur moderne. Fourni avec un chariot robuste à quatre roues et un refroidisseur à eau pour le refroidissement liquide de la torche.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- TIG pulsé CA/CC avec commande analogique
- Affichage numérique
- Contrôle du courant de crête, 2T/4T
- Temps de pré-post-débit, pente ascendante/descendante
- Réglage des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, largeur de nettoyage
- Amorçage d'arc haute fréquence
- Interface de commande à distance
- Fonction CA pour l'aluminium et ses alliages
- Fonction TIG CC pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc régulier et performances de soudage stables
- Douilles DINSE 35/50 robustes
- Fonction VRD
- Adapté aux générateurs*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 230V - 50/60 Hz	
I _{eff}	17A	
Puissance d'entrée	6.9kVA	
Plage de courant	TIG 5 - 200A	MMA 10 - 160A
Facteur de marche à 40 °C	TIG 200A @ 25%	MMA 160A @ 30%
Tension à vide	65V (7V VRD)	
Classe de protection/d'isolation	IP21S/B	
Dimensions (L x l x H)	940 x 420 x 1130mm	
Poids	70Kg	

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage TIG (TIG83-ERGO) et adaptateur, câble de retour de pièce et pince, chariot (JTT-MWD), refroidisseur d'eau (JWC-MWD)

ACCESSOIRES EN OPTION

Unité de commande au pied (JFC-08)

* Le générateur doit avoir un AVR



EVO TIG 200 Impulsion AC/DC PFC

CODE DE COMMANDE **ET-200PACDC**



L'EVO TIG 200 Pulse AC/DC est un poste à souder TIG numérique à onduleur hautes performances, doté de la technologie PFC avancée pour des performances de soudage exceptionnelles.

Son écran ClearVision assure une excellente visibilité sous tous les éclairages, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et sans effort des paramètres.

Les opérateurs bénéficient d'un contrôle fluide et en temps réel grâce à des solutions à distance filaires ou sans fil en option. Une architecture électrique robuste, associée à la technologie Active Balancing Air Passage, offre un facteur de marche étendu et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par un indice de protection IP23.

Équipé des technologies avancées Multi-wave et Hybrid-wave, l'EVO TIG 200PACDC offre une flexibilité pour toutes les applications de soudage AC, tandis que la technologie Pulse réduit l'apport de chaleur et améliore le contrôle sur les matériaux fins. Conçu pour les professionnels, l'ET-200PACDC est la solution compacte idéale pour les travaux exigeants sur site et en atelier, sur aciers au carbone, aciers inoxydables et aluminium. Également disponible avec écran TFT-LCD.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Technologie ClearVision
- Large plage de tension adaptable
- **Dash-Arc**
- **TIG Smart Lift**
- Paramètres TIG CC complets
- Amorçage de l'arc haute fréquence
- Solutions de contrôle à distance flexibles (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Équilibrage actif du passage d'air**
- **Gaz intelligent** pour une consommation optimisée de gaz de protection
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Écran TFT (en option)

DONNÉES TECHNIQUES

	AC 95-265V, 50/60 Hz	
	AC 115V	AC 230V
Tension d'entrée	AC 95-265V, 50/60 Hz	
Tension à vide	65V	
TIG	I _{eff}	16.1A
	Puissance d'entrée nominale	3.5kVA
	Plage de courant	DC: 5-160A AC: 20-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%
MMA	I _{eff}	18.7A
	Puissance d'entrée nominale	3.9kVA
	Plage de courant	10-120A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%
Rendement	80%	
Facteur de puissance	0.95	
Consommation à vide	<50W	
Classe de protection	IP23S	
Classe d'isolation	H	
Dimensions (L x l x H)	490 x 165 x 341mm	
Poids	11.9Kg	
Taille de générateur recommandée	5kVA	7kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage TIG (JE79-ERGO-FLEXI),
jeu de câbles

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01),
Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01),
Écran TFT (TFT-ET-200PACDC), Refroidisseur d'eau (LC-30),
Émetteur-récepteur sans fil (TS4)

* Le générateur doit avoir un AVR

EVO TIG 200 Impulsion AC/DC PFC Refroidi par eau

CODE DE COMMANDE **ET-200PACDC-WC**

JASIC | EVO Série



5 Garantie
Ans

Le poste à souder TIG EVO TIG 200 Pulse AC/DC refroidi par eau est un poste à souder TIG numérique à onduleur hautes performances, doté de la technologie PFC avancée pour des performances de soudage exceptionnelles. Son écran ClearVision assure une excellente visibilité sous tous les éclairages, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et sans effort des paramètres.

Les opérateurs bénéficient d'un contrôle fluide et en temps réel grâce à des solutions à distance filaires ou sans fil en option. Une architecture électrique robuste, associée à un passage d'air à équilibrage actif, offre un facteur de marche prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par un indice de protection IP23.

Équipé des technologies avancées Multi-wave et Hybrid-wave, l'EVO TIG 200PACDC offre une flexibilité pour toutes les applications de soudage AC, tandis que la technologie Pulse réduit l'apport de chaleur et améliore le contrôle sur les matériaux fins. Conçu pour les professionnels, l'ET-200PACDC est la solution compacte idéale pour les travaux exigeants sur site et en atelier sur aciers au carbone, aciers inoxydables et aluminium. Fourni avec un refroidisseur LC-30 pour le refroidissement liquide de la torche. Également disponible avec un écran TFT-LCD.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- Technologie ClearVision
- Large plage de tension adaptable
- **Dash-Arc**
- **TIG Smart Lift**
- Paramètres TIG CC complets
- Amorçage de l'arc haute fréquence
- Solutions de contrôle à distance flexibles (en option)
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec générateur
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- **Gaz intelligent** pour une consommation optimisée de gaz de protection
- Ventilateur à la demande
- Dispositif de réduction de tension (VRD)
- Protection des principaux composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Écran TFT (en option)

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée		AC 95-265V, 50/60 Hz	
		AC 115V	AC 230V
Tension à vide		65V	
TIG	Ieff	16.1A	10.6A
	Puissance d'entrée nominale	3.5kVA	4.7kVA
	Plage de courant	DC: 5-160A AC: 20-160A	DC: 5-200A AC: 20-200A
	Facteur de marche nominal à 40°C	25%	
MMA	Ieff	18.7A	12.4A
	Puissance d'entrée nominale	3.9kVA	5.6kVA
	Plage de courant	10-120A	10-160A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%	
Rendement		80%	
Facteur de puissance		0.95	
Consommation à vide		<50W	
Classe de protection		IP23S	
Classe d'isolation		H	
Dimensions (L x l x H)		527 x 182 x 565 mm	
Poids		20.3Kg	
Taille de générateur recommandée		5kVA	7kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage TIG (JE83-ERGO), jeu de câbles, refroidisseur d'eau (LC-30)

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01), Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01), Écran TFT (TFT-ET-200PACDC), Émetteur-récepteur sans fil (TS4), Chariot de chantier à deux roues (TR-01/TR-02)

* Le générateur doit avoir un AVR



EVO TIG 320 Impulsion AC/DC

CODE DE COMMANDE **ET-320PACDC**

NOUVEAU



5 Garantie Ans

L'EVO TIG 320 Pulse AC/DC est un poste à souder TIG numérique à onduleur hautes performances, doté d'une technologie avancée pour des performances de soudage exceptionnelles.

Son écran ClearVision assure une excellente visibilité sous tous les éclairages, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et sans effort des paramètres.

Les opérateurs bénéficient d'un contrôle fluide et en temps réel grâce à des solutions à distance filaires ou sans fil en option. Son architecture électrique robuste assure un facteur de marche étendu et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par un indice de protection IP23.

Équipé des technologies avancées Multi-wave et Hybrid-wave, l'EVO TIG 320PACDC offre une flexibilité pour toutes les applications de soudage AC, tandis que la technologie Pulse réduit l'apport de chaleur et améliore le contrôle sur les matériaux fins. Conçu pour les professionnels, l'ET-320PACDC est la solution compacte idéale pour les travaux exigeants sur site et en atelier, sur aciers au carbone et inoxydables, ainsi que sur l'aluminium.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- TIG AC/DC pulsé avec commande numérique
- Mémoire programme
- La technologie de contrôle multi-ondes et hybride offre une flexibilité optimale pour toutes les applications de soudage AC
- Contrôle par microprocesseur d'un large éventail de fonctions
- TIG HF et lift
- Fonction VRD
- Le façonnage automatique de la pointe en tungstène simplifie la préparation du tungstène et
- garantit des performances d'amorçage d'arc AC constantes
- Affichage numérique ClearVision avec codeur à arbre rotatif creux
- Contrôle intelligent du ventilateur et du refroidisseur
- Excellentes caractéristiques de soudage
- Compatible avec un générateur AVR
- Contrôle de la gâchette 2T/4T/Cycle et point
- Technologie Dash-Arc : taux de réussite d'amorçage de l'arc supérieur à 99 %
- La technologie Smart Gas calcule automatiquement le temps de post-gaz optimal
- Soudage MMA avec contrôle Hot Start, Anti-Stick et Arc Force
- Mode de soudage par points assisté
- Solutions de télécommande flexibles, avec ou sans fil, et via application mobile
- Easy-Set : simplification du réglage des paramètres de soudage
- Refroidisseur à eau LC-40 en option, convivial et fiable
- Mode veille automatique avec une efficacité énergétique de pointe

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 230V, 50/60 Hz	
Tension à vide	71V	
TIG	I _{eff}	8.2A
	Puissance d'entrée nominale	10.1kVA
	Plage de courant	DC TIG 10-320A AC TIG 20-320A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%
	I _{eff}	8.7A
MMA	Puissance d'entrée nominale	11.5kVA
	Plage de courant	10-270A
	Facteur de marche nominal à 40°C	30%
Rendement	≥80%	
Facteur de puissance	0.94	
Consommation à vide	≤10W	
Classe de protection	IP23S	
Classe d'isolation	H	
Dimensions (L x l x H)	568 x 230 x 416mm	
Poids	23.8kg	
Taille de générateur recommandée	15kVA	

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche TIG refroidie par air (TIG-79ERGO),
câble de retour de pièce

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01),
Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01), Fontaine à eau (LC-40),
Chariot (TR-03), Module d'application mobile Bluetooth (51009434)

* Le générateur doit avoir un AVR

EVO TIG 320 Impulsion AC/DC refroidi par eau

CODE DE COMMANDE **ET-320PACDC-WC**

JASIC® | EVO Série



Le poste à souder TIG EVO TIG 320 Pulse AC/DC refroidi par eau est un poste à souder TIG numérique à onduleur hautes performances, doté d'une technologie avancée pour des performances de soudage exceptionnelles. Son écran ClearVision assure une excellente visibilité sous tous les éclairages, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et sans effort des paramètres.

Les opérateurs bénéficient d'un contrôle fluide et en temps réel grâce à des solutions à distance filaires ou sans fil en option. Son architecture électrique robuste assure un facteur de marche étendu et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par un indice de protection IP23.

Équipé des technologies avancées Multi-wave et Hybrid-wave, l'EVO TIG 320PACDC offre une flexibilité optimale pour toutes les applications de soudage AC, tandis que la technologie Pulse réduit l'apport de chaleur et améliore le contrôle sur les matériaux fins.

Conçu pour les professionnels, l'ET-320PACDC est la solution compacte idéale pour les travaux exigeants sur site et en atelier, sur aciers au carbone, aciers inoxydables et aluminium. Il est fourni avec un refroidisseur LC-30 pour le refroidissement liquide de la torche et un robuste chariot de chantier à deux roues, conçu pour une meilleure maniabilité et pouvant accueillir une bouteille de gaz standard.

NOUVEAU

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- TIG AC/DC pulsé avec commande numérique
- Mémoire programme
- La technologie de contrôle multi-ondes et hybride offre une flexibilité optimale pour toutes les applications de soudage AC
- Contrôle par microprocesseur d'un large éventail de fonctions
- TIG HF et lift
- Fonction VRD
- Le façonnage automatique de la pointe en tungstène simplifie la préparation du tungstène et
- garantit des performances d'amorçage d'arc AC constantes
- Affichage numérique ClearVision avec codeur à arbre rotatif creux
- Contrôle intelligent du ventilateur et du refroidisseur
- Excellentes caractéristiques de soudage
- Compatible avec un générateur AVR
- Contrôle de la gâchette 2T/4T/Cycle et point
- Technologie Dash-Arc : taux de réussite d'amorçage de l'arc supérieur à 99 %
- La technologie Smart Gas calcule automatiquement le temps de post-gaz optimal
- Soudage MMA avec contrôle Hot Start, Anti-Stick et Arc Force
- Mode de soudage par points assisté
- Solutions de télécommande flexibles, avec ou sans fil, et via application mobile
- Easy-Set : simplification du réglage des paramètres de soudage
- Refroidisseur à eau LC-40 : convivialité et fiabilité accrues
- Mode veille automatique avec une efficacité énergétique de pointe

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche TIG refroidie par eau (TIG-83ERGO),
câble de retour de pièce, refroidisseur d'eau (LC-40),
chariot (TR-03), liquide de refroidissement (WSTC5L)

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 230V, 50/60 Hz	
Tension à vide	71V	
I _{eff}	8.2A	
Puissance d'entrée nominale	10.1kVA	
Plage de courant	DC TIG 10-320A	AC TIG 20-320A
Facteur de marche nominal à 40°C	30%	
I _{eff}	8.4A	
Puissance d'entrée nominale	10.2kVA	
Plage de courant	10-270A	
Facteur de marche nominal à 40°C	30%	
Rendement	≥80%	
Facteur de puissance	0.94	
Consommation à vide	≤10W	
Classe de protection	IP23S	
Classe d'isolation	H	
Dimensions (L x l x H)	680 x 550 x 1170mm	
Poids	32.2Kg	
Taille de générateur recommandée	15kVA	

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande sans fil (HRC-02), Télécommande filaire (HRC-01),
Pédale sans fil (FRC-02), Pédale filaire (FRC-01),
Module d'application mobile Bluetooth (51009434)



PRO TIG 500 Impulsion AC/DC

CODE DE COMMANDE **JT-500D**



Le Jasic TIG 500 Pulse AD/DC est un poste à souder TIG industriel refroidi par eau, doté d'une technologie Inverter avancée, pour une large gamme d'applications, de la tôle fine au soudage intensif. Doté de sorties CA et CC, il convient aux applications sur acier et aluminium.

Livré de série sur un chariot à quatre roues avec refroidisseur à eau pour le refroidissement liquide de la torche, le TIG 500P est la solution idéale pour les ateliers de fabrication industrielle.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- TIG pulsé CA/CC avec commande numérique
- Mémoire programme
- Panneau de commande intuitif et facile d'utilisation
- Amorçage de l'arc haute fréquence
- Temps de pré-post-débit, pente ascendante/descendante
- Réglage des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, largeur de nettoyage
- Interface de commande à distance
- Fonction CA pour l'aluminium et ses alliages
- Fonction TIG CC pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc régulier et performances de soudage stables
- Refroidissement par eau
- Compatible avec générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V - 50/60 Hz	
I _{eff}	23A	
Puissance d'entrée	21.5kVA	
Plage de courant	TIG 10 - 500A	MMA 10 - 400A
Facteur de marche à 40 °C	500A @ 60%	
Tension à vide	74V	
Fréquence d'impulsion	AC 70Hz	DC 200Hz
Classe de protection/d'isolation	IP21S/F	
Dimensions (L x l x H)	1080 x 510 x 1180mm	
Poids	128Kg	

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche de soudage TIG (TIG-83ERGO) et adaptateur, câble de retour de pièce et pince, chariot, refroidisseur à eau, liquide de refroidissement (WSTC5L)

ACCESSOIRES EN OPTION

Unité de commande au pied (JFC-08)

* Le générateur doit avoir un AVR



PLASMA





EVO Plasma CUT 45 PFC

CODE DE COMMANDE **EP-45**



Le Jasic EVO CUT 45 est un découpeur plasma numérique à onduleur hautes performances, doté d'une technologie PFC avancée pour des performances de découpe exceptionnelles.

Son écran ClearVision assure une excellente visibilité sous tous les éclairages, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres.

Doté d'une architecture électrique unique et d'un système d'équilibrage actif des flux d'air, l'EVO CUT 45 offre un cycle de service prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par son indice de protection IP23.

Son mode veille automatique assure une efficacité énergétique de pointe, tandis que la fonction de découpe de treillis assure des performances fluides et constantes sur les treillis et les matériaux perforés.

Les options incluent un écran TFT-LCD, un kit de câblage CNC et un compresseur intégré, offrant une flexibilité maximale pour les applications professionnelles en atelier et sur site.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Avec compresseur intégré
- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- Large plage de tension adaptable
- Mode ingénieur soudeur
- **Technologie SurePlasma** pour des performances d'allumage d'arc constantes avec différentes longueurs de torche
- Découpe de treillis, 2T/4T, amorçage d'arc non HF et arc pilote
- Vérification du gaz, réglage du temps de post-gaz, réglage de la longueur du chalumeau
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec les générateurs
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Protection des composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Écran TFT (en option)

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 95-265V, 50/60 Hz	
	AC 115V	AC 230V
Tension à vide	300V	
I _{eff}	20A	11.5A
Puissance d'entrée nominale	3.6kVA	5.3kVA
Plage de courant	20-30A	20-45A
Amorçage d'arc	Non HF	
Facteur de marche nominal à 40 °C	25%	
Coupe nette (acier au carbone) à 400 mm/min	6mm	15mm
Section (acier au carbone)	12mm	25mm
Rendement	86%	
Facteur de puissance	0.99	
Consommation à vide	<50W	
Classe de protection	IP23S	
Classe d'isolation	H	
Dimensions (L x l x H)	546 x 166 x 341mm	
Poids	10Kg	
Taille de générateur recommandée	5.5kVA	8kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche plasma manuelle de 6 m (JE60-6),
pince de mise à la terre de 3 m

ACCESSOIRES EN OPTION

Compresseur (EP-SC), écran TFT (TFT-EP-45P),
kit de découpe circulaire (51865)

EVO Plasma CUT 45 PFC Compresseur

CODE DE COMMANDE **EP-45SC**

JASIC® | EVO Série



Le Jasic EVO CUT 45SC est un découpeur plasma numérique à onduleur hautes performances, doté d'une technologie PFC avancée pour des performances de découpe exceptionnelles.

L'EP-45SC est équipé d'un compresseur intégré, ce qui en fait la solution mobile idéale lorsque l'air comprimé de l'atelier n'est pas disponible. Son écran ClearVision assure une excellente visibilité quel que soit l'éclairage, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres.

Avec son architecture électrique unique et son système d'équilibrage actif des flux d'air, l'EVO CUT 45 offre un cycle de service prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par son indice de protection IP23.

Un mode veille automatique assure une efficacité énergétique de pointe, tandis que la fonction de découpe de treillis assure des performances fluides et constantes sur les treillis et les matériaux perforés.

Les options incluent un écran TFT-LCD, un kit de câblage CNC et un chariot, offrant une flexibilité maximale pour les applications sur site ou en atelier.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Avec compresseur intégré
- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- Large plage de tension adaptable
- Mode ingénieur soudeur
- **Technologie SurePlasma** pour des performances d'allumage d'arc constantes avec différentes longueurs de torche
- Découpe de treillis, 2T/4T, amorçage d'arc non HF et arc pilote
- Vérification du gaz, réglage du temps de post-gaz, réglage de la longueur du chalumeau
- Correction du facteur de puissance (PFC), compatible avec les générateurs
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Protection des composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Écran TFT (en option)

DONNÉES TECHNIQUES

	AC 95-265V, 50/60 Hz	
	AC 115V	AC 230V
Tension d'entrée	AC 95-265V, 50/60 Hz	
Tension à vide	300V	
I _{eff}	26A	15A
Puissance d'entrée nominale	10kVA	6.2kVA
Plage de courant	20-30A	20-45A
Amorçage d'arc	Non HF	
Facteur de marche nominal à 40 °C	25%	
Coupe nette (acier au carbone) à 400 mm/min	5mm	12mm
Section (acier au carbone)	10mm	20mm
Rendement	86%	
Facteur de puissance	0.99	
Consommation à vide	<50W	
Classe de protection	IP23S	
Classe d'isolation	H	
Dimensions (L x l x H)	548 x 187 x 558mm	
Poids	26.5Kg	
Taille de générateur recommandée	10kVA	9.5kVA

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche plasma manuelle de 6 m (JE60-6),
pince de masse de 3 m, compresseur

ACCESSOIRES EN OPTION

Écran TFT (TFT-EP-45P), kit de découpe circulaire (51865),
chariot (TR-01/TR-02)

* Le générateur doit avoir un AVR



PRO Plasma CUT 60

CODE DE COMMANDE **JP-61**



Le Jasic Pro Plasma Cut 60 est un onduleur de découpe professionnel haut de gamme équipé de la dernière technologie IGBT.

Cet onduleur plasma à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances de découpe fiables.

La machine offre un contrôle de coupe variable qui permet à l'opérateur de réaliser des coupes précises et lisses.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Onduleur de découpe plasma IGBT de dernière génération
- Conception légère, portable et robuste
- Contrôle de découpe variable
- Coupe de 20 mm sur acier doux
- Amorçage sans HF
- Affichage LED
- Coupe précise et fluide
- Connexion CNC pour une découpe automatisée
- Fonctionnement simple
- Torche plasma PT100 de 6 m incluse
- Compatible avec générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V - 50/60 Hz
Ieff	9.5A
Puissance d'entrée	10.8kVA
Plage de courant	20 - 60A
Facteur de marche à 40 °C	60A @ 40%
Capacité de coupe (nettoyage)	20mm
Capacité de coupe (sectionnement)	25mm
Efficacité	85%
Facteur de puissance	0.9
Classe de protection/d'isolation	IP21S/F
Besoin d'air comprimé	200 Ltr/Min @ 5 Bar (73 psi)
Dimensions (L x l x H)	555 x 210 x 415mm
Poids	14.5Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Torche plasma (09721/LG),
câble de retour de pièce et pince

ACCESSOIRES EN OPTION

Compresseur (JAS3HP-100P), kit de découpe circulaire (51865),
chariot (JIT-02)

* Le générateur doit avoir un AVR

EVO Plasma CUT 80

CODE DE COMMANDE EP-80

JASIC® | EVO Série



Le Jasic EVO CUT 80 est un découpeur plasma numérique à onduleur hautes performances, conçu avec une technologie d'onduleur avancée pour des performances de découpe exceptionnelles.

Son écran ClearVision assure une excellente visibilité sous tous les éclairages, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres. Son architecture électrique robuste assure un cycle de service prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par un indice de protection IP23.

Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe, tandis que la fonction de découpe de treillis améliore les performances lors du travail avec des treillis et des matériaux perforés.

Équipé d'une interface CNC de série, l'EP-80 est la solution idéale pour les systèmes automatisés, les ateliers ou les applications sur site exigeantes. Il peut également être associé à un compresseur intégré pour une flexibilité accrue.

NOUVEAU



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- **Technologie SurePlasma** pour une performance d'amorçage d'arc constante avec différentes longueurs de torche
- Découpe de treillis, 2T/4T, amorçage d'arc non HF et arc pilote
- Vérification du gaz, réglage du temps de post-gaz, réglage de la longueur du chalumeau
- Adapté aux générateurs
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Protection des composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Port USB Type-C pour les mises à jour logicielles et le chargement des appareils
- Interface CNC 14 broches
- Compresseur intégré en option

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	3PH, AC400V±15%, 50/60 Hz
Puissance d'entrée nominale	12.5kVA
Courant d'entrée nominal I _{max}	16A
Courant d'entrée nominal I _{eff}	10A
Plage de courant	20-80A
Tension nominale OCV	310V
Facteur de marche nominal à 40 °C	80A @ 40%
Coupe nette (acier au carbone) à 400 mm/min	25 mm
Section (acier au carbone)	35 mm
Coupe par perçage	20 mm
Pression d'air minimale	5 Bar (73psi)
Débit de gaz minimal	7.1CFM (200 Ltr/min)
Rendement	≥85%
Consommation à vide	≤50W
Facteur de puissance	≥0.9
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Amorçage d'arc	Non HF
Dimensions (L x l x H)	626 x 230 x 416mm
Poids	22Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Chalumeau coupeur UPH-125 de 6 m (05921CX),
pince de mise à la terre de 3 m

ACCESSOIRES EN OPTION

Compresseur (AP-140), chariot (TR-03),
prise CNC 14 broches (51006273), kit de découpe circulaire (51865)



EVO Plasma CUT 80 Compresseur

CODE DE COMMANDE **EP-80SC**

NOUVEAU



Le Jasic EVO CUT 80SC est un découpeur plasma numérique à onduleur hautes performances, conçu avec une technologie d'onduleur avancée pour des performances de découpe exceptionnelles.

L'EP-80SC est équipé d'un compresseur intégré, ce qui en fait la solution mobile idéale lorsque l'air comprimé de l'atelier n'est pas disponible.

Son écran ClearVision assure une excellente visibilité quel que soit l'éclairage, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres. Son architecture électrique robuste assure un cycle de service prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par un indice de protection IP23.

Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe, tandis que la fonction de découpe de treillis améliore les performances lors du travail sur treillis et matériaux perforés.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- **Technologie SurePlasma** pour une performance d'amorçage d'arc constante avec différentes longueurs de torche
- Découpe de treillis, 2T/4T, amorçage d'arc non HF et arc pilote
- Vérification du gaz, réglage du temps de post-gaz, réglage de la longueur du chalumeau
- Adapté aux générateurs
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Protection des composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Port USB Type-C pour les mises à jour logicielles et le chargement des appareils
- Interface CNC 14 broches
- Fourni avec compresseur et chariot intégrés

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	3PH, AC400V±15%, 50/60 Hz
Puissance d'entrée nominale	13.9kVA
Courant d'entrée nominal I _{max}	18.7A
Courant d'entrée nominal I _{eff}	11A
Plage de courant	20-80A
Tension nominale OCV	310V
Facteur de marche nominal à 40 °C	80A @ 40%
Coupe nette (acier au carbone) à 400 mm/min	20 mm
Section (acier au carbone)	30 mm
Coupe par perçage	18 mm
Pression d'air minimale	3 Bar (43psi)
Débit de gaz minimal	5.1CFM (145 Ltr/min)
Rendement	≥85%
Consommation à vide	≤50W
Facteur de puissance	≥0.9
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Amorçage d'arc	Non HF
Dimensions (L x l x H)	626 x 230 x 734mm
Poids	42Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Chalumeau coupeur UPH-125 de 6 m (05921CX),
pince de masse de 3 m, compresseur (AP-140), chariot (TR-03)

ACCESSOIRES EN OPTION

Fiche CNC 14 broches (51006273), kit de découpe circulaire (51865)

EVO Plasma CUT 100

CODE DE COMMANDE EP-100

JASIC® | EVO Série



NOUVEAU

Le Jasic EVO CUT 100 est un découpeur plasma numérique à onduleur hautes performances, conçu avec une technologie d'onduleur avancée pour des performances de découpe exceptionnelles.

Son écran ClearVision assure une excellente visibilité sous tous les éclairages, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres. Son architecture électrique robuste assure un cycle de service prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par un indice de protection IP23.

Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe, tandis que la fonction de découpe de treillis améliore les performances lors du travail avec des treillis et des matériaux perforés.

Équipé d'une interface CNC de série, l'EP-100 est la solution idéale pour les systèmes automatisés, les ateliers ou les applications sur site exigeantes. Il peut également être associé à un compresseur intégré pour une flexibilité accrue.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- **Technologie SurePlasma** pour une performance d'amorçage d'arc constante avec différentes longueurs de torche
- Découpe de treillis, 2T/4T, amorçage d'arc non HF et arc pilote
- Vérification du gaz, réglage du temps de post-gaz, réglage de la longueur du chalumeau
- Adapté aux générateurs
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Passage d'air à équilibrage actif**
- Ventilateur à la demande
- Protection des composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Port USB Type-C pour les mises à jour logicielles et le chargement des appareils
- Interface CNC 14 broches
- Compresseur intégré en option

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	3PH, AC400V±15%, 50/60 Hz
Puissance d'entrée nominale	16.5kVA
Courant d'entrée nominal I _{max}	21.3A
Courant d'entrée nominal I _{eff}	13.5A
Plage de courant	20-100A
Tension nominale OCV	310V
Facteur de marche nominal à 40 °C	100A @ 40%
Coupe nette (acier au carbone) à 400 mm/min	30 mm
Section (acier au carbone)	40 mm
Coupe par perçage	22 mm
Pression d'air minimale	5 Bar (73psi)
Débit de gaz minimal	7.7CFM (220 Ltr/min)
Rendement	≥85%
Consommation à vide	≤50W
Facteur de puissance	≥0.9
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Amorçage d'arc	Non HF
Dimensions (L x l x H)	626 x 230 x 416mm
Poids	23Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Chalumeau coupeur UPH-125 de 6 m (05921CX),
pince de mise à la terre de 3 m

ACCESSOIRES EN OPTION

Compresseur (AP-140), chariot (TR-03),
prise CNC 14 broches (51006273), kit de découpe circulaire (51865)



EVO Plasma CUT 100 Compresseur

CODE DE COMMANDE **EP-100SC**

NOUVEAU



Le Jasic EVO CUT 100SC est un découpeur plasma numérique à onduleur hautes performances, conçu avec une technologie d'onduleur avancée pour des performances de découpe exceptionnelles.

L'EP-100SC est équipé d'un compresseur intégré, ce qui en fait la solution mobile idéale lorsque l'air comprimé de l'atelier n'est pas disponible.

Son écran ClearVision assure une excellente visibilité quel que soit l'éclairage, tandis que l'encodeur numérique permet un réglage précis et aisé des paramètres.

Une architecture électrique robuste assure un cycle de service prolongé et une fiabilité exceptionnelle, même dans les conditions les plus difficiles, renforcée par un indice de protection IP23.

Le mode veille automatique garantit une efficacité énergétique de pointe, tandis que la fonction de découpe de treillis améliore les performances lors du travail sur treillis et matériaux perforés.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Conception robuste et ergonomique
- **Technologie ClearVision**
- **Technologie SurePlasma** pour une performance d'amorçage d'arc constante avec différentes longueurs de torche
- Découpe de treillis, 2T/4T, amorçage d'arc non HF et arc pilote
- Vérification du gaz, réglage du temps de post-gaz, réglage de la longueur du chalumeau
- Adapté aux générateurs
- Réinitialisation rapide des paramètres d'usine ; mode veille automatique
- **ABAP : Passage d'air à équilibre actif**
- Ventilateur à la demande
- Protection des composants électroniques de puissance
- Protection contre les surintensités et la surchauffe
- Port USB Type-C pour les mises à jour logicielles et le chargement des appareils
- Interface CNC 14 broches
- Fourni avec compresseur et chariot intégrés

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	3PH, AC400V±15%, 50/60 Hz
Puissance d'entrée nominale	18kVA
Courant d'entrée nominal I _{max}	24.3A
Courant d'entrée nominal I _{eff}	14.5A
Plage de courant	20-100A
Tension nominale OCV	310V
Facteur de marche nominal à 40 °C	100A @ 40%
Coupe nette (acier au carbone) à 400 mm/min	25 mm
Section (acier au carbone)	35 mm
Coupe par perçage	20 mm
Pression d'air minimale	3 Bar (43psi)
Débit de gaz minimal	5.3CFM (150 Ltr/min)
Rendement	≥85%
Consommation à vide	≤50W
Facteur de puissance	≥0.9
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Amorçage d'arc	Non HF
Dimensions (L x l x H)	626 x 230 x 734mm
Poids	44Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Chalumeau coupeur UPH-125 de 6 m (05921CX),
pince de masse de 3 m, compresseur (AP-140), chariot (TR-03)

ACCESSOIRES EN OPTION

Fiche CNC 14 broches (51006273), kit de découpe circulaire (51865)

Max Cut 125

CODE DE COMMANDE **MC-125**

JASIC® | MAX Série



Le Jasic MAX CUT 125 est un découpeur plasma à onduleur IGBT de qualité industrielle, conçu pour les applications exigeantes.

Offrant un facteur de marche impressionnant de 100 % à 125 A, il est le choix idéal pour les travaux de chantier exigeants et les systèmes CNC automatisés. Son passage d'air sans poussière et son système de refroidissement à la demande, associés à une conception industrielle robuste, garantissent une fiabilité maximale dans les environnements les plus difficiles.

Un écran numérique haute définition avec commande par encodeur numérique offre une lecture claire des paramètres et un réglage précis, offrant aux opérateurs une confiance et un contrôle absolus.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Excellents résultats de coupe avec peu de scories et une surface de coupe lisse.
- Fonctions de coupe continue, de découpe de treillis et de gougeage à l'arc plasma.
- Détection automatique des amorçages de bord et de perçage.
- Facteur de marche de 100 % à 125 A.
- Idéal pour les applications CNC automatisées.
- L'amorçage de l'arc non HF réduit considérablement les interférences d'amorçage de l'arc sur les équipements CNC.
- Passe-câble d'air étanche et sans poussière.
- Refroidissement par ventilateur à la demande.
- Affichage numérique haute définition.

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V - 50/60 Hz
I _{eff}	31A
Puissance d'entrée	23kVA
Plage de courant	30-125A
Facteur de marche à 40 °C	125A @ 100%
Capacité de coupe (nettoyage)	30 mm
Capacité de coupe (sectionnement)	50 mm
Efficacité	88
Facteur de puissance	0.77
Classe de protection/d'isolation	IP21S/H
Besoin d'air comprimé	220 Ltr/Min @ 5 Bar (73 psi)
Dimensions (L x l x H)	706 X 349 X 717mm
Poids	58Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Chalumeau coupeur de 6 m (UPH-160),
câble de retour de pièce

ACCESSOIRES EN OPTION

Kit de découpe circulaire (51865),
torche machine TM-125 (AT-70061)



NOUVEAU



Le Jasic MAX CUT 160 est un découpeur plasma à onduleur IGBT de qualité industrielle, conçu pour les applications exigeantes.

Offrant un facteur de marche impressionnant de 100 % à 125 A, il est le choix idéal pour les travaux de chantier exigeants et les systèmes CNC automatisés. Son passage d'air sans poussière et son système de refroidissement à la demande, associés à une conception industrielle robuste, garantissent une fiabilité maximale dans les environnements les plus difficiles.

Un écran numérique haute définition avec commande par encodeur numérique offre une lecture claire des paramètres et un réglage précis, offrant aux opérateurs une confiance et un contrôle absolus.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Excellents résultats de coupe avec peu de scories et une surface de coupe lisse
- Fonctions de coupe continue, de découpe de treillis et de gougeage à l'arc plasma
- Détection automatique des amorçages de bord et de perçage
- Facteur de marche de 100 % à 125 A
- Facteur de marche de 60 % à 160 A
- Idéal pour les applications CNC automatisées
- L'amorçage de l'arc non HF réduit considérablement les interférences d'amorçage de l'arc sur les équipements CNC
- Passe-air étanche et sans poussière
- Refroidissement par ventilateur à la demande
- Affichage numérique haute définition

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	AC 400V - 50/60 Hz
I _{eff}	33A
Puissance d'entrée	29kVA
Plage de courant	30-160A
Facteur de marche à 40 °C	160A @ 60%
Capacité de coupe (nettoyage)	40 mm
Capacité de coupe (sectionnement)	60 mm
Efficacité	89
Facteur de puissance	0.8
Classe de protection/d'isolation	IP21S/H
Besoin d'air comprimé	220 Ltr/Min @ 5 Bar (73 psi)
Dimensions (L x l x H)	706 X 349 X 717mm
Poids	58Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Chalumeau coupeur de 6 m (UPH-160),
câble de retour de pièce

ACCESSOIRES EN OPTION

Kit de découpe circulaire (51865),
torche machine TM-125 (AT-70061)



SUBMERGED ARC



Le Jasic MAX Série SAW-1250 est un générateur CC/CV à onduleur IGBT de qualité industrielle offrant un facteur de marche de 100 % à 1250 A. Son passage d'air sans poussière et son système de refroidissement à la demande, associés à une conception industrielle robuste, garantissent une fiabilité maximale dans les environnements les plus difficiles.

Un écran numérique haute définition avec commande par encodeur numérique offre une lecture claire des paramètres et un réglage précis, offrant aux opérateurs une confiance et un contrôle absolus. Un choix idéal pour les applications MMA, gougeage ou SAW intensives.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Source d'alimentation CC/CV uniquement
- Fonctions SAW, MMA et gougeage
- Excellentes performances d'amorçage de l'arc
- Fluctuations limitées du courant et de la tension de soudage, garantissant une alimentation stable du fil
- Courant de soudage pré-réglé avec précision pour le soudage en mode CV
- Soudage stable avec des fils de différents diamètres et matériaux
- Facteur de marche de 100 % à 1250 A
- Indice de protection IP23
- Conduit d'air étanche et sans poussière
- Refroidissement par ventilateur à la demande
- Affichage numérique haute définition

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	400Vac +/- 15% 50/60 Hz
Puissance d'entrée nominale	91.5A
Capacité de puissance d'entrée nominale	65kVA
Facteur de puissance	0.85
Tension à vide	79
Puissance de sortie nominale	1250A/44V
Courant de soudage	100-1250A
Plage d'amorçage de l'arc	0-500A
Facteur de marche nominal à 40 °C	80
Efficacité	91%
Classe de protection/d'isolation	IP21/F
Dimensions	890 x 400 x 811mm
Poids	115Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Source d'alimentation uniquement

ACCESSOIRES EN OPTION

Chalumeau de gougeage au carbone, tracteur (AT-2)

SAW 125 avec Tracteur

CODE DE COMMANDE **SAW-1250T**



Le Jasic MAX Série SAW- 1250T est un poste de soudage à l'arc submergé à onduleur IGBT de qualité industrielle offrant un facteur de marche de 100 % à 1250 A.

Son passage d'air sans poussière et son système de refroidissement à la demande, associés à une conception industrielle robuste, garantissent une fiabilité maximale dans les environnements les plus difficiles.

Un écran numérique haute définition avec commande par encodeur numérique affiche clairement les paramètres et assure un réglage précis, offrant aux opérateurs une confiance et un contrôle absolus. Idéal pour les applications MMA, gougeage ou SAW intensives, le SAW-1250T est livré avec un tracteur AT-2, un boîtier de commande MK-3, des câbles de soudage et deux rails de guidage de 1 mètre.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Source d'alimentation CC/CV uniquement
- Fonctions SAW, MMA et gougeage
- Excellentes performances d'amorçage de l'arc
- Fluctuations limitées du courant et de la tension de soudage, garantissant une alimentation stable du fil
- Courant de soudage préréglé avec précision pour le soudage en mode CV
- Soudage stable avec des fils de différents diamètres et matériaux
- Facteur de marche de 100 % à 1250 A
- Indice de protection IP23
- Conduit d'air étanche et sans poussière
- Refroidissement par ventilateur à la demande
- Affichage numérique haute définition

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	400Vac +/- 15% 50/60 Hz
Puissance d'entrée nominale	91.5A
Capacité de puissance d'entrée nominale	65kVA
Facteur de puissance	0.85
Tension à vide	79
Puissance de sortie nominale	1250A/44V
Courant de soudage	100-1250A
Plage d'amorçage de l'arc	0-500A
Facteur de marche nominal à 40 °C	80
Efficacité	91%
Classe de protection/d'isolation	IP21/F
Dimensions	890 x 400 x 811mm
Poids	115Kg

ACCESSOIRES STANDARDS

Tracteur, boîtier de commande et chariot MK-3, câble de soudage, rail de guidage de 1 m (x2)

ACCESSOIRES EN OPTION

Rail de guidage de 1 m, chalumeau de gougeage au carbone



EVOLVE 3.200

MIG SYNERGIC TIG OR G PULSE SP EXTRA

CURRENT

VOLTAGE

174A 21.1V

6.9 m/min 13.7 mm

EVOLVE

JASIC®

Pourquoi EVOLVE?

JASIC® | Série ÉVOLUER

Les défis actuels en matière de soudage sont complexes et en constante évolution. Les postes de soudage capables d'adapter leurs procédés et leurs fonctions à la demande constituent la réponse de JASIC à ces défis.

Cette gamme de produits révolutionnaire allie la puissance d'un contrôle numérique avancé, une architecture matérielle modulaire et un service cloud. Elle est capable d'évoluer en permanence pour être prête à répondre à toutes les exigences **N'importe quelle soudure, à tout moment, n'importe où.**



N'importe quelle soudure, à tout moment, n'importe où.

Gardez une longueur d'avance grâce à une technologie d'avenir, des mises à jour continues et des mises à niveau modulaires, prêtes pour aujourd'hui et demain.



Conception Modulaire

Étendez les fonctionnalités de la machine avec des modules matériels supplémentaires, permettant ainsi des mises à niveau et des processus Nouveau adaptés à l'évolution de vos besoins. La plateforme matérielle modulaire est la base de l'évolution continue du matériel EVOLVE, aujourd'hui comme demain.

Modules Plug & Play

Les modules matériels supplémentaires d'EVOLVE s'intègrent rapidement à la configuration existante sans nécessiter de reconfiguration ni de calibrage. Il suffit de connecter le module souhaité et la machine est prête à utiliser les nouvelles fonctionnalités.



Module d'alimentation en fil

Équipé d'un dévidoir numérique à 4 rouleaux et d'une interface à écran tactile couleur, ce module améliore la flexibilité d'alimentation du fil pour diverses configurations de soudage et types de fil



Module CC



Ce module prend en charge le soudage TIG (Tungstène Inert Gas) en courant continu (CC), ce qui le rend adapté au soudage de matériaux tels que l'acier inoxydable et l'acier doux.



Module CA/CC



Avec des capacités TIG AC/DC, ce module permet de souder à la fois en courant alternatif (AC) et en courant continu (DC), permettant un contrôle précis, en particulier lors du travail avec de l'aluminium et d'autres matériaux



Module refroidisseur d'eau



L'unité de refroidissement assure des températures de fonctionnement optimales pour l'équipement de soudage, protégeant contre la surchauffe et favorisant des performances constantes.



Module de coupe (à venir)



Deux versions seront disponibles : la version 50 A avec compresseur intégré est idéale pour les applications légères. La version 120 A est à associer à l'EVOLVE400 ou supérieur pour les applications intensives.



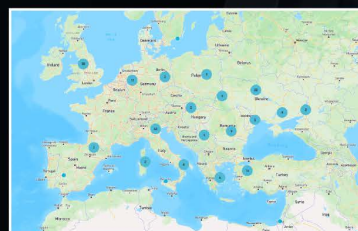
Connectivité de données sans fil

La connexion Wi-Fi ou GSM d'EVOLVE garantit un accès fiable à JTECloud, que ce soit en atelier ou à distance. Cette flexibilité permet des mises à jour et une surveillance en temps réel, rendant EVOLVE adaptable aux opérations de soudage, où qu'elles soient.



GPS

Le GPS d'EVOLVE assure un suivi et une gestion précis des machines sur divers chantiers, des ateliers aux sites distants. Il simplifie la gestion de flotte, optimise l'allocation des ressources et renforce la sécurité en surveillant la localisation des machines en temps réel. EVOLVE est ainsi fiable et adaptable, pour une utilisation partout dans le monde.



Adaptabilité de la puissance d'entrée

L'adaptabilité de la puissance d'entrée des sources d'alimentation EVOLVE leur permet de passer facilement du monophasé au triphasé* et de fonctionner sur une large plage de tension. Cette flexibilité garantit des performances fiables dans des environnements variés, des ateliers avec une alimentation stable aux sites difficiles aux conditions électriques variables.

* : Applicable uniquement aux modèles EVOLVE 300 et 400



Prêt pour la robotique

L'interface robotisée CAN Bus d'EVOLVE permet une intégration transparente aux systèmes de soudage automatisés, lui permettant ainsi de s'adapter à divers environnements, des ateliers aux lignes de production entièrement automatisées. Cette flexibilité garantit la constance des performances d'EVOLVE, qu'elles soient manuelles ou automatisées.

Pourquoi EVOLVE?

JASIC® | Série ÉVOLUER








Service JTECloud

JTECloud réaffirme l'aptitude d'EVOLVE à relever les défis du soudage moderne, en offrant aux utilisateurs un contrôle complet sur des tâches allant de la personnalisation de chaque machine à la gestion opérationnelle d'un atelier de soudage industriel.

● Processus et fonctions à la demande



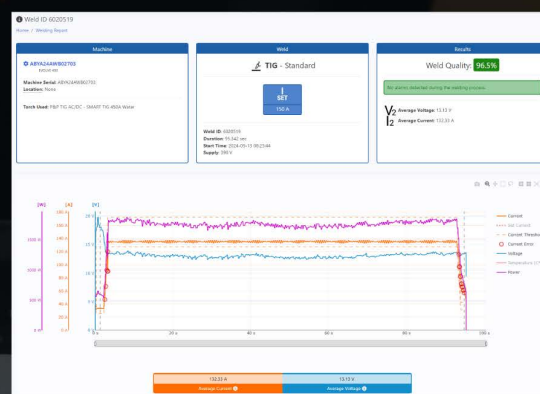
Personnalisez le processus et les fonctions de soudage de votre machine sur le cloud. Découvrez les processus et fonctions nouveaux disponibles en téléchargement direct sur vos machines.

Addons		Accessories	
MIG			
Active	Add-On	Expiration Date	
<input checked="" type="checkbox"/>	 MANUAL MIG AND SYNERGIC MIG	Unlimited	INFO
<input checked="" type="checkbox"/>	 PULSE MIG BASE INCLUDING DOUBLE PULSE BASE	Unlimited	INFO
<input checked="" type="checkbox"/>	 GLICK MIG	Unlimited	INFO
<input checked="" type="checkbox"/>	 JOB MIG	Unlimited	INFO
<input type="checkbox"/>	 UP-DOWN MIG TORCH	Unlimited	INFO

● Gestion des données de soudage



Exploitez tout le potentiel du suivi et de l'analyse des données de soudage via JTECloud, optimisant ainsi efficacement la productivité de l'atelier et réduisant les coûts d'exploitation.



● Gestion de flotte



Supervisez facilement l'ensemble de votre parc de postes de soudage connectés au cloud. Surveillez les performances, déployez les mises à jour et assurez des opérations standardisées en toute simplicité.

Machine Model ID	Machine Firmware	User-Interface Firmware	Registration Date TF	Location
EVOLVE 500	1.1.1.73	1.2.6.0	August 31, 2024, 3:21 AM	None
EVOLVE 500	1.1.1.73	1.2.6.0	August 31, 2024, 3:19 AM	None
EVOLVE 200 PLUS	1.2.17.0	1.2.6.0	July 17, 2024, 8:08 AM	None
EVOLVE 500	1.1.1.70	1.3.0.0	June 18, 2024, 1:00 PM	None
EVOLVE 200 PLUS	1.2.17.0	1.2.6.0	June 12, 2024, 2:12 AM	None
EVOLVE 200 PLUS	1.2.16.0	1.2.6.0	June 12, 2024, 2:11 AM	None
EVOLVE 400	1.1.1.73	1.3.1.0	June 12, 2024, 1:47 AM	None
EVOLVE 300	1.1.1.72	1.3.1.0	June 12, 2024, 1:45 AM	None
EVOLVE 500	1.1.1.72	1.3.1.0	June 12, 2024, 1:35 AM	None
EVOLVE 500	1.1.1.63	1.3.0.0	June 11, 2024, 6:52 AM	None
EVOLVE 200 PLUS	1.2.17.0	1.3.1.0	June 11, 2024, 2:53 AM	None
EVOLVE 200 PLUS	1.2.16.0	DTPR_V_1.3.1_R_00	September 1, 2023, 12:09 AM	None
EVOLVE 200 PLUS	1.2.17.0	DTPR_V_1.3.1_R_00	September 1, 2023, 12:09 AM	None



Mise à jour du micrologiciel OTA

Maintenez vos machines EVOLVE à jour grâce à la gestion des mises à jour du firmware de JTECloud. Les machines connectées reçoivent automatiquement des notifications de mise à jour pour les dernières versions.



Versions recommandées

À l'heure actuelle, que vous choisissiez l'EVOLVE300, 400 ou 500 comme source d'alimentation, nous recommandons 2 versions de package comme suit:

Dévidoir

Source d'alimentation

Refroidisseur d'eau

Chariot



Dévidoir

Source d'alimentation

AC/DC Module

Refroidisseur d'eau

Chariot



Caractéristiques

Sources d'alimentation

Modèle		EVOLVE 500 (N3D1)	EVOLVE 400 (N3D2)	EVOLVE 300 (N2D4)
Source d'alimentation d'entrée		380V-400V-415V-440V 3PH 50/60Hz	195VAC~460VAC±10% 1PH/3PH 5060Hz	
Facteur de puissance		0.85	0.99	0.99
Tension à vide		79 (VRD 9V)	70 (VRD 9V)	70 (VRD 9V)
Cycle de service		60%	40%	40%
Soudage	MMA	20A~500A	20A~225A (1PH)	20A~225A (1PH)
			20A~400A (3PH)	20A~300A (3PH)
	MIG	20A/15V~500A/39V	20A/15V~225A/25.2V (1PH)	20A/15V~225A/25.2V (1PH)
			20A/15V~400A/34V (3PH)	20A/15V~300A/34V (3PH)
Classe de protection		IP23	IP23S	IP23S
Classe d'isolation		H		
Méthode de refroidissement		Air Cooling		
Dimensions de la source d'alimentation		842*302*395mm		

Dévidoir

Modèle	EVOLVE W-FEED
Puissance du moteur	100W 24VDC
Alimentation	24V
Courant maximal	500A 60% ED
Refroidisseur d'eau	Available
Push-pull	Available
Bobine de fil	300mm
Diamètre du fil	0.8-1.6
Interface utilisateur	Color display 5"
Puissance du moteur	100W
Classe de protection	IP23S

Module refroidisseur d'eau

Modèle	EVOLVE W-Cool
Capacité du refroidisseur d'eau	6L
Puissance de la pompe	160W 24VDC
Débit d'eau	2L/min
Puissance du moteur	100W 24V DC

AC/DC Module

Modèle	AC/DC Module EK-01 (P1D03)
Facteur de marche	40%
Courant de soudage	DC: 5A - 500A
	ACDC: 15A-500A
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Méthode de refroidissement	Refroidissement par air
Dimensions de la source d'alimentation	842*302*190 mm

DC Module

Modèle	DC Module EK-02 (P1D04)
Facteur de marche	40%
Courant de soudage	5A - 500A
Classe de protection	IP23S
Classe d'isolation	H
Méthode de refroidissement	Refroidissement par air
Dimensions de la source d'alimentation	842*302*190 mm



EVOLVE 200 Soudeuse multi-procédés

CODE DE COMMANDE **JEV-200DP**



Ce poste à souder numérique à onduleur Evolve 200 est doté d'une technologie de pointe offrant d'excellentes performances de soudage et une grande ergonomie. L'Evolve offre un arc stable, idéal pour les soudages MIG, TIG DC et MMA, et permet de souder l'acier au carbone, l'acier faiblement allié, l'acier inoxydable et d'autres matériaux.

De plus, ses nombreuses fonctions et caractéristiques MIG, TIG et MMA réglables rendent cet appareil très durable et robuste pour une large gamme d'applications de soudage.

La structure électrique unique et la conception du passage d'air interne améliorent la dissipation de la chaleur générée par les appareils de puissance, améliorant ainsi son facteur de marche.

Grâce au passage d'air en tunnel, l'équipement protège efficacement les appareils de puissance et les circuits de commande contre la poussière aspirée par le ventilateur, améliorant ainsi considérablement sa fiabilité.

La technologie MIG simple et double impulsion réduit l'apport de chaleur et les projections pour des soudures plus propres et de meilleure qualité, ce qui en fait le choix idéal pour les applications de soudage MIG de l'aluminium.

L'écran tactile de 5 pouces fournit à l'opérateur des informations claires et informatives sur le procédé de soudage.



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- MIG synergique simple et double impulsion
- TIG pulsé DC LIFT haute fréquence
- Torche MIG Hard Core avec commande numérique à 4 boutons
- Mode MMA
- Dévidoir à 4 galets
- Mises à jour du micrologiciel par Wi-Fi
- Contrôle par application
- Torche MIG à commande numérique
- Plus de 100 programmes synergiques
- Mémoire de 100 tâches
- Contrôle de la gâchette par point 2T/4T
- IP23S
- Refroidissement à la demande
- ABAP : Équilibrage actif du passage d'air
- Ventilateur à la demande
- Idéal pour les travaux de fabrication industrielle légère
- Compatible avec un générateur*

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'entrée	1ph 230Vac +/-15% 50/60 Hz		
Ieff	15.9A		
Tension à vide	77V		
Consommation à vide	<50W		
Plage de courant	MIG 40-200A	TIG 5-200A	MMA 20-180A
	MIG 25% @ 200A	60% @ 101A	100% @ 78A
Facteur de marche à 40 °C	TIG 25% @ 200A	60% @ 116A	100% @ 70A
	MMA 25% @ 180A	60% @ 91A	100% @ 70A
Section de fil	0.6-1.2mm		
Dimensions de la bobine de fil	D200/5KG		
Classe de protection/d'isolation	IP23S/H		
Générateur minimum	11.0kVA		
Dimensions (L x l x H)	605 x 230 x 400mm		
Poids	17Kg		

ACCESSOIRES STANDARDS

Câble de retour de travail, torche TIG de 4 m, torche MIG premium de 3 m, rouleaux à rainures en V de 1,0 mm/1,2 mm, rouleaux à rainures en U de 1,0 mm/1,2 mm

ACCESSOIRES EN OPTION

Télécommande filaire

* Generator must have AVR

LASER



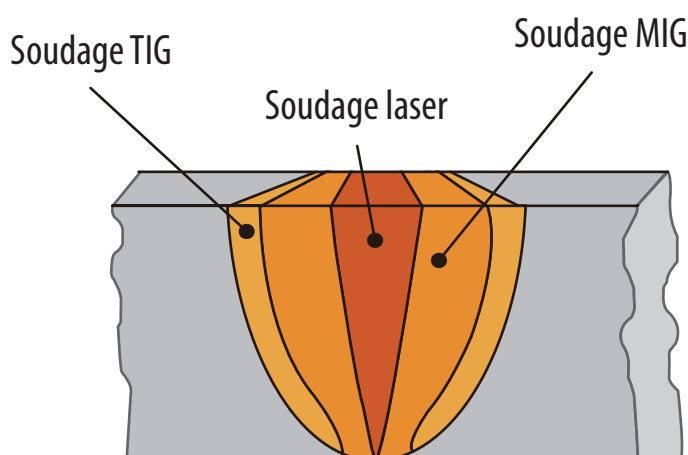
Le laser à fibre est une technologie émergente dans l'industrie de la tôlerie. Il utilise un faisceau laser pour fondre et assembler les métaux.

La technologie laser à fibre complète avantageusement les méthodes de soudage conventionnelles dans de nombreuses applications de fabrication et offre des avantages par rapport à ces dernières.

Elle offre d'excellents résultats de soudage à des coûts de production réduits par rapport aux méthodes conventionnelles. Face aux défis croissants de l'industrie de la métallurgie, cette technologie NOUVEAU peut améliorer considérablement l'efficacité et la rentabilité des fabricants dans un contexte concurrentiel où la rapidité de livraison des projets et la maîtrise des coûts sont essentielles.

Cette technologie est bien plus précise que le MIG/TIG, avec des vitesses de soudage plus élevées, des cordons de soudure uniformes et une déformation minimale du matériau grâce à la zone affectée thermiquement (ZAT) limitée.

Comparaison des HAZ



Par rapport aux autres types de technologies de soudage...

Technologie de soudage		Soudage à l'arc	Laser YAG solide	Laser à fibre portatif CW
Expérience en soudage	Apport de chaleur	Élevé	Faible	Faible
	Distorsion	Élevé	Faible	Faible
	Traitement des cordons de soudure	En angle	Filet	Variable
	Traitement après soudage	Oui	Oui	Non
	Vitesse de soudage	Faible	Moyen	Élevé
Durabilité	Facilité d'utilisation	Faible	Élevé	Élevé
	Risque pour les personnes	Élevé	Faible	Faible
	Pollution de l'environnement	Élevé	Élevé	Faible
Coût	Consommables	Électrode/Fil de soudage/Gaz de protection	Cristal, gaz xénon	Gaz de protection
	Efficacité énergétique	Élevé	Faible	Élevé
	Exigences en matière de compétences	Élevé	Modéré	Faible
	Empreinte écologique	Faible	Grand	Petit

Pourquoi choisir le soudage laser à fibre portatif JASIC ?



Haute efficacité de soudage

- Jusqu'à 10 fois plus rapide que le soudage TIG manuel
- Projections très limitées, donc peu de nettoyage après soudage nécessaire
- Peu de retouches nécessaires grâce à une porosité, une contre-dépouille et une déformation minimales



Rentable

- Expertise minimale en soudage requise, réduction des coûts liés à l'expérience des soudeurs.
- Nécessite quasiment aucun entretien pour les composants clés La pompe a une durée de vie de plus de 100 000 heures.



Haute convivialité

- Conception industrielle innovante offrant une ergonomie, une flexibilité et une fiabilité améliorées.
- Panneau de commande tactile couleur avec interface utilisateur intuitive.
- Paramètres de travail complets.
- Emplacement réduit, grande mobilité et flexibilité.



High Energy Efficiency

- Laser CW (onde continue) avec une efficacité de conversion électro-optique de plus de 40 %, soit 10 fois supérieure à celle d'un laser YAG solide



2 - Year Warranty

- Assurance qualité complète

Soudeur laser Jasic 15000

CODE DE COMMANDE **LS-15000F**



Le poste à souder laser Jasic LS-15000F est conçu pour redéfinir l'efficacité et la précision des applications de soudage professionnelles. Avec une vitesse de soudage jusqu'à 10 fois supérieure à celle du soudage TIG manuel traditionnel, il réduit considérablement la durée des projets tout en garantissant une qualité de soudure exceptionnelle.

Conçu pour une rentabilité optimale, le LS-15000F élimine le besoin d'une expertise approfondie en soudage, permettant ainsi aux entreprises de réduire leur recours à des soudeurs hautement expérimentés.

D'une conception industrielle innovante, le LS-15000F offre une flexibilité ergonomique et une grande simplicité d'utilisation, grâce à son panneau de commande tactile couleur.

Équipé d'un laser continu avec un rendement de conversion électro-optique supérieur à 40 %, il surpasse les lasers YAG solides traditionnels avec un rendement énergétique 10 fois supérieur.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Écran tactile facile à utiliser
- Dévidoir simple
- Dévidoir à 4 galets
- Excellentes performances de soudage
- Changement de lentille simple
- Source laser à fibre refroidie par eau pour un fonctionnement à facteur de marche élevé
- Modes de soudage par points et continu
- Possibilité de mémoriser les tâches

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation d'entrée		1P AC230V (-10% - +15%) 50Hz
Puissance d'entrée		5.8 kW
Longueur d'onde centrale		1080 ± 10nm
Efficacité de conversion électro-optique		≥40%
Puissance laser		1500W
Longueur du câble à fibre optique		6m
Méthode de refroidissement		Refroidi à l'eau
Soudage monofil et soudage par autofusion	Largeur de balayage	0~6mm
	Diamètre du fil de soudage	0.8/1.0/1.2/1.6mm
	Gaz de protection	Argon/nitrogen (≥3 bar)
	Épaisseur de soudure	0.5 - 5mm
	Pénétration	0.5 - 3mm
	Plage d'espacement de soudure	≤Diamètre du fil de soudage
Capacité du réservoir d'eau		8L
Température de fonctionnement		-10°C - 40°C ; antigel nécessaire lorsque ≤5°C
Humidité de fonctionnement		≤70% at 40°C; ≤90% at 20°C
Poids du bloc d'alimentation		85Kg
Poids emballé		103Kg
Poids du dévidoir et des accessoires emballés		17.5Kg
Dimensions du bloc d'alimentation		773 x 410 x 737mm
Dimensions de l'emballage		865 x 475 x 1035mm
Dimensions de l'emballage du dévidoir et des accessoires		890 x 320 x 430mm

ACCESSOIRES STANDARDS

Unité d'alimentation en fil unique

ACCESSOIRES EN OPTION

Soudeur laser Jasic 20000

CODE DE COMMANDE **LS-20000F**



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Écran tactile facile à utiliser
- Dévidoir simple
- Dévidoir à 4 galets
- Excellentes performances de soudage
- Changement de lentille simple
- Source laser à fibre refroidie par eau pour un fonctionnement à facteur de marche élevé
- Modes de soudage par points et continu
- Possibilité de mémoriser les tâches

Le poste à souder laser Jasic LS-20000F est conçu pour redéfinir l'efficacité et la précision des applications de soudage professionnelles. Avec une vitesse de soudage jusqu'à 10 fois supérieure à celle du soudage TIG manuel traditionnel, il réduit considérablement la durée des projets tout en garantissant une qualité de soudure exceptionnelle.

Conçu pour une rentabilité optimale, le LS-20000F élimine le besoin d'une expertise approfondie en soudage, permettant ainsi aux entreprises de réduire leur recours à des soudeurs hautement expérimentés.

D'une conception industrielle innovante, le LS-20000F offre une flexibilité ergonomique et une grande simplicité d'utilisation, grâce à son panneau de commande tactile couleur.

Équipé d'un laser continu avec un rendement de conversion électro-optique supérieur à 40 %, il surpasse les lasers YAG solides traditionnels avec un rendement énergétique 10 fois supérieur.

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation d'entrée		1P AC230V (-10% - +15%) 50Hz
Puissance d'entrée		7.8 kW
Longueur d'onde centrale		1080 ± 10nm
Efficacité de conversion électro-optique		≥40%
Puissance laser		20000W
Longueur du câble à fibre optique		12m
Méthode de refroidissement		Refroidi à l'eau
Soudage mono-fil et soudage par autotension	Largeur de balayage	0~6mm
	Diamètre du fil de soudage	0.8/1.0/1.2/1.6mm
	Gaz de protection	Argon/nitrogen (≥3 bar)
	Épaisseur de soudure	3 - 6mm
	Pénétration	3 - 5mm
	Écart de soudure	≤Diamètre du fil de soudage
Soudure à double fil	Largeur de balayage	0 - 6mm
	Diamètre du fil de soudage	1.2/1.6mm
	Gaz de protection	Argon/nitrogen (≥3 bar)
	Épaisseur de soudure	3 - 6mm
	Pénétration	3 - 5mm
	Écart de soudure	≤ Diamètre du fil de soudage
Capacité du réservoir d'eau		8L
Température de fonctionnement		-10°C - 40°C ; antigel nécessaire lorsque ≤5°C
Humidité de fonctionnement		≤70% at 40°C; ≤90% at 20°C
Poids du bloc d'alimentation		92Kg
Poids emballé		110Kg
Poids du dévidoir et des accessoires emballés		17.5Kg
Dimensions du bloc d'alimentation		773 x 410 x 737mm
Dimensions de l'emballage		865 x 475 x 1035mm
Dimensions de l'emballage du dévidoir et des accessoires		890 x 320 x 430mm

ACCESSOIRES STANDARDS

Unité d'alimentation en fil unique

ACCESSOIRES EN OPTION

Unité d'alimentation en fil double

Soudeur laser Jasic 20000

CODE DE COMMANDE **LS-20000F-D**



PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS

- Écran tactile facile à utiliser
- Le dévidoir double permet d'utiliser un ou deux fils pour des taux de dépôt plus élevés
- Dévidoir à 4 galets
- Excellentes performances de soudage
- Changement de lentille simple
- Source laser à fibre refroidie par eau pour un cycle de travail élevé
- Modes de soudage par points et continu
- Possibilité de mémoriser les tâches

Le poste à souder laser Jasic LS-20000F est conçu pour redéfinir l'efficacité et la précision des applications de soudage professionnelles. Avec une vitesse de soudage jusqu'à 10 fois supérieure à celle du soudage TIG manuel traditionnel, il réduit considérablement la durée des projets tout en garantissant une qualité de soudure exceptionnelle.

Conçu pour une rentabilité optimale, le LS-20000F élimine le besoin d'une expertise approfondie en soudage, permettant ainsi aux entreprises de réduire leur recours à des soudeurs hautement expérimentés.

D'une conception industrielle innovante, le LS-20000F offre une flexibilité ergonomique et une grande simplicité d'utilisation, grâce à son panneau de commande tactile couleur.

Équipé d'un laser continu avec un rendement de conversion électro-optique supérieur à 40 %, il surpasse les lasers YAG solides traditionnels avec un rendement énergétique 10 fois supérieur.

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation d'entrée		1P AC230V (-10% - +15%) 50Hz
Puissance d'entrée		7.8 kW
Longueur d'onde centrale		1080 ± 10nm
Efficacité de conversion électro-optique		≥40%
Puissance laser		20000W
Longueur du câble à fibre optique		12m
Méthode de refroidissement		Refroidi à l'eau
Soudage monofil et soudage par autofusion	Largeur de balayage	0~6mm
	Diamètre du fil de soudage	0.8/1.0/1.2/1.6mm
	Gaz de protection	Argon/nitrogen (≥3 bar)
	Épaisseur de soudure	3 - 6mm
	Pénétration	3 - 5mm
	Écart de soudure	≤Diamètre du fil de soudage
Soudure à double fil	Largeur de balayage	0 - 6mm
	Diamètre du fil de soudage	1.2/1.6mm
	Gaz de protection	Argon/nitrogen (≥3 bar)
	Épaisseur de soudure	3 - 6mm
	Pénétration	3 - 5mm
	Écart de soudure	≤Diamètre du fil de soudage
Capacité du réservoir d'eau		8L
Température de fonctionnement		-10°C - 40°C ; antigel nécessaire lorsque ≤5°C
Humidité de fonctionnement		≤70% at 40°C; ≤90% at 20°C
Poids du bloc d'alimentation		92Kg
Poids emballé		110Kg
Poids du dévidoir et des accessoires emballés		17.5Kg
Dimensions du bloc d'alimentation		773 x 410 x 737mm
Dimensions de l'emballage		865 x 475 x 1035mm
Dimensions de l'emballage du dévidoir et des accessoires		890 x 320 x 430mm

ACCESSOIRES STANDARDS

Unité d'alimentation en fil double

ACCESSOIRES EN OPTION

Unité d'alimentation en fil unique



EVO2.0

Code de commande Pour le(s) modèle(s)

CHARIOTS

JIT-01 JT-180 JPT-180 JT-180DV JT-200 JT-200P-PFC JT-200DS
JM-160C JM-200C JM-200CS JM-200PFC

JIT-02 JT-300P JT-315MWD JT-202A JT-202D

JTT-MWD JT-202A JT-315MWD JT-300P

UNITÉS DE REFROIDISSEMENT PAR EAU

JWC-MWD JT-202A JT-315MWD JT-300P

JWC-01 JT-200D JT-315D

JWC-05 JM-272S JM-352S JM-452S

JWC-350P JM-350P

UNITÉS DE COMMANDE AU PIED

JFC-01 JT-200A JT-200D JT-315D

JFC-05 JT-200P-PFC JT-200DS

JFC-06 JT-500D (Old Version)

JFC-07 JT-400P (Old Version)

JFC-08 JT-315MWD JT-300P JT-500D (NOUVEAU Version)

JFC-09 JT-400P (NOUVEAU Version)

TÉLÉCOMMANDE FILAIRE 25 M

JRC-25 JA-402C

JRC-25-9 JT-300P JT-400P JT-315MWD

JRC-25-5 JT-200DS

PISTOLET À BOBINE

TSP-250-6 JM-202C JM-252C JM-352C

TSP-250-P JM-250P

SAC DE CHANTIER

JSB-01 JA-140 JA-160PFC JA-180PFC JA-200PFC JT-180
JT-180DV JT-200 JT-200P-PFC

BANDOULIÈRE

JSS-01 JA-140 JA-160PFC JA-180PFC JA-200PFC JT-180
JT-180DV JT-200 JT-200P-PFC JM-160C JM-200C
JM-200CS JM-200PFC JP-45PWV

CASQUE AUTO-OBSCURCISSANT JASIC

JH-HDX Casque de soudage/meulage HD à obscurcissement automatique Jasic avec cartouche ADF et technologie True Color

Code de commande Pour le(s) modèle(s)

CHARIOTS

TR-01 ET-200PACDC EP-45SC

Complet avec boîte à outils intégrée

TR-02 ET-200PACDC EP-45SC

TR-03 ET-300P-WC ET-320PACDC-WC EP-80SC EP-100SC

UNITÉS DE REFROIDISSEMENT PAR EAU

LC-30 ET-200PACDC

LC-40 ET-300P ET-320PACDC

LC-60 EM-350S EM-500S

UNITÉS DE COMMANDE AU PIED

FRC-02 EM-160C EM-200C EM-200CT EM-250CT
ET-300P ET-320PACDC

FRC-01 ET-200 ET-200P ET-200PACDC ET-200PACDC-WC
ET-300P ET-320PACDC

TÉLÉCOMMANDES SANS FIL

HRC-02 EM-160C EM-200C EM-200CT EM-250CT EM-350CT
EM-350S EM-500S
ET-200 ET-200P ET-200PACDC ET-200PACDC-WC
ET-300P ET-320PACDC

HRC-03 EA-160 EA-200

TÉLÉCOMMANDES FILAIRES

HRC-04 EA-160 EA-200

HRC-01 EM-160C EM-200C EM-200CT EM-250CT EM-350CT
EM-350S EM-500S
ET-200 ET-200P ET-200PACDC ET-200PACDC-WC
ET-300P ET-320PACDC

COMPRESSEUR

EP-SC EP-45

AP-140 EP-80

AP-150 EP-100

ÉCRAN TFT

TFT-EM-200CT EM-200CT

TFT-ET-200PACDC ET-200PACDC ET-200PACDC-WC

TFT-EP-45P EP-45 EP-45SC

ÉMETTEURS-RÉCEPTEURS SANS FIL

TS-5 EA-160 EA-200

TS4 EM-160C EM-200C EM-200CT EM-250CT
ET-200 ET-200P ET-200PACDC ET-200PACDC-WC

RÉCEPTEURS BLUETOOTH MOBILES

51009435 EM-350CT EM-350S EM-500S

51009434 ET-300P ET-320PACDC

[illegible]



www.chpolansky.fr

ETS Chpolansky
Parc de la Fontaine de Jouvence
3 Rue Angiboust
91460 Marcoussis - France

bruno.wuillemier@chpolansky.fr

FRANCE