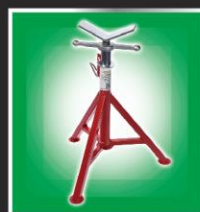




CHPOLANSKY

TOUT POUR LE
SOUDAGE



Le département ALLIAGES des établissements Chpolansky est spécialisé dans les accessoires pour le soudage.

Nos produits sont réalisés ou sélectionnés d'après nos cahiers des charges répondant au mieux aux exigences des utilisateurs .

Nos partenaires de confiance et de qualité tels que **JASIC, PARWELD, GBC, HARRIS**, témoignent de notre volonté de répondre au plus près aux besoins du marché.

Nos points forts :

La qualité de nos produits est constante dans le temps.

Nous tenons en stock 80% de la gamme de nos accessoires proposés sur le marché.

Rapidité de livraison : commande le matin, livraison le lendemain (au plus tard J+2).

Nos services commercial et technique sont à votre écoute pour vos demandes d'informations et pour répondre à vos besoins d'approvisionnement en produits spécifiques.



BIENVENUE

Nous vous remercions de consulter notre nouveau catalogue 2023.

Vous recevrez tout au long de l'année des informations sur de nouveaux produits. Pour des quantités significatives, n'hésitez pas à nous consulter.

Notre minimum de commande est de 76.00 euros H/T.

Le Franco (en livraison standard) est obtenu dès 760.00 euros H/T de commande*.

Un grand nombre de ces produits sont disponibles.

Si pour vous, la disponibilité d'un ou plusieurs produits est capitale, nous stockons pour vous.

Vous pouvez avoir un stock réservé en nos entrepôts ; les avantages :

- ✓ Produits toujours disponibles
- ✓ Traitement de commande et expédition prioritaires

Pour plus de détails, vous pouvez consulter notre site internet : www.chpolansky.fr

Vos contacts :

Sandra GILLARD - sandra.gillard@chpolansky.fr

Bruno WUILLEMIER - bruno.wuillemier@chpolansky.fr

Aurore PIOTROWSKA - aurore.piotrowska@chpolansky.fr

Anne-isabelle AMARAL - anne-isabelle.amaral@chpolansky.fr

INDEX



A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE

1. Raccords ¼ tour
2. Pinces porte-électrode
3. Marteaux à piquer
4. Brosses à manche
5. Torches Arcair
6. Crayons de gougeage
7. Slice Arcair
8. Lances Thermiques
9. Pinces de masse
10. Fours - Etuves - Etuis



B/ FLAMME - ACCESSOIRES

1. Buses de coupe type G1
2. Buses de chauffe - curettes
3. Tuyaux oxygène / Acétylène / Propane
4. Allume gaz / Pierres / Colliers / Pinces
5. Chariots porte-bouteilles
6. Raccords détendeurs
7. Détendeurs
8. Produits de rechargement
9. Catalogue Harris



C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

1. Cagoules électroniques & pièces détachées
2. Verres de protection
3. Parasols
4. Gants
5. Vêtements cuir
6. Casquettes de soudeur Kromer
7. Tentes de soudage

INDEX (SUITE)



D/ TORCHES MIG PARWELD

1. Torches MIG XP8
2. Gamme Pro-grip
3. Consommables
4. Torches MIG type Bernard
5. Torches MIG type Tweco
6. Torches MIG type Tregaskiss



E/ TORCHES TIG / TUNGSTÈNE

1. Torches TIG à lamelle
2. Torches TIG à bouton
3. Torches adaptables FRONIUS / KEMPPi / MILLER / Etc.
4. Buses céramique / Pinces / Diffuseurs
5. Kits TIG
6. Tungstène



F/ PULVÉRISATION - MARQUAGE

1. Anti adhérents / Ressuage
2. Crayons Tempilstik
3. Lube Matic - Craies de traçage



G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE



H/ AIDE AU SOUDAGE

1. Rouleaux / films / joints solubles AQUASOL
2. Bandes à tracer
3. Équerres magnétiques
4. Calibres mastercages
5. Parasols
6. Tentes de soudage
7. Catalogue Strong Hand
8. Catalogue tuyauteur
9. Postes à souder



I/ CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE
1. RACCORDS 1/4 DE TOUR

TYPE DINSE

| <i>Réf.</i> | <i>Désignation</i> |
|-------------|----------------------------------|
| 45010350 | Raccord mâle Type Dinse 10-25 |
| 45010351 | Raccord femelle Type Dinse 10-25 |
| 45010354 | Raccord mâle Type Dinse 35-50 |
| 45010355 | Raccord femelle Type Dinse 35-50 |
| 45010347 | Raccord mâle Type Dinse 50-70 |
| 45010348 | Raccord femelle Type Dinse 50-70 |
| 45010357 | Raccord mâle Type Dinse 70-95 |
| 45010358 | Raccord femelle Type Dinse 70-95 |

| <i>Réf.</i> | <i>Désignation</i> |
|-------------|---------------------------------|
| 45010352 | Embase femelle Type Dinse 10-25 |
| 45010356 | Embase femelle Type Dinse 35-50 |
| 45010349 | Embase mâle Type Dinse 35-50 |
| 45010359 | Embase femelle Type Dinse 70-95 |



A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE

2. PINCES PORTE-ÉLECTRODE

Une gamme non exhaustive de pinces porte électrode couvrant différentes applications de soudage à l'électrode enrobée.



| Réf. | Désignation |
|----------|-------------------|
| 45010311 | PPE Twist 400 Amp |
| 45010312 | PPE Twist 600 Amp |

PINCE PORTE-ÉLECTRODE TYPE "TWIST"

- Tête pivotante
- Bout tronqué
- Divers types de manches



| Réf. | Désignation |
|----------|-------------|
| 45010325 | 150 A à 60% |
| 45010326 | 230 A à 60% |
| 45010327 | 310 A à 60% |

PINCE PORTE-ÉLECTRODE TYPE "MYKING"

- Poids et équilibre corrects
- Tenue en main et isolation excellentes
- 2 positions d'électrodes : 45° et 90°



| Réf. | Désignation |
|----------|------------------------|
| 45010330 | STUBBY - 300 A - 400 A |

PINCE PORTE-ÉLECTRODE TYPE "STUBBY"

A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE

3. MARTEAUX À PIQUER



| Réf. | Désignation |
|----------|-----------------------------------|
| 45010712 | Marteau à piquer-Manche tubulaire |
| 45010714 | Marteau à piquer-Manche en bois |

4. BROSSES À MANCHE

GAMME STANDARD EN ACIER

- Manche en hêtre
- Fils en acier durci et trempé 28 swg
- 13 fils par noeud
- 25 mm de longueur



| Réf. | Désignation |
|----------|---------------------------------|
| 45010723 | Brosse métallique-Acier-4 rangs |

GAMME STANDARD EN ACIER INOXYDABLE

- Manche en hêtre
- Fil d'acier inoxydable non magnétique 28 swg qualité 316
- 25 mm de longueur



| Réf. | Désignation |
|----------|--|
| 45010725 | Brosse métallique-Acier inoxydable - 2 rangs |
| 45010726 | Brosse métallique-Acier inoxydable - 3 rangs |
| 45010727 | Brosse métallique-Acier inoxydable - 4 rangs |

A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE

5. TORCHES ARCAIR

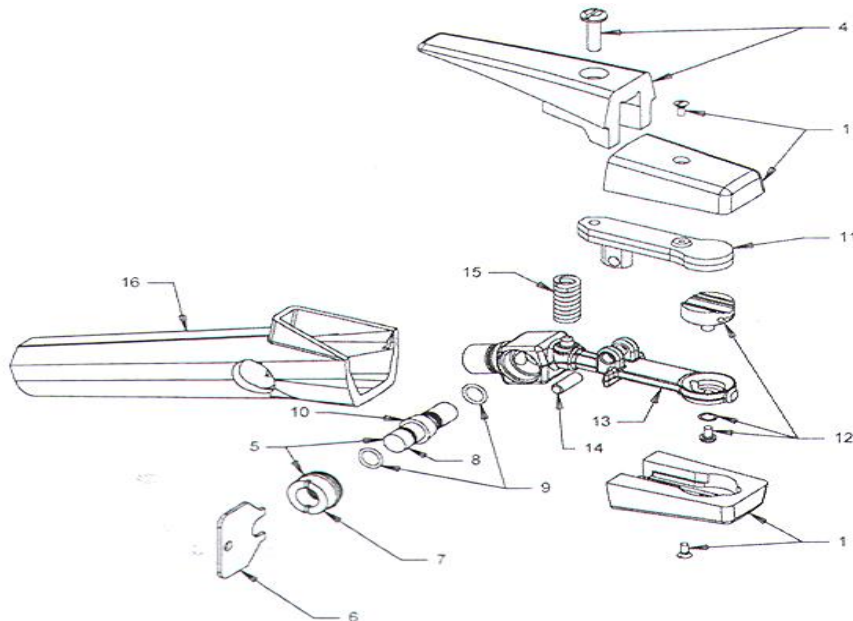
K4000 ARCAIR ORIGINALE



Application : Travaux durs
 Ø électrode : 5 à 13 mm
 Pression air : 5.6 kg / cm²
 Débit Amp : 0.79m³/mn
 Maxi 1000 Amp

| Réf. | Désignation |
|--------------|--------------------------------------|
| 4761-082-008 | Torche Arcair K4000 avec câble 2.10m |
| 4810GTK4000 | Torche GTK4000 – 1000 Amp |

PIÈCES DETACHÉES K4000 ARCAIR



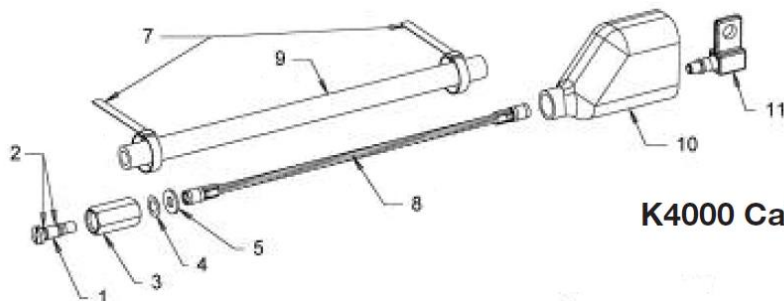
A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE

5. TORCHES ARCAIR (SUITE)

PIÈCES DETACHÉES K 4000 ARCAIR



| | Désignation | Réf. |
|----|--------------------|--------------|
| 1 | Isolants + vis | 4794-433-183 |
| 2 | Isolants + vis | N/A |
| 4 | Poignée supérieure | 4794-476-066 |
| 5 | Valve + écrou | 4794-104-016 |
| 6 | Clé de serrage | 4794-960-001 |
| 7 | Ecrou seul | 4794-104-012 |
| 8 | Tambour et joints | 4794-801-011 |
| 9 | Joints seuls | 4794-710-036 |
| 10 | Tambour seul | 4794-801-010 |
| 11 | Bras supérieur | 4794-048-088 |
| 12 | Tête et vis | 4794-378-368 |
| 13 | Corps de torche | 4794-103-206 |
| 14 | Goupille axe | 4794-632-094 |
| 15 | Ressort | 4794-800-077 |
| 16 | Poignée | 4794-370-163 |



K4000 Cable

| | Désignation | Réf. |
|----|-------------------|----------------|
| 1 | Vis de blocage | 4794-170-182 |
| 2 | Joint | Voir ci-dessus |
| 3 | Connexion | Voir ci-dessus |
| 4 | Rondelle ressort | 4794-940-104 |
| 5 | Rondelle plate | 4794-940-103 |
| 6 | Manchon | N/A |
| 7 | Colliers (2) | 4798-167-010 |
| 8 | Conducteur 2.1m | 4796-130-263 |
| 9 | Gaine 2.1m | 4794-171-273 |
| 10 | Cache isolant | 4794-105-014 |
| 11 | Connexion femelle | 4794-170-150 |

A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE
6. CRAYONS DE GOUGEAGE
STANDARDS

| <i>Réf.</i> | <i>Désignation</i> | <i>Cond.</i> |
|--------------|----------------------------------|--------------|
| 4722-983-003 | Crayon de gougeage 4.0 x 305 mm | 50 |
| 4722-033-003 | Crayon de gougeage 5.0 x 305 mm | 50 |
| 45020133 | Crayon de gougeage 6.5 x 305 mm | 25 |
| 45020134 | Crayon de gougeage 8.0 x 305 mm | 25 |
| 45020135 | Crayon de gougeage 9.5 x 305 mm | 25 |
| 4722-082-003 | Crayon de gougeage 13.0 x 355 mm | 50 |

RABOUTABLES

| <i>Réf.</i> | <i>Désignation</i> | <i>Cond.</i> |
|-------------|---|--------------|
| 45020139 | Crayon de gougeage raboutable 10 x 430 mm | 25 |
| 45020140 | Crayon de gougeage raboutable 13 x 430 mm | 25 |
| 45020141 | Crayon de gougeage raboutable 16 x 430 mm | 25 |
| 45020142 | Crayon de gougeage raboutable 19 x 430 mm | 25 |



A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE
7. SLICE ARCAIR

TORCHE SLICE ARCAIR



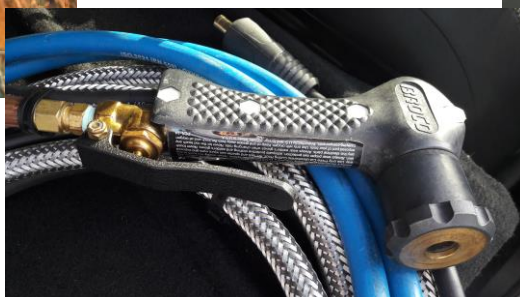
| Réf. | Désignation |
|--------------|--|
| 4703-003-010 | Torche Slice, câble de 3m, & tuyau oxygène |

ÉLECTRODES SLICE ARCAIR

| Réf. | Désignation | Cond. |
|--------------|--------------------------------------|-------|
| 4742-049-002 | Electrode Slice enrobée 7mm x 559mm | 25 |
| 4742-049-005 | Electrode Slice enrobée 10mm x 457mm | 50 |
| 4743-049-002 | Electrode Slice lisse 7mm x 559mm | 25 |
| 4743-049-003 | Electrode Slice lisse 7mm x 559mm | 100 |
| 4743-049-005 | Electrode Slice lisse 7mm x 1118mm | 25 |
| 4743-049-007 | Electrode Slice lisse 10mm x 457mm | 50 |
| 4743-049-009 | Electrode Slice lisse 10mm x 914mm | 25 |

MINI LANCES THERMIQUES

| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------------|---|-------|
| 45010C506045 | Mini lances thermiques Ø 6,35 x 600 mm | 100 |
| 45010C506110 | Mini lances thermiques Ø 6,35 x 1200 mm | 1200 |
| 45010C506035 | Mini lances thermiques Ø 9,5 x 500 mm | 50 |
| 45010C506042 | Mini lances thermiques Ø 9,5 x 1000 mm | 30 |
| Nous consulter | Mini lances thermiques Ø 9,5 x 1500 mm | 20 |
| Nous consulter | Mini lances thermiques Ø 13 x 1500 mm | 20 |

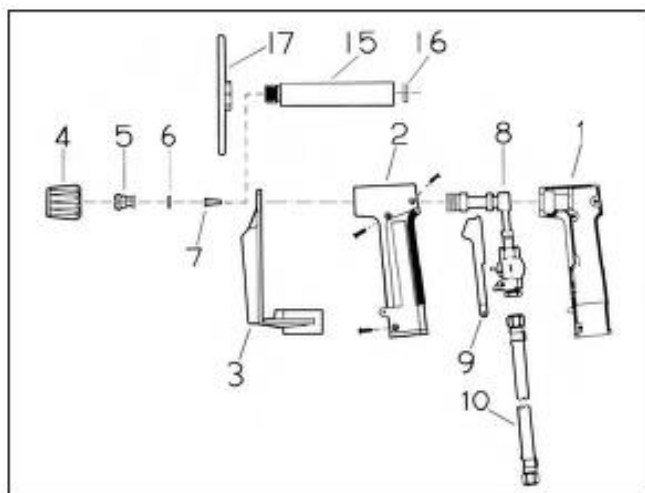


A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE

7. SLICE ARCAIR (SUITE)

PORTE-ÉLECTRODE SEA STINGER II ARCAIR

| Réf. | Désignation | Repère |
|--------------|---|--------|
| 4794-370-166 | Poignée partie droite | 1 |
| 4794-370-167 | Poignée partie gauche | 2 |
| 4794-777-109 | Protection | 3 |
| 4794-168-022 | Embout pour diam. 7mm | 4 |
| 4794-168-024 | Embout pour diam. 10mm | 4 |
| 4794-158-048 | Pince pour diam. 7mm | 5 |
| 4794-158-045 | Pince pour diam. 10mm | 5 |
| 4794-940-109 | Rondelle | 6 |
| 4794-305-009 | Anti-retour | 7 |
| 4794-378-338 | Corps | 8 |
| 4794-476-082 | Levier | 9 |
| 4797-192-129 | Vis | - |
| 4794-168-023 | Extension-15cm | 15 |
| 4794-940-108 | Rondelle | 16 |
| 4794-777-111 | Extension de protection (bouclier) | 17 |
| 4794-463-032 | Kit de conversion pour \varnothing 10mm | - |



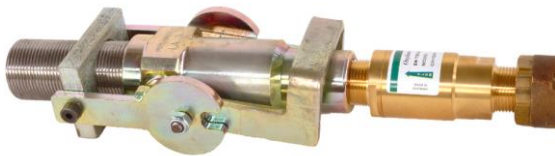
A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE

8. LANCES THERMIQUES

| Réf. | Diamètre | Longueur |
|-------------|--------------------------|----------|
| 4501C506108 | Ø 13mm bout lisse | 1.5m |
| 4501C506111 | Ø 17mm fileté manchonnée | 3m |
| 4501C506113 | Ø 17mm bout lisse | 3m |
| 4501C506112 | Ø 21mm bout lisse | 3m |



Les lances thermiques **CHPOLANSKY** sont disponibles dans plusieurs diamètres et plusieurs longueurs.
 On distingue deux types de lances : les lances de débouchage creuses et les lances de coupage pleines (avec des fils).
 Dans chaque modèle il y a deux possibilités : extrémités standard lisses ou extrémités filetées dont une avec manchon afin de les rendre raboutables.
 Généralement les lances de coupage avec fils ont un seul sertissage mais sur demande on peut bronzer



| Réf. | Désignation |
|------------|------------------------------|
| 458C505000 | Porte lance thermique Ø 17mm |
| 458C505001 | Porte lance thermique Ø 21mm |

Avant de commander merci de préparer ces renseignements dont nous avons besoin pour répondre à votre demande :

Votre demande concerne-t-elle :

- Des lances de débouchage (creuses) ou des lances thermiques de coupage (avec fils intérieurs).
- De quel diamètre et de quelle longueur : dispo en L 3200 & 2000 mm en ø 8/13, 12/17, 15/21 & 20/27.
- Embout de lance : filetés ou lisses. (Deux filetages en standard – possible un filetage)
- Livrées avec ou sans manchon de rabouillage (à préciser)
- Protection de filets : en option des bouchons plastique.
- Le sertissage de fils : un sertissage en standard ou double sertissage.
- La livraison : directe chez votre client possible – **Départ.** (Attention aux frais de port importants)

RAPPEL : Travailler avec de l'oxygène pur est dangereux et demande beaucoup de précautions dans la manipulation de ce procédé. La protection de l'opérateur est aussi indispensable (vêtements anti-chaud et protection de l'environnement recommandés) !

A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE
9. PINCES DE MASSE


| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|----------------------------------|-------|
| 45010231 | Pince de masse crocodile 200 Amp | 10 |
| 45010232 | Pince de masse crocodile 400 Amp | 5 |

PINCE DE MASSE CROCODILE



| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|---|-------|
| 45010264 | Pince de masse Crocodile 400 Amp laiton | 1 |
| 45010265 | Pince de masse Crocodile 600 Amp laiton | 1 |

PINCE DE MASSE CROCODILE EN LAITON



| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|-------------------------------|-------|
| 45010260 | Pince de masse Nevada 200 Amp | 1 |
| 45010262 | Pince de masse Nevada 500 Amp | 1 |

PINCE DE MASSE NEVADA



| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|---|-------|
| 45010233 | Pince de masse-vis 600 Amp Pièce coulée | 5 |
| 45010234 | Pince de masse 600A – CC11 (non représentée) | 5 |

PINCE DE MASSE À VIS

A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE
9. PINCES DE MASSE (SUITE)


| <i>Réf.</i> | <i>Désignation</i> | <i>Cond.</i> |
|-------------|------------------------------------|--------------|
| 45010237 | Pince de masse type Myking 600 Amp | 1 |

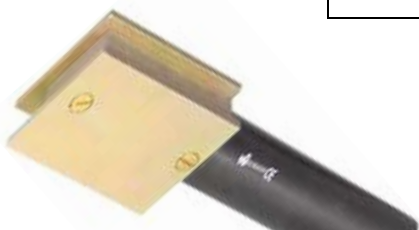
PINCE DE MASSE TYPE MYKING



| <i>Réf.</i> | <i>Désignation</i> | <i>Cond.</i> |
|-------------|-----------------------------------|--------------|
| 45010236 | Pince de masse magnétique 300 Amp | 1 |

PINCE DE MASSE MAGNÉTIQUE

| <i>Réf.</i> | <i>Désignation</i> | <i>Cond.</i> |
|-------------|--|--------------|
| 451016600 | Pince de masse magnétique type Bisbell 600 Amp | 1 |



PINCE DE MASSE MAGNÉTIQUE TYPE BISBELL

A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE
10. FOURS – ETUVES – ÉTUIS

1

2

3
SPÉCIFICATIONS

| | 1 | 2 | 3 |
|--------------|--|--|------------------------------------|
| | <i>Four de séchage WE5-240V</i> | <i>Etuve portable 220V</i> | <i>Carquois 230V</i> |
| Réf. | 45101010 | 45101045 | 45101031 |
| Poids | 42 kg | 10 kg | 5 kg |
| Dimensions | /x L x H | /x L x H | Ø x H |
| Interne (mm) | 465 x 480 x 465 | 115 x 480 x 115 | 85 x 480 |
| Externe (mm) | 530 x 620 x 620 | 175 x 610 x 210 | 150 x 500 |
| Capacité | 136 kg | 13.6 kg | 5 kg |
| Charge | 1500 watts | 300 watts | 150 watts |
| Autres | Double isolation, Voyant indicateur de chaleur Réglage du thermostat (0-300°C). | Double isolation, Réglage du thermostat (0-300°C). | Température entre 80°C et 130°C |

B/ FLAMME - ACCESSOIRES

1. BUSES DE COUPE TYPE G1

BUSE DE COUPE TYPE G1 ACÉTYLENE



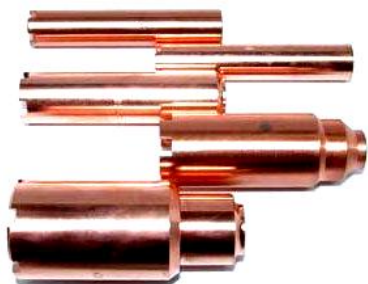
| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|------------------------|-------|
| 45040286 | Buse de coupe 7/10 AD | 1 |
| 45040280 | Buse de coupe 10/10 AD | 1 |
| 45040281 | Buse de coupe 12/10 AD | 1 |
| 45040285 | Buse de coupe 16/10 AD | 1 |
| 45040282 | Buse de coupe 20/10 AD | 1 |
| 45040283 | Buse de coupe 25/10 AD | 1 |
| 45040284 | Buse de coupe 30/10 AD | 1 |

BUSE DE COUPE TYPE G1 PROPANE



| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|-------------------------|-------|
| 45040296 | Buse de coupe 7/10 Pro | 1 |
| 45040290 | Buse de coupe 10/10 Pro | 1 |
| 45040291 | Buse de coupe 12/10 Pro | 1 |
| 45040295 | Buse de coupe 16/10 Pro | 1 |
| 45040292 | Buse de coupe 20/10 Pro | 1 |
| 45040293 | Buse de coupe 25/10 Pro | 1 |
| 45040294 | Buse de coupe 30/10 Pro | 1 |

BUSE DE CHAUFFE PROPANE



| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|--------------------|-------|
| 45040371 | Buse de Chauffe 1H | 1 |
| 45040372 | Buse de Chauffe 2H | 1 |
| 45040373 | Buse de Chauffe 3H | 1 |
| 45040374 | Buse de Chauffe 4H | 1 |
| 45040375 | Buse de Chauffe 5H | 1 |

2. BUSES DE CHAUFFE - CURETTES

CURETTES DE BUSES



| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|-------------------|-------|
| 45040382 | Curettes de Buses | 10 |

B/ FLAMME - ACCESSOIRES

3. TUYAUX OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE/PROPANE

TUYAU JUMELÉ OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE/PROPANE



<

| Réf. | Oxygène PSI | Cond. |
|----------|--------------------------|-------|
| 45040720 | 6mm/1/4''-EN559-ISO3821 | 50m |
| 45040722 | 10mm/3/8''-EN559-ISO3821 | 50m |

TUYAU ARGON



| Réf. | Oxygène PSI | Cond. |
|----------|--|-------|
| 45040707 | Transparent renforcé térylène 6mm/1/4'' | 30m |

4. ALLUME GAZ / PIERRES / COLLIERS / PINCES



| Réf. | Désignation |
|----------|---------------------------|
| 45040630 | Allume gaz pistolet rouge |



| Réf. | Désignation |
|----------|----------------------|
| 45040631 | Allume gaz à boîtier |



| Réf. | Désignation |
|----------|-----------------------------------|
| 45040632 | Pierres pour allume gaz à boîtier |

B/ FLAMME - ACCESSOIRES
5. CHARIOTS PORTE-BOUEILLES


1



2



3

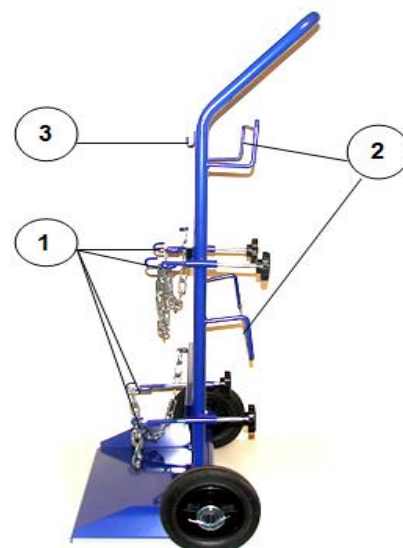
| N° | Réf. | Désignation (Poids) | H x L x l (cm) | Cond. |
|----|----------|--|----------------|-------|
| 1 | 45040741 | Chariot jumelé pour oxygène & acétylène (10kg) | 90 x 57 x 26 | 1 |
| 2 | 45040738 | Chariot simple pour propane (11kg) | 90 x 38 x 30 | 1 |
| 3 | 45040743 | Chariot simple pour oxygène ou acétylène (7,5kg) | 90 x 27 x 20 | 1 |

Réf. : 45040736

Chariot universel en acier pour des tailles de bouteilles GAZ de la B5 (1m³) à la B20 (3 à 4m³).

Construction soignée, robuste, roues caoutchouc Ø 200 mm.

Dimensions hors tout :
 Hauteur : 112cm
 Largeur : 63cm



| | |
|---|---|
| 1 | 4 tendeurs de chaîne réglables pour un maintien efficace des bouteilles |
| 2 | Arceaux pour l'enroulement des tuyaux |
| 3 | Crochet support chalumeau |

B/ FLAMME - ACCESSOIRES

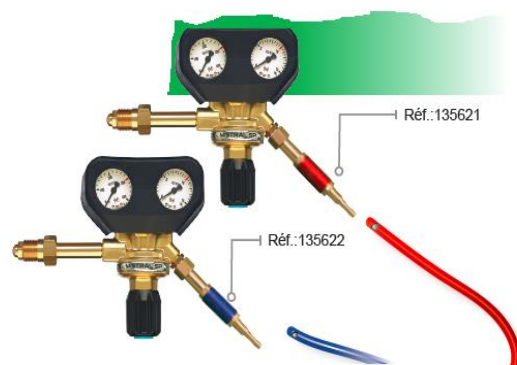
6. RACCORDS DÉTENDEURS

A.R.S.F. MONTAGE
SORTIE DE DÉTENDEUR

AVEC ANTI RETOUR STOP FEU (DÉBITS STANDARDS)

ARSF Oxygène Entrée Écrou 16x150 D/Sortie douille
6,3x12/10x17

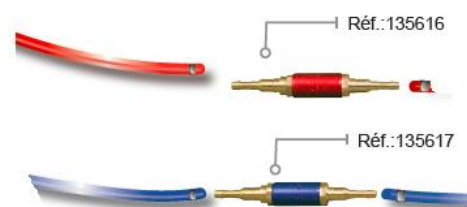
ARSF Acétylène Entrée Écrou 16x150 G/Sortie douille
6,3x12/10x17



A.R.S.F. MONTAGE TUYAU
STOP FEU OX /AD AVEC DOUILLES MIXTES 6/10

ARSF Oxygène Entrée et
Sortie douille 6,3x12/10x17

ARSF Acétylène Entrée et
Sortie douille 6,3x12/10x17



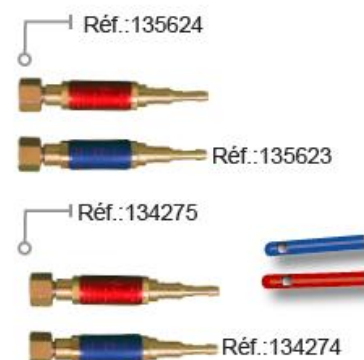
A.R.S.F. MONTAGE ENTRÉE DE CHALUMEAU

ARSF Oxygène Entrée Écrou 12X100 D/Sortie douille 6,3x12/10x17

ARSF Acétylène Entrée Écrou 12X100 G/Sortie douille 6,3x12/10x17

ARSF Oxygène Entrée Écrou 16x150 D/Sortie douille 6,3x12/10x17

ARSF Acétylène Entrée Écrou 16x150 G/Sortie douille 6,3x12/10x17



½ RACORMATIC FEMELLE

Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17

Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17



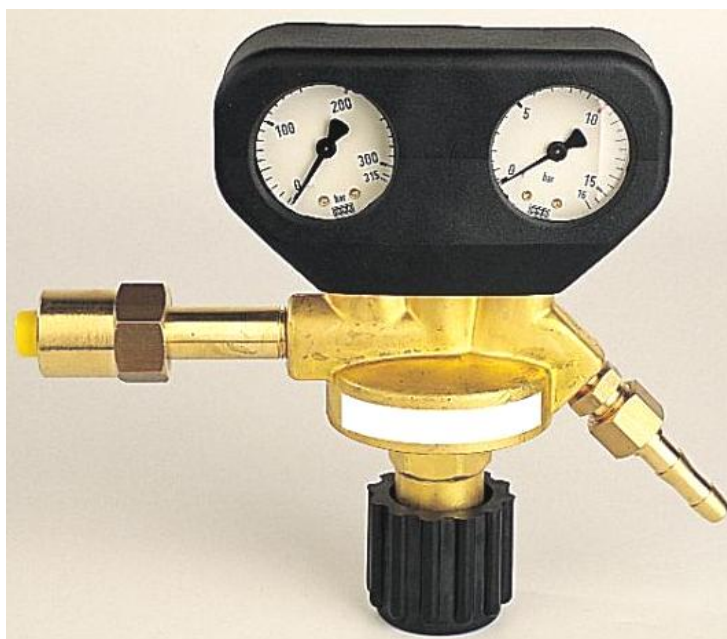
½ RACORMATIC MÂLE

Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17

Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17



B/ FLAMME - ACCESSOIRES
7. DÉTENDEURS



Fabrication Française

Détendeur en laiton, à membrane, destiné à une utilisation gaz industriels.
Ce détendeur est équipé d'une protection métallique des manomètres, spécialement adaptée aux travaux sur chantier.
Conception et fabrication selon la norme NF EN ISO 2503.

APPLICATIONS :

Tous types d'utilisations industrielles, chantiers et agro-alimentaires ex : poste oxyacétylénique

ÉQUIPEMENT :

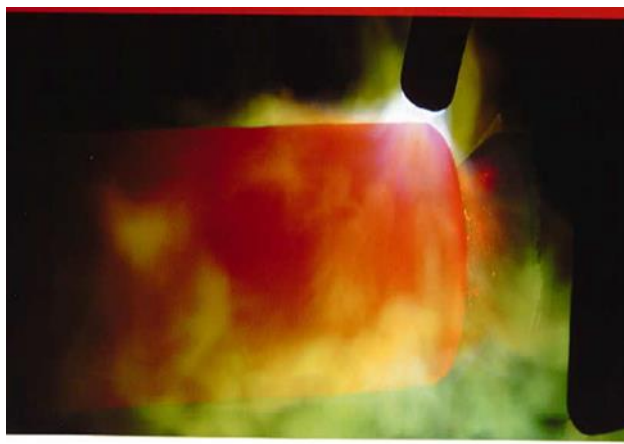
1 manomètre haute pression, 1 manomètre basse pression, 1 raccord d'entrée adapté à chaque gaz.

Protection des manomètres grâce au support métallique et bonnette caoutchouc auto-extinguible.

| Réf. | Désignation |
|----------|------------------------------|
| 45020844 | Détendeur Ar/Co ² |
| 45020837 | Détendeur Oxygène |
| 45020838 | Détendeur Acétylène |

A la commande, merci de préciser le type de gaz.

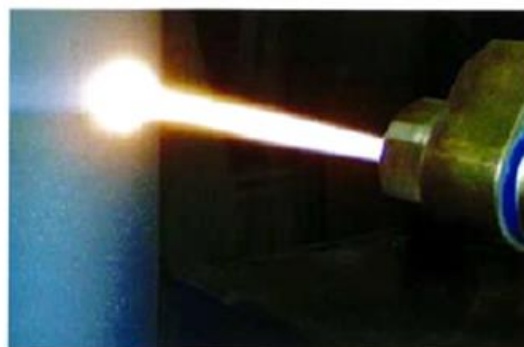
B/ FLAMME - ACCESSOIRES
8. PRODUITS DE RECHARGEMENT



PROCESSUS D'APPLICATIONS



PLASMA À ARC TRANSFÉRÉ
Application typique utilisant ce type de processus
Colmonoy 83PTA appliqué à un bloc qui deviendra
une vis de boudineuse



HVOF
Douille de pompe pulvérisée avec le système HVOF
- **Colmonoy 88**



DÉPÔT LASER
Douille de pompe couverte au laser



SPRAYWELDER
Piston de pompe de trou de fond pulvérisé par un Spraywelder
J-3 utilisant les produits Colmonoy Colmonoy 5, 5A, 62 SA

B/ FLAMME - ACCESSOIRES
8. PRODUITS DE RECHARGEMENT (SUITE)

POUDRES BASE NICKEL POUR CHALUMEAU 3008



| Référence | Application & propriétés | Dureté |
|-----------|--|--------|
| 10160-10 | Rechargement des bronzes et fontes | 30 Hrc |
| 10170 | Petites réparations sur fontes et aciers ; rechargement de pièces neuves, moules en fonte, têtes de soufflage, blocs moteurs, outils de presse. Résistance au choc, bonne usinabilité. | 19 Hrc |
| 10260-10 | Rechargement des bronzes et fontes | 24 Hrc |
| 10270-40 | Petites réparations sur fontes et aciers. Résistance au choc, bonne usinabilité. | 27 Hrc |
| 10370-40 | Gros rechargements : moules, moules de bague, rondelles en verre, surfaces de glissement et de forgeage. Résistance moyenne à l'usure et à la corrosion | 39 Hrc |
| 10470 | Destinée aux Gros rechargements en général. Poinçons de verrerie, vis de presse, vannes, arbres, pignons, pompes à eau, clavettes. Résistance à l'oxydation à chaud, à l'usure et à la corrosion. Usinage à l'outil carbure. | 41 Hrc |
| 10624 | Matrice base nickel + carbure de tungstène | |
| 10670 | Destinée aux gros rechargements en général : têtes de piston, vis et rouleaux de transport, pâles de malaxeurs, racleurs et socs. Excellente résistance à l'usure et à la corrosion. Faible coefficient de frottement. Dépôt usinable par rectification. | 65 Hrc |
| 10674 | Matrice base nickel + carbure de tungstène | |
| 10770-40 | Destinée aux rouleaux de fours de traitement thermique, galets de tréfilage, vis d'extrusion, culbuteurs. Pâles de ventilateurs, soupapes, rouleaux de broyage. Dépôt ductile Excellente résistance à l'oxydation, à l'érosion, à l'abrasion. | 63 Hrc |

Demandez notre catalogue « Division Alliages »



DISTRIBUTEUR :

Ets CHPOLANSKY - ALLIAGES

Parc d'activités de la Fontaine de Jouvence

3, rue Marin Angiboust

91462 MARCOUSSIS-Cedex

www.chpolansky.fr

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

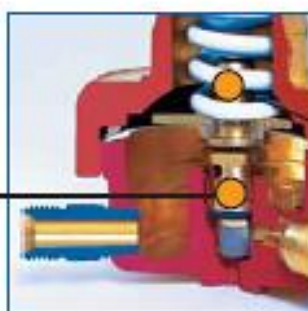
Détendeurs

Caractéristiques générales:

- ▶ Les détendeurs Harris sont conçus et fabriqués conformément aux normes internationales les plus récentes:
EN ISO 2503 - DÉTENDEURS POUR BOUTEILLES
EN 13918- DÉTENDEURS
DÉBITMÈTRES SUR BOUTEILLES MANOMÈTRES CONFORMES À LA NORME EN 562
- ▶ Embase capsules haute pression avec surface d'étanchéité PTFE (Téflon).
- ▶ Les détendeurs de gaz comprimés ont une soupape de sécurité interne à auto-rodage indéglable (IRV)
- ▶ Tous les détendeurs sont fournis avec des raccords d'entrée et de sortie conformes aux pays



Embase monobloc encapsulée avec filtre interne



Soupape de sécurité interne à auto-rodage indéglable (IRV)

Modèle 801

Détendeur à un étage

Applications:

- ▶ Équipement de coupe, de chauffe et de soudage pour travaux moyens

Caractéristiques:

- ▶ Pression d'alimentation maximum de 230 bars
- ▶ Débit suffisant pour couper des aciers jusqu'à 300 mm d'épaisseur
- ▶ Réglage fin de haute précision
- ▶ Raccord entrée latérale
- ▶ Version standard avec capot chrome, jauge couleur or
- ▶ Version B avec bonnette noire et capot manomètre noir



801DB-10-OX

| MODÈLE N° | VERSION | GAZ | PRESSION ALIMENT. MAX (bar) | PRESSION DÉTENTE (bar) | DÉBIT MAX AIR (m ³ /h) | MANOMÈTRE AVAL (bar) | MANOMÈTRE AMONT (bar) |
|-------------|--------------|---|-----------------------------|------------------------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------|
| 801-1.5-AC | - | Acétylène | 25 | 0-1.5 | 30 | 0-2.5 | 0-40 |
| 801-4-LP | - | Propane | 25 | 0-4 | 16.5 | 0-6 | 0-40 |
| 801P-4-LP | un manomètre | Propane | 25 | 0-4 | 16.5 | 0-6 | |
| 801D-4-OX | - | Oxygène | 230 | 0-4 | 100 | 0-6 | 0-315 |
| 801D-4 * | - | Argon, CO ₂ , Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel | 230 | 0-4 | 100 | 0-6 | 0-315 |
| 801D-10-OX | - | Oxygène | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |
| 801D-10 * | - | Argon, CO ₂ , Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |
| 801B-1.5-AC | - | Acétylène | 25 | 0-1.5 | 30 | 0-2.5 | 0-40 |
| 801B-4-LP | - | Propane | 25 | 0-4 | 16.5 | 0-6 | 0-40 |
| 801BP-4-LP | un manomètre | Propane | 25 | 0-4 | 16.5 | 0-6 | |
| 801DB-4-OX | - | Oxygène | 230 | 0-4 | 100 | 0-6 | 0-315 |
| 801DB-4 * | - | Argon, CO ₂ , Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel | 230 | 0-4 | 100 | 0-6 | 0-315 |
| 801DB-10-OX | - | Oxygène | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |
| 801DB-10 * | - | Argon, CO ₂ , Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |

* Le détendeur est disponible pour tous les types de gaz mentionnés. Lors de la commande, toujours préciser le gaz.

Retrouvez notre catalogue sur www.chpolansky.fr

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Modèle 942

Détendeur à un étage pour bouteille

Applications:

- ▶ Équipement de coupe, de chauffe et de soudage pour travaux moyens

Caractéristiques:

- ▶ Pression d'alimentation maximum de 230 bars
- ▶ Débit suffisant pour couper des aciers jusqu'à 300 mm d'épaisseur
- ▶ Embase capsules haute pression avec surface d'étanchéité Kel-F (CTFE)
- ▶ Réglage fin de haute précision
- ▶ Version B avec bonnette noire et capot manomètre noir
- ▶ Sans robinet régulateur



942D-10-OX

| MODÈLE N° | GAZ | PRESSIION ALIMENT. MAX (bar) | PRESSIION DÉTENTE (bar) | DÉBIT MAX AIR (m³/h) | MANOMÈTRE AVAL (bar) | MANOMÈTRE AMONT (bar) |
|-------------|---|------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|
| 942D-10-OX | Oxygène | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |
| 942D-10 * | Argon, CO ₂ , Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |
| 942DW-10-OX | Oxygène | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |
| 942DW-10 * | Argon, CO ₂ , Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |

* Le détendeur est disponible pour tous les types de gaz mentionnés. Lors de la commande, toujours préciser le gaz.

Modèle 801D-F

Détendeur-débitmètre

Applications:

- ▶ L'idéal pour tous les équipements de soudage MIG/TIG

Caractéristiques:

- ▶ Corps en laiton matriqué pour une solidité maximale
- ▶ Pression d'alimentation maximum de 230 bars
- ▶ Version B avec bonnette noire et capot manomètre noir



801DB-30-F

| MODÈLE N° | GAZ | PRESSIION ALIMENT. MAX (bar) | DÉBIT (l/mn) | MANOMÈTRE AMONT (bar) | DÉBITMÈTRE (l/mn) |
|------------------|-------------------------|------------------------------|--------------|-----------------------|-------------------|
| 801D-15-F-AR/CD | Argon / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 801D-30-F-AR/CD | Argon / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |
| 801D-20-F-FG | Mélange hydrogène/azote | 230 | 0-20 | 0-315 | 0-20 |
| 801D-50-F-FG | Mélange hydrogène/azote | 230 | 0-50 | 0-315 | 0-50 |
| 801DB-15-F-AR/CD | Argon / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 801DB-30-F-AR/CD | Argon / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |
| 801DB-20-F-FG | Mélange hydrogène/azote | 230 | 0-20 | 0-315 | 0-20 |
| 801DB-50-F-FG | Mélange hydrogène/azote | 230 | 0-50 | 0-315 | 0-50 |

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Conception et fabrication conformes à la norme EN ISO 5172.

Harris propose des chalumeaux spécialement conçus pour être les plus performants avec tous les gaz de chauffe :

Système à pressions équilibrées avec acétylène et combustible alternatif :

- ▶ Mélange dans la tête
- ▶ Mélange à pressions équilibrées oxygène et gaz de chauffe très résistant au retour de flamme
- ▶ Le chalumeau peut être utilisé avec tous les gaz de chauffe – il suffit de changer de buses
- ▶ Tous les chalumeaux sont livrés de série avec des filetages 9/16"-18-UNF-3A-RH

Système à basse pression avec propane, GPL et MAPP®:

- ▶ Style injecteur
- ▶ Mélange dans la tête basse pression – Possibilité d'utiliser les gaz de chauffe à des pressions basses jusqu'à 0,015 bar
- ▶ Flamme de préchauffage stable pendant la coupe
- ▶ Moins de consommation de gaz de chauffe pendant la coupe
- ▶ Très rentable car vide complètement la bouteille des gaz de chauffe

Les chalumeaux standards ne sont pas munis de raccords d'entrée pour tuyau et de buses de coupe.

Modèle 62



Tête 90°

...pour l'acétylène et les gaz de chauffe bon marché, comme le propane, le gaz naturel, le gaz MAPP® et le propylène

L'étalon de référence du secteur 62-5 revient moins cher à l'achat et à l'utilisation et offre une plus grande sécurité d'emploi.

Notre injecteur/mélangeur spécial 62 « F » peut produire la flamme la plus chaude à la pression la plus basse. Il est le modèle le plus sûr et le plus efficace du marché.

- ▶ Coupe l'acier jusqu'à 300 mm d'épaisseur
- ▶ Tête et levier matricés massifs
- ▶ Tubes disposés en triangle
- ▶ Raccords soudés
- ▶ Mélange dans la tête
- ▶ À utiliser avec buses 6290 (voir pages 60-61)



Tête 70°



Tête 180°

| CHALUMEAUX « E » PRESSIONS ÉQUILIBRÉES 62-5E (POUR ACÉTYLÈNE ET COMBUSTIBLES ALTERNATIFS) | | | | |
|--|---------------|--------------|---------------|------------------|
| 90°Tête | | 70°Tête | | Longueur (mm) |
| Pièce n° | Poids (Kg) | Pièce n° | Poids (Kg) | |
| 62-5E | 1.27 | 62-5AE | 1.25 | 460 |
| 62-5EL | 1.32 | 62-5AEL | 1.31 | 530 |
| 62-5EL-1000 | 1.73 | 62-5AEL-1000 | 1.58 | 900 |

| CHALUMEAUX INJECTEURS « F » BASSE PRESSION 62-5F (POUR PERFORMANCES MAXIMALES AVEC COMBUSTIBLES ALTERNATIFS) | | | | | | |
|--|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|------------------|
| Tête 90° | | Tête 70° | | Tête 180° | | Longueur (mm) |
| Pièce n° | Poids (Kg) | Pièce n° | Poids (Kg) | Pièce n° | Poids (Kg) | |
| 62-5F | 1.27 | 62-5AF | 1.25 | 62-5BF | 1.14 | 460 |
| 62-5FL | 1.32 | 62-5AFL | 1.31 | 62-5BFL | 1.18 | 530 |
| 62-5FL-835 | 1.59 | 62-5AFL-835 | 1.58 | 62-5BFL-835 | 1.42 | 835 |
| 62-5FL-1000 | 1.70 | 62-5AFL-1000 | 1.69 | 62-5BFL-1000 | 1.52 | 900 |
| 62-5FL-1250 | 1.82 | 62-5AFL-1250 | 1.80 | 62-5BFL-1250 | 1.63 | 1210 |
| 62-5FL-1500 | 2.00 | 62-5AFL-1500 | 1.98 | 62-5BFL-1500 | 1.79 | 1500 |
| 62-5FL-2000 | 2.50 | 62-5AFL-2000 | 2.50 | 62-5BFL-2000 | 2.30 | 2000 |

| CHALUMEAUX BASSE PRESSION 62-5 (POUR ACÉTYLÈNE) | | | | | | |
|--|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|------------------|
| Tête 90° | | Tête 70° | | Tête 180° | | Longueur (mm) |
| Pièce n° | Poids (Kg) | Pièce n° | Poids (Kg) | Pièce n° | Poids (Kg) | |
| 62-5 | 1.27 | 62-5A | 1.25 | 62-5B | 1.14 | 460 |
| 62-5L | 1.32 | 62-5AL | 1.31 | 62-5BL | 1.18 | 530 |
| 62-5L-835 | 1.59 | 62-5AL-835 | 1.58 | 62-5BL-835 | 1.42 | 835 |
| 62-5L-1000 | 1.70 | 62-5AL-1000 | 1.69 | 62-5BL-1000 | 1.52 | 900 |
| 62-5L-1250 | 1.82 | 62-5AL-1250 | 1.80 | 62-5BL-1250 | 1.63 | 1210 |
| 62-5L-1500 | 2.00 | 62-5AL-1500 | 1.98 | 62-5BL-1500 | 1.79 | 1500 |

Disponible avec des filetages d'entrée G3/8" A-RH-UNI ISO 228, ajouter « GB » au code produit lors de la commande.

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Modèle 42



Robinet sphérique

Disponible avec robinet sphérique. Ajouter «V» au code produit lors de la commande.

- ▶ Épaisseur de coupe 200 mm
- ▶ Léger
- ▶ Tête matricée massive
- ▶ Tubes disposés en triangle
- ▶ Raccords tubes soudés
- ▶ À utiliser avec buses 6290 (voir pages 60-61)



CHALUMEAUX INJECTEURS « F » BASSE PRESSION 42-F (POUR PERFORMANCES MAXIMALES AVEC COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

| Tête 90° | | Tête 70° | | Longueur (mm) |
|-------------|------------|--------------|------------|---------------|
| Pièce n° | Poids (Kg) | Pièce n° | Poids (Kg) | |
| 42-4F | 1.02 | 42-4AF | 1.02 | 420 |
| 42-4FL | 1.06 | 42-4AFL | 1.06 | 500 |
| 42-3FL-835 | 1.21 | 42-3AFL-835 | 1.21 | 835 |
| 42-3FL-1000 | 1.35 | 42-3AFL-1000 | 1.35 | 1000 |

CHALUMEAUX « E » PRESSIONS ÉQUILBRÉES 42-E (POUR ACÉTYLÈNE ET COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

| Tête 90° | | Longueur (mm) |
|----------|------------|---------------|
| Pièce n° | Poids (Kg) | |
| | | |

CHALUMEAUX BASSE PRESSION 42-4 (POUR ACÉTYLÈNE)

| Tête 90° | | Tête 70° | | Longueur (mm) |
|----------|------------|----------|------------|---------------|
| Pièce n° | Poids (Kg) | Pièce n° | Poids (Kg) | |
| 42-4 | 1.03 | 42-4A | 1.04 | 420 |

Modèle 142

- ▶ Épaisseur de coupe 200 mm
- ▶ Levier en acier inox avec bouton de verrouillage
- ▶ Tubes disposés en triangle
- ▶ Tête matricée massive
- ▶ À utiliser avec buses 6290 (voir pages 60-61)



CHALUMEAU « E » PRESSIONS ÉQUILBRÉES 142-E (POUR ACÉTYLÈNE)

| Tête 90° | | Longueur (mm) |
|----------|------------|---------------|
| Pièce n° | Poids (Kg) | |
| 142-E | 1.11 | 460 |
| 142-EL | 1.15 | 530 |

CHALUMEAU INJECTEUR « F » BASSE PRESSION 142-F (POUR PERFORMANCES MAXIMALES AVEC COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

| Tête 90° | | Tête 70° | | Longueur (mm) |
|------------|------------|-------------|------------|---------------|
| Pièce n° | Poids (Kg) | Pièce n° | Poids (Kg) | |
| 142-F | 1.11 | 142-AF | 1.10 | 460 |
| 142-FL | 1.15 | 142-AFL | 1.15 | 530 |
| 142-FL-835 | 1.30 | 142-AFL-835 | 1.30 | 835 |

CHALUMEAUX BASSE PRESSION 142 (POUR ACÉTYLÈNE)

| Tête 90° | | Tête 70° | | Longueur (mm) |
|----------|------------|----------|------------|---------------|
| Pièce n° | Poids (Kg) | Pièce n° | Poids (Kg) | |
| 142 | 1.11 | 142-A | 1.11 | 460 |
| 142-L | 1.15 | - | - | 530 |

Disponible avec des filetages d'entrée G3/8" A-RH-UNI ISO 228, ajouter « GB » au code produit lors de la commande.

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Modèle 28-L



- ▶ Épaisseur de coupe avec l'acétylène 400 mm
- ▶ Épaisseur de coupe avec le propane 500 mm
- ▶ Fonctionne à l'acétylène ou au combustible alternatif

CHALUMEAUX MÉLANGE DANS TÊTE À PRESSIONS ÉQUILIBRÉES 28-L
(POUR ACÉTYLÈNE OU COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

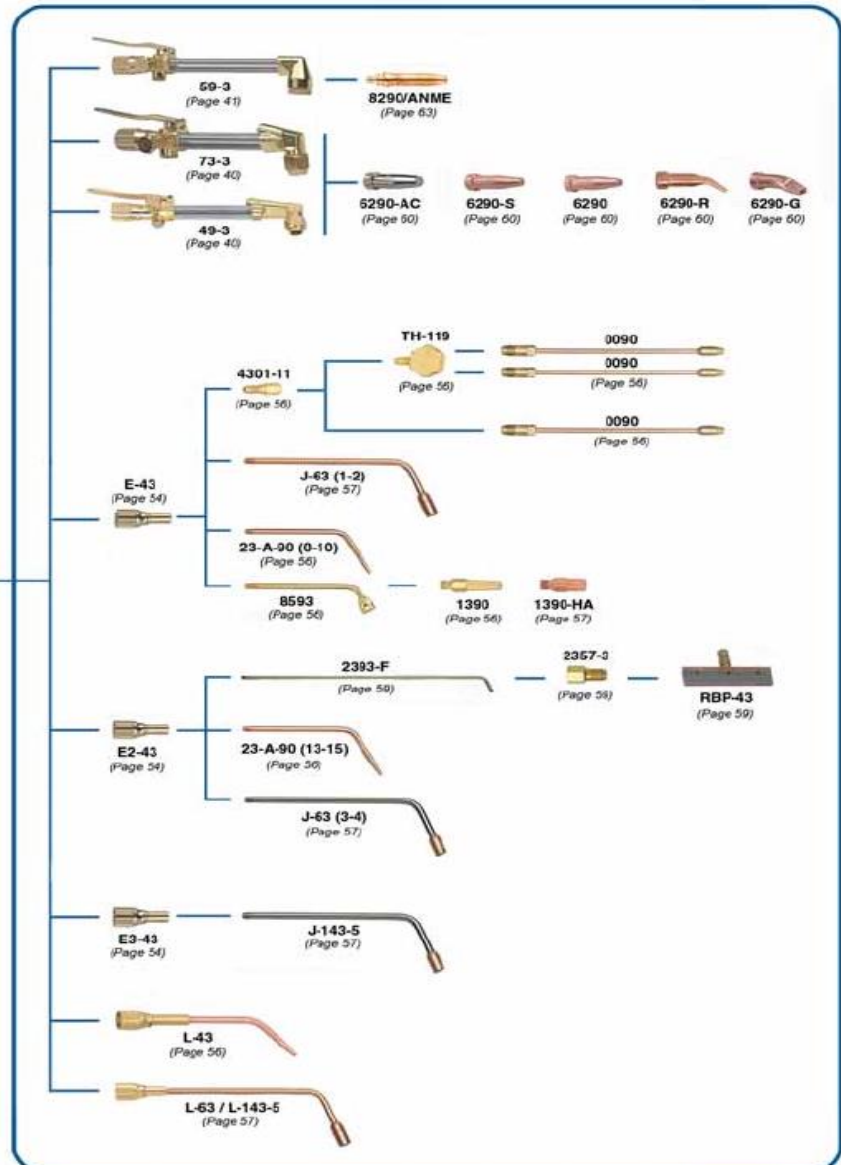
Modèle 43

Épaisseur de soudure 50 mm
Épaisseur de coupe 150 mm

Ce modèle est un manche polyvalent haut rendement. Avec les accessoires appropriés, il peut être utilisé avec l'acétylène ou d'autres gaz de chauffe.



ACÉTYLÈNE



B/ FLAMME – ACCESSOIRES

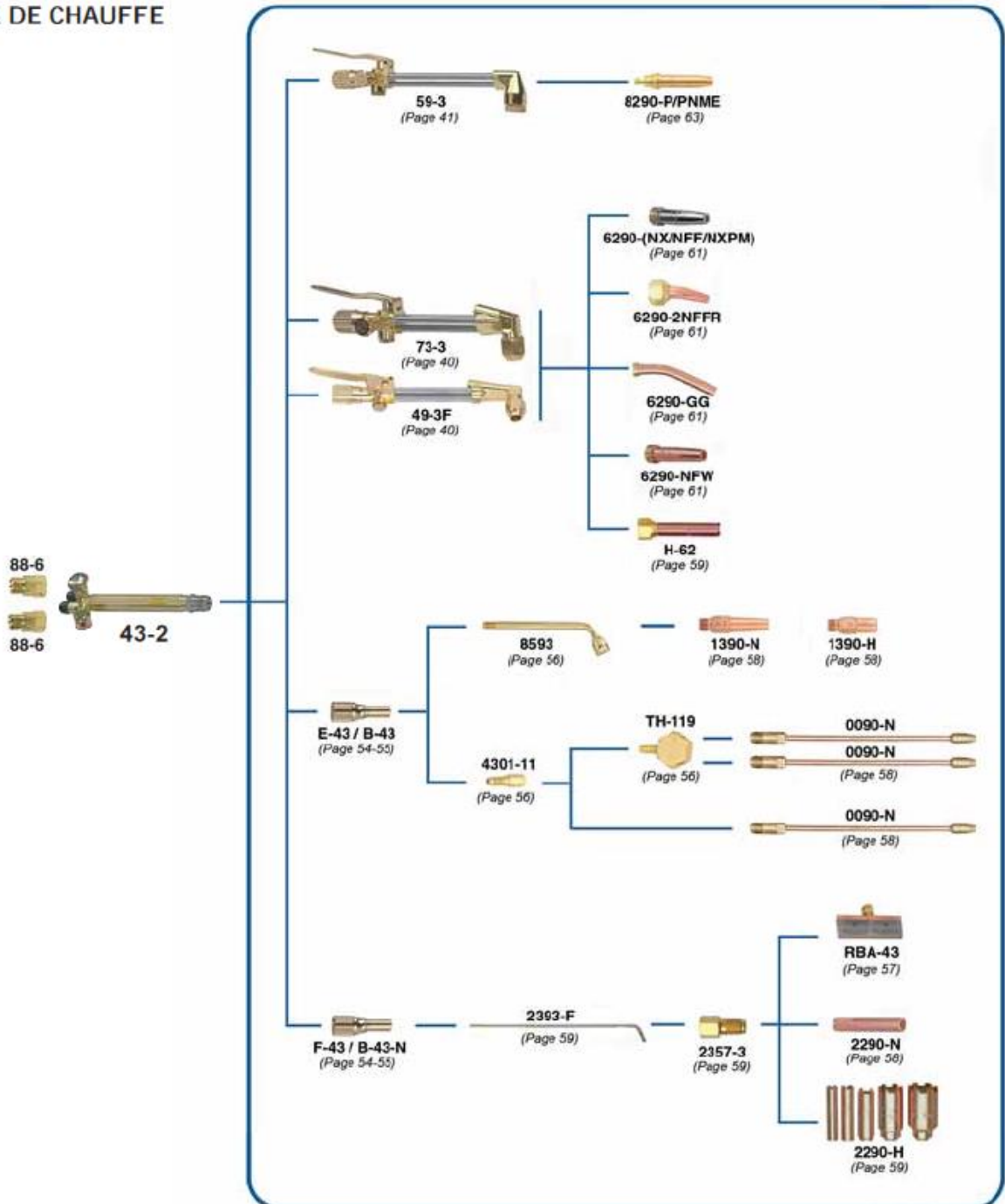
9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Caractéristiques:

- ▶ Tête en acier inox
- ▶ Manche en laiton dur extrudé
- ▶ Clapets à bille en acier inox
- ▶ Pas de vis ou de pièces soudées pour faciliter la maintenance

| PIÈCE N° | ACCESSOIRE COUPE COMPATIBLE | FILETAGE OXYG. | FILETAGE GAZ CH. | POIDS (Kg) | LONGUEUR (mm) |
|----------|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------|------------------|
| 43-2 | | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH | 0.550 | 208 |
| 43-2GB | 49-3, 59-3, 73-3 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 0.558 | 208 |

GAZ DE CHAUFFE



B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Modèle 63

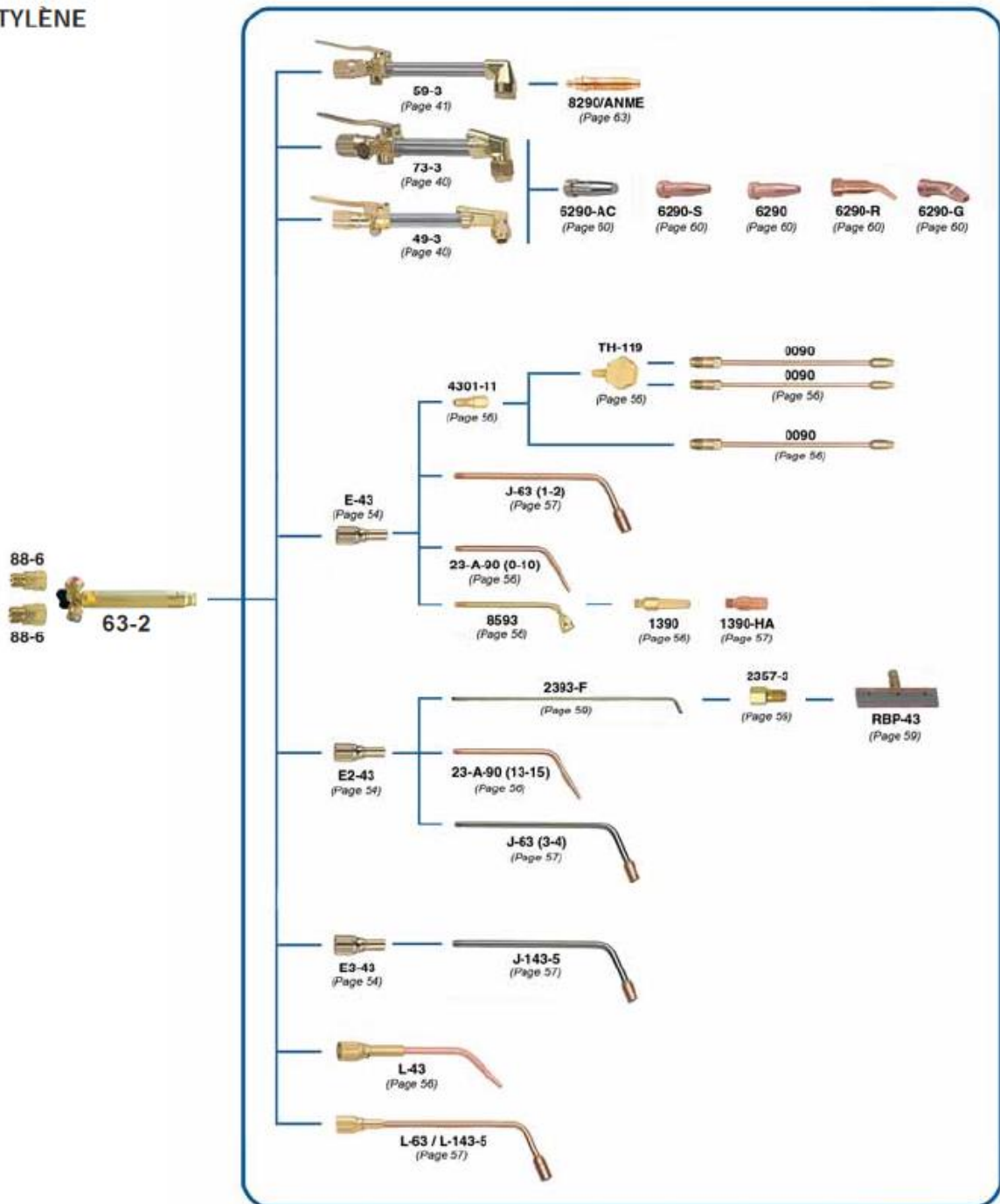
Épaisseur de soudure 50 mm

Épaisseur de coupe 150 mm

Ce modèle est un manche polyvalent haut rendement. Avec les accessoires appropriés, il peut être utilisé avec l'acétylène ou d'autres gaz de chauffe.



ACÉTYLÈNE



B/ FLAMME – ACCESSOIRES

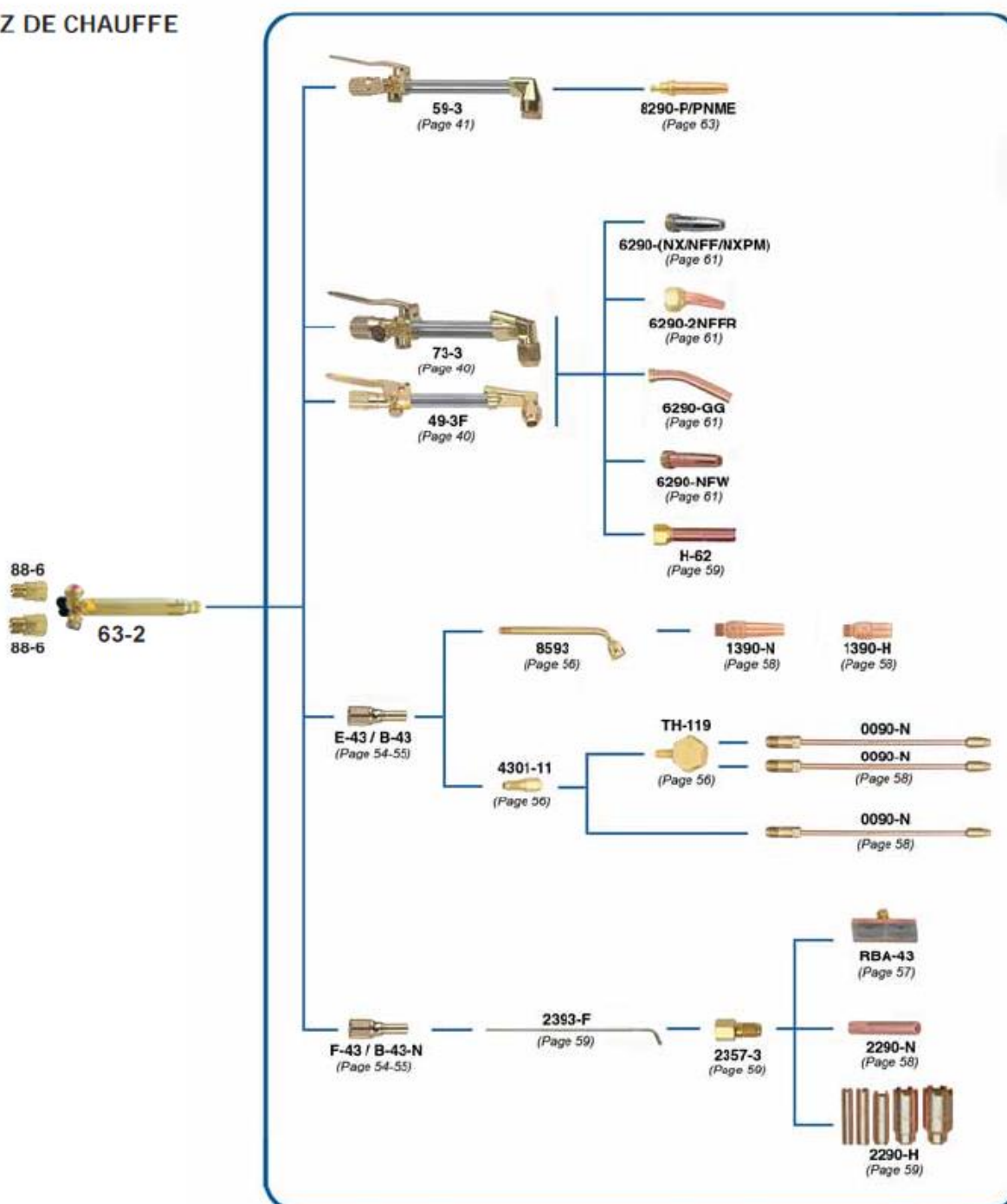
9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Caractéristiques:

- ▶ Clapets à bille haute précision
- ▶ Deux tubes gaz séparés
- ▶ Manche en laiton

| PIÈCE N° | ACCESSOIRE COUPE COMPATIBLE | FILETAGE OXYG. | FILETAGE GAZ CH. | POIDS (Kg) | LONGUEUR (mm) |
|----------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|---------------|
| 63-2 | 49-3, 59-3, 73-3 | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH | 0.550 | 208 |
| 63-2GB | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 0.558 | 208 |

GAZ DE CHAUFFE



B/ FLAMME – ACCESSOIRES
9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Mélangeur de type «E» à pressions équilibrées

| PIÈCE N° | MANCHE | GAZ | BUSES SOUDAGE | BUSES CHAUFFE | BUSES BRASAGE | BUSES NETTOYAGE FLAMME |
|----------|-----------------|--------------|---|---|---|--|
| E-43 | 43-2, 63-2, 543 | Oxyacétylène | buses 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 buses 0090 1,3,5,6,8 (+adaptateur 4301-11+TH-119) buses 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tube 8593) | buses J-63 1,2 1390-HA (+tube 8593) | - | - |
| | | Oxypropane | - | - | buses 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tube 8593) buses 0090-N 2,4,6,8 (+adaptateur 4301-11 +TH-119) | - |
| E2-43 | 43-2, 63-2, 543 | Oxyacétylène | buses 23A90 13,15 | buses J-63 3,4 | - | buses RBA-43 2,4,6 (+tube 2393+2357-3) |
| E3-43 | 43-2, 63-2, 543 | Oxyacétylène | - | J-143-5 | - | - |
| D-85 | 85 | Oxyacétylène | buses 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 buses 0090 1,3,5,6,8, (+adaptateur 4301-11+TH-119) buses 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tube 8593) | buses J-63 1,2 1390-HA (+tube 8593) | - | - |
| H-19-2E | 19-6, 50-9 | Oxyacétylène | buses 5090 0,1,3,5,6,8,9,10 | buses J-63 1,2 (+adaptateur 1901-11) | - | - |
| | | | buses 0090 1,3,5,6,8 (+porte-buse TH-119) | 1390-HA (+tube 8593) | | |
| | | | buses 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tube D-50-C) | - | | |
| F-43 | 43-2, 63-2, 543 | Oxypropane | - | buses 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tube 2393+2357-3) | buses 2290-N 13,15,20,30,80 (+tube 2393+2357-3) | buses RBP-43 2,4,5 (+tube 2393+2357-3) |



E-43



E-243



E3-43/F-43



D-85



H-19-2E

Mélangeur de type «E» à pressions équilibrées compatible Victor®



E2-43-VH



F3-43-VH

| PIÈCE N° | MANCHE | GAZ | BUSES SOUDAGE | BUSES CHAUFFE | BUSES BRASAGE | BUSES NETTOYAGE FLAMME |
|----------|------------------------|--------------|--|--|---|---|
| E-43-VH | V-315-CH, V-316, CH | Oxyacétylène | buses 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 buses 0090 1,3,5,6,8 (+adaptateur 4301-11+TH-119) buses 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tube 8593) | buses J-63 1,2 1390-HA (+tube 8593) | - | - |
| | | Oxypropane | - | - | buses 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tube 8593) buses 0090-N 2,4,6,8 (+adaptateur 4301-11 +TH-119) | - |
| E2-43-VH | V-315-CH, V-316, CH | Oxyacétylène | buses 23A90 13,15 | buses J-63 3,4 | - | buses RBA-43 2,4,6 (+tube 2393+2357-3) |
| F-43-VH | V-315-CH, V-316, CH | Oxypropane | - | buses 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tube 2393+2357-3) | buses 2290-N 13,15,20,30,80 (+tube 2393+2357-3) | RBP-43 buses 2,4,6 (+tube 2393+2357-3) |

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Mélangeur de type «F» à basse pression



B-43-N



H-19-2S



B-43-1/2/3/5/6/8/9/10

| PIECE N° | MANCHE | GAZ | BUSES CHAUFFE | BUSES BRASAGE | BUSES NETTOYAGE FLAMME |
|----------|-----------------|------------|--------------------------------------|---|--|
| B-43-N | 43-2, 63-2, 543 | Oxypropane | buses 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tube 2393) | buses 2290-N 13,15,20,30,80 (+tube 2393+2357-3) | buses RBP-43 2,4,5 (+tube 2393+2357-3) |
| B-43-1 | 43-2, 63-2, 543 | Oxypropane | - | 1390-2N (+tube 8593) 0090-2N (+adaptateur 4301-11+porte-buse TH-119) | - |
| B-43-3 | 43-2, 63-2, 543 | Oxypropane | - | 1390-3N/4N (+tube 8593) 0090-4N (+adaptateur 4301-11+porte-buse TH-119) | - |
| B-43-5 | 43-2, 63-2, 543 | Oxypropane | - | 1390-5N (+tube 8593) | - |
| B-43-6 | 43-2, 63-2, 543 | Oxypropane | - | 1390-6N/7N (+tube 8593) 0090-6N (+adaptateur 4301-11+porte-buse TH-119) | - |
| B-43-8 | 43-2, 63-2, 543 | Oxypropane | - | 1390-8N/H (+tube 8593) 0090-8N (+adaptateur 4301-11+porte-buse TH-119) | - |
| B-43-9 | 43-2, 63-2, 543 | Oxypropane | - | 1390-9N (+tube 8593) | - |
| B-43-10 | 43-2, 63-2, 543 | Oxypropane | - | 1390-10N (+tube 8593) | - |
| H-19-2S | 19-6, 50-10 | Oxypropane | 1390-H (+tube D-50-C) | buses 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+tube D-50-C) | - |
| | | | - | buses 0090-N 2,4,6,8 | - |

Mélangeur de combustibles

Harris Calorific propose deux types de mélangeurs oxycombustibles. Les mélangeurs à pression positive ou pressions équilibrées sont désignés par la lettre « E », et les mélangeurs injecteurs à basse pression par la lettre « F ». Pour bien choisir le type de mélangeur, il faudra prendre en compte le domaine d'application et l'alimentation en gaz de chauffe. La description suivante illustre quelques caractéristiques et avantages des deux types de mélangeurs.

Mélangeur «E» classique

Pour un mélange précis de l'oxygène et du gaz de chauffe, les mélangeurs « E » règlent l'oxygène et le gaz de chauffe à une pression égale. Les deux gaz pénètrent dans la chambre de mélange à des pressions contrôlées. Avec les mélangeurs « E », l'opérateur est en mesure de contrôler davantage le débit de l'oxygène. Cette caractéristique représente un avantage lorsqu'une flamme très carburante ou oxydante est nécessaire.

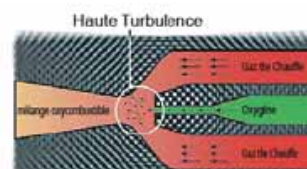
En raison de leurs débits plus puissants, les mélangeurs « E » sont utiles pour les applications de chauffe haut débit. Ce modèle est principalement utilisé avec l'acétylène. Cependant, il fonctionne aussi avec des combustibles alternatifs, dans la mesure où la pression positive du gaz de chauffe peut être contrôlée.



Mélangeur «F» classique

Pour les mélangeurs injecteurs à basse pression ou « F », seule la pression positive de l'oxygène doit être contrôlée. L'oxygène sort d'une chambre spéciale à très grande vitesse et provoque l'aspiration du gaz de chauffe dans la chambre de mélange. La régulation positive du gaz de chauffe n'est pas nécessaire précisément en raison de cet effet d'aspiration. En fait, les mélangeurs de la gamme Harris Calorific sont conçus pour fonctionner avec des gaz de chauffe à basse pression (jusqu'à 0,015 bar). En général, le mélange oxygaz des mélangeurs « F » est davantage homogène, puisqu'il se produit une importante turbulence dans la chambre de mélange.

Cette caractéristique est fondamentale quand il s'agit de gaz alternatifs difficiles à mélanger. Les mélangeurs « F » ont une plage de fonctionnement plus petite que les mélangeurs « E ». Cependant, ils parviennent à optimiser la puissance de sortie BTU à l'intérieur de cette plage, parce que leur capacité de mélange est meilleure. Les mélangeurs « F » sont principalement utilisés avec le gaz naturel à basse pression. Néanmoins, ils sont aussi recommandés avec des gaz alternatifs, dans la mesure où l'application exige la puissance de sortie BTU maximale et/ou que la pression positive du gaz de chauffe ne peut pas être contrôlée.



B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Buses de chauffe 2290-H, tube buse 2393, têtes de nettoyage flamme RBP-43 - buses combustibles alternatifs



2290-H



H-62-P

Tableau performances 2290-H/H-62-P

| PIÈCE N° | PRESSION (bar) | | DÉBIT (l/h) | | (Kcal/h) |
|----------|----------------|---------|-------------|------------|--------------|
| | OXYG. | GAZ CH. | OXYG. | PROPANE | |
| 2290-1H | 1-2 | 0.5 | 4000-7000 | 1000-2000 | 22300-44800 |
| 2290-2H | 2-3 | 0.5 | 5900-12800 | 1500-3200 | 33500-71400 |
| 2290-3H | 2-5 | 1.0 | 8500-22900 | 2200-5700 | 49000-127100 |
| 2290-4H | 3-6 | 1.0 | 14000-28400 | 3600-7100 | 80300-158000 |
| 2290-5H | 4-8 | 1.0-2.0 | 17000-39700 | 4300-10000 | 98000-223000 |
| H-62-1P | 3.0 | 0.5 | 4000-7000 | 1000-2000 | 22300-44800 |
| H-62-2P | 3.5 | 0.5 | 5900-12800 | 1500-2200 | 38500-71400 |
| H-62-3P | 4.0 | 1.0 | 8500-22900 | 2200-5700 | 49000-127100 |

H-62-P à utiliser avec des accessoires de coupe et des chalumeaux coupeurs.

Buses de coupe acétylène

Tableau buses oxyacétylène démontables de préchauffage travaux lourds 6290-AC



Extérieur plaqué

| PIÈCE N° | ÉPAISSEUR PLAQUE (mm) | OXYG. (bar) | ACÉTYLÈNE Press. équil. (bar) | ACÉTYLÈNE Basse pression (bar) |
|-----------|-----------------------|-------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 6290-00AC | 5 - 10 | 1.0 - 2.0 | 0.3 - 0.5 | 0.015 - 0.2 |
| 6290-0AC | 10 - 15 | 1.5 - 2.5 | | |
| 6290-1AC | 15 - 25 | 2.0 - 3.5 | | |
| 6290-2AC | 25 - 50 | 3.0 - 4.5 | | |
| 6290-3AC | 50 - 100 | 3.0 - 4.5 | | |
| 6290-4AC | 100 - 175 | 3.5 - 5.5 | | |
| 6290-5AC | 175 - 250 | 4.5 - 5.5 | | |
| 6290-6AC | 250 - 300 | 5.0 - 6.5 | | |



Extérieur non plaqué

Tableau buses oxyacétylène 3690-AC

| PIÈCE N° | ÉPAISSEUR PLAQUE (mm) | OXYG. (bar) | ACÉTYLÈNE Press. équil. (bar) | LE GAS ÉCHÉANT |
|-----------|-----------------------|-------------|-------------------------------|--------------------------|
| 3690-00AC | 0 - 6 | 1.0 - 2.0 | 0.35 | 36-2 Accessoire Coupe |
| 3690-0AC | 6 - 13 | 1.5 - 2.5 | | |
| 3690-1AC | 13 - 25 | 2.0 - 3.5 | | |
| 3690-2AC | 25 - 75 | 3.0 - 4.5 | | |



6290-G

6290-R

Tableau buses gaz spéciaux oxyacétylène 6290

| PIÈCE N° | APPLICATION | OXYG. (bar) | ACÉTYLÈNE Press. équil. (bar) | ACÉTYLÈNE Basse pression (bar) | LE ÉCH |
|----------|-----------------------------------|-------------|-------------------------------|--------------------------------|------------------------|
| 6290-1G | Épaisseur gougeage 3x6 mm | 2.5 | 0.3 - 0.5 | 0.015 - 0.2 | Recom pot chalu coupet |
| 6290-2G | Épaisseur gougeage 5x10 mm | 3.5 | | | |
| 6290-3G | Épaisseur gougeage 6x13 mm | 3.5 | | | |
| 6290-R | Dérivetage | 3.0 | | | |
| 6290-RW | Dérivetage par lavage à la flamme | 3.5 | | | |

Instructions de nettoyage : utiliser l'alésoir pour buses C-9.

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Buses de coupe combustibles alternatifs

Tableau buses oxypropane et gaz naturel de préchauffage générales 6290-N & NX



Extérieur plaqué

| PIÈCE N° | ÉPAISSEUR PLAQUE (mm) | OXYG. (bar) | GAZ CH. Press. équil. (bar) | GAZ CH. Basse pression (bar) |
|-----------|-----------------------|-------------|-----------------------------|------------------------------|
| 6290-00NX | 0 - 5 | 1.0 - 2.0 | | |
| 6290-00NX | 5 - 10 | 1.5 - 2.0 | | |
| 6290-0NX | 10 - 15 | 2.0 - 3.0 | | |
| 6290-1NX | 15 - 25 | 2.5 - 3.5 | | |
| 6290-2NX | 25 - 50 | 3.0 - 4.0 | 0.3 - 0.5 | 0.015 - 0.2 |
| 6290-3NX | 50 - 75 | 3.0 - 4.5 | | |
| 6290-4NX | 75 - 150 | 3.5 - 5.5 | | |
| 6290-5NX | 150 - 200 | 4.5 - 5.5 | | |
| 6290-6NX | 200 - 300 | 5.0 - 6.5 | | |

Tableau buses oxypropane et gaz naturel de préchauffage travaux lourds 6290-NFF



Extérieur plaqué

| PIÈCE N° | ÉPAISSEUR PLAQUE (mm) | OXYG. (bar) | GAZ CH. Press. équil. (bar) | GAZ CH. Basse pression (bar) |
|-----------|-----------------------|-------------|-----------------------------|------------------------------|
| 6290-1NFF | 15 - 25 | 2.5 - 3.5 | | |
| 6290-2NFF | 25 - 50 | 3.0 - 4.0 | | |
| 6290-3NFF | 50 - 75 | 3.0 - 4.5 | | |
| 6290-4NFF | 75 - 150 | 3.5 - 5.5 | 0.3 - 0.5 | 0.015 - 0.2 |
| 6290-5NFF | 150 - 200 | 4.5 - 5.5 | | |
| 6290-6NFF | 200 - 300 | 5.0 - 6.5 | | |

Tableau buses oxy-MAPP® et oxypropylène 6290-NXPM



Extérieur plaqué

| PIÈCE N° | ÉPAISSEUR PLAQUE (mm) | OXYG. (bar) | GAZ CH. Press. équil. (bar) | GAZ CH. Basse pression (bar) |
|-------------|-----------------------|-------------|-----------------------------|------------------------------|
| 6290-00NXPM | 0 - 5 | 1.0 - 2.0 | | |
| 6290-00NXPM | 5 - 10 | 1.5 - 2.0 | | |
| 6290-0NXPM | 10 - 15 | 2.0 - 3.0 | | |
| 6290-1NXPM | 15 - 25 | 2.5 - 3.5 | | |
| 6290-2NXPM | 25 - 50 | 3.0 - 4.0 | 0.3 - 0.5 | 0.015 - 0.2 |
| 6290-3NXPM | 50 - 75 | 3.0 - 4.5 | | |
| 6290-4NXPM | 75 - 150 | 3.5 - 5.5 | | |
| 6290-5NXPM | 150 - 200 | 4.5 - 5.5 | | |
| 6290-6NXPM | 200 - 300 | 5.0 - 6.5 | | |

Tableau buses oxypropane, gaz naturel 3690-P et oxy-MAPP® 3690-M



Extérieur non plaqué

| PIÈCE N° | ÉPAISSEUR PLAQUE (mm) | OXYG. (bar) | GAZ CH. (bar) | LE CAS ÉCHÉANT |
|--------------|-----------------------|-------------|---------------|-----------------------|
| 3690-00P/00M | 0-6 | 1.0 - 2.0 | | |
| 3690-0P/0M | 6-13 | 1.5 - 2.5 | | |
| 3690-1P/1M | 13-25 | 2.0 - 3.5 | 0.35 | 36-2 Accessorio Corte |
| 3690-2P/2M | 25-75 | 3.0 - 4.5 | | |

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Modèle 198-2T/198-2TF

Caractéristiques:

- ▶ Robinet oxygène de coupe à ouverture rapide pour plein débit immédiat
- ▶ Robinets de préchauffage et oxygène de coupe séparés pour contrôler le préchauffage à haute et basse pression
- ▶ Épaisseur de coupe de 380 mm
- ▶ À utiliser avec buses de coupe 6290 (voir pages 66-67)

Modèle 198-2/198-2F

Caractéristiques:

- ▶ Épaisseur de coupe de 200 mm
- ▶ Une seule connexion d'entrée pour l'oxygène et l'oxygène de coupage

Modèle 198-4/98-4

Caractéristiques:

- ▶ Modèle sans robinet avec les mêmes caractéristiques que 198-2T



198-2T
198-2TF



198-2
198-2F



198-2TR (avec crémaillère)



198-4
98-4

CHALUMEAUX INJECTEURS « E » PRESSIONS ÉQUILIBRÉES (POUR ACÉTYLÈNE ET COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

| Pièce n° | Modèle | Poids (Kg) | Longueur (mm) | Corps Ø (mm) |
|-------------|--------------------|------------|---------------|--------------|
| 198-2E | 2 tubes | 1.30 | 250 | 32 |
| 198-2E-35 | 2 tubes | 1.41 | 250 | 35 |
| 198-2E-35R | 2 tubes & crémail. | 1.47 | 250 | 35 |
| 198-2ER | 2 tubes | 1.34 | 250 | 32 |
| 198-2TAE | 3 tubes | 1.67 | 450 | 32 |
| 198-2TAE-30 | 3 tubes | 1.55 | 450 | 30 |
| 198-2TE | 3 tubes | 1.33 | 250 | 32 |
| 198-2TE-30 | 3 tubes | 1.20 | 250 | 30 |
| 198-2TE-30R | 2 tubes & crémail. | 1.26 | 250 | 30 |
| 198-2TE-35 | 3 tubes | 1.43 | 250 | 35 |
| 98-4BE | 2 tubes | 0.73 | 200 | 35 |

CHALUMEAUX BASSE PRESSION (FOR ACÉTYLÈNE)

| Pièce n° | Modèle | Poids (Kg) | Longueur (mm) | Corps Ø (mm) |
|-------------|--------------------|------------|---------------|--------------|
| 198-2 | 2 tubes | 1.30 | 250 | 32 |
| 198-2-30 | 2 tubes | 1.18 | 250 | 30 |
| 198-2-35 | 2 tubes | 1.39 | 250 | 35 |
| 198-2-35R | 2 tubes & crémail. | 1.44 | 250 | 35 |
| 198-2A | 2 tubes | 1.62 | 460 | 32 |
| 198-2T | 3 tubes | 1.32 | 250 | 32 |
| 198-2T-30 | 3 tubes | 1.20 | 250 | 30 |
| 198-2T-30R | 3 tubes & crémail. | 1.29 | 250 | 35 |
| 198-2TA | 3 tubes | 1.67 | 460 | 32 |
| 198-2TA-30 | 3 tubes | 1.55 | 460 | 30 |
| 198-2TA-35 | 3 tubes | 1.78 | 460 | 35 |
| 198-2TA-35R | 3 tubes & crémail. | 1.90 | 460 | 35 |
| 198-2TAR | 3 tubes & crémail. | 1.75 | 460 | 32 |
| 198-2TR | 3 tubes & crémail. | 1.38 | 250 | 32 |
| 198-4 | 3 tubes | 0.65 | 110 | 32 |
| 198-4B | 3 tubes G 1/4" | 0.65 | 110 | 32 |
| 98-4 | 3 tubes | 0.73 | 110 | 35 |
| 98-4B | 3 tubes G 1/4" | 0.73 | 110 | 35 |

CHALUMEAUX INJECTEURS « F » BASSE PRESSION (POUR PERFORMANCES MAXIMALES AVEC COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

| Pièce n° | Modèle | Poids (Kg) | Longueur (mm) | Corps Ø (mm) |
|--------------|--------------------|------------|---------------|--------------|
| 198-2F | 2 tubes | 1.28 | 250 | 32 |
| 198-2F-35 | 2 tubes | 1.38 | 250 | 35 |
| 198-2F-35R | 2 tubes & crémail. | 1.44 | 250 | 35 |
| 198-2FR | 2 tubes & crémail. | 1.34 | 250 | 32 |
| 198-2TAF | 3 tubes | 1.64 | 460 | 32 |
| 198-2TAF-30 | 3 tubes | 1.55 | 460 | 30 |
| 198-2TAF-35 | 3 tubes | 1.78 | 460 | 35 |
| 198-2TAF-35R | 3 tubes & crémail. | 1.90 | 460 | 35 |
| 198-2TAFR | 3 tubes & crémail. | 1.76 | 460 | 32 |
| 198-2TF | 3 tubes | 1.33 | 250 | 32 |
| 198-2TF-30 | 3 tubes | 1.20 | 250 | 30 |
| 198-2TF-30R | 3 tubes & crémail. | 1.25 | 250 | 30 |
| 198-2TF-35 | 3 tubes | 1.43 | 250 | 35 |
| 198-2TF-35R | 3 tubes & crémail. | 1.49 | 250 | 32 |
| 198-2TFR | 3 tubes & crémail. | 1.39 | 250 | 32 |
| 198-4BF | 3 tubes | 0.65 | 110 | 32 |
| 198-4F | 3 tubes | 0.65 | 110 | 32 |
| 98-4BF | 3 tubes G 1/4" | 0.73 | 110 | 35 |
| 98-4F | 3 tubes | 0.73 | 110 | 35 |

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Buses de coupe machine



- ▶ Réduit la saignée
- ▶ Augmente les vitesses de coupe, diminue l'apport calorifique
- ▶ Coupe mécanique de grande précision nécessitant moins de finition
- ▶ Peut être utilisée avec des gaz de chauffe à bas prix

Tableau buses de coupe oxypropane grande vitesse 6290-VVC - Extérieur plaqué

| PIÈCE N° | ÉPAISSEUR PLAQUE (mm) | VITESSE COUPE (mm/min) | PRESSION OX COUPE (bar) | PRESSION. OX PRÉCH. (Haute - Basse) (bar) | DÉBIT OX COUPE (l/h) | DÉBIT OX PRÉCH. (Haut - Bas) (l/h) | DÉBIT GAZ PRÉCH. (Haut - Bas) (l/h) | PUISSANCE CALORIFIQUE (Haute - Basse) (Kcal/h) | SAIGNÉE LARGEUR (mm) |
|-------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|---|----------------------|------------------------------------|-------------------------------------|--|----------------------|
| 6290-5/0VVC | 1 - 4 | 750 - 550 | 4.0 | 0.7 - 0.4 | 650 | 1410 - 900 | 350 - 230 | 7800 - 5100 | 1.3 |
| 6290-4/0VVC | 4 - 6 | 700 - 520 | 2.5 | 1.0 - 0.5 | 1130 | 1410 - 900 | 350 - 230 | 7800 - 5100 | 1.5 |
| 6290-3/0VVC | 6 - 9 | 650 - 480 | 5.0 | 2.5 - 0.7 | 2260 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 1.8 |
| 6290-00VVC | 9 - 12,5 | 630 - 450 | 5.0 | 2.5 - 0.7 | 2540 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 1.8 |
| 6290-0VVC | 12,5 - 20 | 600 - 400 | 6.0 | 2.5 - 0.7 | 3530 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 2.0 |
| 6290-0¼VVC | 20 - 35 | 550 - 360 | 7.0 | 2.5 - 0.7 | 4000 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 2.0 |
| 6290-1VVC | 35 - 60 | 480 - 220 | 7.0 | 2.5 - 0.7 | 5560 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 2.3 |
| 6290-1¼VVC | 60 - 75 | 310 - 200 | 6.5 | 2.5 - 0.7 | 7070 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 2.8 |
| 6290-2VVC | 75 - 100 | 280 - 190 | 6.5 | 2.5 - 0.7 | 8000 | 2800 - 1300 | 700 - 330 | 15600 - 7400 | 3.0 |
| 6290-2½VVC | 100 - 125 | 240 - 180 | 7.0 | 2.5 - 0.7 | 9000 | 2800 - 1300 | 700 - 330 | 15600 - 7400 | 3.0 |
| 6290-2¼VVC | 125 - 150 | 200 - 160 | 6.5 | 2.5 - 0.7 | 11170 | 2800 - 1300 | 700 - 330 | 15600 - 7400 | 3.3 |
| 6290-3VVC | 150 - 175 | 180 - 150 | 7.0 | 2.5 - 0.7 | 12000 | 2800 - 1300 | 700 - 330 | 15600 - 7400 | 3.5 |
| 6290-4VVC | 175 - 200 | 180 - 150 | 6.5 | 2.5 - 0.7 | 14850 | 3000 - 1300 | 750 - 330 | 16700 - 7400 | 4.0 |
| 6290-5VVC | 200 - 225 | 150 - 130 | 6.0 | 2.8 - 0.7 | 16410 | 3000 - 1510 | 750 - 380 | 16700 - 8500 | 5.0 |
| 6290-5¼VVC | 225 - 250 | 130 - 110 | 6.0 | 2.8 - 0.7 | 16980 | 3000 - 1630 | 750 - 410 | 16700 - 9100 | 6.4 |
| 6290-5NH | 225 - 250 | 130 - 110 | 4.0 | 2.8 - 0.7 | 16980 | 3000 - 1880 | 750 - 470 | 16700 - 10500 | 6.4 |
| 6290-6NH | 250 - 275 | 130 - 110 | 4.0 | 2.8 - 0.7 | 19520 | 3000 - 1880 | 750 - 470 | 16700 - 10500 | 6.4 |
| 6290-7NH | 275 - 300 | 120 - 100 | 4.5 | 3.5 - 0.7 | 23340 | 3580 - 2510 | 900 - 630 | 20100 - 14000 | 6.4 |
| 6290-8NH | 300 - 380 | 110 - 90 | 4.5 | 3.5 - 0.7 | 26170 | 3580 - 2510 | 900 - 630 | 20100 - 14000 | 7.6 |

(1) Pour un amorçage rapide - nécessaire pour les opérations de perçage et/ou des épaisseurs de coupe de plus de 200 mm, utiliser préchauffage haute pression. Pour des épaisseurs de 200 mm, passer de préchauffage haute pression à préchauffage basse pression - Couper dès que le chalumeau se met en route. Toutes les pressions sont mesurées à l'entrée du chalumeau. - Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,3 (bar) minimum pour les chalumeaux à pressions équilibrées. - Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,2 (bar) maximum pour les chalumeaux injecteurs.

Tableau buses de coupe oxyméthane et gaz naturel grande vitesse 6290-VVC - Extérieur plaqué

| PIÈCE N° | ÉPAISSEUR PLAQUE (mm) | VITESSE COUPE (mm/min) | PRESSION OX COUPE (bar) | PRESSION. OX PRÉCH. (Haute - Basse) (bar) | DÉBIT OX COUPE (l/h) | DÉBIT OX PRÉCH. (Haut - Bas) (l/h) | DÉBIT GAZ PRÉCH. (Haut - Bas) (l/h) | PUISSANCE CALORIFIQUE (Haute - Basse) (Kcal/h) | SAIGNÉE LARGEUR (mm) |
|-------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|---|----------------------|------------------------------------|-------------------------------------|--|----------------------|
| 6290-5/0VVC | 1 - 4 | 610 - 510 | 3.0 | 1.0 - 0.6 | 420 | 1410 - 850 | 710 - 430 | 6200 - 3700 | 1.3 |
| 6290-4/0VVC | 4 - 6 | 560 - 510 | 3.5 | 1.0 - 0.7 | 1130 | 1410 - 1000 | 710 - 500 | 6200 - 4400 | 1.5 |
| 6290-3/0VVC | 6 - 9 | 560 - 450 | 5.0 | 2.5 - 0.7 | 2260 | 2540 - 1000 | 1270 - 500 | 11000 - 4400 | 1.8 |
| 6290-00VVC | 9 - 12,5 | 510 - 460 | 5.0 | 2.5 - 0.7 | 2540 | 2540 - 1000 | 1270 - 500 | 11000 - 4400 | 1.8 |
| 6290-0VVC | 12,5 - 20 | 460 - 330 | 6.5 | 2.5 - 0.7 | 3530 | 2540 - 1000 | 1270 - 500 | 11000 - 4400 | 2.0 |
| 6290-0¼VVC | 20 - 35 | 410 - 350 | 7.0 | 2.5 - 0.9 | 4000 | 2540 - 1130 | 1270 - 570 | 11000 - 5000 | 2.0 |
| 6290-1VVC | 35 - 60 | 380 - 330 | 7.0 | 2.5 - 0.9 | 5560 | 2540 - 1130 | 1270 - 570 | 11000 - 5000 | 2.3 |
| 6290-1¼VVC | 60 - 75 | 300 - 230 | 7.0 | 2.5 - 0.9 | 7070 | 2540 - 1130 | 1270 - 570 | 11000 - 5000 | 2.8 |
| 6290-2VVC | 75 - 100 | 300 - 180 | 7.0 | 2.5 - 0.9 | 9000 | 2540 - 1130 | 1270 - 570 | 11000 - 5000 | 3.0 |
| 6290-2¼VVC | 125 - 150 | 200 - 150 | 7.0 | 2.5 - 0.9 | 11170 | 2540 - 1130 | 1270 - 570 | 11000 - 5000 | 3.3 |
| 6290-3VVC | 150 - 175 | 180 - 125 | 7.0 | 2.5 - 0.9 | 12000 | 2830 - 1130 | 1420 - 570 | 12400 - 5000 | 3.5 |
| 6290-4VVC | 175 - 200 | 180 - 125 | 7.0 | 2.5 - 0.9 | 14850 | 2830 - 1130 | 1420 - 570 | 12400 - 5000 | 4.0 |
| 6290-5VVC | 200 - 225 | 150 - 100 | 6.5 | 2.8 - 1.2 | 16410 | 2830 - 1510 | 1420 - 760 | 12400 - 6600 | 5.0 |
| 6290-5¼VVC | 225 - 250 | 125 - 100 | 6.5 | 2.8 - 1.3 | 16980 | 2830 - 1630 | 1420 - 820 | 12400 - 7100 | 6.4 |
| 6290-5NH | 225 - 250 | 125 - 100 | 4.0 | 2.8 - 1.5 | 16980 | 2830 - 1880 | 1420 - 940 | 12400 - 8200 | 6.4 |
| 6290-6NH | 250 - 275 | 120 - 100 | 4.0 | 2.8 - 1.5 | 19520 | 2830 - 1880 | 1420 - 940 | 12400 - 8200 | 6.4 |
| 6290-7NH | 275 - 300 | 110 - 100 | 4.5 | 3.5 - 2.0 | 23340 | 2830 - 2510 | 1420 - 1260 | 12400 - 11000 | 6.4 |
| 6290-8NH | 300 - 380 | 100 - 75 | 4.5 | 3.5 - 2.0 | 26170 | 2830 - 2510 | 1420 - 1260 | 12400 - 11000 | 7.6 |

(1) Pour un amorçage rapide - nécessaire pour les opérations de perçage et/ou des épaisseurs de coupe de plus de 200 mm, utiliser préchauffage haute pression. Pour des épaisseurs de 200 mm, passer de préchauffage haute pression à préchauffage basse pression - Couper dès que le chalumeau se met en route. Toutes les pressions sont mesurées à l'entrée du chalumeau. - Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,3 (bar) minimum pour les chalumeaux à pressions équilibrées - Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,2 (bar) maximum pour les chalumeaux injecteurs.

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Buses de coupe machine



Tableau buses de coupe oxyacétylène grande vitesse 6290-VAX- Extérieur plaqué

| PIÈCE N° | ÉPAISSEUR PLAQUE (mm) | VITESSE COUPE (mm/min) | PRESSION OX COUPE (bar) | DÉBIT OX PRÉCH. (Basse pression) (l/h) | DÉBIT OX COUPE (l/h) | DÉBIT OX PRÉCH. (Haut - Bas) (l/h) | PUISSANCE CALORIF. (Haute - Basse) (Kcal/h) |
|-----------|-----------------------|------------------------|-------------------------|--|----------------------|------------------------------------|---|
| 6290-1VAX | 0 - 8 | 650 | 2.5 - 4.0 | 850 - 1250 | 400 | 350 | 4740 |
| 6290-2VAX | 8 - 15 | 600 | 5.0 | 2400 | 450 | 420 | 5690 |
| 6290-3VAX | 15 - 35 | 550 | 7.0 | 4000 | 500 | 440 | 5960 |
| 6290-4VAX | 35 - 75 | 450 | 7.0 | 5000 | 580 | 500 | 6780 |
| 6290-5VAX | 75 - 150 | 300 | 5.0 | 9000 | 660 | 600 | 8130 |
| 6290-6VAX | 150 - 200 | 150 | 6.5 | 13500 | 600 | 800 | 10840 |

Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,2 (bar) maximum pour les chalumeaux injecteurs.
Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,3 (bar) minimum pour les chalumeaux à pressions équilibrées.

Tableau buses de coupe oxy-MAPP®, tétrène et propylène grande vitesse 6290-VPM - Extérieur plaqué

| PIÈCE N° | ÉPAISSEUR PLAQUE (mm) | VITESSE COUPE (mm/min) | PRESSION OX COUPE (bar) | PRESSION. OX PRÉCH. (Haute - Basse) (bar) | DÉBIT OX PRÉCH. (Basse pression) (l/h) | DÉBIT OX COUPE (l/h) | DÉBIT GAZ PRÉCH. (2) | PUISSANCE CALORIF. (Haute - Basse) (Kcal/h) | LARGEUR SAIGNÉE (mm) |
|-----------|-----------------------|------------------------|-------------------------|---|--|----------------------|----------------------|---|----------------------|
| 6290-0VPM | 1 - 4 | 750 | 3.0 | 0.8 - 0.5 | 600 | 810 | 300 | 6300 | 1.3 |
| 6290-1VPM | 4 - 8 | 700 | 3.5 | 0.8 - 0.5 | 1200 | 810 | 300 | 6300 | 1.5 |
| 6290-2VPM | 8 - 15 | 620 | 5.0 | 1.7 - 0.5 | 2400 | 840 | 330 | 6930 | 1.8 |
| 6290-3VPM | 15 - 35 | 550 | 7.0 | 1.7 - 0.5 | 4200 | 900 | 360 | 7560 | 2.0 |
| 6290-4VPM | 35 - 75 | 450 | 7.0 | 1.7 - 0.7 | 5100 | 1020 | 400 | 8390 | 2.5 |
| 6290-5VPM | 75 - 150 | 300 | 7.0 | 1.7 - 0.7 | 8400 | 1080 | 420 | 8820 | 3.0 |
| 6290-6VPM | 150 - 200 | 150 | 7.0 | 2.0 - 0.7 | 14400 | 1140 | 450 | 9450 | 4.0 |
| 6290-7NHM | 200 - 300 | 125 | 4.0 | 0.7 - 2.5 | 22300 | 1140 | 450 | 9450 | 6.9 |

(1) La pression de l'oxygène de coupe est mesurée à l'entrée du chalumeau
(2) Les débits de préchauffage sont calculés pour un rapport de 2,6/1 de propylène/d'oxygène.
Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,3 (bar) minimum pour les chalumeaux à pressions équilibrées.
Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,2 (bar) maximum pour les chalumeaux injecteurs.

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Accessoires de coupe machine



Adaptateur buse double TH-98

Adaptateur double réglable pour effectuer en même temps 2 coupes avec un seul chalumeau. Largeur réglable de 30 mm à 305 mm (largeurs spéciales disponibles sur demande) – Joint torique. Grande épaisseur de coupe (jusqu'à 200 mm par buse).



Tête de chanfreinage BV-98-2

À n'utiliser qu'avec le gaz naturel ou le propane. Augmente la vitesse et la qualité des chanfreinages. Peut être utilisée avec les buses de coupe 6290. Pour un meilleur résultat, remplacer la buse de chauffe par le modèle spécial 1390-3H.



Économiseur d'oxygène 96-DC

Économiseur d'oxygène double commande pour des chalumeaux à 3 tuyaux. Se monte sur la ligne d'alimentation oxygène. Utiliser le levier pour passer d'une flamme forte pour le perçage et l'amorçage rapide à une petite flamme douce pour l'économie de gaz et la précision. Les avantages sont une économie d'oxygène et de gaz, une très grande précision de coupe, des coupes d'équerre et des coupes sans scories avec amorçage rapide. Il n'est pas recommandé avec l'acétylène.



Clapet de non-retour pour oxygène de coupe C-98-V2 Flash

Entrée chalumeaux à trois tuyaux
Arrête le gaz qui circule en sens inverse. Recommandé lorsque le robinet de l'oxygène de coupe se situe loin des chalumeaux. Épaisseur de coupe de 200 mm



Adaptateur buse réglable S-98-C

Permet d'orienter la buse à n'importe quel angle sans bouger le chalumeau – joint torique. Grande épaisseur de coupe (jusqu'à 200 mm par buse) – calibré à 90°.



Clapets de non-retour 88-6

Clapet de non-retour pour le préchauffage uniquement. Contribue à empêcher que les gaz circulant en sens inverse forment un mélange dangereux dans le tuyau et les détendeurs (voir page 75 pour de plus amples informations sur le clapet de retenue).

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Arrêts d'explosion

- ▶ Avec clapet de non-retour encastré pour empêcher les gaz de circuler en sens inverse
- ▶ Avec filtre en métal fritté pour étouffer les retours de flamme
- ▶ Avec rupteur thermique pour fermer l'arrivée de gaz si le tuyau prend feu, brûle ou en cas d'explosions continues (uniquement modèle T)
- ▶ Rupteur à pression pour fermer l'arrivée de gaz en cas d'excès de pression (uniquement modèle 3T)



Détendeurs



188- (L & R)



188-2 (L & R)

| PIÈCE N°. | GAZ CH. | DÉBIT MAX l/h | PRESSION MAX (bar)* | | | | FILETAGE ENTRÉE | FILETAGE SORTIE |
|-----------|---------|---------------|---------------------|-----|-----|----------------|-----------------------|-------------------------|
| | | | OX | AC | LPG | H ₂ | | |
| 188-L | Gaz ch. | 30.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | 9/16"-18-UNF-2B-LH | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 188-R | Ox | 100.000 | 15 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2B-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 188-LGB | Gaz ch. | 30.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-RGB | Ox | 100.000 | 15 | - | - | - | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-2L | Gaz ch. | 60.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | 9/16"-18-UNF-2B-LH | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 188-2R | Ox | 180.000 | 15 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2B-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 188-2AL | Gaz ch. | 60.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | 5/8"-18-UNF-LH | 5/8"-18-UNF-LH |
| 188-2AR | Ox | 180.000 | 15 | - | - | - | 5/8"-18-UNF-RH | 5/8"-18-UNF-RH |
| 188-2LGB | Gaz ch. | 60.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-2RGB | Ox | 180.000 | 15 | - | - | - | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-GL | Gaz ch. | 30.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-GR | Ox | 100.000 | 15 | - | - | - | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-FFL | Gaz ch. | 30.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | M16x1.5-6H-LH | M16x1.5-6g-LH |
| 188-FFR | Ox | 100.000 | 15 | - | - | - | M16x1.5-6H-RH | M16x1.5-6g-RH |

*1bar=10kPa



188-T (L & R)



| PIÈCE N°. | GAZ CH. | DÉBIT MAX l/h | PRESSION MAX (bar)* | | | | FILETAGE ENTRÉE | FILETAGE SORTIE |
|-----------|---------|---------------|---------------------|-----|-----|----------------|-----------------------|-------------------------|
| | | | OX | AC | LPG | H ₂ | | |
| 188-TL | Gaz ch. | 30.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | 9/16"-18-UNF-2B-LH | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 188-TR | Ox | 100.000 | 15 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2B-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 188-TAL | Gaz ch. | 30.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | 5/8"-18-UNF-LH | 5/8"-18-UNF-LH |
| 188-TAR | Ox | 100.000 | 15 | - | - | - | 5/8"-18-UNF-RH | 5/8"-18-UNF-RH |
| 188-TLGB | Gaz ch. | 30.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-TRGB | Ox | 100.000 | 15 | - | - | - | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-2TAL | Gaz ch. | 60.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | 5/8"-18-UNF-LH | 5/8"-18-UNF-LH |
| 188-2TAR | Ox | 180.000 | 15 | - | - | - | 5/8"-18-UNF-RH | 5/8"-18-UNF-RH |
| 188-2TL | Gaz ch. | 60.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | 9/16"-18-UNF-2B-LH | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 188-2TR | Ox | 180.000 | 15 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2B-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 188-2TLGB | Gaz ch. | 60.000 | - | 1.5 | 5 | 3.5 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-2TRGB | Ox | 180.000 | 15 | - | - | - | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |

*1bar=10kPa

| PIÈCE N°. | GAZ CH. | DÉBIT MAX l/h | PRESSION MAX (bar)* | | | | FILETAGE ENTRÉE | FILETAGE SORTIE |
|-----------|---------|---------------|---------------------|----|-----|----------------|-----------------|-----------------|
| | | | OX | AC | LPG | H ₂ | | |

Raccords rapides

- ▶ Raccord mâle en acier inox ultra résistant
- ▶ Coupure automatique de l'arrivée de gaz si le chalumeau n'est pas raccordé
- ▶ Construction durable en acier inox et laiton



| PIÈCE N°. | DESCRIPCIÓN | TYPE RACCORD | TYPE |
|-----------|---------------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| CPL6 | Mâle | Raccord tuyau Ø 1/4" (6 mm) | Tuyau |
| CPR6 | | | |
| CPL8 | | Raccord tuyau Ø 5/16" (8 mm) | |
| CPR8 | | | |
| CPLGB | Filetages G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | Chalumeau | |
| CPRGB | | | Filetages G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |
| QAQL6 | Femelle | Raccord tuyau Ø 1/4" (6 mm) | Tuyau |
| QACR6 | | | |
| QAQL8 | | Raccord tuyau Ø 5/16" (8 mm) | |
| QACR8 | | | |
| QAQLGB | Filetages G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | Détendeur | |
| QACRGB | | | Filetages G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Manomètres

- ▶ Manomètre de sécurité conforme à la norme EN 562
- ▶ Manomètres double échelle faciles à lire avec écran en polycarbonate pour une plus grande durabilité
- ▶ Boîtier en acier protégé par une peinture anticorrosion cuite au four

Enveloppe en caoutchouc



CPR6333



8A-6001



8A-802-1



8A-601-1

| PIÈCE N° | ÉCHELLE MANOM. | GAZ | Ø & FILETAGE |
|-------------|------------------------|-----------|-----------------|
| 8A-6001 | 0-15 l/mn | | Ø 53 - 1/4" NPT |
| 8A-6002 | 0-50 l/mn | | |
| 8A-615 | 0-315 bar / 0-4568 psi | | |
| 8A-615-OX | 0-315 bar / 0-4568 psi | Oxyg. | |
| 8A-617-AC | 0-40 bar / 0-580 psi | Acétylène | |
| 8A-619-OX | 0-16 bar / 0-232 psi | Oxyg. | |
| 8A-6411-OX | 0-25 bar / 0-362 psi | Oxyg. | |
| 8A-686-AC | 0-2.5 bar / 0-36 psi | Acétylène | |
| 8E-6001 | 0-15 l/mn | | |
| 8E-6002 | 0-50 l/mn | | |
| 8E-6003 | 0-30 l/mn | | Ø 53 - G 1/4" |
| 8E-615 | 0-315 bar / 0-4568 psi | | |
| 8E-615-OX | 0-315 bar / 0-4568 psi | Oxyg. | |
| 8E-615K | 0-30000 kPa | | |
| 8E-615K-OX | 0-30000 kPa | Oxyg. | |
| 8E-617 | 0-40 bar / 0-580 psi | | |
| 8E-617-AC | 0-40 bar / 0-580 psi | Acétylène | |
| 8E-617K | 0-4000 kPa | | |
| 8E-617K-AC | 0-4000 kPa | Acétylène | |
| 8E-619 | 0-16 bar / 0-232 psi | | |
| 8E-619-OX | 0-16 bar / 0-232 psi | Oxyg. | |
| 8E-619K | 0-1600 kPa | | |
| 8E-619K-OX | 0-1600 kPa | Oxyg. | |
| 8E-621 | 0-400 bar / 0-5800 psi | | |
| 8E-621-OX | 0-400 bar / 0-5800 psi | Oxyg. | |
| 8E-621K | 0-40000 kPa | | |
| 8E-623 | 0-100 bar / 0-1450 psi | | |
| 8E-6411 | 0-25 bar / 0-362 psi | | |
| 8E-6411-OX | 0-25 bar / 0-362 psi | Oxyg. | |
| 8E-6411K | 0-2500 kPa | | |
| 8E-6411K-OX | 0-2500 kPa | Oxyg. | |
| 8E-661 | 0-6 bar / 0-87 psi | | |
| 8E-661-OX | 0-6 bar / 0-87 psi | Oxyg. | |
| 8E-661K | 0-600 kPa | | |
| 8E-661K-OX | 0-600 kPa | Oxyg. | |
| 8E-6620 | 0-60 bar / 870 psi | | |
| 8E-6620-OX | 0-60 bar / 870 psi | Oxyg. | |
| 8E-6620-K | 0-6000 kPa | | |
| 8E-686 | 0-2.5 bar / 0-36 psi | | |
| 8E-686-AC | 0-2.5 bar / 0-36 psi | Acétylène | |
| 8E-686K | 0-250 kPa | | |
| 8E-686K-AC | 0-250 kPa | Acétylène | |

POUR LES DÉTENDEURS 802/822

| PIÈCE N° | ÉCHELLE MANOM. | Ø & FILETAGE |
|----------|----------------|---------------|
| 8A-802-1 | 0-100 bar | Ø 50 - G 1/8" |
| 8A-802-2 | 0-10 bar | |
| 8A-802-3 | 0-6 bar | |
| 8A-802-4 | 0-315 bar | |

POUR LES DÉTENDEURS 601

| PIÈCE N° | ÉCHELLE MANOM. | GAZ | Ø & FILETAGE |
|-------------|------------------------|-----------|---------------|
| 8E-601-1 | 0-315 bar / 0-4568 psi | | Ø 50 - G 1/8" |
| 8E-601-1-OX | 0-315 bar / 0-4568 psi | Oxyg. | |
| 8E-601-2 | 0-30 l/mn | | |
| 8E-601-3 | 0-25 bar / 0-362 psi | | |
| 8E-601-3-AC | 0-25 bar / 0-362 psi | Acétylène | |
| 8E-601-4 | 0-40 bar / 0-580 psi | | |
| 8E-601-4-AC | 0-40 bar / 0-580 psi | Acétylène | |
| 8E-601-5 | 0-6 bar / 0-87 psi | | |
| 8E-601-6 | 0-16 bar / 0-232 psi | | |
| 8E-601-6-OX | 0-16 bar / 0-232 psi | Oxyg. | |
| 8E-601-7 | 0-15 l/mn | | |

Enveloppe en caoutchouc



CPR6332

pour manomètres
8A-802... & 8E-601...

B/ FLAMME – ACCESSOIRES

9. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Mamelons de sortie pour détendeurs



| PIÈCE N°. | FILETAGE ENTRÉE | FILETAGE SORTIE | REMARQUES |
|------------|-------------------------|-------------------------|--|
| 957-L | 1/4" NPT | 9/16"-18-UNF-2A-LH | |
| 957-R | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | |
| 957-SL | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 957-SR | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 957-AA | | .622"-18-UN-LH | |
| 957-AO | | .622"-18-UN-RH | |
| F-957-L | | M16x1,5-6g-LH | |
| F-957-R | | M16x1,5-6g-RH | |
| G-957-1L | | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | |
| G-957-1R | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 60157-L | M11x1-6g-RH | 9/16"-18-UNF-2A-LH | Uniquement pour modèle 601 |
| 60157-R | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | |
| 60157-SL | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 60157-SR | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 60157-AA | | .622"-18-UN-LH | |
| 60157-AO | | .622"-18-UN-RH | |
| 60157-FL | | M16x1,5-6g-LH | |
| 60157-FR | | M16x1,5-6g-RH | |
| 60157-AL | | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 60157-AR | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 60157-L-2 | G 1/8" A-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-LH | Uniquement pour modèle 601 L & débitmètres |
| 60157-R-2 | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | |
| 60157-SL-2 | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 60157-SR-2 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 60157-AA-2 | | .622"-18-UN-LH | |
| 60157-AO-2 | | .622"-18-UN-RH | |
| 60157-FL-2 | | M16x1,5-6g-LH | |
| 60157-FR-2 | | M16x1,5-6g-RH | |
| 60157-AL-2 | | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 60157-AR-2 | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | |

Adaptateurs



| PIÈCE N°. | DE (FEMELLE) | À (MÂLE) |
|-----------|-----------------------|-------------------------|
| 38-2AL | 9/16"-18-UNF-3B-LH | .622"-18-UN-LH |
| 38-2AR | 9/16"-18-UNF-3B-RH | .622"-18-UN-RH |
| 38-2FL | 9/16"-18-UNF-3B-LH | M15x1,5-6g-LH |
| 38-2FR | 9/16"-18-UNF-3B-RH | M15x1,5-6g-RH |
| 38-2GBL | 9/16"-18-UNF-3B-LH | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 38-2GBR | 9/16"-18-UNF-3B-RH | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 38-2GR | 9/16"-18-UNF-3B-RH | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |
| 38-4GL | 9/16"-18-UNF-3B-LH | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |
| 38-3FL | M16x1,5-4H-LH | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 38-3FR | M16x1,5-4H-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 38-5GL | G 1/4" LH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 38-5GR | G 1/4" RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 38-6GL | G 3/8" LH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 38-6GR | G 3/8" RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-RH |

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

1. CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES

CAGOULES JACKSON



Réf. : 45J9916

CASQUE DE SOUDAGE WH70 BH3 GDS

Grande zone de vision 96 x 68,5 mm
Compatible avec un casque de sécurité
Réglage ext de la teinte externe de 6 à 13
Classes optiques 1/1/1/1
Mode meulage
Technologie ADC réduisant la fatigue oculaire
Dépendance des capteurs angulaires
Casque garanti 1 an et ADF 5 ans



Réf. : 45J9914

CASQUE DE SOUDAGE WH70 BH3 DS

Grande zone de vision 96 x 68,5 mm
Compatible avec un casque de sécurité
Réglage int de la teinte interne de 6 à 13
Classes optiques 1/1/1/1
Technologie ADC réduisant la fatigue oculaire
Dépendance des capteurs angulaires
Casque garanti 1 an et ADF 5 ans



Réf. : 45J5227

CASQUE DE SOUDAGE WH70 BH3 AIR ES

Grande zone de vision 96 x 68,5 mm
Compatible avec un casque de sécurité
Réglage de la teinte externe de 6 à 13
Classes optiques 1/1/1/1
Technologie ADC réduisant la fatigue oculaire
Dépendance des capteurs angulaires
Casque garanti 1 an et ADF 5 ans

C/ PROTECTION – SÉCURITÉ

1. CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES (SUITE)



Réf. : 45J5226

CASQUE DE SOUDAGE WH70 BH3 AIR DS

Grande zone de vision 96 x 68,5 mm
Compatible avec un casque de sécurité
Réglage de la teinte interne de 6 à 13
Classes optiques 1/1/1/1
Technologie ADC réduisant la fatigue oculaire
Dépendance des capteurs angulaires
Casque garanti 1 an et ADF 5 ans



Réf. : 45J5205

VENTILATEUR R60 AIRMAX ELITE

Forme ergonomique et poids léger 980 gr
Poids léger (900g avec filtre et batterie)
Débit d'air réglable 160 et 220 l/min
Clavier de commande avec panneau DEL
Jusqu'à 10 h de fonctionnement
Unité de ventilation garantie 1 an
et batterie 6 mois



Réf. : 45J8024

*CASQUE DE SOUDAGE WH50 MULTIVIEW FILTRE
AUTO-OBSCURCISSANT IRUV5 4/9-13 INT GRIS*

Zone de vision 96 x 42 mm
Finitions au carbone
Panneaux latéraux IR/UV (vision périphérique)
Réglage de la teinte interne
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

1. CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES (SUITE)

CAGOULES JACKSON (SUITE)



Réf. : 45J5023

CASQUE DE SOUDAGE WH50 MULTIVIEW SYSTEME « V »
PAPR FILTRE AUTO-OBSCURCISSANT IRUV5 4/9-12 INT GRIS

Zone de vision 98 x 60 mm
Finitions au carbone
Panneaux latéraux IR/UV (vision périphérique)
Réglage de la teinte interne
FONCTION MEULAGE
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans



Réf. : 45J8019

CASQUE DE SOUDAGE WH40 ELEMENT FILTRE AUTO-
OBSCURCISSANT 4/9-13 EXT BLEU

Zone de vision 96 x 42 mm
Réglage de la teinte externe
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans



Réf. : 45J8034

CASQUE DE SOUDAGE WH40 ELEMENT FILTRE AUTO-
OBSCURCISSANT 4/9-13 EXT ARGENT

Zone de vision 96 x 42 mm
Réglage de la teinte externe
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

1. CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES (SUITE)

CAGOULES JACKSON (SUITE)



Réf. : 45J8028

CASQUE DE SOUDAGE WH30 ELEMENT FILTRE
AUTO-OBSCURCISSANT 4/9-13 INT NOIR

Zone de vision 96 x 42 mm
Réglage de la teinte interne
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans



Réf. : 45J5032

CASQUE DE SOUDAGE WH30 ALBATROSS VERRE MINERAL
TEINTE 10 NOIR (POSSIBILITE MODE ELECTRONIQUE)

Zone de vision 110 x 90 mm
Compatible avec un casque de sécurité
Equipé de verre minéral
Conception robuste pour les tâches difficiles
Filtre auto-obscurecissant disponible sur demande
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans



Réf. : 45J8049

CASQUE DE SOUDAGE WH20 ASPIRE ES

Zone de vision 100 x 40.5 mm
Réglage de la teinte externe
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

1. CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES (SUITE)

CAGOULES PARWELD

Cagoule large vue

Réf. : 45XR938H



Réglages extérieurs ; teinte variable 9 à 13 automatique
 Zone d'affichage 100 mm x 41 mm ; quatre capteurs ; fonction « meulage »
 Commutation automatique de la luminosité (0.1 -1.0 secondes)
 Marche automatique On / Off ; cellules solaires avec batteries remplaçables
 Garantie 2 ans



Réf. : 45XR938H/E

Réf. : 45XR938H/F

Cagoule ventilée

Réf. : 45XR940A



TECHNICAL DATA

| | |
|-----------------------|--|
| Air flow rate | 170 or 220nl/min |
| Material | PC + ABS |
| Motor | Brushless |
| Fuse | Electronic |
| Battery | Li-ion 14.8V rechargeable |
| Battery Charging time | Approx 2.5h |
| Charging Cycles | >350 |
| Run time | 11 hour @ 170nl/min 9 hour @ 220nl/min (min fully charged new battery & filter room temp.) |
| Noise | Max. 60dB(A) |
| Voltage/Capacity | 14.8V/2.2Ah |
| Pre filter | Carbon (odour) |
| Weight | 288g (1097g incl. Filter and Battery) |
| Dimensions | 224 x 190 x 70 mm (MAX) |
| Air hose length | 850mm |
| Master Filter Type | P3 TH3P R SL for TH3P system (Europe) |
| Standards | EN12941:1998/A1:2003/ A2:2008 TH3 P R SL |

SPARES INFORMATION

| STOCK CODE | DESCRIPTION |
|------------|---|
| XR940A | Unit with carry bag, large view welding & grinding helmet & universal charger |
| XR1002 | Helmet |
| XR1003 | Blower Unit |
| XR1004 | Filter Cover |
| XR1005 | Spark Arrestor |
| XR1006 | Carbon Pre-filter |
| XR1007 | P3 Hepa filter |
| XR1008 | Waist Belt and Shoulder Harness |
| XR1009 | Air Hose and Connectors |
| XR1010 | FR Hose Cover |
| XR1011 | Head Gear c/w Air Duct |
| XR1012 | Sweat Band |
| XR1013 | Head Gear Fixing Kit |
| XR1014 | Face Seal and Fixings |
| XR1016 | Battery |
| XR1017 | Charger |
| XR9720 | Inside Cover Lens |
| XR9730 | Front Cover Lens |

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

1. CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES (SUITE)

FEATURES:

XR940A supplies clean air reducing the effort required to breathe in fume environments. The electronic system for controlling the airflow monitors the blower in order to ensure a constant flow of min.170nl/min*. The operating time of XR940A with a fully charged battery depends on the & filter state but run time on the low setting is normally more than 11 hours & 9 hours on the high setting.

Has enhanced warning signals, optical and audible alarms for low power, clogged filter and reduced airflow. The welding helmet features a multi adjustable headband with enhanced supports to spread the load evenly on the wearers head, vibration warning for low air flow.

Comes with the XR937H true colour cartridge for enhanced clarity.

Support provided by removable shoulder straps.



NEW

SIMPLE AND CLEAR STATUS DISPLAY

SMOOTH & ULTRA-QUIET BRUSHLESS MOTOR

VARIABLE AIRFLOW SPEED CONTROL

REMOVABLE LI/ION BATTERY RUN TIME 10HRS+



EASY TO OPERATE CONTROLS

SUPPLIED WITH A P3 MAIN FILTER, ACTIVATED CARBON PRE FILTER AND METAL SPARK ARRESTER

LIGHT WEIGHT, LESS THAN 1.1KG



PARWELD TV
See the XR940A in action on Parweld TV, Parweld's exclusive YouTube Channel

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

2. VERRES DE PROTECTION

CONFORT - VERRES DE PROTECTION (110MMX90MM)

| Réf. | Désignation | Teinte | Cond. |
|----------|-----------------------|--------|-------|
| 45060472 | Verre teinté 110x90mm | 9 | 10 |
| 45060473 | Verre teinté 110x90mm | 10 | 10 |
| 45060474 | Verre teinté 110x90mm | 11 | 10 |
| 45060475 | Verre teinté 110x90mm | 12 | 10 |
| 45060477 | Verre teinté 110x90mm | 13 | 10 |
| 45060476 | Ecran plastique CR39 | - | 20 |
| 45060478 | Verre blanc | - | 25 |

CONFORT - VERRES DE PROTECTION (110MMX60MM)

| Réf. | Désignation | Teinte | Cond. |
|----------|-----------------------|--------|-------|
| 45060430 | Verre teinté 110x60mm | 10 | 10 |
| 45060431 | Verre teinté 110x60mm | 11 | 10 |
| 45060440 | Ecran plastique CR39 | - | 20 |

CONFORT - VERRES DE PROTECTION (105MMX50MM)

| Réf. | Désignation | Teinte | Cond. |
|----------|-----------------------|--------|-------|
| 45060901 | Verre teinté 105x50mm | 9 | 100 |
| 45060902 | Verre teinté 105x50mm | 10 | 100 |
| 45060903 | Verre teinté 105x50mm | 11 | 100 |
| 45060904 | Verre teinté 105x50mm | 12 | 100 |
| 45060905 | Verre teinté 105x50mm | 13 | 100 |
| 45060910 | Ecran plastique CR39 | - | 20 |
| 45060900 | Verre blanc | - | 50 |



C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

2. VERRES DE PROTECTION (SUITE)

VERRES LOUPE - PLASTIQUE



| Réf. | Désignation | Agrandissement | Cond. |
|---------------|--------------------------------------|----------------|-------|
| 45CP932146100 | Ecran loupe – Plastique 50 mmx105 mm | 1.00 | 1 |
| 45CP932146150 | Ecran loupe – Plastique 50 mmx105 mm | 1.50 | 1 |
| 45CP932146200 | Ecran loupe – Plastique 50 mmx105 mm | 2.00 | 1 |
| 45CP932146225 | Ecran loupe – Plastique 50 mmx105 mm | 2.25 | 1 |
| 45CP932146250 | Ecran loupe – Plastique 50 mmx105 mm | 2.50 | 1 |

3. PARASOLS



| Réf. | Désignation | Cond. |
|-----------|--|-------|
| 453060701 | Parasol pour soudeur diam 2m Imperméable et ignifugé cat B1- Bleu | 1 |

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

4. GANTS

GANTS TIG

| Réf. | Désignation | Cond. |
|------------|--|-------|
| 45060231SP | Gants TIG Peau de chèvre et de vache Manchette en cuir extra longue Pouce renforcé Patch de poignet renforcé | Paire |



GANTS MIG

| Réf. | Désignation | Cond. |
|------------|--|-------|
| 45060261SP | Gants MIG rouge Cuir de vache de qualité supérieure Double Kevlar® cousu Paume et pouce renforcés Entièrement doublé | Paire |



C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

5. VÊTEMENTS EN CUIR

Les vêtements en cuir sont conçus pour protéger les soudeurs et autres travailleurs industriels contre les contacts brefs avec les flammes, la chaleur convective et la chaleur rayonnante. Ils protégeront le porteur des étincelles et des grattons, mais pas des éclaboussures importantes de métal en fusion dans une fonderie. Ils offrent également une protection contre les rayons ultra-violet.



| Réf. | Désignation | Cond. |
|------------|-------------------------------------|-------|
| 45060244SP | Veste de soudeur dos Proban Leopard | 1 |



| Réf. | Désignation | Cond. |
|-------------|--|-------|
| 45060240SPL | Veste de soudeur en gris Cuir de vache fendu de 1,3 mm d'épaisseur Col montant Poche extérieure Fermeture velcro et bouton | 1 |



| Réf. | Désignation | Cond. |
|------------|---|-------|
| 45060268SP | Tablier extra souple (61x91cm) Cuir de haute qualité en cuir de vache fendu de 1,3 mm d'épaisseur Col montant Poche extérieure Fermeture velcro et bouton | 1 |



C/ PROTECTION - SÉCURITÉ 5. VÊTEMENTS EN CUIR (SUITE)



| Réf. | Désignation | Cond. |
|-----------|--|-------|
| 45060245R | Demi-guêtres 30 cm En croûte naturelle de bovin, fermeture par lanières et boucles (1 lanière sous le pied, 3 lanières à l'arrière). | Paire |



| Réf. | Désignation | Cond. |
|------------|--|-------|
| 45060246SP | Manchettes élastiques aux deux extrémités (longueur 45cm) gris Croûte de cuir de vache | Paire |



| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|--|-------|
| 45060800 | Cagoule ignifugée Tissu 100 % coton Longue cape Kevlar® cousu Fermeture velcro sur le devant | 1 |

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

6. CASQUETTES DE SOUDEUR KROMER

Casquettes tout coton, confection robuste à double piqûre et serre tête en coton absorbant. Confortables, durables, lavables. Fabrication méticuleuse et inspectées individuellement.

| Réf. | Désignation | Taille |
|----------|--------------------------|--------|
| 45060690 | Véritable Kromer Style A | 55 |
| 45060691 | Véritable Kromer Style A | 56 |
| 45060692 | Véritable Kromer Style A | 57 |
| 45060693 | Véritable Kromer Style A | 58 |
| 45060694 | Véritable Kromer Style A | 59 |
| 45060695 | Véritable Kromer Style A | 60 |
| 45060696 | Véritable Kromer Style A | 61 |
| 45060697 | Véritable Kromer Style A | 62 |



CASQUETTES KROMER

Casquettes ajustables avec serre-tête élastique. Confection tout coton, lavable et confortable. Calottes en coton : fabriquées pour protéger de la poussière ou de la saleté de l'atelier, pour une utilisation à l'intérieur comme à l'extérieur ; avec traitement ignifugé.

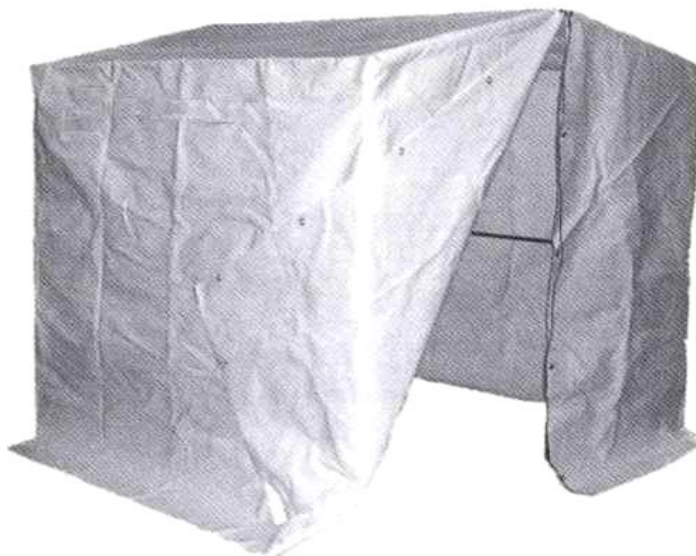
Kromer Krushers : ces casquettes de luxe fabriquées aux USA, avec des visières molles et des coutures décoratives entièrement lavables pouvant être froissées ou roulées et enfoncées dans votre poche.

Casquettes Blizzard en laine mélangée : casquettes plus solides en six morceaux, plus chaudes quand le thermomètre baisse. Doublure douce sur la nuque rabats pour les oreilles.

Casquettes réversibles Kromer : La qualité Kromer est visible des deux côtés de ces casquettes réversibles. Par exemple, la calotte ronde en coton avec sa confection célèbre à piqûre double et son aspect fait sur mesure. Entièrement lavable.

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

7. TENTES DE SOUDAGE



| Réf. | Désignation |
|---------------------|--|
| 453060111+453060113 | Tente PVC Blanc classification M2 + armature 2m x 2m x 2m |



| Réf. | Désignation |
|-----------|---|
| 453060114 | Tente tissu ignifugé et résistant à l'eau blanc + armature pliable 2m x 2m x 2.8m |

D/ TORCHES MIG PARWELD
1. TORCHES MIG XP8

Torches MIG PARWELD XP8
200/300/350/400A Air & 320/450A W



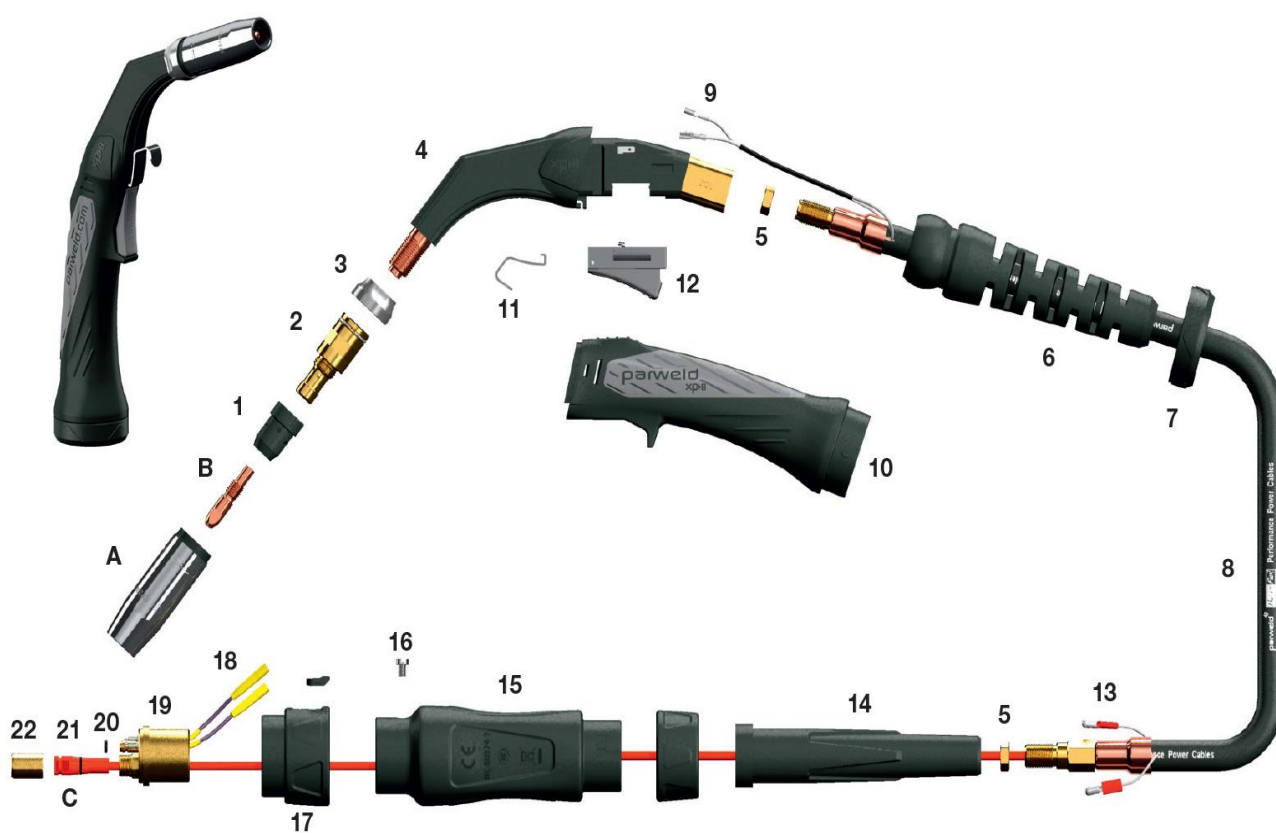
- ✓ Grande productivité
- ✓ Grande longévité
- ✓ Ergonomique pour moins de fatigue
- ✓ Efficace sur fil fourré et fil de rechargement de 14/10 à 24/10
- ✓ Facteur de marche élevé :
 - ✓ Air : 80%/10 mn
 - ✓ Eau : 100%/10 mn



D/ TORCHES MIG PARWELD

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)

TORCHE MIG XP8 200 AMPÈRES

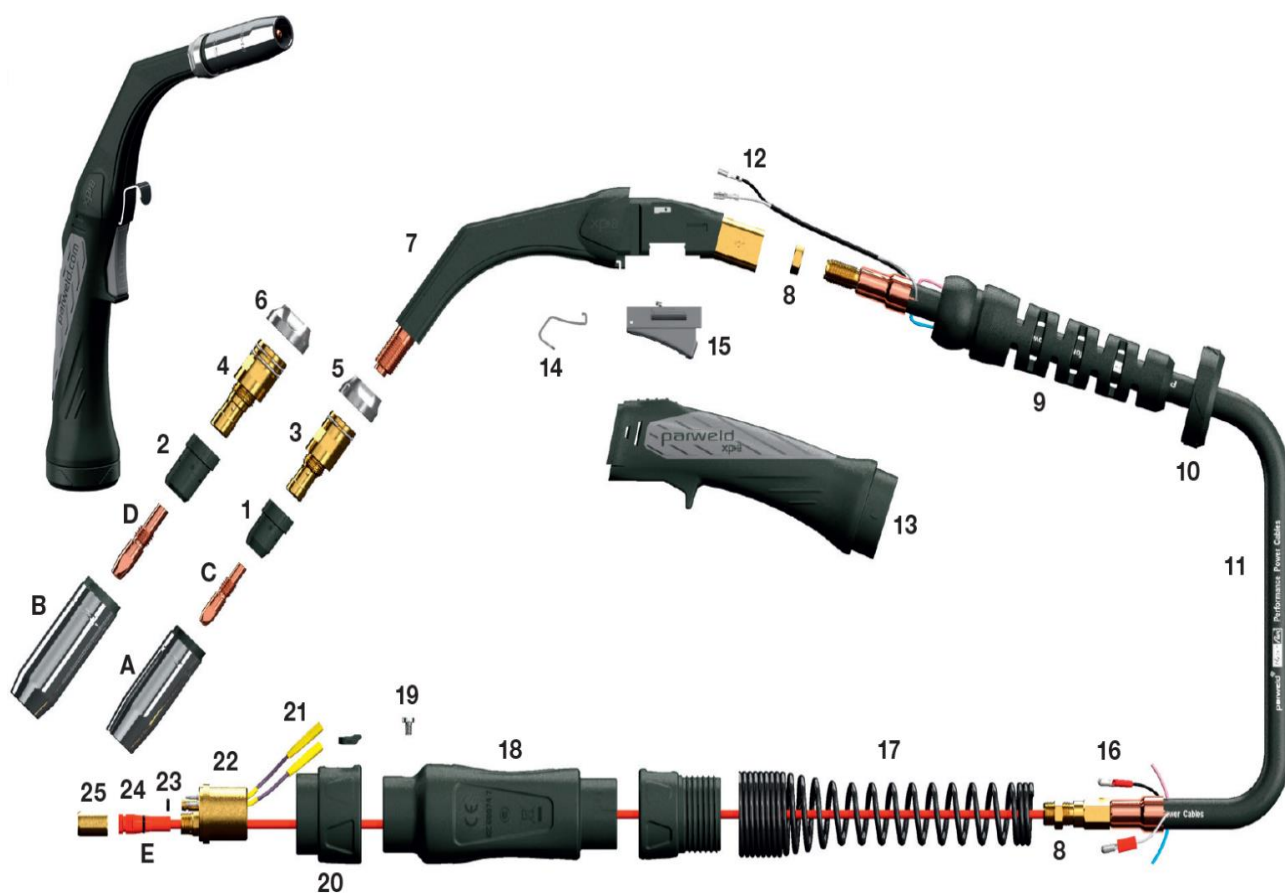


| Repère | Désignation | | Réf. |
|--|---|-------------|------------------------------------|
|  | Torche 200 Amp 80% duty cycle Pour fil de 0.6/1.2 mm | | Torche XP 200A 3m 4811XP200A30E |
| | | | Torche XP 200A 4m 4811XP200A40E |
|  A | Buse | | 4811XP 2002-16 (A) |
|  B | Tube contact | | 48112003-10 / 48112003-12 |
|  1 | Diffuseur | | 4811XP2004C |
|  2 | Support tube contact | | 4811XP2005 M8 |
|  C | Gaine avec fil d'acier Ø 0.6/0.9 | Longueur 3m | 4811XP2024-09-30 |
| | | Longueur 4m | 4811XP2024-09-40 |
| | Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2 | Longueur 3m | 4811XP2024-12-30 |
| | | Longueur 4m | 4811XP2024-12-40 |

D/ TORCHES MIG PARWELD

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)

TORCHE MIG XP8 300 AMPÈRES

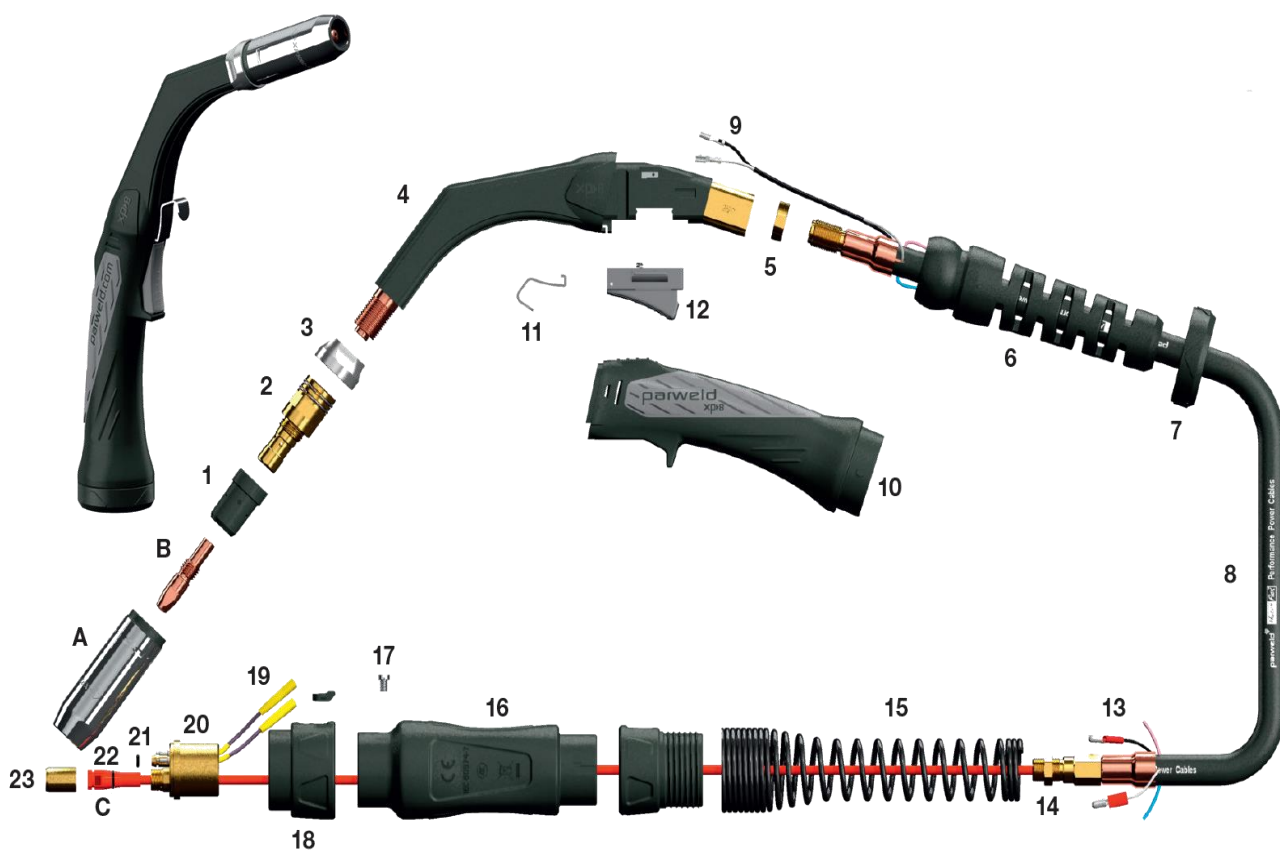


| Repère | Désignation | | Réf. |
|--|---|-------------|---------------------------------------|
|  | Torche 200 Amp 80% duty cycle Pour fil de 0.6/1.2 mm | | Torche XP 300A en 3m 4811XP300A30E |
| | | | Torche XP 300A en 4m 4811XP300A40E |
|  A | Buse | | 4811XP 2002-16 |
|  B | Tube contact | | 4811C - 2003-10 M8 48112003-12 M8 |
|  1 | Diffuseur | | 4811XP2004C |
|  2 | Support tube contact | | 4811XP2005 M8 |
|  C | Gaine avec fil d'acier Ø 0.6/0.9 | Longueur 3m | 4811XP2024-09-30 |
| | | Longueur 4m | 4811XP2024-09-40 |
| | Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2 | Longueur 3m | 4811XP2024-12-30 |
| | | Longueur 4m | 4811XP2024-12-40 |

D/ TORCHES MIG PARWELD

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)

TORCHE MIG XP8 350 AMPÈRES

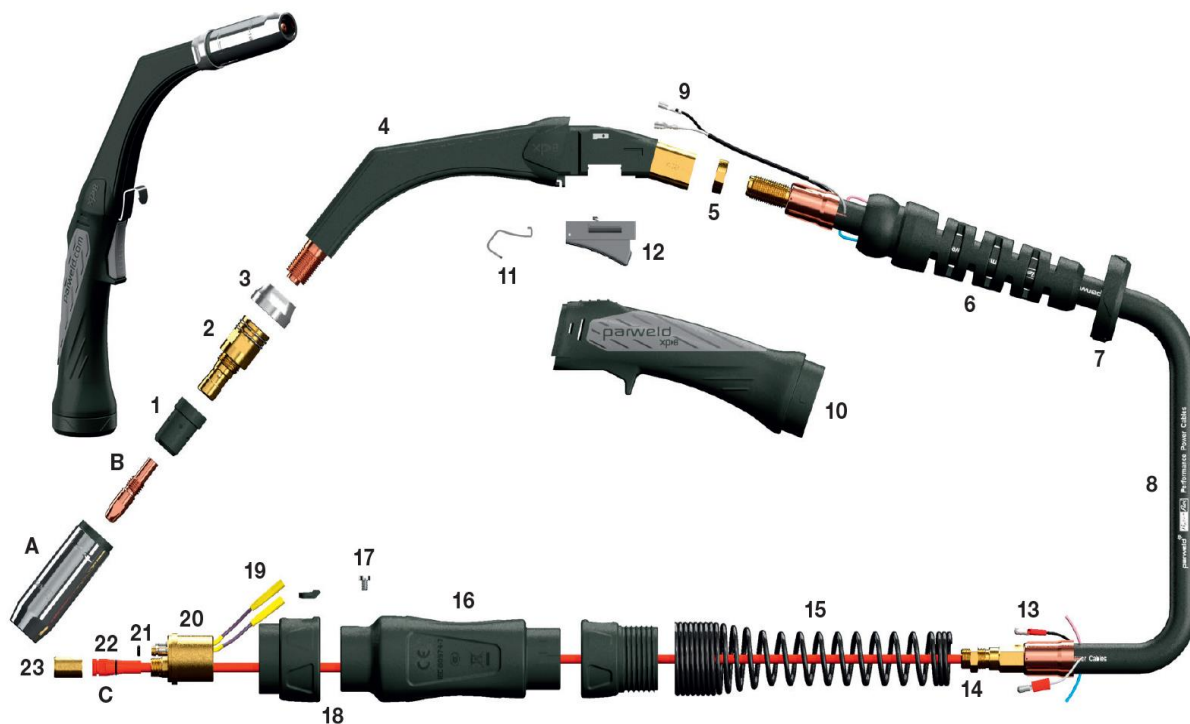


| Repère | Désignation | Réf. |
|--|--|----------------------------------|
|  | Torche 80% duty cycle Pour fil de 0.8/1.2 mm | 4811XP8350A40E |
|  A | Buse | 4811XP 3002-16 4811XP 3002-19 |
|  B | Tube contact | 48113003-10 48113003-12 M10 |
|  1 | Diffuseur | 4811XP3004C M10 |
|  2 | Support tube contact | 4811XP3505 M10 |
|  C | Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2 Longueur 4 m | 4811XP3524-12-40 |

D/ TORCHES MIG PARWELD

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)

TORCHE MIG XP8 400 AMPÈRES

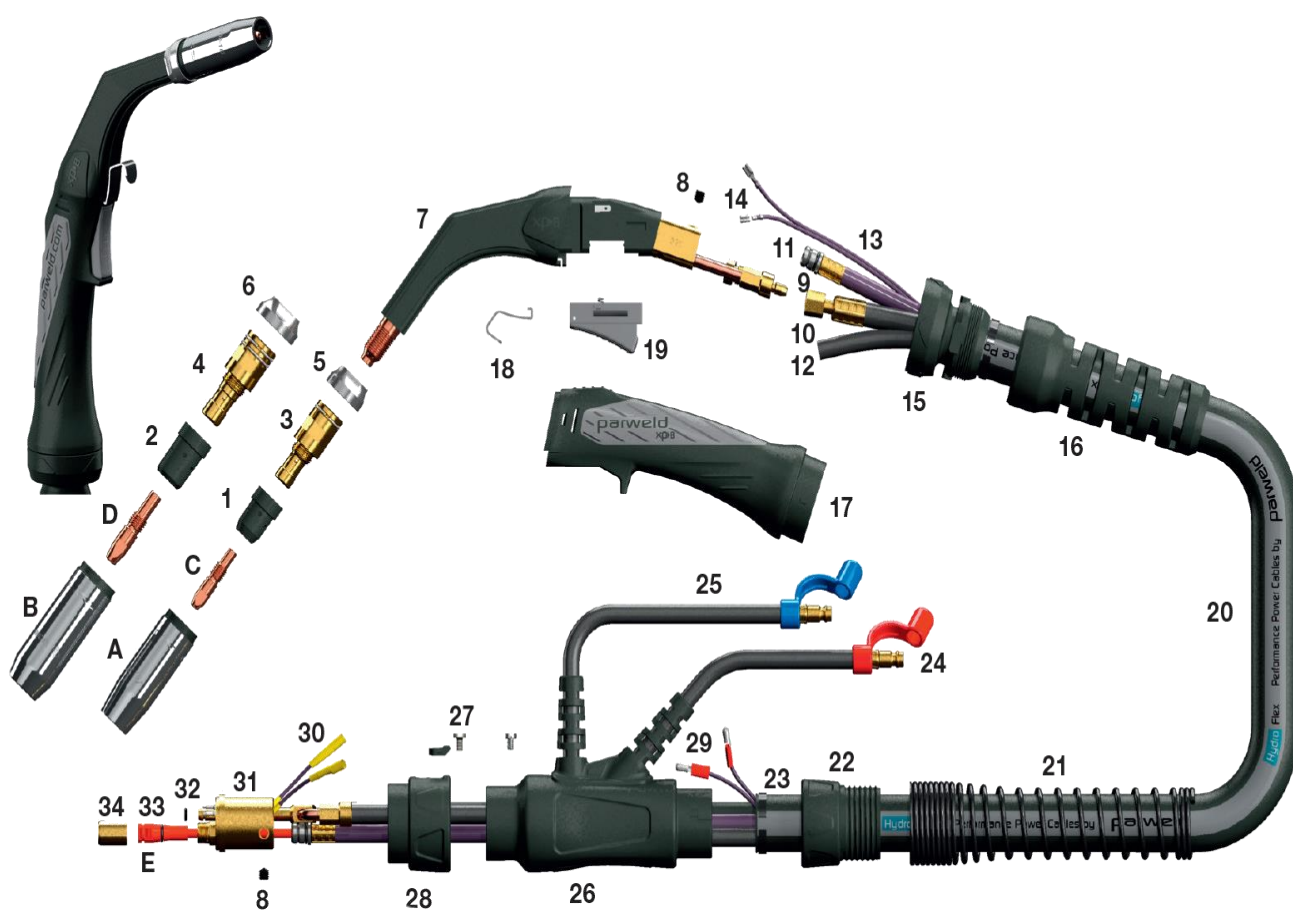



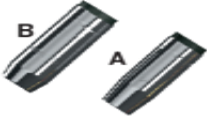
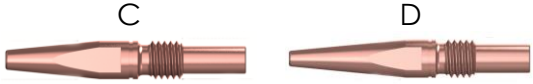



| Repère | Désignation | | Réf. |
|--|---|--------------|---------------------------------------|
|  | Torche 100% duty cycle Pour fil de 1.0/1.2 mm | | Torche XP 400A en 3m 4811XP400A30E |
| | | | Torche XP 400A en 3m 4811XP400A30E |
|  A | Buse | | 4811XP 3002-16 4811XP 3002-19 |
|  B | Tube contact | | 48113003-10 / 48113003-12 M10 |
|  1 | Diffuseur | | 4811XP3004C M10 |
|  2 | Support tube contact | | 4811XP3505 M10 |
|  C | Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2 | Longueur 3 m | 4811XP3524-12-30 |
| | | Longueur 4 m | 4811XP3524-12-40 |

D/ TORCHES MIG PARWELD

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)

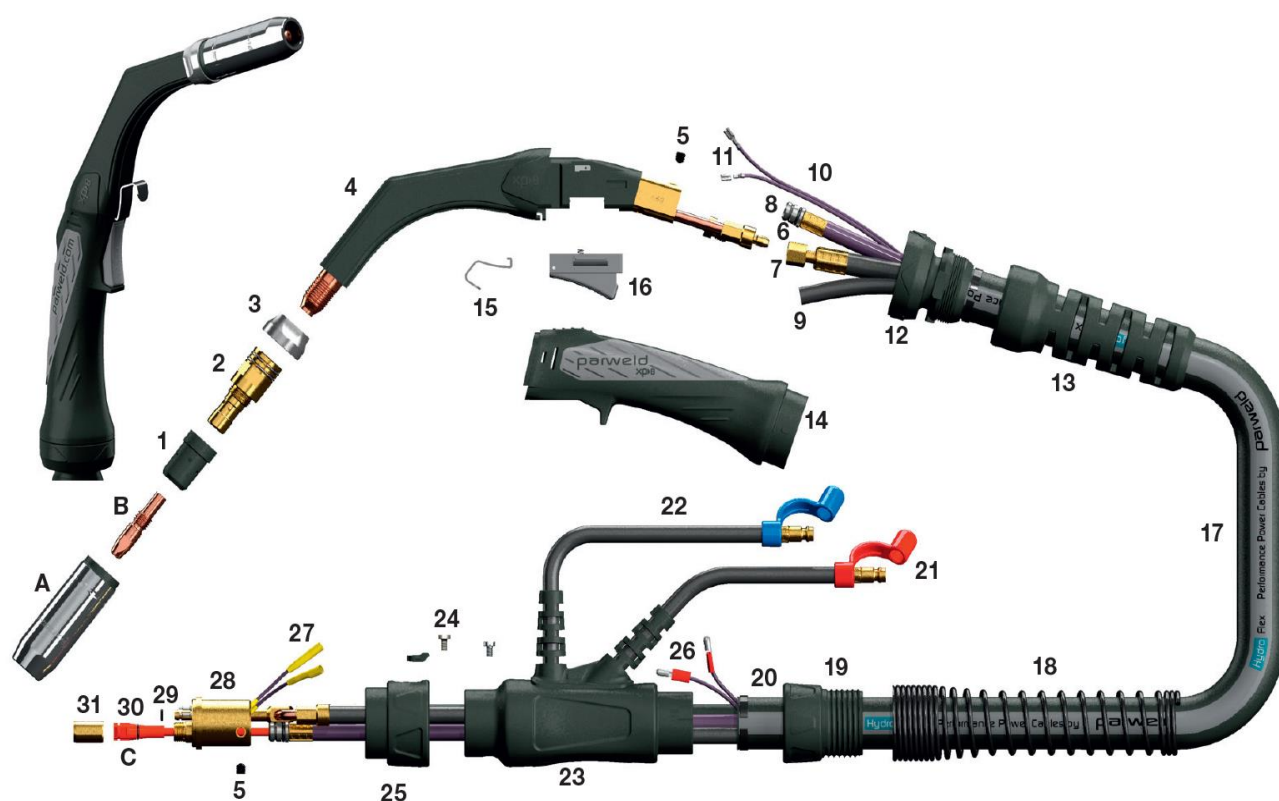
TORCHE MIG XP8 320 AMPÈRES



| Repère | Désignation | Réf. |
|---|--|---|
|  | Torche 320 Amp 100% duty cycle Pour fil de 1.0/1.2 mm | 4811XP320W40E |
|  | Buse | A - 4811XP 2002-16 b - 4811XP 2002-19 |
|  | Tube contact | C - 48112003-10 / CU CR-ZR M8 48112003-12 D - 48113003-10 / M10 48113003-12 / M10 |
|  | Diffuseur | 1 - 4811XP2004C M8 2 - 4811XP3005 M10 |
|  | Support tube contact | 3 - 4811XP2005 M8 4 - 4811XP3005 M10 |
|  | Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2 Longueur 4m | 4811XP2024-12-40 |

D/ TORCHES MIG PARWELD

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)
TORCHE MIG XP8 450 AMPÈRES



| Repère | Désignation | | Réf. |
|--|---|-------------|----------------------------|
|  | Torche 100% duty cycle Pour fil de 0.8/1.6 mm | | 4811XP8 450A W |
|  A | Buse | | A - 4811XP 3002-16 |
|  B | Tube contact | | B - 48113003-10 3003-12 |
|  1 | Diffuseur | | 1 - 4811XP3004C |
|  2 | Support tube contact | | 2 - 4811P3505 M10 |
|  C | Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2 | Longueur 3m | 4811XP3524-12-30 |
| | | Longueur 4m | 4811XP3524-12-40 |
| | Gaine avec fil d'acier Ø 1.2/1.6 | Longueur 3m | 4811XP3524-16-30 |
| | | Longueur 4m | 4811XP3524-16-40 |

D/ TORCHES MIG PARWELD
2. GAMME PRO-GRIP

parweld
torch technology



REFROIDIE AIR

- ✓ 4810B150030ER
- ✓ 4810B150040ER

- ✓ 4810B250030ER
- ✓ 4810B250040ER
- ✓ 4810B250050ER

- ✓ 4810B360030ER
- ✓ 4810B360040ER
- ✓ 4810B360050ER

REFROIDIE EAU

- ✓ 4810B500030ER
- ✓ 4810B500040ER
- ✓ 4810B500050ER



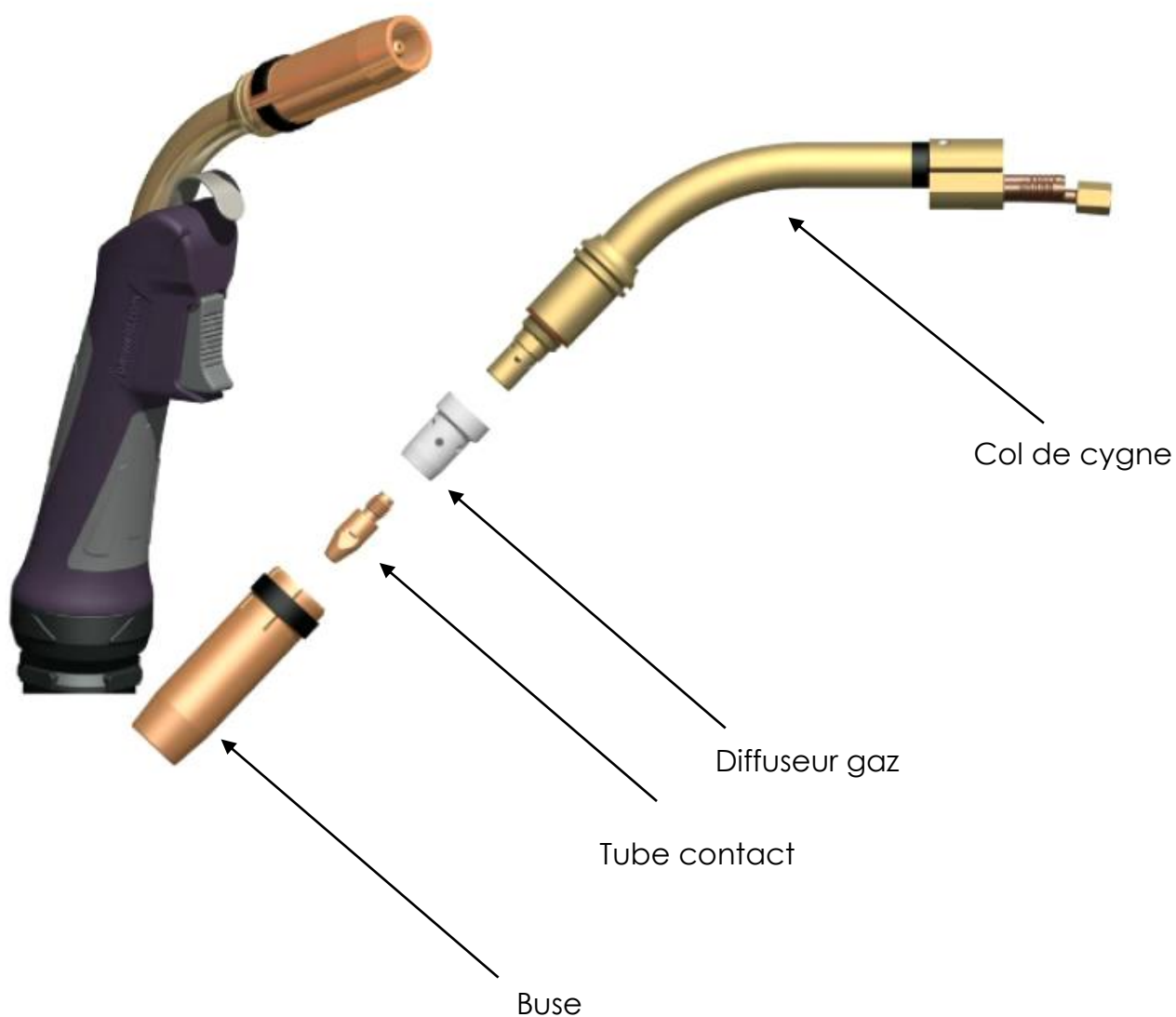
D/ TORCHES MIG PARWELD

3. CONSOMMABLES

COLS DE CYGNE PARWELD

COMPATIBLES BINZEL

| Modèle | Réf. | Désignation | Cdt. |
|--------|----------|-----------------------|------|
| B150A | 485B1501 | Col de cygne standard | |
| B240A | 485B2401 | Col de cygne standard | |
| B250A | 485B2501 | Col de cygne standard | |
| B360A | 485B3603 | Col de cygne standard | |
| B501W | 485B5002 | Col de cygne standard | |



Exemple de modèle de col de cygne sur B501W

Retrouvez notre catalogue sur www.chpolansky.fr

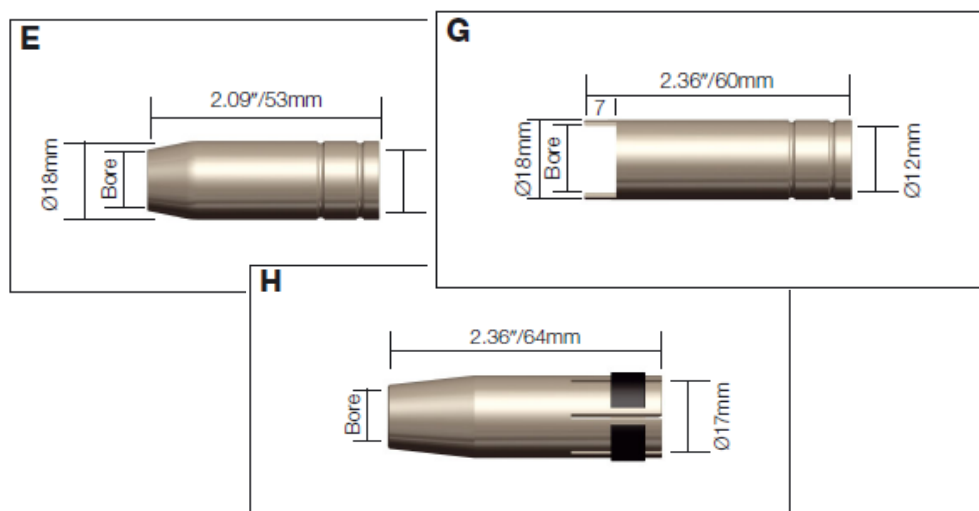
D/ TORCHES MIG PARWELD

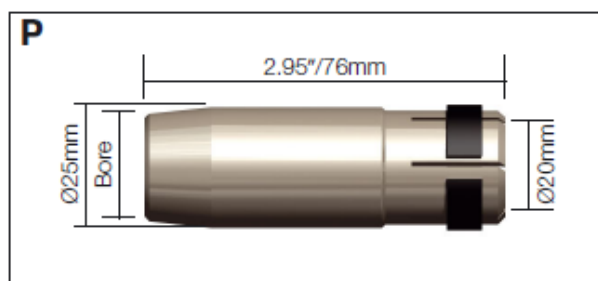
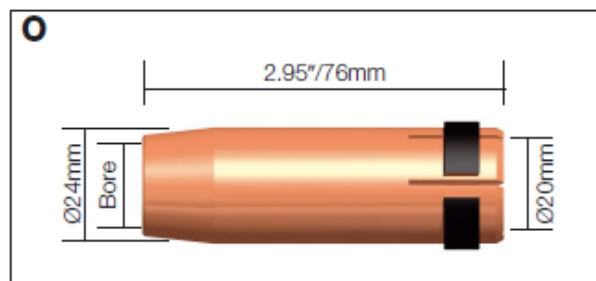
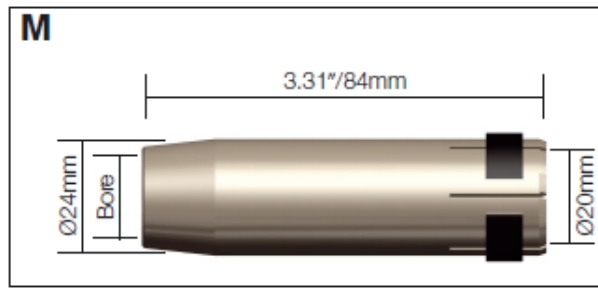
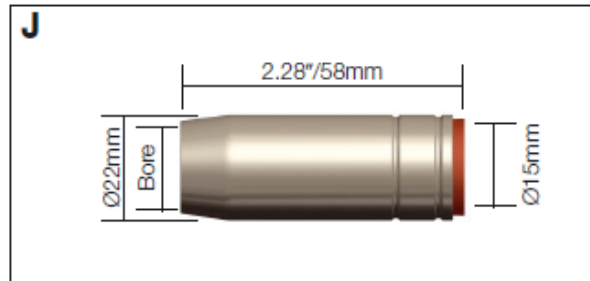
3. CONSOMMABLES (SUITE)

BUSES PARWELD

COMPATIBLES BINZEL

| Type de torche | Réf. | Désignation | Cde x |
|----------------|------------|-------------------------------|-------|
| B150A | 484B1529 | Buse cylindrique 5/8"/16mm | 5 |
| B150A | 484B1530 | Buse conique 15/32"/12 mm | 5 |
| B150A | 484B1531 | Buse très conique 7/16"/11mm | 5 |
| B150A | 484B1533 | Spot nozzle 5/8"/16mm | 5 |
| B240A/W | 484B2415 | Buse cylindrique 11/16"/17mm | 5 |
| B240A/W | 484B2416 | Buse conique 1/2"/1mm | 5 |
| B240A/W | 484B2417 | Buse très conique 3/8"/10mm | 5 |
| B250A | 484B2507 | Buse cylindrique 5/7"/18mm | 5 |
| B250A | 484B2508 | Buse conique 19/32"/15mm | 5 |
| B250A | 484B2509 | Buse très conique 15/32"/12mm | 5 |
| B360A | 484B3615 | Buse cylindrique 3/4"/19mm | 5 |
| B360A | 484B3616 | Buse conique 5/8"/16mm | 5 |
| B360A | 484B3617 | Buse très conique 15/32"/12mm | 5 |
| B380A/501W | 484B5027 | Buse cylindrique 3/4"/19mm | 5 |
| B380A/501W | 484B5028 | Buse conique 5/8"/16mm | 5 |
| B380A/501W | 484B5028HD | Buse conique HD 5/8"/16mm | 5 |
| B380A/501W | 484B5029 | Buse très conique 9/16"/14mm | 5 |



D/ TORCHES MIG PARWELD**3. CONSOMMABLES (SUITE)****BUSES PARWELD (SUITE)**

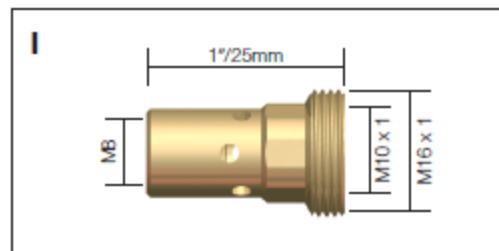
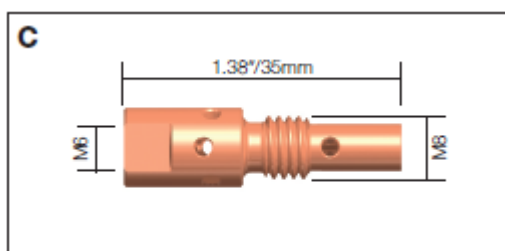
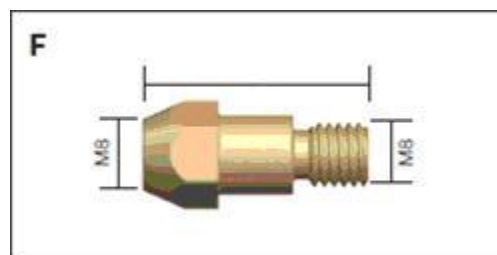
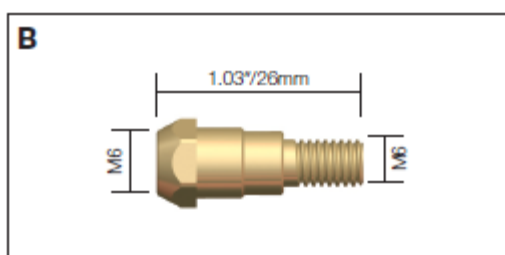
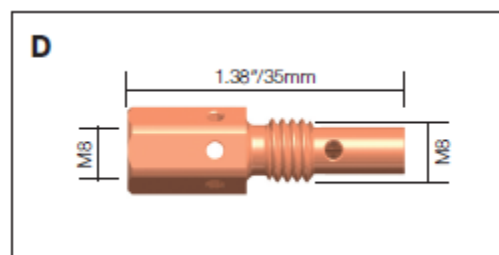
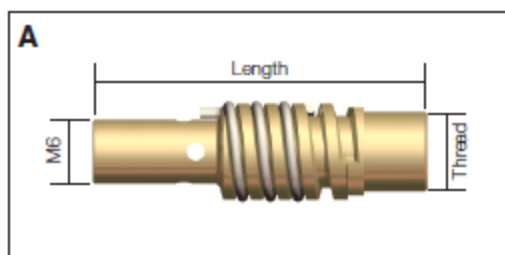
D/ TORCHES MIG PARWELD

3. CONSOMMABLES (SUITE)

SUPPORTS TUBE CONTACT PARWELD

COMPATIBLES BINZEL

| Type de torche | Réf. | Désignation | Cde x |
|----------------|--------------|--|-------|
| B150A | 485B1507 | Support tube contact M6 (A) | 5 |
| B150A | 485B1507 L/H | Support tube contact M6 | 5 |
| B240A/W | 485B2412 | Support tube contact M6 (B) | 5 |
| B250A/350W | 485B2506 | Support tube contact M6 (C) | 5 |
| B250A/350W | 485B2536 | Support tube contact M8 (D) | 5 |
| B360A | 485B3612 | Support tube contact 1.12"/28.5mm M6 (F) | 5 |
| B360A | 485B3613 | Support tube contact 1.24"/31.5mm M6 | 5 |
| B360A | 485B3614 | Support tube contact 1.12"/28.5mm M8 | 5 |
| B401W/501W | 485B5001 | Support tube contact 1"/25.0mm M8 (I) | 5 |

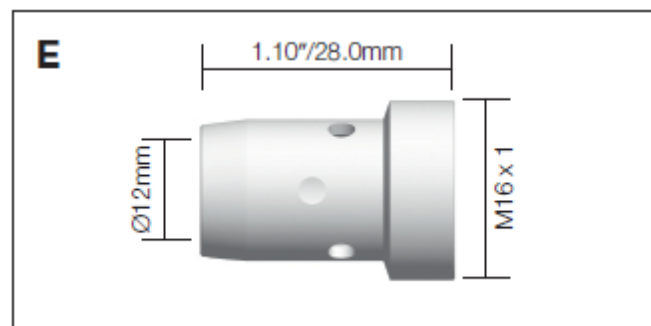
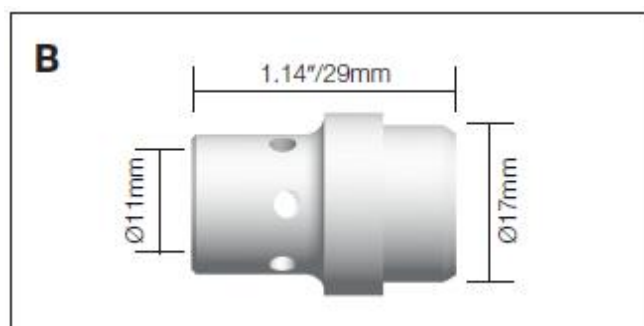
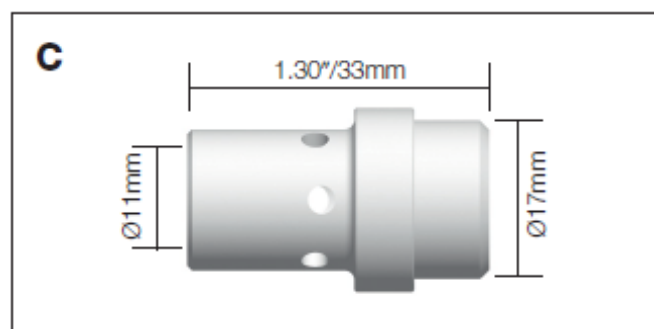
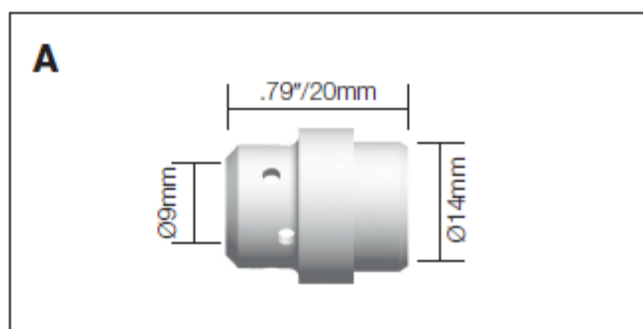


D/ TORCHES MIG PARWELD
3. CONSOMMABLES (SUITE)

DIFFUSEURS GAZ PARWELD

COMPATIBLES BINZEL

| Type de torche | Réf. | Désignation | Cde x |
|----------------|-----------|--------------------------|-------|
| B240A/W | 483B2405B | DIFFUSEUR GAZ NOIR HT° | 5 |
| B240A/W | 483B2405C | DIFFUSEUR CERAMIQUE | 5 |
| B260A | 483B2605W | DIFFUSEUR STANDARD BLANC | 5 |
| B360A | 483B3605B | DIFFUSEUR GAZ NOIR HT° | 5 |
| B360A | 483B3605C | DIFFUSEUR CERAMIQUE | 5 |
| B360A | 483B3605W | DIFFUSEUR STANDARD BLANC | 5 |
| B380A/501W | 483B5005B | DIFFUSEUR GAZ NOIR HT° | 5 |
| B380A/501W | 483B5005C | DIFFUSEUR CERAMIQUE | 5 |
| B380A/501W | 483B5005W | DIFFUSEUR STANDARD BLANC | 5 |



D/ TORCHES MIG PARWELD

3. CONSOMMABLES (SUITE)

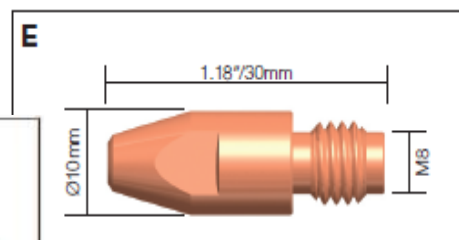
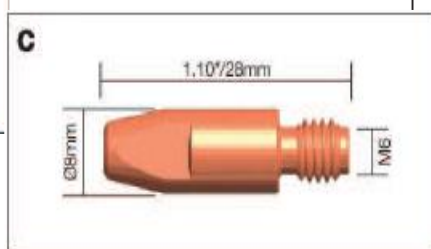
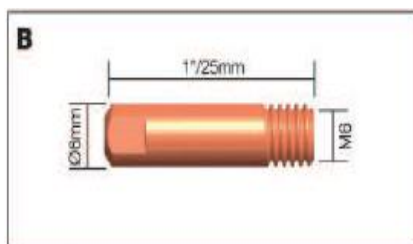
TUBES CONTACT PARWELD

COMPATIBLES BINZEL

DISPONIBLES EN TROIS QUALITES DIFFERENTES POUR CHAQUE MODELE

AL = aluminium ; CR = chrome ; ECU = cuivre ; ZR = zirconium

| Type de torche | Réf. | Désignation | Cde x |
|----------------|--------------|----------------------------------|-------|
| B140/150A | 482B1527-06 | TUBE CONTACT .023"/0.6MM M6 ECU | 25 |
| B140/150A | 482B1527-08 | TUBE CONTACT.030"/0.8MM M6 ECU | 25 |
| B140/150A | 482B1527-10 | TUBE CONTACT.040"/1.0MM M6 ECU | 25 |
| B140/150A | 482B1527-12 | TUBE CONTACT.045"/1.2MM M6 ECU | 25 |
| B250A/360A | 482B2504-08 | TUBE CONTACT.030"/0.8MM M6 ECU | 25 |
| B250A/360A | 482B2504-10 | TUBE CONTACT.040"/1.0MM M6 ECU | 25 |
| B250A/360A | 482B2504-12 | TUBE CONTACT.045"/1.2MM M6 ECU | 25 |
| B250A/360A | 482B2504-12A | TUBE CONTACT.045"/1.2MM CR AL | 25 |
| B250A/360A | 482B2505-08 | TUBE CONTACT.030"/0.8MM M6 CRZR | 25 |
| B250A/360A | 482B2505-10 | TUBE CONTACT.040"/1.0MM M6 CRZR | 25 |
| B250A/360A | 482B2505-12 | TUBE CONTACT.045"/1.2MM M6 CRZR | 25 |
| B380A/501W | 482B4014-08 | TUBE CONTACT.030"/0.8MM M8 ECU | 25 |
| B380A/501W | 482B4014-10 | TUBE CONTACT.040"/1.0MM M8 ECU | 25 |
| B380A/501W | 482B4014-12 | TUBE CONTACT.045"/1.2MM M8 ECU | 25 |
| B380A/501W | 482B4014-12A | TUBE CONTACT.045"/1.2MM M8 AL | 25 |
| B400A/501W | 482B4014-14 | TUBE CONTACT.055"/1.4MM M8 ECU | 25 |
| B380A/501W | 482B4014-16 | TUBE CONTACT 1/16"/1.6MM M8 ECU | 25 |
| B380A/501W | 482B4014-20 | TUBE CONTACT 5/64"/2.0MM M8 ECU | 25 |
| B380A/501W | 482B4014-24 | TUBE CONTACT 3/32"/2.4MM M8 ECU | 25 |
| B380A/501W | 482B4015-08 | TUBE CONTACT.030"/0.8MM M8 CRZR | 25 |
| B380A/501W | 482B4015-10 | TUBE CONTACT.040"/1.0MM M8 CRZR | 25 |
| B380A/501W | 482B4015-12 | TUBE CONTACT.045"/1.2MM M8 CRZR | 25 |
| B380A/501W | 482B4015-16 | TUBE CONTACT 1/16"/1.6MM M8 CRZR | 25 |
| B380A/501W | 482B4015-24 | TUBE CONTACT 3/32"/2.4MM M8 CRZR | 25 |



D/ TORCHES MIG PARWELD

3. CONSOMMABLES (SUITE)

GAINES GUIDE-FIL PARWELD

COMPATIBLES BINZEL

TORCHE B 1500

| Réf. | Désignation | Id |
|-------------|-----------------------------|----|
| 481B1535-30 | Gaine acier Ø 0.6-0.9 x 3 m | A |
| 481B1535-40 | Gaine acier Ø 0.6-0.9 x 4 m | A |

TORCHE B 2500

| Réf. | Désignation | Id |
|-------------|---|----|
| 481B2524-30 | Gaine acier enrobée plastique Ø 1-1.2 x 3 m | A |
| 481B2524-40 | Gaine acier enrobée plastique Ø 1-1.2 x 4 m | A |
| 481B2513-40 | Gaine Téflon Ø 1-1.2 x 4 m | C |
| 481B2513-50 | Gaine Téflon Ø 1-1.2 x 5 m | C |
| 481B2554-40 | Gaine Carbone Ø 1-1.2 x 4 m | C |
| 481B2554-50 | Gaine Carbone Ø 1-1.2 x 5 m | C |
| 481B2564-40 | Polyamide Carbone Ø 1-1.2 x 4 m | NR |

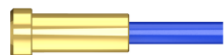
TORCHE B 3600

| Réf. | Désignation | Id |
|-------------|---|----|
| 481B3631-40 | Gaine acier enrobée plastique Ø 1.2-1.6 x 4 m | A |
| 481B3626-30 | Gaine Téflon Ø 1.2-1.6 x 3 m | C |
| 481B3626-40 | Gaine Téflon Ø 1.2-1.6 x 4 m | C |
| 481B3626-50 | Gaine Téflon Ø 1.2-1.6 x 5 m | C |
| 481B3554-50 | Gaine Carbone Ø 1.2-1.6 x 5 m | C |

TORCHE B 501W

| Réf. | Désignation | Id |
|-------------|-----------------------------|----|
| 481B5033-40 | Gaine Acier Ø 1-1.2 x 4 m | D |
| 481B5033-50 | Gaine Acier Ø 1-1.2 x 5 m | D |
| 481B5034-30 | Gaine Acier Ø 1.2-1.6 x 3 m | D |
| 481B5034-40 | Gaine Acier Ø 1.2-1.6 x 4 m | D |
| 481B5034-50 | Gaine Acier Ø 1.2-1.6 x 5 m | D |

A



B



C



D



D/ TORCHES MIG PARWELD
4. TORCHES MIG TYPE BERNARD

Torches MIG type BERNARD
PEZ200E, 300E, 400E, 600E, G, H, F,
EZ'Q'200A,350A,500A



parweld
torch technology



Prix des torches et pièces détachées sur demande

Retrouvez notre catalogue sur www.chpolansky.fr

D/ TORCHES MIG PARWELD**4. TORCHES MIG TYPE BERNARD (SUITE)**

TORCHE MIG TYPE BERNARD PEZ 300 AIR*



*Pièces détachées en stock, nous contacter pour les références

D/ TORCHES MIG PARWELD**4. TORCHES MIG TYPE BERNARD (SUITE)**

TORCHE MIG TYPE BERNARD PEZ 400 E*



*Pièces détachées sur demande, nous contacter pour les références

D/ TORCHES MIG PARWELD
5. TORCHES MIG TYPE TWECO

Torches MIG type TWECO
N°1, 2, 3, 4, 5



Prix des torches et pièces détachées sur demande

D/ TORCHES MIG PARWELD
6. TORCHES MIG TYPE TREGASKISS

Torches MIG type TREGASKISS
TRG200A, 300S, 300A, 400A, 500A, 600A


parweld
torch technology



Prix des torches et pièces détachées sur demande

Retrouvez notre catalogue sur www.chpolansky.fr

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

1. TORCHES TIG À LAMELLE



V' Coaxial Fullcooper (+12% de Cu).

V' Cuir pré-plissé souple sur 75 cm.

V' Raccord gaine/cuir vissé et robuste.

V' Thermo-rétractable de maintien de l'ensemble boîtier/gâchette

V' Raccord 1/4T démontable avec sortie protégée (en ligne)

| Réf. | Désignation | Capacité |
|------------|-------------------------------|-----------------|
| 4842530402 | Torche TIG type 9 – 4 mètres | 110A/DC 95A/DC |
| 4842530403 | Torche TIG type 9 – 8 mètres | “ |
| 4842530406 | Torche TIG type 17 – 4 mètres | 140A/DC 125A/AC |
| 4842530407 | Torche TIG type 17 – 8 mètres | “ |
| 4842530410 | Torche TIG type 26 – 4 mètres | 180A/DC 155A/AC |
| 4842530411 | Torche TIG type 26 – 8 mètres | “ |
| 4842630253 | Torche TIG type 20 – 4 mètres | 250A/DC 220A/AC |
| 4842630254 | Torche TIG type 20 – 8 mètres | “ |
| 4842630251 | Torche TIG type 18 – 4 mètres | 320A/DC 230A/AC |
| 4842630252 | Torche TIG type 18 – 8 mètres | “ |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

1. TORCHES TIG À LAMELLE (SUITE)

CORPS DE TORCHES TIG AIR



TIG 9



TIG 9 FX



TIG 17

TIG 17



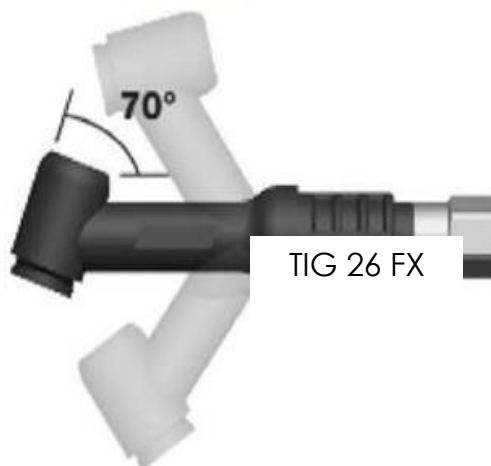
TIG 17 FX

TIG 17 FX



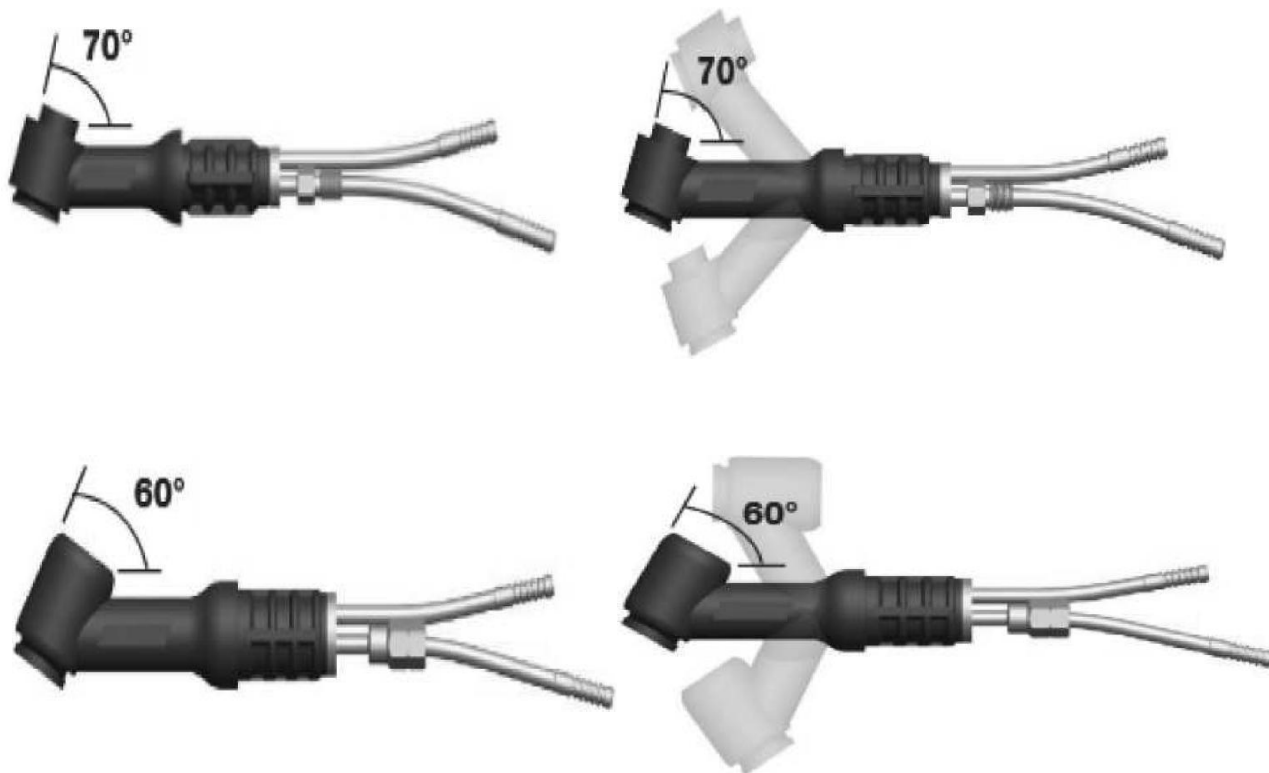
TIG 26

TIG 26



TIG 26 FX

| Réf. | Désignation |
|----------|----------------------------------|
| 49WP9 | Corps de torche type 9 |
| 49WP9FX | Corps de torche type 9 flexible |
| 49WP17 | Corps de torche type 17 |
| 49WP17FX | Corps de torche type 17 flexible |
| 49WP26 | Corps de torche type 26 |
| 49WP26FX | Corps de torche type 26 flexible |

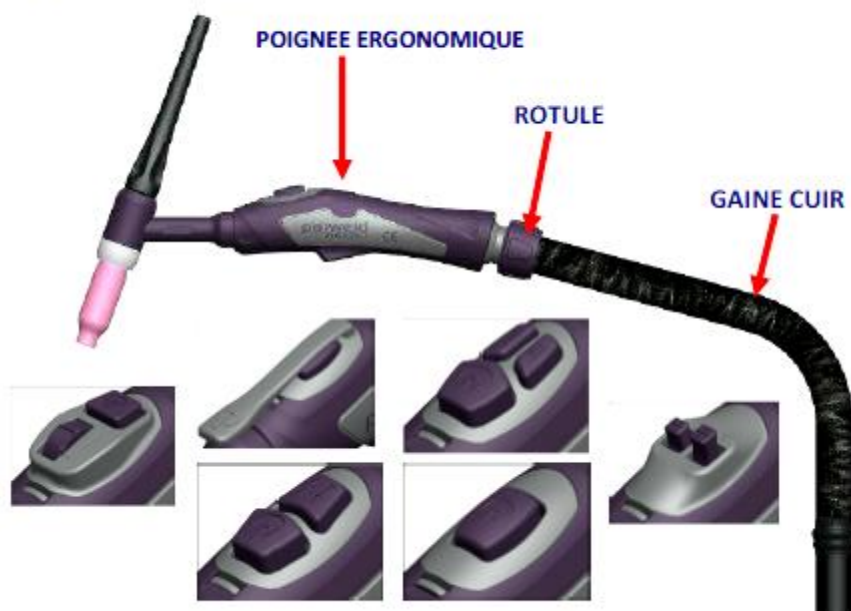
E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE
1. TORCHES TIG À LAMELLE (SUITE)
CORPS DE TORCHES TIG EAU


| Réf. | Désignation |
|----------|----------------------------------|
| 49WP20 | Corps de torche TYPE 20 |
| 49WP20FX | Corps de torche TYPE 20 Flexible |
| 49WP18 | Corps de torche TYPE 18 |
| 49WP18FX | Corps de torche TYPE 18 Flexible |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

2. TORCHES TIG À BOUTON

Série **PRO** de PARWELD
 Une gamme complète de torches TIG air ou eau en 4 ou 8 m



Différents contacts interchangeables d'un simple 'clac'

TORCHES PROTIG PARWELD AVEC CORPS RIGIDES

| Désignation |
|---|
| Torche PROTIG9/4M/à bouton/1/4T-35/50 |
| Torche PROTIG9/8M/à bouton /1/4T-35/50 |
| Torche PROTIG17/4M/à bouton /1/4T-35/50 |
| Torche PROTIG17/8M/à bouton /1/4T-35/50 |
| Torche PROTIG26/4M/à bouton /1/4T-35/50 |
| Torche PROTIG26/8M/à bouton /1/4T-35/50 |
| Torche PROTIG20/4M/à bouton /1/4T-35/50 |
| Torche PROTIG20/8M/à bouton /1/4T-35/50 |
| Torche PROTIG18/4M/à bouton /1/4T-35/50 |
| Torche PROTIG18/8M/à bouton /1/4T-35/50 |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

3. TORCHES ADAPTABLES FRONIUS / KEMPPI / MILLER / ETC.

PRISES GACHETTE



| Réf. | Désignation | Machine |
|-----------|----------------|-------------|
| 4813ERCP0 | 2 Pin Amphenol | ESAB®/Murex |



| Réf. | Désignation | Machine |
|-----------|----------------|---------|
| 4813ERCP1 | 4 Pin Amphenol | Kemppi |



| Réf. | Désignation | Machine |
|-----------|----------------|---------|
| 4813ERCP2 | 5 Pin Amphenol | Miller |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

3. TORCHES ADAPTABLES FRONIUS / KEMPPI / MILLER / ETC. (SUITE)

PRISES GACHETTE (SUITE)



| Réf. | Désignation | Machine |
|-----------|----------------|---------|
| 4813ERCP3 | 6 Pin Amphenol | LINCOLN |



| Réf. | Désignation | Machine |
|-----------|-----------------|---------|
| 4813ERCP4 | 14 Pin Amphenol | MILLER |



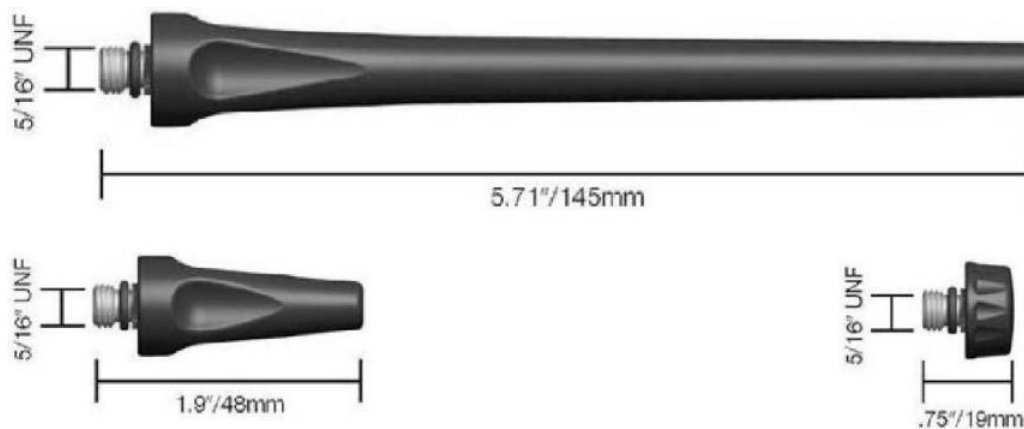
| Réf. | Désignation | Machine |
|-----------|-------------------|---------|
| 4813ERCP8 | 9 Pin tuchel/plug | FRONIUS |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

3. TORCHES ADAPTABLES FRONIUS / KEMPPI / MILLER / ETC. (SUITE)

BOUCHONS TIG

POUR SERIE DE 9 - 20



| Réf. | Désignation |
|---------|---------------|
| 4941V24 | Bouchon long |
| 4941V35 | Bouchon moyen |
| 4941V33 | Bouchon court |

POUR SERIE DE 17 - 18 - 26



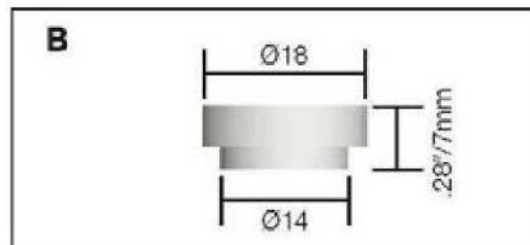
| Réf. | Désignation |
|---------|---------------|
| 4957Y02 | Bouchon long |
| 4957Y03 | Bouchon moyen |
| 4957Y04 | Bouchon court |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

3. TORCHES ADAPTABLES FRONIUS / KEMPPI / MILLER / ETC. (SUITE)

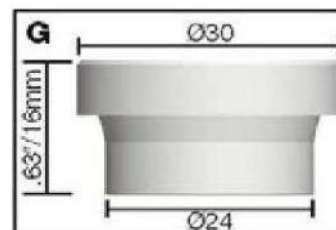
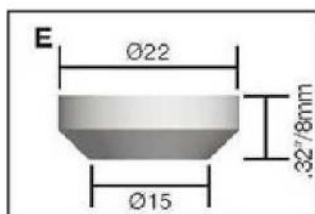
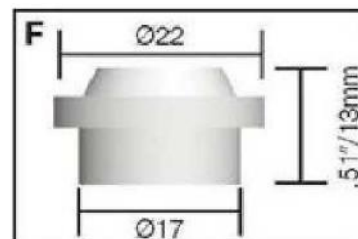
BAGUES D'ÉTANCHEITE

POUR SERIE DE 9 - 20 - 24



| Réf. | Désignation | Id |
|------------|--|----|
| 4954N63-20 | Bague d'étanchéité diffuseur grand débit | A |
| 49598882 | Bague d'étanchéité standard | B |

POUR SERIE DE 17 - 18 - 26



| Réf. | Désignation | Id |
|----------|--|----|
| 4918CG | Bague d'étanchéité standard | D |
| 4918CG20 | Bague d'étanchéité porte buse SC | E |
| 4954N01 | Bague d'étanchéité diffuseur standard | F |
| 4954N63 | Bague d'étanchéité diffuseur grand débit | G |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS

POUR SERIE DE 9 - 20

BUSES POUR PORTE BUSE STANDARD



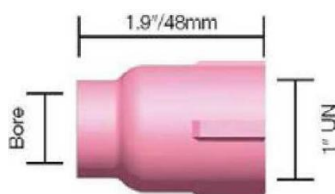
| Réf. | Désignation |
|---------|---|
| 4913N08 | Buse céramique série 9-20-24 ø 6,5mm N° 4 |
| 4913N09 | Buse céramique série 9-20-24 ø 8,0mm N° 5 |
| 4913N10 | Buse céramique série 9-20-24 ø 9,5mm N° 6 |
| 4913N11 | Buse céramique série 9-20-24 ø 11,0mm N° 7 |
| 4913N12 | Buse céramique série 9-20-24 ø 12,5mm N° 8 |
| 4913N13 | Buse céramique série 9-20-24 ø 16,0mm N° 10 |

BUSES DIFFUSEUR STANDARD



| Réf. | Désignation |
|----------|---|
| 4953N58 | Buse diffuseur standard série 9-20-24 ø 6,5mm N° 4 |
| 4953N59 | Buse diffuseur standard série 9-20-24 ø 8,0mm N° 5 |
| 4953N60 | Buse diffuseur standard série 9-20-24 ø 9,5mm N° 6 |
| 4953N61 | Buse diffuseur standard série 9-20-24 ø 11,0mm N° 7 |
| 4953N61S | Buse diffuseur standard série 9-20-24 ø 12,5mm N° 8 |

BUSES DIFFUSEUR GRAND DEBIT



| Réf. | Désignation |
|---------|--|
| 4957N75 | Buse diffuseur gros débit série 9-20-24 ø 9,5mm N° 6 |
| 4957N74 | Buse diffuseur gros débit série 9-20-24 ø 12,5mm N° 8 |
| 4953N88 | Buse diffuseur gros débit série 9-20-24 ø 16mm N° 10 |
| 4953N87 | Buse diffuseur gros débit série 9-20-24 ø 19,5mm N° 12 |

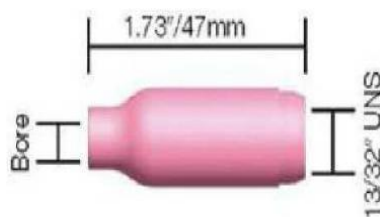
E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS (SUITE)

BUSES CERAMIQUE

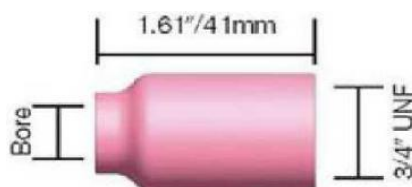
POUR SERIE DE 17 - 18 - 26

BUSES POUR PORTE BUSE STANDARD



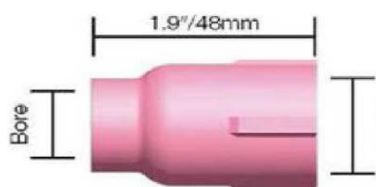
| Réf. | Désignation |
|---------|--|
| 4910N50 | Buse céramique série 17-18-26 ø 6,5mm N° 4 |
| 4910N49 | Buse céramique série 17-18-26 ø 8,0mm N° 5 |
| 4910N48 | Buse céramique série 17-18-26 ø 9,5mm N° 6 |
| 4910N47 | Buse céramique série 17-18-26 ø 11,0mm N° 7 |
| 4910N46 | Buse céramique série 17-18-26 ø 12,5mm N° 8 |
| 4910N45 | Buse céramique série 17-18-26 ø 16,0mm N° 10 |
| 4910N44 | Buse céramique série 17-18-26 ø 19,5mm N° 12 |

BUSES DIFFUSEUR STANDARD



| Réf. | Désignation |
|---------|--|
| 4954N18 | Buse céramique série 17-18-26 ø 6,5mm N° 4 |
| 4954N17 | Buse céramique série 17-18-26 ø 8,0mm N° 5 |
| 4954N16 | Buse céramique série 17-18-26 ø 9,5mm N° 6 |
| 4954N15 | Buse céramique série 17-18-26 ø 11,0mm N° 7 |
| 4954N14 | Buse céramique série 17-18-26 ø 12,5mm N° 8 |
| 4954N19 | Buse céramique série 17-18-26 ø 19,5mm N° 12 |

BUSES DIFFUSEUR GRAND DEBIT



| Réf. | Désignation |
|---------|---|
| 4957N75 | Buse diffuseur gros débit série 17-18-26 ø 9,5mm N° 6 |
| 4957N74 | Buse diffuseur gros débit série 17-18-26 ø 12,5mm N° 8 |
| 4953N88 | Buse diffuseur gros débit série 17-18-26 ø 16mm N° 10 |
| 4953N87 | Buse diffuseur gros débit série 17-18-26 ø 19,5mm N° 12 |

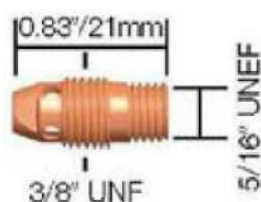
E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS (SUITE)

PORTE BUSE & DIFFUSEURS

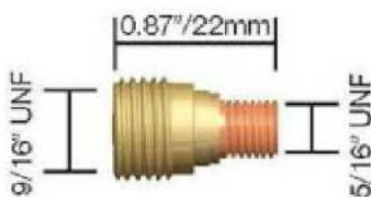
POUR SERIE DE 9 - 20 - 24

PORTE BUSE STANDARD



| Réf. | Désignation |
|----------|------------------------------------|
| 4913N26 | Porte buse standard ø 1,0 mm |
| 4913N27 | Porte buse standard ø 1,6 mm |
| 4913N27M | Porte buse standard ø 2,0 mm |
| 4913N28 | Porte buse standard ø 2,4 mm |
| 4913N29 | Porte buse standard ø 3,0 / 3,2 mm |

DIFFUSEUR A GRILLE STANDARD



| Réf. | Désignation |
|----------|--|
| 4945V43 | Diffuseur à grille standard ø 1,6 mm |
| 4945V43M | Diffuseur à grille standard ø 2,0 mm |
| 4945V44 | Diffuseur à grille standard ø 2,4 mm |
| 4945V45 | Diffuseur à grille standard ø 3,0 / 3,2 mm |

DIFFUSEUR A GRILLE GRAND DEBIT



| Réf. | Désignation |
|-----------|--|
| 4945V116S | Diffuseur à grille gros débit ø 1,6 mm |
| 4945V64S | Diffuseur à grille gros débit ø 2,4 mm |
| 49995795S | Diffuseur à grille gros débit ø 3,2 mm |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS (SUITE)

PORTE BUSE & DIFFUSEURS

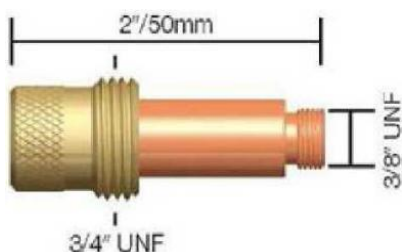
POUR SERIE DE 17 - 18 – 26

PORTE BUSE STANDARD



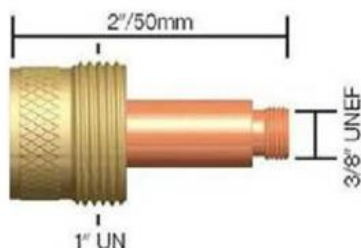
| Réf. | Désignation |
|----------|------------------------------------|
| 4910N31 | Porte buse standard ø 1,6 mm |
| 4910N31M | Porte buse standard ø 2,0 mm |
| 4910N32 | Porte buse standard ø 2,4 mm |
| 4910N32M | Porte buse standard ø 3,0 / 3,2 mm |
| 49406488 | Porte buse standard ø 4,0 mm |

DIFFUSEUR A GRILLE STANDARD



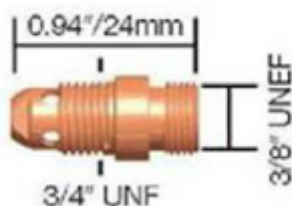
| Réf. | Désignation |
|----------|--------------------------------------|
| 4945V24 | Diffuseur à grille standard ø 1,0 mm |
| 4945V25 | Diffuseur à grille standard ø 1,6 mm |
| 4945V25M | Diffuseur à grille standard ø 2,0 mm |
| 4945V26 | Diffuseur à grille standard ø 2,4 mm |
| 4945V27 | Diffuseur à grille standard ø 3,2 mm |
| 4945V28 | Diffuseur à grille standard ø 4,0 mm |

DIFFUSEUR A GRILLE GRAND DEBIT



| Réf. | Désignation |
|----------|--|
| 4945V116 | Diffuseur à grille gros débit ø 1,6 mm |
| 4945V64 | Diffuseur à grille gros débit ø 2,4 mm |
| 49995795 | Diffuseur à grille gros débit ø 3,2 mm |
| 4945V63 | Diffuseur à grille gros débit ø 4,0 mm |

PORTE BUSE ADAPTABLE SERIE 9/20 SUR 17/18/26



| Réf. | Désignation |
|----------|--|
| 4917CB20 | Diffuseur STUBBY série courte ø 1,6 à 3,2 mm |

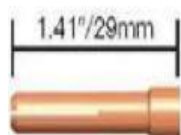
E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS (SUITE)

PINCES PORTE ÉLECTRODE STANDARD

POUR SERIE DE 9 - 20 – 24

PINCE PORTE ÉLECTRODE STANDARD



| Réf. | Désignation |
|----------|---|
| 4913N20 | Pince Porte électrode standard ø 0,5 mm |
| 4913N21 | Pince Porte électrode standard ø 1,0 mm |
| 4913N22 | Pince Porte électrode standard ø 1,6 mm |
| 4913N22M | Pince Porte électrode standard ø 2,0 mm |
| 4913N23 | Pince Porte électrode standard ø 2,4 mm |
| 4913N24 | Pince Porte électrode standard ø 3,2 mm |

PINCE PORTE ÉLECTRODE POUR DIFFUSEUR GRAND DÉBIT



| Réf. | Désignation |
|----------|-------------------------------------|
| 4913N23L | Pince PE pour diffuseur GD ø 2,4 mm |
| 4913N24L | Pince PE pour diffuseur GD ø 3,2 mm |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS (SUITE)

POUR SERIE DE 17 - 18 - 26

PINCE PORTE ÉLECTRODE STANDARD



| Réf. | Désignation | Cdt |
|----------|---|-----|
| 4910N21 | Pince Porte électrode standard ø 0,5 mm | 10 |
| 4910N22 | Pince Porte électrode standard ø 1,0 mm | 10 |
| 4910N23 | Pince Porte électrode standard ø 1,6 mm | 10 |
| 4910N23M | Pince Porte électrode standard ø 2,0 mm | 10 |
| 4910N24 | Pince Porte électrode standard ø 2,4 mm | 10 |
| 4910N25 | Pince Porte électrode standard ø 3,2 mm | 10 |

PINCE POUR SERIE COURTE



| Réf. | Désignation | Cdt |
|-----------|------------------------------|-----|
| 4910N23S | Pince pour série SC ø 1.6 mm | 20 |
| 4910N23MC | Pince pour série SC ø 2 mm | 20 |
| 4910N24S | Pince pour série SC ø 2.4 mm | 20 |
| 4910N24MC | Pince pour série SC ø 3.2 mm | 20 |

BAGUE D'ÉTANCHEITE SERIE COURTE



| Réf. | Désignation | Cdt |
|-----------|-----------------------|-----|
| 4918CG20C | Bague d'étanchéité SC | 20 |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE

5. KITS TIG



POUR SERIE DE 9 - 20 - 24

Réf. : 49KIT-T9/20

COMPOSITION :

| Désignation | Réf. |
|------------------|----------|
| 1 coiffe courte | 4941V33 |
| 1 coiffe moyenne | 4941V35 |
| 1 coiffe longue | 4941V24 |
| 1 pince Ø 1,6 | 4913N22 |
| 1 pince Ø 2,0 | 4913N22M |
| 1 pince Ø 2,4 | 4913N23 |
| 1 support Ø 1,6 | 4913N27 |
| 1 support Ø 2,0 | 4913N27M |
| 1 support Ø 2,4 | 4913N28 |
| 1 buse n°5 | 4913N09 |
| 1 buse n°6 | 4913N10 |
| 1 buse n°7 | 4913N11 |

POUR SERIE DE 17 - 18 - 26

Réf. : 49KIT-T17/26

COMPOSITION :

| Désignation | Réf. |
|------------------|----------|
| 1 coiffe courte | 4957Y04 |
| 1 coiffe moyenne | 4957Y03 |
| 1 coiffe longue | 4957Y02 |
| 1 pince Ø 1,6 | 4910N23 |
| 1 pince Ø 2,0 | 4910N23M |
| 1 pince Ø 2,4 | 4910N24 |
| 1 support Ø 1,6 | 4910N31 |
| 1 support Ø 2,0 | 4910N31M |
| 1 support Ø 2,4 | 4910N32 |
| 1 buse n°5 | 4910N49 |
| 1 buse n°6 | 4910N48 |
| 1 buse n°7 | 4910N47 |

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE
6. TUNGSTÈNE

| E3 à extrémité VIOLETTE | |
|--------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090141 | Diamètre 1.0mm |
| 49090142 | Diamètre 1.6mm |
| 49090143 | Diamètre 2.0mm |
| 49090144 | Diamètre 2.4mm |
| 49090145 | Diamètre 3.0mm |
| 49090146 | Diamètre 3.2mm |
| 49090147 | Diamètre 4.0mm |
| 49090148 | Diamètre 4.8mm |

| THORIE à 2 % à extrémité ROUGE | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090152 | Diamètre 1.6mm |
| 49090153 | Diamètre 2.0mm |
| 49090154 | Diamètre 2.4mm |
| 49090156 | Diamètre 3.2mm |
| 49090158 | Diamètre 4.8mm |

| PUR à extrémité VERTE | |
|------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090161 | Diamètre 1.0mm |
| 49090162 | Diamètre 1.6mm |
| 49090163 | Diamètre 2.0mm |
| 49090164 | Diamètre 2.4mm |
| 49090165 | Diamètre 3.0mm |
| 49090166 | Diamètre 3.2mm |
| 49090167 | Diamètre 4.0mm |
| 49090168 | Diamètre 4.8mm |

| LANTHANE 1,5% à extrémité OR | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090172 | Diamètre 1.6mm |
| 49090174 | Diamètre 2.4mm |
| 49090175 | Diamètre 3.0mm |
| 49090176 | Diamètre 3.2mm |
| 49090177 | Diamètre 4.0mm |
| 49090178 | Diamètre 4.8mm |

| LANTHANE 2% à extrémité BLEUE | |
|--------------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090182 | Diamètre 1.6mm |
| 49090183 | Diamètre 2.0mm |
| 49090184 | Diamètre 2.4mm |
| 49090185 | Diamètre 3.0mm |
| 49090186 | Diamètre 3.2mm |

| CERIUM 2% à extrémité GRISE | |
|------------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090193 | Diamètre 1.6mm |
| 49090199 | Diamètre 2.0mm |
| 49090194 | Diamètre 2.4mm |
| 49090195 | Diamètre 3.2mm |

| LYMOX à extrémité ROSE | |
|-------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090200 | Diamètre 1.0mm |
| 49090201 | Diamètre 1.6mm |
| 49090202 | Diamètre 2.0mm |
| 49090203 | Diamètre 2.4mm |
| 49090205 | Diamètre 3.2mm |

CONDITIONNEMENT : BOITES DE 10 ÉLECTRODES

E/ TORCHES TIG/TUNGSTÈNE**6. TUNGSTÈNE (SUITE)**

AFFÛTEUSE D'ÉLECTRODES TUNGSTÈNE



| Désignation | Réf. |
|--|-------------|
| Affûteuse d'électrodes Tungstène manuelle portative – 230V/50-56Hz | 49TSPPE220V |
| Disque Diamant longue durée de rechange | 49PPE-002B |

Autres références sur demande

F/ PULVÉRISATION - MARQUAGE

1. ANTI-ADHÉRENTS / RESSUAGE

PÂTE POUR BUSES



| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|---|-------|
| 45070511 | Pâte à tremper les buses (photo non contractuelle) | 400 g |

ANTI-ADHÉRENT



| Réf. | Désignation | Cond. |
|----------|-----------------------------------|--------|
| 45070518 | Bidon de 5 litres d'anti-adhérent | 1,5 kg |

PROCÉDÉ DE CONTRÔLE NON DESTRUCTIF PAR RESSUAGE

Chaque produit correspond à l'une des trois étapes de la détection de fissure.



| Réf. | Désignation | Cond. |
|-----------|--|-----------|
| 45070540F | Bombe de détection de fissure - Nettoyant | 12x500 ml |
| 45070541F | Bombe de détection de fissure - Pénétrant | 12x500 ml |
| 45070542F | Bombe de détection de fissure - Détecteur | 12x500 ml |

F/ PULVÉRISATION - MARQUAGE

2. CRAYONS TEMPILSTIK

FAHRENHEIT/CELSIUS (CODE 45)

Les indicateurs de température Tempilstik font des marques qui fondent à 1% de leur température de service, en changeant d'apparence de crayeux à brillant. Il existe plus de 100 valeurs nominales de température, allant de 38°C à 1371°C. La majorité peut être certifiée comme étant sans plomb. Les indicateurs Tempilstik sont fournis dans un étui en aluminium ajustable avec une agrafe pour la poche.

VENDUS A L'UNITÉ



| Réf. | Désignation | Réf. | Désignation |
|----------------------|------------------------|---------------------|-----------------------|
| 45TMP156/69 | Température 156F/69C | 45TMP284/140 | Température 284F/140C |
| 45TMP1022/550 | Température 1022F/550C | 45TMP300/149 | Température 300F/149C |
| 45TMP1100/593 | Température 1100F/593C | 45TMP306/152 | Température 306F/152C |
| 45TMP109/43 | Température 109/43C | 45TMP319/159 | Température 319F/159C |
| 45TMP1150/621 | Température 1150F/621C | 45TMP338/170 | Température 338F/170C |
| 45TMP1200/649 | Température 1200F/649C | 45TMP344/173 | Température 344F/173C |
| 45TMP125/52 | Température 125F/52C | 45TMP363/184 | Température 363F/184C |
| 45TMP1250/677 | Température 1250F/677C | 45TMP375/191 | Température 375F/191C |
| 45TMP1292/700 | Température 1292F/700C | 45TMP388/198 | Température 388F/198C |
| 45TMP1350/732 | Température 1350F/732C | 45TMP400/204 | Température 400F/204C |
| 45TMP140/60 | Température 140/60C | 45TMP425/218 | Température 425F/218C |
| 45TMP1400/760 | Température 1400F/760C | 45TMP450/232 | Température 450F/232C |
| 45TMP1480/804 | Température 1480F/804C | 45TMP475/246 | Température 475F/246C |
| 45TMP150/66 | Température 150F/66C | 45TMP488/253 | Température 488F/253C |
| 45TMP163/73 | Température 163F/73C | 45TMP500/260 | Température 500F/260C |
| 45TMP169/76 | Température 169F/76C | 45TMP525/274 | Température 525F/274C |
| 45TMP175/79 | Température 175F/79C | 45TMP550/288 | Température 550F/288C |
| 45TMP1750/954 | Température 1750F/954C | 45TMP575/302 | Température 575F/302C |
| 45TMP182/83 | Température 182F/83C | 45TMP600/316 | Température 600F/316C |
| 45TMP200/93 | Température 200F/93C | 45TMP650/343 | Température 650F/343C |
| 45TMP213/101 | Température 213F/101C | 45TMP700/371 | Température 700F/371C |
| 45TMP219/104 | Température 219F/104C | 45TMP750/399 | Température 750F/399C |
| 45TMP225/107 | Température 225F/107C | 45TMP800/427 | Température 800F/427C |
| 45TMP230/110 | Température 231F/111C | 45TMP850/454 | Température 850F/454C |
| 45TMP238/115 | Température 238F/115C | 45TMP900/482 | Température 900F/482C |
| 45TMP250/121 | Température 250F/121C | 45TMP932/500 | Température 932F/500C |
| 45TMP269/132 | Température 269F/132C | | |
| 45TMP275/135 | Température 275F/135C | | |

F/ PULVÉRISATION - MARQUAGE

3. LUBE MATIC – CRAIES DE TRAÇAGE

LUBE MATIC

Les produits Weld-Aid Lube-Matic sont conçus pour nettoyer et lubrifier le fil métallique, améliorer la possibilité de glissement, réduire les éclaboussures et aider à prolonger la vie utile de la pointe et de la gaine. Réduit la résistance au glissement de 60% et fait avancer le fil de manière plus régulière dans les cas de médiocre coulée, de résistance bobinée et de rouille. Lube-Matic est la solution pour un avancement de fil plus long (gainés de plus de 3m).



| Réf. | Désignation | Cond. |
|-------------|---|-------|
| 45WAP007061 | Weld-Aid Lube-Matic tampons de nettoyage de fils MIG | 6 |
| 45WAP007060 | Weld-Aid Lube-Matic pré-traité tampons de lubrification de fils MIG | 6 |



CRAIES DE TRAÇAGE



| Réf. | Désignation | Boîte |
|----------|---|-------|
| 45040690 | Craie plate -125x12x5mm la boîte | 144 |
| 45040691 | Craie cube -100x10x10mm la boîte | 50 |
| 45040692 | Porte craie (pour 45040690) -comprend la craie | 12 |

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

IMPORTANT

Les pièces proposées sont des pièces compatibles avec les différents types et marques de torches coupage Plasma.

Toutes les marques déposées citées sont la propriété de leurs fabricants respectifs.

L'utilisation de leurs références originales n'a d'autre but que de faciliter votre recherche.

Les pièces consommables compatibles mentionnées sont représentées suivant les documents d'origine des fabricants.

Chaque appellation de torche est la propriété du fabricant (et de sa marque déposée), indiqué en haut de page.

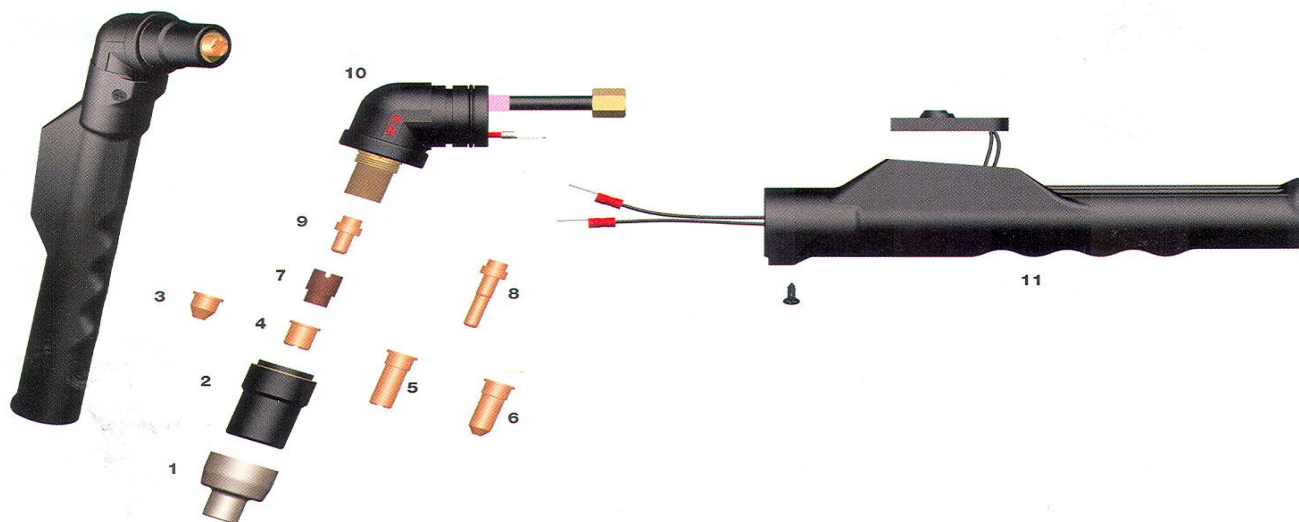
G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

TORCHE CEBORA PLASMA

Cebora® Plasma Torch Packages

PROF 35HF/50

Rating: 50A @ 60% Duty Cycle, EN60974-7



| | Réf. | Consommables |
|----|---------------|----------------------------------|
| 1 | 489P 5011 | Buse longue |
| 2 | 489C5.710.121 | Buse |
| 3 | 489C 1305 | Buse coupe conique |
| 4 | 489C 1304 | Buse coupe plat |
| 5 | 489C 1370 | Buse coupe allongée plat |
| 6 | 489C 1306 | Buse coupe allongée conique plat |
| 7 | 489C 1510 | Diffuseur |
| 8 | 489C 1518 | Électrode allongée hafnium |
| 9 | 489C 1521 | Électrode hafnium |
| 10 | 489C 1352 | Tête de torche |
| 11 | 489C 1356 | Poignée avec gâchette |

INFO TECHNIQUE :

Longueur standard = 6 m
 Consommation air = 120 l/mn
 Pression : 5 bars
 Facteur marche à 60% = 50 Amp
 Arc pilote par HF

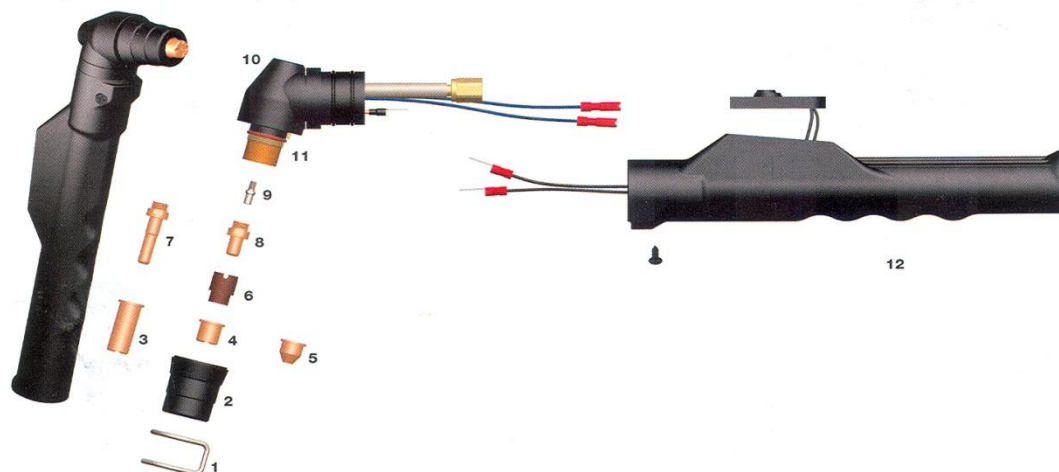
G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

PROF 70

Cebora® Plasma Torch Packages

PROF 70

Rating: 70A @ 60% Duty Cycle, EN60974-7



| | Réf. | Consommables |
|----|----------------|---|
| 1 | 489C 1394 | Patin |
| 2 | 489C 5710.171 | Buse |
| 3 | 489C 1395 | Buse coupe allongée 1.0mm 50A |
| | 4891395/L | Buse coupe allongée 1.2mm 70A |
| 4 | 489C 1396 | Buse de coupe longue durée 1mm 50A |
| | 489C 1808 | Buse de coupe longue durée 2mm 70A |
| 5 | 489C 1305 | Buse de coupe longue durée conique 1 mm |
| 6 | 489C 1510 | Diffuseur |
| 7 | 489C 1403 | Électrode allongée |
| 8 | 489C 1402 | Électrode |
| 9 | 489C 3.065.204 | Diffuseur |
| 10 | 489C 1351 | Tête de torche |
| 11 | 489C 3160067 | Joint |
| 12 | 489C 1356 | Poignée |

INFO TECHNIQUE :

Longueur standard = 6 m

Consommation air = 18 l/mn

Pression : 5 bars

Facteur marche à 60% = 70 Amp

Arc pilote par HF

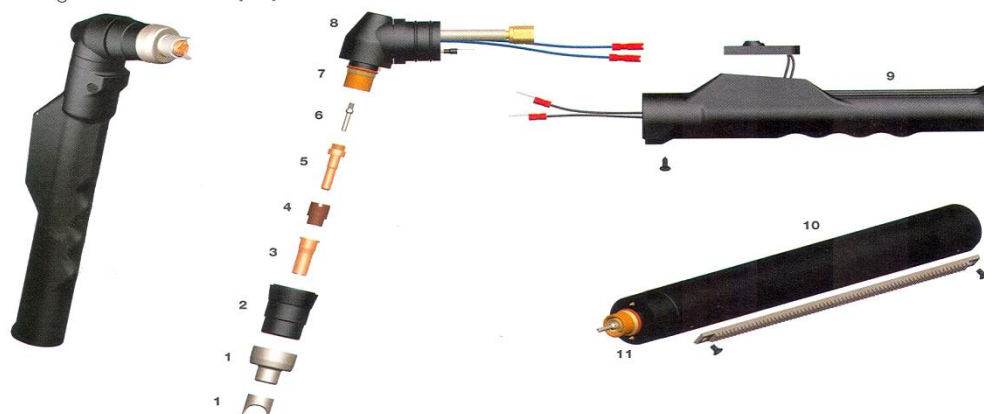
G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

CP 90/91

Cebora® Plasma Torch Packages

CP90/91

Rating: 90A @ 60% Duty Cycle, EN60974-7



| | Réf. | Consommables |
|----|--------------|---------------------------|
| 1 | 489C 1945 SP | Couronne |
| 2 | 489C 1901 SP | Buse |
| 3 | 489C 1847 SP | Buse coupe 1.0mm 20 à 50A |
| | 489C 1848 SP | Buse coupe 1.2mm 50 à 70A |
| | 489C 1849 SP | Buse coupe 1.3mm 70 à 90A |
| 4 | 489C 1510 | Diffuseur |
| 5 | 489C 1368 | Électrode Hafnium |
| 6 | 489C 0109042 | Tuyère |
| 7 | 489C 3169067 | Joint |
| 8 | 489C 1358 | Tête de torche |
| 9 | 489P 1519 | Poignée |
| 10 | 489C 3055623 | Manche torche machine |
| 11 | 489C 1348 | Tête de torche machine |

INFO TECHNIQUE :

Longueur standard = 6 m

Consommation air = 160 l/mn

Pression : 5 bars

Facteur marche à 60% = 90 Amp

Arc pilote par HF

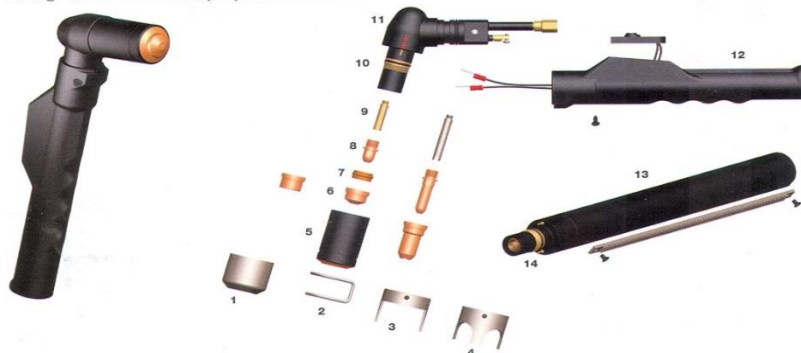
G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

CP 90/120/150/160

Cebora® Plasma Torch Packages

PROF 90/120/150/160

Rating: 150A @ 60% Duty Cycle, EN60974-7



MODELE DE TORCHE :

C 1571 TORCHE MANUELLE X 6M

C 1576 TORCHE MANUELLE X 6M
avec connecteur central

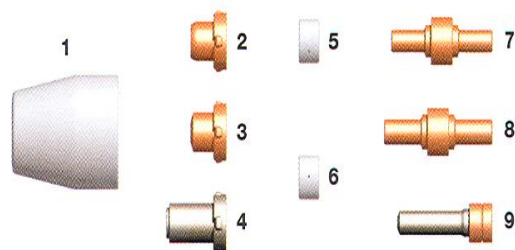
INFO TECHNIQUE :

Longueur standard = 6 m
Consommation air = 220 l/mn
Pression : 5 bars
Facteur marche à 60%=150 Amp
Arc pilote par HF

| | Réf. | Consommables |
|----|--------------|-------------------------------------|
| 1 | 4894C 1406 | Buse de gougeage |
| 2 | 489C 1386 | Guide d'appui |
| 3 | 489C 1408 | Buse 2 pointes |
| 4 | 489C 1409 | Buse couronne |
| 5 | 489C 1389 | Buse |
| 6 | 489C 1371 | Buse de coupe 1.1mm.20-50 Amp |
| | 489C 1372 | Buse de coupe 1.3mm.40-90 Amp |
| | 489C 1373 | Buse de coupe 1.6mm.80-120 Amp |
| | 489C 1374 | Buse de coupe 1.8mm.110-150 Amp |
| | 489C 1375 | Buse de gougeage 3mm |
| 7 | 489C 1377 | Tuyère |
| 8 | 489C 1376 | Électrode Hafnium |
| 9 | 489C 1378 | Diffuseur |
| 10 | 489C 1398 | Joint |
| 11 | 489C 1353 | Tête de Torche |
| 12 | 489C 910 | Poignée |
| 13 | 489C 3055623 | Manche torche machine |
| 14 | 489C 1354 | Tête torche machine |
| 15 | 489C 1369 | Buse de coupe longue |
| 16 | 489C 1517 | Électrode Hafnium longue |
| 17 | 489C 1018 | Diffuseur long pour C 1517 |
| 18 | 489C 1390 | Buse de coupe plate 1.3-40-90 Amp |
| | 489C 1391 | Buse de coupe plate 1.6-80-120 Amp |
| | 489C 1392 | Buse de coupe plate 1.8-110-150 Amp |

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

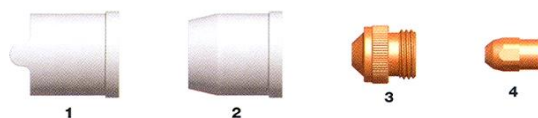
ESAB® / LTEC® PT31/31XL PCM-vpi, PCM-smi, PCM500i 625i, 50A, 875, 1125, Caddy C05, Handy Plasma 50



| | Réf. | Désignation |
|---|----------|--------------------------------|
| 1 | 48918204 | Buse |
| 2 | 48918866 | Tuyère coupe 1.0-0.39-30 A |
| 3 | 48919682 | Tuyère coupe HD 0.96-0.38-30 A |
| | 48920079 | Tuyère coupe HD 1.35-0.53-50 A |
| 4 | 48920860 | Buse de coupe 0.96-0.38-30A |
| | 48921008 | Buse de coupe 1.07-0.42-40A |
| | 48920861 | Buse de coupe 1.17-0.46-50A |

| | Réf. | Désignation |
|---|----------|----------------------------|
| 5 | 48918785 | Diffuseur 4 trous |
| 6 | 48920463 | Diffuseur 6 trous |
| 7 | 48918205 | Électrode Zirconium |
| 8 | 48919683 | Électrode HD.30-50AHafnium |
| 9 | 48920862 | Électrode Hafnium allongée |

ESAB® / L-TEC® PCM70, PCM100, PCM130

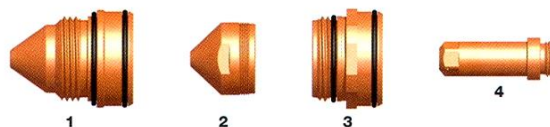


| | Réf. | Désignation |
|---|----------|-----------------------|
| 1 | 48919122 | Buse protection appui |
| 2 | 48919124 | Buse protection |
| 3 | 48919914 | Tuyère coupe 0.37-30A |
| | 48919915 | Tuyère coupe 0.46-40A |

| | Réf. | Désignation |
|---|----------|------------------------|
| | 48919916 | Tuyère coupe 0.52-60A |
| | 48919917 | Tuyère coupe 0.57-80A |
| | 48920056 | Tuyère coupe 0.67-100A |
| 4 | 4899918 | Électrode |

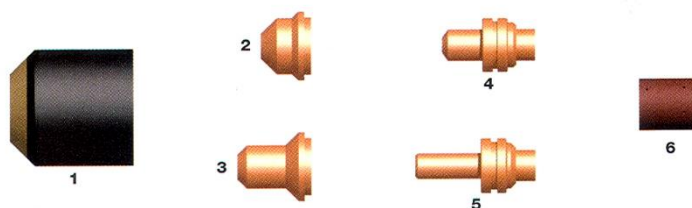
G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

ESAB® / L-TEC® PT19XL, ESP200, 300, 400, 600, 1000, PCM8XL, PCM150, PCM1500



| | Réf. | Désignation |
|---|----------|------------------------|
| 1 | 48921822 | Buse 0.99-250 A |
| 2 | 48922029 | Tuyère coupe 0.71-100A |
| | 48922030 | Tuyère coupe 0.82-150A |
| | 48922031 | Tuyère coupe 0.91-200A |
| 3 | 48922028 | Base buse 100-360A |
| 4 | 48934086 | Électrode 50-250A |

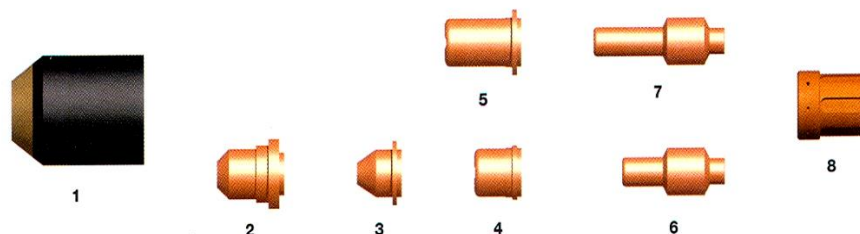
Max 20 (PAC110 Torch)



| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|--------------------------|
| 1 | 489020218 | Buse |
| 2 | 489020219 | Tuyère coupe |
| | 489020299 | Tuyère coupe |
| 3 | 489020381 | Tuyère longue 20A |
| 4 | 489020220 | Électrode Hafnium |
| 5 | 489020382 | Électrode Hafnium longue |
| 6 | 489020239 | Diffuseur |

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

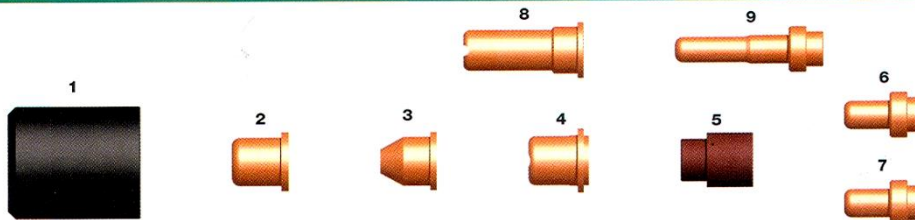
Max40CS/Max42/Max43 (PAC121TS/PAC125T Torch)



| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|----------------|
| 1 | 489020430 | Buse |
| 2 | 489020539 | Buse gougeage |
| 3 | 489020542 | Tuyère |
| 4 | 489020395 | Buse coupe |
| | 489020350 | Buse coupe 1mm |

| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|--------------------------|
| 5 | 489020546 | Buse longue coupe 1 mm |
| 6 | 489120573 | Électrode Hafnium |
| 7 | 489120574 | Électrode longue Hafnium |
| 8 | 489020361 | Diffuseur |

Max40/HT40 (PAC140 Torch)

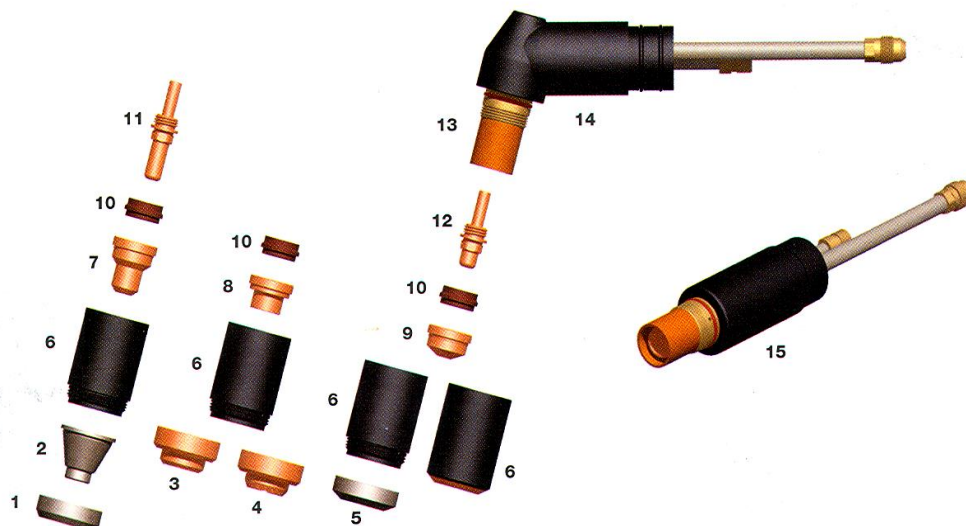


| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|-----------------------|
| 1 | 489020104 | Buse |
| 2 | 489020102 | Buse plate de coupe |
| 3 | 489020131 | Tuyère |
| 4 | 489020115 | Tuyère plate |
| 5 | 489020101 | Diffuseur |
| 6 | 489020103 | Électrode Hafnium Air |

| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|--------------------------|
| 7 | 489020167 | Électrode Azote |
| 8 | 489020466 | Tuyère longue |
| 9 | 489020467 | Électrode longue Hafnium |

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE
CP 90/91

Max 70/80/100 (PAC 130 Torch)



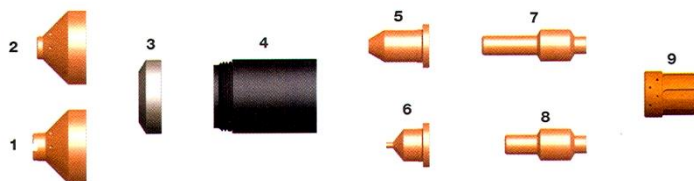
| | Réf. | Désignation |
|----|-----------|--|
| 1 | 489H8003 | Ecrou serrage |
| 2 | 489H8002 | Buse de contact |
| 3 | 489020334 | Buse machine |
| 4 | 489020335 | Bague torche manuelle |
| 5 | 489020333 | Diffuseur |
| 6 | 489020336 | Buse |
| 7 | 489H8001 | Tuyère allongée 1mm 40A |
| | 489020563 | Tuyère allongée 1.4 mm-70-80 A |
| 8 | 489020396 | Tuyère contact 1.0-40 A |
| | 489020397 | Tuyère contact 1.3-70-80 A |
| 9 | 489020203 | Tuyère coupe 1.0-40 A |
| | 489020345 | Tuyère coupe 1.3-70-80 A |
| | 489020195 | Tuyère coupe 1.5-100 A |
| 10 | 489020194 | Diffuseur |
| 11 | 489020564 | Électrode longue |
| 12 | 489120433 | Électrode longue Air (remplace 020191) |
| 13 | 489P1501 | Isolant |
| 14 | 489020189 | Tête de torche manuelle |
| 15 | 489020201 | Tête de torche machine |

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE
Powermax 350/380 (Pac110 / Pac110T Torch)

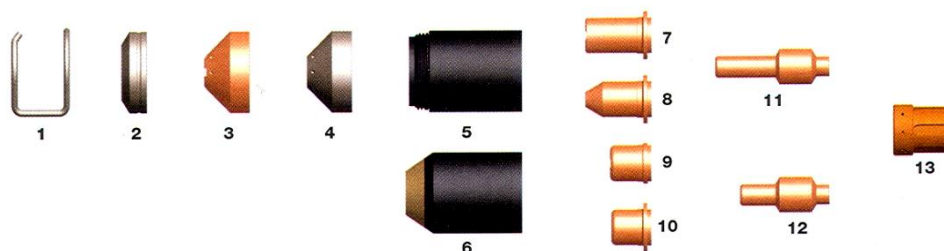

| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|------------------------------|
| 1 | 489220016 | Buse |
| 2 | 489120504 | Tuyère longue 0.81-0.32-25 A |
| 3 | 489020382 | Électrode longue |
| 4 | 489220013 | Diffuseur |

Max100D (PAC160 Torch)


| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|-----------------|
| 1 | 489020705 | Tuyère coupe |
| 2 | 489020706 | Diffuseur |
| 3 | 489120433 | Électrode Air |
| | 489020193 | Électrode Azote |

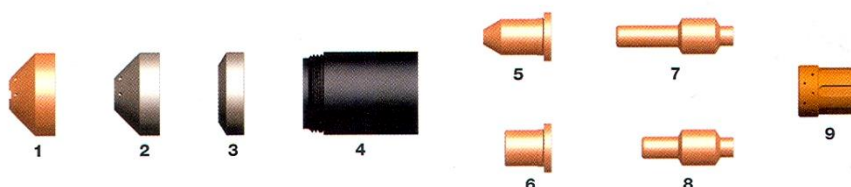
Powermax 600 (PAC123T Torch)


| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|------------------------------------|
| 1 | 489120828 | Buse torche manuelle (avec 120600) |
| 2 | 489120827 | Buse torche machine (avec 120600) |
| 3 | 489120303 | Déflecteur (avec 120600) |
| 4 | 489120600 | Buse extérieure |
| 5 | 489120606 | Tuyère longue 35 A |
| 6 | 489120826 | Tuyère longue 40 A |
| 7 | 489120574 | Électrode longue |
| 8 | 489120573 | Électrode |
| 9 | 489120576 | Diffuseur d'air Vespel |

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE
Powermax 800 (PAC121TS/125T Torch)


| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|---------------------------|
| 1 | 489PM802 | Patin ressort |
| 2 | 489PM801 | Déflacteur |
| 3 | 489120283 | Nez de buse (avec 120301) |
| 4 | 489120326 | Nez de buse (machine) |
| 5 | 489120301 | Buse |
| 6 | 489020930 | Buse |
| 7 | 489120304 | Tuyère longue |

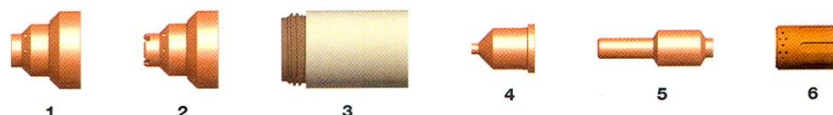
| | Réf. | Désignation |
|----|-----------|------------------|
| 8 | 489120305 | Tuyère conique |
| 9 | 489020395 | Tuyère 1.06-042 |
| 10 | 489120438 | Tuyère 40 A |
| | 489120282 | Tuyère 50 A |
| 11 | 489120574 | Électrode longue |
| 12 | 489120573 | Électrode |
| 13 | 489020361 | Diffuseur |

Powermax 900 (Pac 125T Torch)


| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|-------------------------------------|
| 1 | 489120303 | Déflacteur |
| 2 | 489120602 | Cône de buse (avec 120600) manuelle |
| 3 | 489120601 | Protection (avec 120600) manuelle |
| 4 | 489120600 | Buse |
| 5 | 489120606 | Tuyère longue 35 A |
| | 489120578 | Support long 55 A |
| 6 | 489120577 | Tuyère 55 A |
| 7 | 489120574 | Électrode longue |
| 8 | 489120573 | Électrode |
| 9 | 489120576 | Diffuseur |

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

Powermax 1000, 1250 (T60, T80 Torch)



| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|---------------------------------------|
| 1 | 489120930 | Embout torche machine |
| 2 | 489120929 | Embout torche machine manuelle 40-80A |
| 3 | 489120928 | Buse 40-80 A |
| 4 | 489120932 | Tuyère coupe 40 A |
| | 489120931 | Tuyère coupe 50 A |
| | 489120927 | Tuyère coupe 80 A |
| 5 | 489120926 | Électrode |
| 6 | 489120925 | Diffuseur 40-80 A |

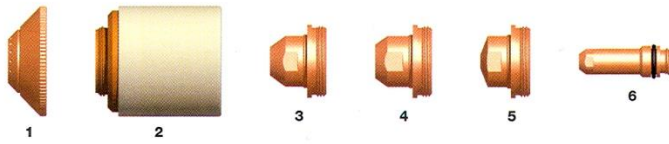
Powermax 1650 (T100 Torch)



| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|----------------------------------|
| 1 | 489220047 | Protection torche machine |
| 2 | 489220065 | Protection torche manuelle 100 A |
| 3 | 489220048 | Buse 100 A |
| 4 | 489220011 | Tuyère coupe 100 A |
| 5 | 489220037 | Électrode 100 A |
| 6 | 489220051 | Diffuseur 100 A |

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

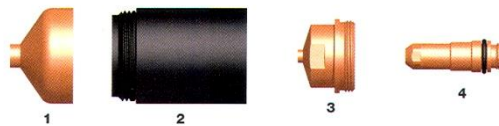
Max 200 & HT2000



| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|---|
| 1 | 489020448 | Embout buse Air, N ₂ , Ar/H-100A |
| | 489020424 | Embout buse Air, N ₂ , Ar/H-200A |
| 2 | 489020423 | Buse |
| 3 | 489020608 | Tuyère 0.86 Air, N ₂ , Ar/H-200A |
| | 489020605 | Tuyère 0.82- O ₂ -200 A |
| | 489020690 | Tuyère 0.55- O ₂ -100 A (HT2000) |
| | 489020615 | Tuyère de gougeage Air 200 A |

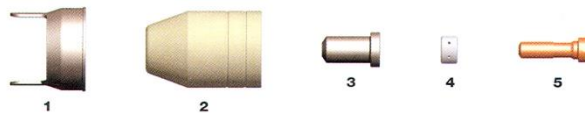
| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|---|
| 4 | 489020616 | Tuyère 0.55 O ₂ -100 A |
| | 489020611 | Tuyère 0.59 Air, N ₂ , Ar/H-100A |
| 5 | 489020689 | Tuyère 0.86 Air-40 A |
| 6 | 489120547 | Électrode O ₂ /Air-100 A |
| | 489220021 | Électrode O ₂ /Air-200 A |
| | 489020415 | Électrode Air/H-200 A |

HT2000



| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|----------------------------------|
| 1 | 489220239 | Protection O ₂ -200 A |
| 2 | 489220238 | Buse O ₂ -200 A |
| 3 | 489220237 | Tuyère O ₂ -200 A |
| 4 | 489220235 | Électrode O ₂ -200 A |

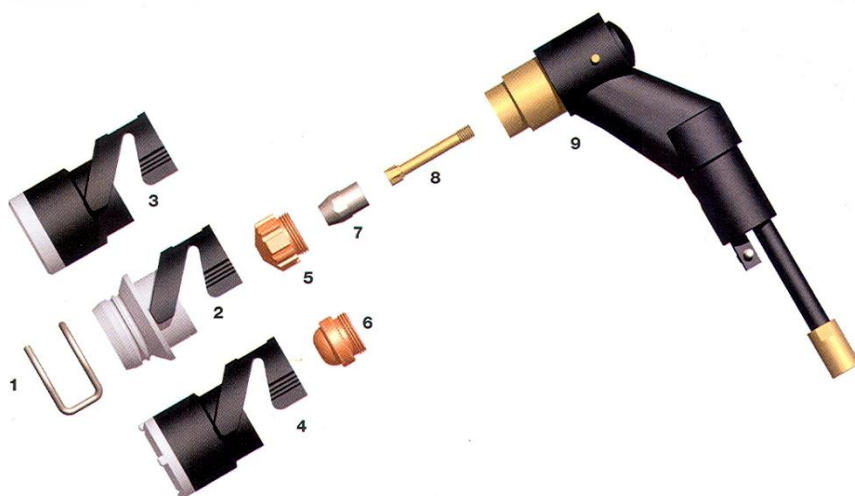
ESAB® / LTEC® PT23 & PT27 Consumables – PCM750i, 1000i, PCM875, 1125 HANDY PLASMA 70, LPH50, 70 POWERCUT



| | Réf. | Désignation |
|---|----------|----------------------|
| 1 | 48921420 | Couronne 2 pointes |
| 2 | 48921616 | Buse PT 27 |
| 3 | 48933368 | Tuyère 0.93-0.37-30A |
| | 48933369 | Tuyère 1.16-0.46-60A |
| | 48933418 | Tuyère 1.32-0.52-80A |
| 4 | 48933367 | Diffuseur |
| 5 | 48933366 | Électrode |

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

SAF® (CP40R)



| | Réf. | Consommables |
|----|--------------|---------------------------|
| 1 | 4890408-2053 | Patins |
| 2 | 4890408-2267 | Jupe TN |
| 3 | 4890408-2268 | Jupe TI 40 |
| 4 | 4890408-2405 | Jupe TI100 |
| 5a | 4890408-2261 | Tuyère 1.0mm 20-40 A |
| 5b | 4890408-2262 | Tuyère 1.2mm 40-60 A |
| 5c | 4890408-2385 | Tuyère 1.6mm travaux durs |
| 7a | 4890408-2051 | Électrode Zirconium |
| 7b | 4890408-2404 | Électrode Hafnium |
| 8 | 4890408-2381 | Diffuseur |
| 9 | 4890408-2056 | Corps de torche |

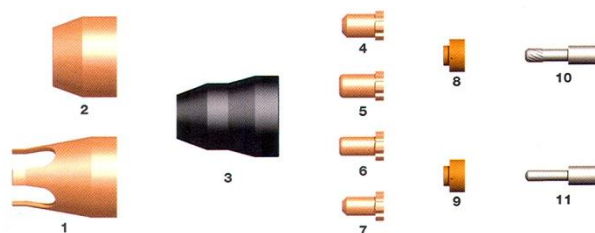
Thermal Dynamics® - PCH/M25



| | Réf. | Consommables |
|---|-----------|---------------|
| 1 | 4899-6003 | Buse |
| 2 | 4899-4476 | Tuyère |
| 3 | 4899-6007 | Diffuseur |
| 4 | 4899-6006 | Électrode Air |

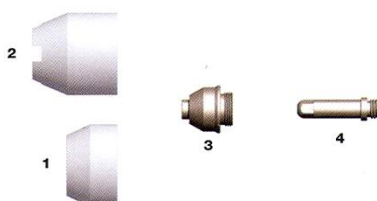
G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

Thermal Dynamics® - PCH/M35



| | Réf. | Désignation | | Réf. | Désignation |
|---|-----------|---------------------------|----|-----------|-----------------------------|
| 1 | 4899-6004 | Buse crantée | 7 | 4899-6501 | Tuyère Air 35 A 0.8 contact |
| 2 | 4899-6503 | Buse longue durée | 8 | 4899-6507 | Diffuseur longue durée |
| 3 | 4899-6003 | Nez de torche | 9 | 4899-6007 | Diffuseur |
| 4 | 4899-6000 | Tuyère Air 35 A | 10 | 4899-6506 | Électrode longue durée |
| 5 | 4899-6001 | Tuyère Air 35 A (contact) | 11 | 4899-6006 | Électrode Air |
| 6 | 4899-6500 | Tuyère Air 35 A | | | |

Thermal Dynamics® - PCH/M51



| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|--------------------|
| 1 | 4899-5630 | Buse |
| 2 | 4899-5526 | Buse crantée |
| 3 | 4899-5631 | Tuyère 043-10-60 A |
| | 4899-718 | Tuyère 10-40 A |
| 4 | 4899-5633 | Électrode |

Thermal Dynamics® - PCH/M52



| | Réf. | Désignation |
|---|-----------|---------------------|
| 1 | 4899-5617 | Buse céramique |
| 2 | 4899-5708 | Tuyère 0.59-105 A |
| | 4899-5707 | Tuyère 0.47-60-70 A |
| 3 | 4899-5619 | Électrode Air |

NOTES

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

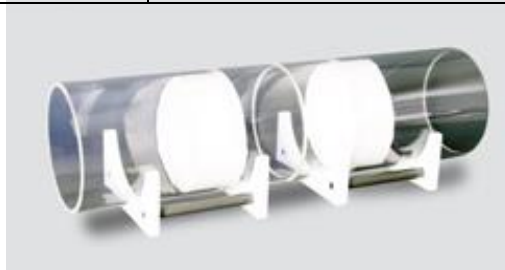
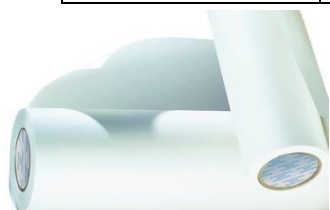
H/ AIDE AU SOUDAGE

1. ROULEAUX / FILMS / JOINTS SOLUBLES AQUASOL

ROULEAUX - BANDES ASW

Le papier d'Aquasol sert de barrage pour retenir les gaz nobles et est employé pour endiguer les gaz argon ou hélium pendant le soudage sous gaz inerte (TIG) au tungstène des tuyaux d'acier inoxydable et d'aluminium. Aquasol est fait de cellulose méthylique de carboxyle de sodium et de pulpe de bois qui se dissout rapidement et complètement dans la plupart des liquides à base d'eau. Il est 100% biodégradable, ne laissant aucun résidu dans la tuyauterie.

| Réf. | Dimensions | Désignation | Cdt |
|-------------|------------|-----------------------------|-----|
| 45ASW60/R15 | 15.5"x165' | Rouleau 390 mm x 50 M | 1 |
| 45ASW60/R31 | 31''x165' | Rouleau 780 mm x 50 M | 1 |
| 45ASWT1 | 1"x300' | Bande adhésive 25 mm x 92 M | 2 |
| 45ASWT2 | 2"x300' | Bande adhésive 50 mm x 92 M | 2 |



SOLUGAP

Le SoluGap élimine le besoin d'une pré-mesure ou de deviner la taille d'une ouverture d'espacement avant une soudure. Cette rondelle d'espacement d'emboîtement soudure hydrosoluble dispose d'une conception en 3 stades unique qui lui permet de rester sûre dans n'importe quelle orientation de tuyauterie.

Écologique, il se dissout entièrement et rapidement dans la plupart des liquides, permettant un nettoyage post-soudage facile.

| Cdt | Désignation | Ø métrique | Réf. |
|-----|---|------------|----------|
| 50 | SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 0.5" | 20 mm | SGP-0.5 |
| 50 | SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 0.75" | 25 mm | SGP-0.75 |
| 50 | SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 1.0" | 32 mm | SGP-1.0 |
| 50 | SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 1.25" | 40 mm | SGP-1.25 |
| 50 | SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 1.50" | 50 mm | SGP-1.50 |
| 50 | SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 2" | 63 mm | SGP-2.0 |
| 50 | SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 2.5" | 73 mm | SGP-2.5 |

EXISTENT AUSSI EN JOINTS INOX



H/ AIDE AU SOUDAGE

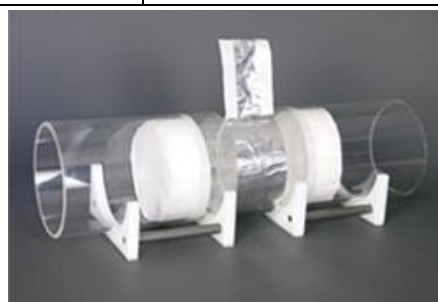
1. ROULEAUX / FILMS / JOINTS SOLUBLES AQUASOL (SUITE)

RUBAN E-Z ZONE

EZ Tape est une bande adhésive traditionnelle en aluminium pour la soudure qui peut être utilisée pour sceller des écartements de rebord tout en purgeant et scellant des embouts en vue du transport.

Ce ruban E-Z est résistant aux températures élevées et s'adapte aux surfaces irrégulières. L'adhésif en aluminium peut supporter des températures pouvant atteindre 260°C (500°F) et convient également aux faibles températures avec une valeur de pose minimale de -12,5°C (10°F). EZ Tape™ est sans halogène et sans chlorofluorocarbone, contribuant à fournir aux soudeurs un environnement de travail plus sûr.

| Réf. | Désignation | Dimensions | Cdt |
|--------------|--------------------------|---------------|-----|
| 4510EZ-ZT2.5 | Ruban aluminium E-Z zone | 64 mm x 23 m | 1 |
| 4510EZ-ZT4.0 | Ruban aluminium E-Z zone | 102 mm x 23 m | 1 |



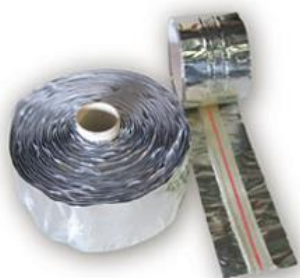
RUBAN FIBACK

La bande de renfort de soudure en fibre de verre Fiback constitue un substitut innovant des méthodes de rétro soufflage traditionnelles pour assurer la protection de la paroi postérieure d'un environnement de soudure et garantir une finition de haute qualité. Fiback est souple, résistant à la chaleur, et sans halogène ni fluorocarbone. Ce ruban pour soudure est composé de deux parties adhésives sur les rebords extérieurs avec une bande centrale en fibre de verre, résistant à une chaleur pouvant atteindre 550°C (1022°F) et supportant des applications jusqu'à 600 A. Le Fiback peut s'adapter à diverses formes, le rendant préférable à des solutions plus rigides qui entraînent des points de contraintes

entre les pièces et sont vouées à se fissurer ou se briser dans le temps. Il réduit les temps d'installation,

de nettoyage et de soudure, supprime l'usinage et le gougeage à l'envers après le soudage, améliorant ainsi l'efficacité du travail tout en réduisant les coûts.

| Réf. | Désignation | Dimensions | Cdt |
|------------|------------------------|--------------|-----|
| 458AFBT2.5 | Ruban aluminium Fiback | 7 cm x 12 m | 1 |
| 458AFBT4.0 | Ruban aluminium Fiback | 10 cm x 12 m | 1 |



H/ AIDE AU SOUDAGE

1. ROULEAUX / FILMS/ JOINTS SOLUBLES AQUASOL (SUITE)

LIQUIFILM

LiquiFilm est une feuille de plastique hydrosoluble utilisée comme barrière de gaz de purge pendant la soudure au tungstène. Comme alternative aux systèmes de purge traditionnels, LiquiFilm est une solution idéale quand la purge totale est impraticable ou coûteuse.

| Repère | Réf. | Désignation | Dimensions | Cdt |
|--------|---------------|--|------------|-----|
| 1 | 45AWSF-1/20RG | Kit de film hydrosoluble Liquifilm | 1 m x 20 m | 1 |
| 2 | 45AWSF-1/20B | Plastique hydrosoluble Liquifilm format « brique » | 1 m x 20 m | 1 |



2. BANDES À TRACER

Un outil peu coûteux pour faire des lignes droites autour d'un tuyau, ou à utiliser comme bordure droite. Fabriqué dans un matériau souple à garniture, bonne résistance à la chaleur et au froid. (288°C Maxi)

| Réf. | Désignation (lxL) | Ø tuyau |
|--------------|---|--------------------------|
| 45BWSRA160HT | Bande à tracer 3,88' x 4' (98mm x 1220mm) | 3 à 6'' (76mm à 152mm) |
| 45BWSRA170HT | Bande à tracer 3,88' x 6' (98mm x 1524mm) | 3 à 10'' (76mm à 254mm) |
| 45BWSRA177HT | Bande à tracer 5' x 7' (127mm x 2134mm) | 4 à 12'' (102mm à 305mm) |
| 45BWSRA179HT | Bande à tracer 5' x 9' (127mm x 2743mm) | 6 à 16'' (152mm à 406mm) |



3. EQUERRES MAGNETIQUES

Pour positionner des pièces à 45°, 90° ou 135°.



| Réf. | Désignation |
|----------|----------------------|
| 45800700 | Bride magnétique 5'' |

H/ AIDE AU SOUDAGE

4. CALIBRES MASTERCAGES

Ces calibres permettent une prise de mesure rapide et précise des dimensions de raccords de soudures les plus courants en pouces et en système métrique. Excellent pour vérifier l'alignement

et pour l'inspection des divers angles de soudures. Lames en inox. De qualité supérieure pour résister

à la rouille et pour une durée de vie plus longue. Les lames sont ébavurées pour des arêtes fines et lisses. Toutes les dimensions et les chiffres sont gravés au laser dans la surface pour une lecture plus facile.

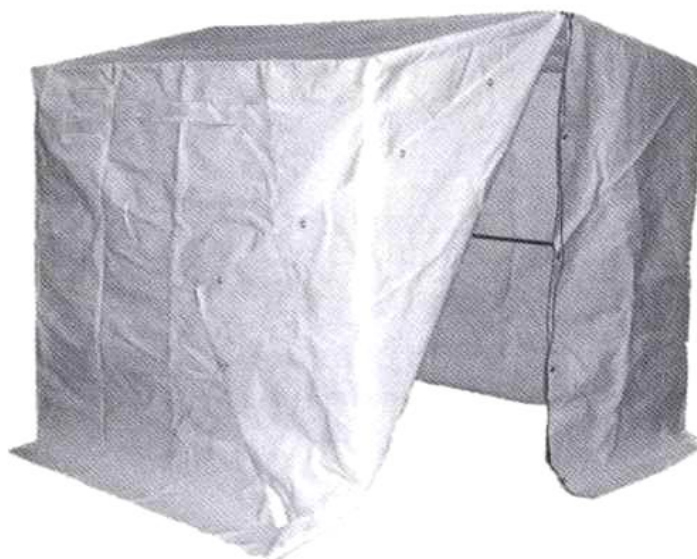
| Réf. | Désignation | Cond. |
|---------------|--------------------------|-------|
| 45OPEA34MG-11 | Calibre d'angle (droite) | 1 |



5. PARASOLS



| Réf. | Désignation |
|-----------|---|
| 453060701 | Parasol pour soudeur diam. 2m Imperméable et ignifugé cat B1- Bleu |

H/ AIDE AU SOUDAGE
6. TENTES DE SOUDAGE


| Réf. | Désignation |
|---------------------|--|
| 453060111+453060113 | Tente PVC Blanc classification M2 + armature 2m x 2m x 2m |



| Réf. | Désignation |
|-----------|---|
| 453060114 | Tente tissu ignifugé et résistant à l'eau blanc + armature pliable 2m x 2m x 2.8m |



H/ AIDE AU SOUDAGE 7. CATALOGUE STRONG HAND

Brides de service

Les brides de service s'installent 10x plus rapide qu'une bride en C! Créez votre troussé 4-IN-1 avec le pack d'accessoires 4-IN-1!

Robuste



- Pression de serrage: 2 200 kg
- Profondeur de gorge: 180 mm

* Blocs remplaçables robustes

| Numéro de pièce | Capacité (mm) | Profondeur de gorge (mm) | Pression de serrage (kg) | Taille de rail (mm) | Trou taraudé | Poid (kg) |
|-----------------|---------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|--------------|-----------|
| UP125M | 320 | 180 | 2.200 | 40 x 19 | M10 | 5,6 |
| UP165M | 420 | 180 | 2.200 | 40 x 19 | M10 | 6,2 |
| UP205M | 520 | 180 | 2.200 | 40 x 19 | M10 | 6,8 |
| UP245M | 622 | 180 | 2.200 | 40 x 19 | M10 | 7,5 |
| UP405M | 1.020 | 180 | 2.200 | 40 x 19 | M10 | 10,0 |
| UP605M | 1.537 | 180 | 2.200 | 40 x 19 | M10 | 12,7 |

Travail régulier

- avec des blocs robustes



- Pression de serrage: 1 100 kg
- Profondeur de gorge: 140 mm

* Blocs remplaçables robustes

| Numéro de pièce | Capacité (mm) | Profondeur de gorge (mm) | Pression de serrage (kg) | Taille de rail (mm) | Trou taraudé | Poid (kg) |
|-----------------|---------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|--------------|-----------|
| UM85M | 216 | 140 | 1.100 | 30 x 14 | M10 | 2,7 |
| UM125M | 320 | 140 | 1.100 | 30 x 14 | M10 | 3,2 |
| UM165M | 420 | 140 | 1.100 | 30 x 14 | M10 | 3,5 |
| UM205M | 520 | 140 | 1.100 | 30 x 14 | M10 | 4,0 |

Travail régulier

- avec des blocs standards



- Pression de serrage: 1 100 kg
- Profondeur de gorge: 140 mm
- Blocs standard

| Numéro de pièce | Capacité (mm) | Profondeur de gorge (mm) | Pression de serrage (kg) | Taille de rail (mm) | Trou taraudé | Poid (kg) |
|-----------------|---------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|--------------|-----------|
| UM85PM | 216 | 140 | 1.100 | 30 x 14 | M10 | 2,9 |
| UM105PM | 267 | 140 | 1.100 | 30 x 14 | M10 | 3,0 |
| UM125PM | 320 | 140 | 1.100 | 30 x 14 | M10 | 3,1 |

H/ AIDE AU SOUDAGE

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Toutes les brides utilitaires Strong Hand Tools® sont fabriquées en acier traité à la chaleur de haute qualité et de nickel / chromé pour assurer la force et la durabilité.

Travail léger et à difficulté moyenne



UD Série with Key Ring Stop



UE, UF, UG Série with Spring Stop

- Pression de serrage: 230 - 550 kg
- Profondeur de gorge: 83 - 180 mm
- Standard Blocs

| Numéro de pièce | Capacité (mm) | Profondeur de gorge (mm) | Pression de serrage (kg) | Taille de rail (mm) | Trou taraudé | Poid (kg) |
|-----------------|---------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|--------------|-----------|
| UD45M | 114 | 83 | 230 | 16 x 8 | M8 | 0.4 |
| UD85M | 216 | 83 | 230 | 16 x 8 | M8 | 0.6 |
| UF65M | 165 | 120 | 450 | 22 x 11 | M10 | 1.1 |
| UF100M | 254 | 120 | 450 | 22 x 11 | M10 | 1.3 |
| UG85M | 216 | 120 | 550 | 25 x 12 | M10 | 1.6 |
| UG125M | 320 | 120 | 550 | 25 x 12 | M10 | 1.8 |
| UG205M | 520 | 120 | 550 | 25 x 12 | M10 | 2.2 |
| UG1257M | 320 | 180 * Gorge profonde | 360 | 25 x 12 | M10 | 2.7 |
| UG1657M | 420 | 180 * Gorge profonde | 360 | 25 x 12 | M10 | 3.0 |

Bride en J Step-Over



Série UD, UF, UG



Série UM

* Blocs remplaçables robustes

| Numéro de pièce | Capacité (mm) | Profondeur de gorge (mm) | Pression de serrage (kg) | Taille de rail (mm) | Trou taraudé | Poid (kg) |
|-----------------|---------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|--------------|-----------|
| UF100JM | 254 | 120 (75) | 450 | 22 x 11 | M10 | 1.5 |
| UG105JM | 267 | 120 (75) | 550 | 25 x 12 | M10 | 2.3 |
| UM125JM | 320 | 140 (120) | 1,100 | 30 x 14 | M10 | 3.7 |
| UM205JM | 520 | 140 (120) | 1,100 | 30 x 14 | M10 | 4.2 |

H/ AIDE AU SOUDAGE

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Brides à cliquet & brides MagSpring™

Brides Quick-Set pour le serrage rapide, pratique..

Brides à cliquet

Le mécanisme à cliquet assure le serrage rapide résistant aux vibrations et à la torsion.

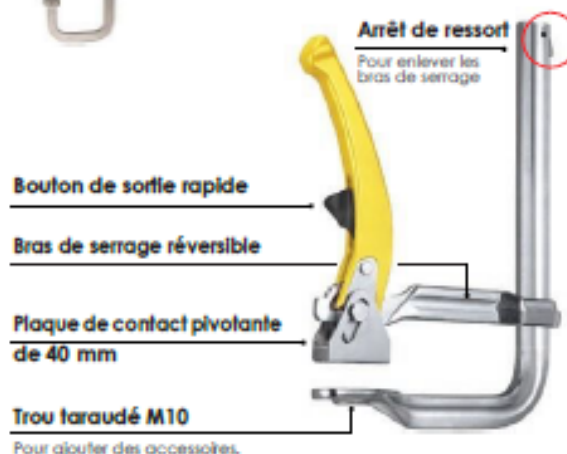
- Pression de serrage: 460 - 550 kg
- Profondeur de gorge: 120 mm
- Trou taraudé: M10

| Numéro de pièce | Capacité (mm) | Pression de serrage (kg) | Taille de rail (mm) | Poids (kg) |
|-----------------|---------------|--------------------------|---------------------|------------|
| UF65RM | 180 | 450 | 22 x 11 | 1.2 |
| UF100RM | 254 | 450 | 22 x 11 | 1.3 |
| UF100JRM | 254 | 450 | 22 x 11 | 1.4 |
| UG85RM | 216 | 550 | 25 x 12 | 1.6 |
| UG125RM | 320 | 550 | 25 x 12 | 2.2 |
| UG205RM | 520 | 550 | 25 x 12 | 2.6 |



UF100JRM

Solide retour en J de 76mm pour des applications de Step-Over.



H/ AIDE AU SOUDAGE

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Magnets carrés Adjust-O™

Les carrés magnétiques originales mettant en vedette les interrupteurs marche//arrêt.



« Il est tellement plus facile à mettre en place et maintenir mon travail avec les magnets On & Off Adjust-O parce que je ne me bats pas contre la force magnétique. »

- Jason T.

Carrés magnétiques Adjust-O™

La manière rapide et facile à tenir des pièces métalliques à 30°, 45°, 60° y 90°.

- Éteindre le magnet lors de la mise en place, l'allumer lorsque vous êtes prêt à travailler. Mise en place rapide et sûr !
- Idéal pour les tubes ronds et carrés, le stock angulaire et à plat.
- Facile à nettoyer. Il suffit d'éteindre et essuyez.



| Numéro de pièce | Max. force de traction (kg) | Dimension (mm) | Poids (kg) |
|-----------------|-----------------------------|----------------|------------|
| MSA46-HD | 40 | 111 x 95 x 29 | 0,7 |
| MSA48-HD | 75 | 152 x 130 x 35 | 1,4 |
| MSA53-HD | 65 | 152 x 130 x 35 | 1,4 |

* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du magnet en acier épais de 10 mm.

Supports magnétiques de 3ème axe

Accessoire optionnel pour TOUS MSA Magnets.

- Un outil de 3 côtés comme le réservoir et le gousset rapidement et facilement mis en place.
- Utilisez de chaque côté des carrés du magnet.

MXE13



Maintien d'une pièce à 3 axes.

H/ AIDE AU SOUDAGE

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Carrés magnétiques angulaires Adjust-O™

Les carrés magnétiques angulaires avec des interrupteurs marche//arrêt pratiques.

Carrés magnétiques angulaires doubles Adjust-O™ 90°

Pour des emplois professionnels qui exigent des forces de maintien fortes.

Détiennent pièces de travail plates et rondes en métal.

- Deux interrupteurs marche / arrêt pour un fonctionnement indépendant.
- Éteindre les aimants lors de la mise en place, allumer lorsque vous êtes prêt à travailler. Configuration facile et sûr !
- Les V-surfaces et les surface fraisé plat sont idéales pour des tubes ronds et carrés, le stock angulaire et plat.
- Choisissez parmi 55 - 120 kg de force de traction.
- A elegir entre 55 - 120 kg de fuerza de tracción.



MS2-80

55 kg - Max. force de traction



MS2-90

120 kg - Max. force de traction



| Numéro de pièce | Max. force de traction (kg) | Dimension (mm) | Poid (kg) |
|-----------------|-----------------------------|----------------|-----------|
| MS2-80 | 55 | 152 x 152 x 38 | 1.2 |
| MS2-90 | 120 | 197 x 197 x 48 | 2.7 |

* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du aimant d'épaisseur de 10 mm.

Magnet angulaire Adjust-O™

- Réglable de 30°-275° avec deux commutateurs marche / arrêt.
- Des surfaces plates usinées et le corps en nickel / chrome.
- Des surfaces V-Groove tiennent solidement des tube ronds et carrés, le stock angulaire et plate.

MAV120



2 x Interrupteur marche / arrêt

Machined V-Groove

Pour tenir le stock angulaire et plate.



Poignée réglable

Pour régler et verrouiller l'angle désiré.



| Numéro de pièce | Angles | Max. force de traction (kg) | Dimension (mm) | Poid (kg) |
|-----------------|------------|-----------------------------|----------------|-----------|
| MAV120 | 30° - 275° | 50 | 197 x 197 x 95 | 2.4 |

* La force magnétique est basée sur l'acier d'épaisseur de 10 mm.

H/ AIDE AU SOUDAGE

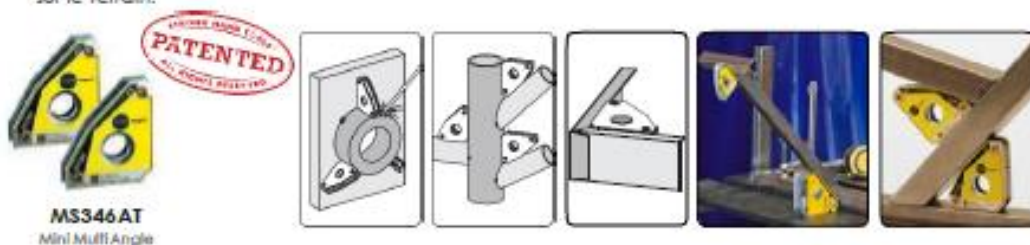
7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Carrés magnétiques Mini & XYZ

Stock d'installations de 2 ou 3 axes à angles multiples.

Carrés magnétiques Mini

- À seulement 60 mm de hauteur, des aimants Mini fournissent un profil faible de détection serré, difficiles à atteindre les zones.
- Utilisez autant que nécessaire pour la serrage léger tenue de stock en plusieurs points pour une plus grande précision dans la fixture avec un stock de forme irrégulière.
- Parfait pour une utilisation autour de l'atelier, et assez compact pour transporter pour une utilisation sur le terrain.



| Numéro de pièce | Angles | Max. force de traction (kg) | Dimension (mm) | Poid (kg) |
|----------------------|-------------------|-----------------------------|----------------|-----------|
| MS346AT Twin Pack | 30°, 60° 45°, 90° | 10 | 59 x 50 x 16 | 0,3 |
| MS346AK 6 Pack | 30°, 60° 45°, 90° | 10 | 59 x 50 x 16 | 0,8 |

* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du aimant d'épaisseur de 10 mm.

Carrés magnétiques XYZ

- Des pièces de travail à 2 ou 3 axes rapidement et facilement mises en place.
- La nouvelle face de plaque magnétique comporte deux disques magnétiques de terres rares pour le serrage 3ème axe. Tourner la plaque de face magnétique avec votre doigt à la position désirée. Enclencher rapidement ensemble des pièces à 2 ou 3 axes pour la soudure par points.
- Utilisez la plaque de visage comme un guide de bord lors de l'assemblage des tubes et feuilles carrés et des pièces métalliques.



| Numéro de pièce | Description | Max. force de traction (kg) | Dimension (mm) | Poid (kg) |
|-----------------|-------------|-----------------------------|----------------|-----------|
| MST348 | Twin Pack | 10 | 59 x 50 x 22 | 0,3 |
| MS350 | Ea. | 13,6 | 86 x 75 x 16 | 0,34 |

* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du aimant d'épaisseur de 10 mm.

H/ AIDE AU SOUDAGE

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Magnets multi-angulaire et robuste

Les outils pour la tôle et la détention de grand stock.

Carrés magnétiques standards

Porte à plusieurs angles lors de brasage et le soudage à 30°, 45°, 60° et 90°.

- La taille compacte des magnets Mini rend facile à faire le suivant: ranger, stocker et transporter pour une utilisation partout!
- Trou centrale pour une manipulation facile.
- Entièrement clos pour faciliter le nettoyage.



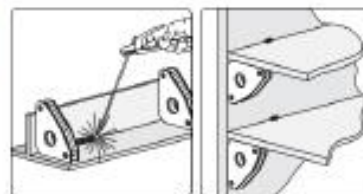
MS45
45°, 90°



MS60
60°, 90°



MS346C
Multi-Angle



| Numéro de pièce | Angles | Max. force de traction (kg) | Dimension (mm) | Poid (kg) |
|-----------------|--------------------|-----------------------------|----------------|-----------|
| MS45 | 45° - 90° | 30 | 111 x 95 x 19 | 0,5 |
| MS60 | 60° - 90° | 25 | 111 x 95 x 19 | 0,5 |
| MS346C | 30°, 60°, 45°, 90° | 40 | 140 x 111 x 19 | 0,5 |

* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du magnet d'épaisseur de 10 mm.

Magnet A-Frame HD

Nouveau pour le porte de la tôle et le grand stock.

Tenez grandes pièces en position verticale.

NEW



Trois indépendants commutateurs marche / arrêt.



V-faces planes et usinées défilent le stock rond, camé, plat, et angulaire.



Boîtier en aluminium.



| Numéro de pièce | Max. force de traction (TOTAL) (kg) | Dimension (mm) | Poid (kg) |
|-----------------|-------------------------------------|----------------|-----------|
| MS2-300 | 120 | 330 x 330 x 32 | 4 |

H/ AIDE AU SOUDAGE

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Ensemble V-Pad des aimants cornière

Des outils magnétiques qui font gagner du temps pour une utilisation dans l'atelier et sur le chantier.

Corner Magnets

- Créer les cornières 90° en partant de l'extérieur, vous offrant une surface dégagée pour la soudure par point à l'intérieur.
- Une cornière de côté « soulagement » offre un dégagement pour les lèvres grands.
- Utilisez les bords extérieurs du aimants angulaire pour la mise en place des matériaux à 60°.



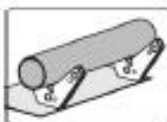
Un aimant cornière compact et bas est idéal pour la porte légère du stock à 90°.



Utilisez les bords extérieurs du aimant cornière à porter le stock à 120°.



Utilisez les bords extérieurs du aimant cornière à porter le stock à 60°.



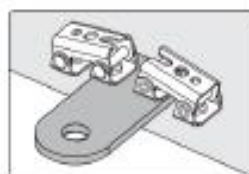
| Numéro de pièce | Description | Dimension (mm) | Max. force de traction (kg) | Poid (kg) |
|-----------------|-----------------------|----------------|-----------------------------|-----------|
| MGT327 | Pack double 90° & 60° | 83 x 95 x 16 | 14 | 0,4 |

* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du aimant d'épaisseur de 10 mm.

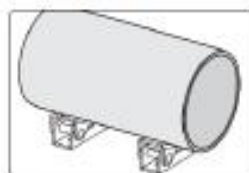
Ensemble V-Pad réglable magnétique

La tenue en point légère et étanche | Construire, tenir et positionner de l'acier.

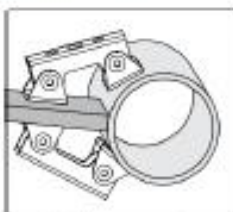
- Maintenez la positionnez des pièces rondes, plates et carrés dans les applications de travail légère!
- Chaque V-Pad comprend 4 aimants de terre rares.



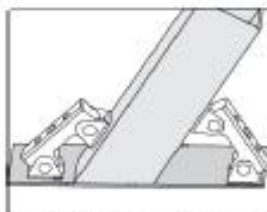
Tenue de blocs.



Utilisé comme une repose pour la pièce ronde.



Tient des blocs pour soudage par points.



Pièces stables pour le soudage.

| Numéro de pièce | Description | Max. force de traction (kg) | Poid (kg) |
|-----------------|---|-----------------------------|-----------|
| MVDF44 | 2 V-Pads (XDV4) réglables 2 V-Pads (XFV4) larges | 8 | 0,4 |

* La force magnétique est basée sur l'acier d'épaisseur de 10 mm.

H/ AIDE AU SOUDAGE

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Etai de montage à 2 et 3 axes

Etai angulaire pour les soudeurs

Etai angulaire à 2 axes

Fabriquée en fonte usinée. Dotée de ces améliorations:

- Les WAC35D et WAC45 ont des faces usinées extérieures - utilisables pour l'accès amélioré
- Une entrelaie augmente l'accès
- Une vis à action rapide sur les modèles de luxe.



Position verticale



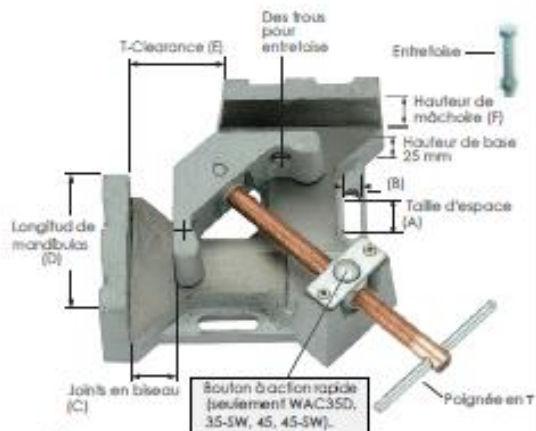
Joints en T



Entrelaie



Tubes



Des reposes magnétiques optionnel pour les pièces de travail.

Etai angulaire à 3 axes

Tiens une pièce de travail à 3 axes en position avant le soudage.



Vis à action rapide



Bras pivotant



WAC45-SW

Capacité de 120 mm

Équipe de vis à action rapide et le bras pivotant.

Maintiens les parties en position pendant de refroidissement pour minimiser la distorsion due à la contraction.

- Deux vis à action rapides.
- Pivoter le bra de 3ème axe pour un enlèvement rapide et facile.

| | Numéro de pièce | Features | (A) (mm) | (B) (mm) | (C) (mm) | (D) (mm) | (E) (mm) | (F) (mm) | Poid (kg) |
|--------|-----------------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| 2-Axes | WAC22 | Vis standard, Usinée sur deux surfaces extérieures | 23,9 | 8,1 | 56 | 90 | 47 | 33 | 4 |
| | WAC34 | Vis standard | 30 | 11 | 95 | 122 | 62 | 35 | 5 |
| | WAC35D | Vis à action rapide, Deux entrelaie, Usinée sur deux surfaces extérieures | 30 | 11 | 95 | 122 | 62 | 35 | 5 |
| | WAC45 | Vis à action rapide, Deux entrelaie, Usinée sur deux surfaces extérieures | 50,9 | 11,1 | 120 | 135 | 100 | 57 | 11 |
| 3-Axes | WAC35-SW | Etai angulaire à 3 axes, Vis à action rapide, Deux entrelaie, Bras pivotante | 30 | 11 | 95 | 122 | 62 | 35 | 11 |
| | WAC45-SW | Etai angulaire à 3 axes, Vis à action rapide, Deux entrelaie, Bras pivotante | 50,9 | 11,1 | 120 | 135 | 100 | 57 | 20 |

H/ AIDE AU SOUDAGE
8. CATALOGUE TUYAUTEUR



CATALOGUE TUYAUTEUR

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

SERVANTE FIXE

| Réf. | Désignation | Poids en kg |
|----------|------------------------------|-------------|
| 45800800 | Servante fixe avec tête en v | 11 |



Hauteur Max : 120 cm
Hauteur Min : 71 cm
Capacité : 1000 kg

SERVANTE FIXE EN KIT
A monter soi-même

| Réf. | Désignation | Poids en kg |
|----------|----------------------|-------------|
| 45800901 | Servante fixe en kit | 11 |



Hauteur Max : 120 cm
Hauteur Min : 71 cm
Capacité : 1000 kg

- Montage facile et rapide
- Frais de port réduits
- Pratique et logeable

Un kit comprend :



H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

SERVANTE PLIABLE

Avec pieds rétractables facilitant le stockage

| Réf. | Désignation | Poids en kg |
|----------|-------------------------|-------------|
| 45800900 | Servante avec tête en v | 11 |



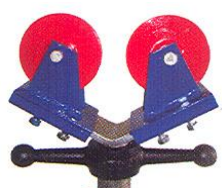
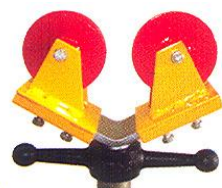
Hauteur Max : 120 cm

Hauteur Min : 71 cm

Capacité : 1000 kg

EN OPTION/ CHOIX DE TETES POUR CHAQUE

APPLICATION



| Modèle | Roulette en acier | Roulette Nylon | Transfert à billes |
|-------------|------------------------|--|--------------------|
| Réf. | 45800801 | 45800803 | 457800551 |
| Capacité | 1 000kg | 450kg | 450kg |
| Application | Soudage cylindre/tuyau | Surface qui ne peut être marquée Inox | Cylindre ou tuyau |

Toutes les têtes ci-dessus se fixent sur la tête en V
(Avec des boulons de serrage fournis)

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

MAXI SUPPORT QUATRO

La maxi servante Quattro est la solution idéale pour la manutention des tuyaux lourds en atelier et sur chantier. Sa charge maximale est de 2 000 Kg, lui permettant de supporter des tuyaux de diamètre de 1'' à 36''.



Réf. : 458PJQB

Maxi servante (base seule) Quattro
Capacité de charge : 2 000 kg



Réf. : 458LVH

Grande tête en « v » pour Quattro
Capacité de charge : 2 000 kg
Pour tuyaux de 1'' à 36''



Réf. : 458BTK4

Transfert à billes acier pour Quattro
Capacité de charge : 600 kg
Pour tuyaux de 1'' à 36''

Réf. : 458BTK4SS

Transfert à billes acier inoxydable pour Quattro
Capacité de charge : 600 kg
Pour tuyaux de 1'' à 36''

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

MAXI SUPPORT QUATRO (SUITE)



Réf. : 458SWK4

Roues acier pour tête Quattro (la paire)

Capacité de charge : 2 000 kg

Pour tuyaux de 1'' à 36''

Réf. : 458SWK4SS

Roues acier inoxydable pour tête Quattro (la paire)

Capacité de charge : 2 000 kg

Pour tuyaux de 1'' à 36''

Réf. : 458NWK4

Roues nylon pour tête Quattro (la paire)

Capacité de charge : 450 kg

Pour tuyaux de 1'' à 36''



Réf. : 458HDK36

Étau à chaîne

Pour tuyaux de 1'' à 36''



Réf. : 458SSC4

Patins pour tête Quattro (la paire) acier inoxydable

Capacité de charge : 2 000 kg

Pour tuyaux de 1'' à 36''



Réf. : 458RWK4

Kit 4 roues acier pour Quattro

Capacité de charge : 2 000 kg

H/ AIDE AU SOUDAGE
8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

CLAMP " E - Z " POUR SOUDAGE DE TUYAUX



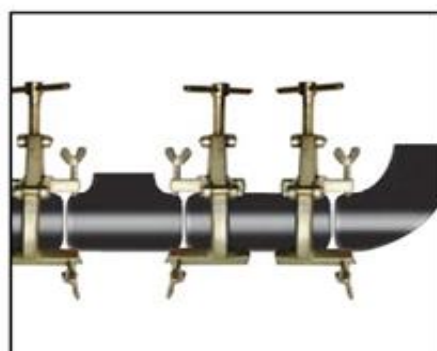
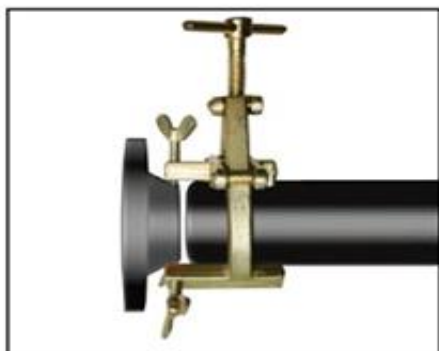
| Réf. | Désignation | Capacité |
|---------------|----------------------------|----------------------|
| 458E/Z-G1-3 | E-Z Fit Pipe Clamp | 1/3'' - 20/90 mm |
| 458 EZG3SS | E-Z Stainless Steel Option | |
| 458E/Z-G2-5 | E-Z Fit Pipe Clamp | 2/5'' - 50/150 mm |
| 458 E/ZG5SS | E-Z Stainless Steel Option | |
| 458E/Z-G4-7 | E-Z Fit Pipe Clamp | 4/7'' - 90/190 mm |
| 458 E/ZG7SS | E-Z Stainless Steel Option | |
| 458E/Z-G5-9 | E-Z Fit Pipe Clamp | 5''/9'' - 125/225 mm |
| 458 E/ZG9SS | E-Z Stainless Steel Option | |
| 458E/Z-G10-14 | E-Z Fit Pipe Clamp | 10/14'' -225/370 mm |
| 458 E/ZG14SS | E-Z Stainless Steel Option | |

H/ AIDE AU SOUDAGE

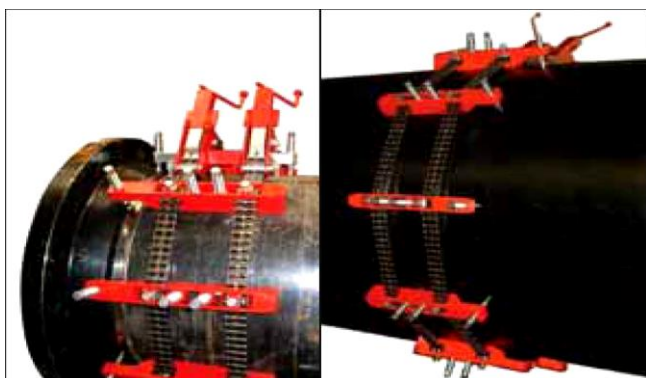
8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

CLAMPS

- Utilisation facile et rapide
- Précision et sécurité
- Centrage instantané
- Très bon rapport qualité / prix
- Boulons en forme de papillon avec roulements en acier inoxydable



OUTILS DE RÉALISATION DE SOUDAGE



Clamps à chaîne



Clamps à barreaux

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

PJ4 SUPPORT DE TUYAU

Support de tuyaux à rouleaux, multifonctions et à taille ajustable

Caractéristiques et avantages

- Taille ajustable avec deux ajusteurs de précision
- Charge de poids maximum: 2000 kg
- Diamètre du tuyau maximum : 48"
- La tête à fixation avec vis peut être utilisée comme unité d'établi ou de sol



458SWK3



458BTK3



458NWK3

| Réf. | Désignation | Capacité de charge en kg | Poids en kg |
|---------|-----------------------------|--------------------------|-------------|
| 458PJ4B | Tréteau seul | 2 000 | 20 |
| 458rps4 | Support de base roues | 2 000 | 7 |
| 458SWK3 | Paire de roues en acier | 1 000 | 3,4 |
| 458btk3 | Transfert à billes en acier | 600 | 2,5 |
| 458nwk3 | Paire de roues en nylon | 450 | 2 |

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

ROULEAUX POUR CHARGES LOURDES

Ces supports robustes sont conçus pour être utilisés posés au sol ou sur établi.
Disponibles avec 4 styles de têtes pour s'adapter à des tuyaux allant de 10 à 120 cm (4" à 48").



| Réf. | Désignation | Capacité de charge en kg | Poids en kg |
|----------|-------------------------------|--------------------------|-------------|
| 458RPS6B | Base seule | Non applicable | 5,8 |
| 458SWK6 | Paire de roues en acier | 2 200 | 3,4 |
| 458NWK6 | Paire de roues en nylon | 450 | 2,2 |
| 458BTK6 | Paires de billes de transfert | 650 | 3,8 |

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES

CAGOULES JACKSON



Réf. : 45J9916

CASQUE DE SOUDAGE WH70 BH3 GDS

Grande zone de vision 96 x 68,5 mm
Compatible avec un casque de sécurité
Réglage ext de la teinte externe de 6 à 13
Classes optiques 1/1/1/1
Mode meulage
Technologie ADC réduisant la fatigue oculaire
Dépendance des capteurs angulaires
Casque garanti 1 an et ADF 5 ans



Réf. : 45J9914

CASQUE DE SOUDAGE WH70 BH3 DS

Grande zone de vision 96 x 68,5 mm
Compatible avec un casque de sécurité
Réglage int de la teinte interne de 6 à 13
Classes optiques 1/1/1/1
Technologie ADC réduisant la fatigue oculaire
Dépendance des capteurs angulaires
Casque garanti 1 an et ADF 5 ans



Réf. : 45J5227

CASQUE DE SOUDAGE WH70 BH3 AIR ES

Grande zone de vision 96 x 68,5 mm
Compatible avec un casque de sécurité
Réglage de la teinte externe de 6 à 13
Classes optiques 1/1/1/1
Technologie ADC réduisant la fatigue oculaire
Dépendance des capteurs angulaires
Casque garanti 1 an et ADF 5 ans

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES

CAGOULES JACKSON (SUITE)



Réf. : 45J5226

CASQUE DE SOUDAGE WH70 BH3 AIR DS

Grande zone de vision 96 x 68,5 mm
Compatible avec un casque de sécurité
Réglage de la teinte interne de 6 à 13
Classes optiques 1/1/1/1
Technologie ADC réduisant la fatigue oculaire
Dépendance des capteurs angulaires
Casque garanti 1 an et ADF 5 ans



Réf. : 45J5205

VENTILATEUR R60 AIRMAX ELITE

Forme ergonomique et poids léger 980 gr
Poids léger (900g avec filtre et batterie)
Débit d'air réglable 160 et 220 l/min
Clavier de commande avec panneau DEL
Jusqu'à 10 h de fonctionnement
Unité de ventilation garantie 1 an
et batterie 6 mois



Réf. : 45J8024

CASQUE DE SOUDAGE WH50 MULTIVIEW FILTRE
AUTO-OBSCURCISSANT IRUV5 4/9-13 INT GRIS

Zone de vision 96 x 42 mm
Finitions au carbone
Panneaux latéraux IR/UV (vision périphérique)
Réglage de la teinte interne
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES

CAGOULES JACKSON (SUITE)



Réf. : 45J5023

CASQUE DE SOUDAGE WH50 MULTIVIEW SYSTEME « V » PAPR
FILTRE AUTO-OBSCURCISSANT IRUV5 4/9-12 INT GRIS

Zone de vision 98 x 60 mm
Finitions au carbone
Panneaux latéraux IR/UV (vision périphérique)
Réglage de la teinte interne
FONCTION MEULAGE
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans



Réf. : 45J8019

CASQUE DE SOUDAGE WH40 ELEMENT FILTRE AUTO-
OBSCURCISSANT 4/9-13 EXT BLEU

Zone de vision 96 x 42 mm
Réglage de la teinte externe
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans



Réf. : 45J8034

CASQUE DE SOUDAGE WH40 ELEMENT FILTRE AUTO-
OBSCURCISSANT 4/9-13 EXT ARGENT

Zone de vision 96 x 42 mm
Réglage de la teinte externe
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES

CAGOULES JACKSON (SUITE)



Réf. : 45J8028

CASQUE DE SOUDAGE WH30 ELEMENT FILTRE
AUTO-OBSCURCISSANT 4/9-13 INT NOIR

Zone de vision 96 x 42 mm
Réglage de la teinte interne
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans



Réf. : 45J5032

CASQUE DE SOUDAGE WH30 ALBATROSS VERRE MINERAL
TEINTE 10 NOIR (POSSIBILITE MODE ELECTRONIQUE)

Zone de vision 110 x 90 mm
Compatible avec un casque de sécurité
Equipé de verre minéral
Conception robuste pour les tâches difficiles
Filtre auto-obscurcissant disponible sur demande
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans



Réf. : 45J8049

CASQUE DE SOUDAGE WH20 ASPIRE ES

Zone de vision 100 x 40.5 mm
Réglage de la teinte externe
Casque garanti 1 an et ADF 2 ans

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES

CAGOULES PARWELD

Cagoule large vue

Réf. : 45XR938H



Réglages extérieurs ; teinte variable 9 à 13 automatique
Zone d'affichage 100 mm x 41 mm ; quatre capteurs ; fonction « meulage »
Commutation automatique de la luminosité (0.1 -1.0 secondes)
Marche automatique On / Off ; cellules solaires avec batteries remplaçables
Garantie 2 ans



Réf. : 45XR938H/E



Réf. : 45XR938H/F

Cagoule ventilée

Réf. : 45XR940A



TECHNICAL DATA

| | |
|-----------------------|--|
| Air flow rate | 170 or 220nl/min |
| Material | PC + ABS |
| Motor | Brushless |
| Fuse | Electronic |
| Battery | Li-ion 14.8V rechargeable |
| Battery Charging time | Approx 2.5h |
| Charging Cycles | >350 |
| Run time | 11 hour @ 170nl/min 9 hour @ 220nl/min (min fully charged new battery & filter room temp.) |
| Noise | Max. 60dB(A) |
| Voltage/Capacity | 14.8V/2.2Ah |
| Pre filter | Carbon (odour) |
| Weight | 288g (1097g incl. Filter and Battery) |
| Dimensions | 224 x 190 x 70 mm (MAX) |
| Air hose length | 850mm |
| Master Filter Type | P3 TH3P R SL for TH3P system (Europe) |
| Standards | EN12941:1998/A1:2003/ A2:2008 TH3 P R SL |

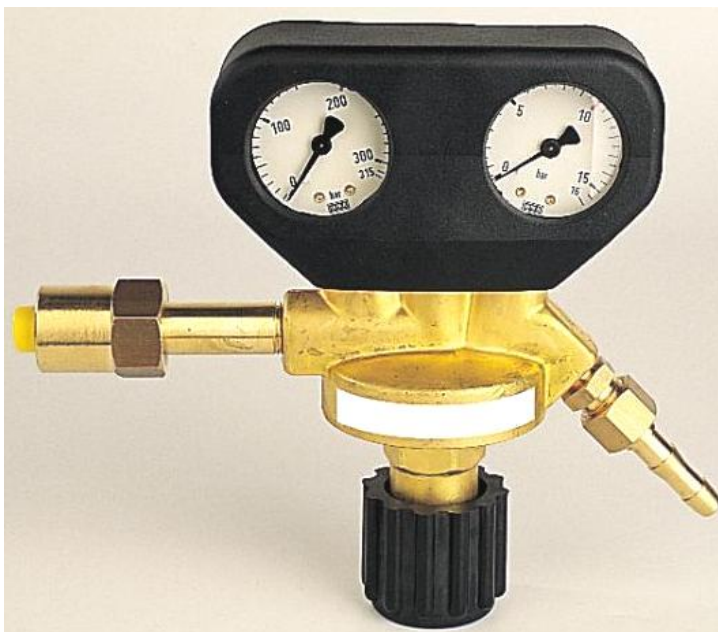
SPARES INFORMATION

| STOCK CODE | DESCRIPTION |
|------------|---|
| XR940A | Unit with carry bag, large view welding & grinding helmet & universal charger |
| XR1002 | Helmet |
| XR1003 | Blower Unit |
| XR1004 | Filter Cover |
| XR1005 | Spark Arrestor |
| XR1006 | Carbon Pre-filter |
| XR1007 | P3 Hepa filter |
| XR1008 | Waist Belt and Shoulder Harness |
| XR1009 | Air Hose and Connectors |
| XR1010 | FR Hose Cover |
| XR1011 | Head Gear c/w Air Duct |
| XR1012 | Sweat Band |
| XR1013 | Head Gear Fixing Kit |
| XR1014 | Face Seal and Fixings |
| XR1016 | Battery |
| XR1017 | Charger |
| XR9720 | Inside Cover Lens |
| XR9730 | Front Cover Lens |

H/ AIDE AU SOUDAGE

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

MANO-DÉTENDEURS



Détendeur laiton à membrane, destiné à une utilisation gaz industriels.
Ce détendeur est équipé d'une protection métallique des manomètres, spécialement adaptée aux travaux sur chantier.

Conception et fabrication selon la norme NF EN ISO 2503

APPLICATIONS :

Tous types d'utilisations industrielles, chantiers et agro-alimentaires ex : poste oxyacétylénique

EQUIPEMENT :

1 manomètre haute pression, 1 manomètre basse pression, 1 raccord d'entrée adapté à chaque gaz.

Protection des manomètres grâce au support métallique et bonnette caoutchouc auto-extinguible.

| Réf. | Désignation |
|----------|------------------------------|
| 45020844 | Détendeur Ar/Co ² |
| 45020837 | Détendeur Oxygène |
| 45020838 | Détendeur Acétylène |

ATTENTION : à la commande merci de préciser le type de gaz

H/ AIDE AU SOUDAGE
8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)
ÉLECTRODES DE TUNGSTÈNE

| E3 à extrémité VIOLETTE | |
|--------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090141 | Diamètre 1.0mm |
| 49090142 | Diamètre 1.6mm |
| 49090143 | Diamètre 2.0mm |
| 49090144 | Diamètre 2.4mm |
| 49090145 | Diamètre 3.0mm |
| 49090146 | Diamètre 3.2mm |
| 49090147 | Diamètre 4.0mm |
| 49090148 | Diamètre 4.8mm |

| THORIE à 2 % à extrémité ROUGE | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090152 | Diamètre 1.6mm |
| 49090153 | Diamètre 2.0mm |
| 49090154 | Diamètre 2.4mm |
| 49090156 | Diamètre 3.2mm |
| 49090158 | Diamètre 4.8mm |

| PUR à extrémité VERTE | |
|------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090161 | Diamètre 1.0mm |
| 49090162 | Diamètre 1.6mm |
| 49090163 | Diamètre 2.0mm |
| 49090164 | Diamètre 2.4mm |
| 49090165 | Diamètre 3.0mm |
| 49090166 | Diamètre 3.2mm |
| 49090167 | Diamètre 4.0mm |
| 49090168 | Diamètre 4.8mm |

| LANTHANE 1,5% à extrémité OR | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090172 | Diamètre 1.6mm |
| 49090174 | Diamètre 2.4mm |
| 49090175 | Diamètre 3.0mm |
| 49090176 | Diamètre 3.2mm |
| 49090177 | Diamètre 4.0mm |
| 49090178 | Diamètre 4.8mm |

| LANTHANE 2% à extrémité BLEUE | |
|--------------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090182 | Diamètre 1.6mm |
| 49090183 | Diamètre 2.0mm |
| 49090184 | Diamètre 2.4mm |
| 49090185 | Diamètre 3.0mm |
| 49090186 | Diamètre 3.2mm |

| CERIUM 2% à extrémité GRISE | |
|------------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090193 | Diamètre 1.6mm |
| 49090199 | Diamètre 2.0mm |
| 49090194 | Diamètre 2.4mm |
| 49090195 | Diamètre 3.2mm |

| LYMOX à extrémité ROSE | |
|-------------------------------|--------------------|
| Réf. | Désignation |
| 49090200 | Diamètre 1.0mm |
| 49090201 | Diamètre 1.6mm |
| 49090202 | Diamètre 2.0mm |
| 49090203 | Diamètre 2.4mm |
| 49090205 | Diamètre 3.2mm |

CONDITIONNEMENT : BOITES DE 10 ÉLECTRODES

H/ AIDE AU SOUDAGE**8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)**

AFFÛTEUSE D'ÉLECTRODES TUNGSTÈNE



| Désignation | Réf. |
|--|-------------|
| Affûteuse d'électrodes tungstène manuelle portative – 230V/50-56Hz | 49TSPPE220V |
| Disque Diamant longue durée de recharge | 49PPE-002B |

Autres références sur demande

H/ AIDE AU SOUDAGE
9. POSTES A SOUDER
POSTES JASIC

Pour tout renseignement, n'hésitez pas à nous consulter

 **JASIC**
France

GARANTIE DE CINQ ANS



LA PUISSANCE DANS LA TECHNOLOGIE D'ONDULEUR

I/ CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

1 - GENERALITES

Dans les présentes conditions :

1.1 « Le vendeur » désigne **CHPOLANSKY- ALLIAGES France**.

« L'acheteur » désigne toute personne contractant avec le vendeur pour l'achat de marchandises.

« La ou les marchandise(s) » désigne toute(s) marchandise(s) visée(s) au contrat.

« Le contrat » désigne l'acte de vente entre le vendeur et l'acheteur pour la fourniture des marchandises.

1.2 Tous les devis sont communiqués et les commandes acceptées selon les présentes conditions générales de vente qui prévalent sur les conditions générales d'achat de l'acheteur. Toutes commandes passées avec le vendeur vaudront donc acceptation des présentes conditions générales de vente : aussi, des conditions particulières mentionnées dans le bon de commande du client ou dans l'acceptation de l'offre par le client ne peuvent engager le vendeur que pour autant qu'elles ne soient pas contraires ou n'apportent aucun changement aux conditions précitées dans ce texte.

1.3 Les devis doivent être acceptés dans les 30 jours de la réception, et à défaut d'une commande ferme dans ce délai, ils peuvent être retirés à tout moment et être annulés.

1.4 L'acheteur reconnaît que ces conditions constituent l'intégralité de l'accord entre les parties pour la vente de marchandises.

1.5 Toutes modifications des présentes conditions générales de vente ne pourront se faire que par écrit signé par le vendeur et l'acheteur.

1.6 La signature d'un quelconque document de l'acheteur par le vendeur n'implique en aucun cas la modification des conditions générales de vente.

2 - LES MARCHANDISES

2.1 Toute description ou illustration figurant dans ce catalogue, tarifs et publicités ou autres documents du vendeur, communiqués à l'acheteur, sont faits à titre indicatif et n'ont aucune valeur contractuelle.

2.2 La présentation d'un échantillon de marchandise ne constitue aucunement une vente sur échantillon, et cette présentation n'a d'autre but que de permettre à l'acheteur de juger de la qualité de la marchandise proposée à l'acheteur.

I/ CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE (SUITE)

3 - PRIX

3.1 Les prix sont ceux définis dans le devis ou acceptés par le vendeur, et ultérieurement confirmés par écrit sous réserve de toute révision en cas de hausse ou de baisse.

3.2 Les prix indiqués dans le devis sont stipulés hors TVA auxquels il conviendra d'ajouter la TVA applicable.

4 - ANNULATION DE COMMANDE

4.1 L'acheteur ne pourra annuler une commande qu'avec le consentement express du vendeur et après indemnisation correspondant aux dommages subis par le vendeur, en raison de cette annulation, sauf stipulation écrite contraire.

4.2 La marchandise ne sera reprise que si elle nous est rendue en parfait état de revente et dans son emballage d'origine, neutre de toutes étiquettes ou marquages divers.

4.3 Cas particulier des produits hors catalogue : Les produits hors catalogue ou personnalisés ayant fait l'objet d'une commande spécifique ne peuvent en aucun cas faire l'objet d'un retour.

5 - RETOUR DE MARCHANDISE

5.1 Sans préjudice des dispositions à prendre vis-à-vis du transporteur, les réclamations sur les défauts apparents ou sur la non-conformité des matériels livrés aux matériels commandés ou au bordereau d'expédition doivent être formulées par écrit dans les huit jours de l'arrivée des matériels chez le client. Il appartiendra à ce dernier de fournir toute justification quant à la réalité des vices ou anomalies constatés. Les matériels non-conformes seront, au choix des Ets CHPOLANSKY, remplacés ou réparés, à l'exclusion de toute indemnité ou de tous dommages et intérêts. L'acheteur devra laisser aux Ets CHPOLANSKY toute facilité pour procéder à la constatation des vices et y porter remède. Il s'abstiendra d'intervenir lui-même ou de faire intervenir un tiers à cette fin.

5.2 Au-delà d'un délai de 8 jours après réception de la marchandise, nous nous réservons le droit d'accepter ou de Refuser toute réclamation.

5.3 L'acheteur doit faire parvenir au vendeur son article, à ses frais. La marchandise devra être accompagnée du formulaire de retour Chpolansky (disponible sur demande) dûment complété et d'une facture notifiant la référence, le descriptif et la date d'achat du produit.

5.4 Tout retour de marchandise en dehors du protocole restera en instance.

I/ CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE (SUITE)

6 - PAIEMENT

6.1 Sauf convention écrite contraire, les marchandises sont payables à 30 jours nets à partir de la date de la facture ou à compter de la livraison, selon l'indication sur la facture.

6.2 Le non respect des délais de paiement entraînera automatiquement l'application d'un taux égal au taux d'escompte de la banque de France, augmenté de 1% sur toutes sommes dûes et ce jusqu'à complet paiement des sommes.

6.3 Le paiement sera adressé au bureau du vendeur en Euros.

6.4 En cas d'exécution successive du contrat entraînant plusieurs livraisons, le non-paiement d'une seule échéance entraînera la résiliation du contrat avec dommages et intérêts au profit du vendeur.

7 - LIVRAISON

7.1 Toutes les dates de livraison ne constituent que des estimations, et les délais de livraison ne sont pas une condition essentielle du contrat. Le vendeur ne sera tenu en aucune circonstance d'indemniser l'acheteur pour la non-livraison ou la livraison tardive des marchandises.

7.2 Le non respect par le vendeur des délais de livraisons ne lui est pas imputable en cas de force majeure ou de cas fortuit ou des conditions résultant de l'article 10 des présentes conditions générales de vente. L'acheteur ne pourra réclamer aucune indemnisation à ce titre.

7.3 En cas d'application de la clause 7.2, le vendeur qui livrera les marchandises devra être payé par l'acheteur des marchandises livrées.

7.4 Sauf stipulation contraire expresse, le vendeur sera en droit de livrer les marchandises en une ou plusieurs fois.

7.5 Si le contrat prévoit plus d'une livraison, et sauf stipulation contraire expresse, les marchandises seront payables 30 jours nets à compter de la date de la facture ou de chaque livraison, selon l'indication sur la facture.

7.6 La livraison sera réputée intervenue lorsque les marchandises seront livrées dans le local de l'acheteur ou tout local spécifié par l'acheteur.

7.7 Le vendeur pourra facturer séparément des frais de livraisons supplémentaires, lorsque la livraison sera faite pour un montant inférieur à la « valeur livraison incluse ».

I/ CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE (SUITE)

8 - TRANSFERT DES RISQUES ET CLAUSE DE RESERVE DE PROPRIETE

8.1 Les risques de perte et de dommages causés aux marchandises pèseront sur l'acheteur, à compter de la livraison des marchandises dans les locaux de l'acheteur ou dans tout autre local spécifié par l'acheteur, dès lors que la livraison est à la charge du vendeur.

8.2 Pour le cas où l'acheteur souhaiterait prendre les marchandises dans les locaux du vendeur ou ceux désignés par le vendeur, alors les risques de perte et de dommages pèseront sur l'acheteur dès ladite prise des marchandises.

8.3 Une clause de réserve de propriété est acquise au bénéfice du vendeur, qui restera par conséquent propriétaire des marchandises, jusqu'au complet paiement du prix.

8.4 Du fait de l'application de l'article 7.3 des présentes conditions générales de vente, l'acheteur :

- Ne gagera pas les marchandises, ni la propriété de celles-ci, et ne permettra la constitution d'aucun privilège sur celles-ci.
- Ne transformera pas les marchandises
- Ne cédera en aucun cas les marchandises, ni la propriété de celle-ci.

8.5 En cas de non paiement des marchandises, et du fait de la clause 7.3 des présentes conditions générales de vente, le vendeur pourra exiger la restitution immédiate des marchandises ou des documents de propriété, et ce après l'envoi d'une simple lettre recommandée avec AR et pour se faire, pourra accéder aux locaux de l'acheteur.

8.6 Lorsque le vendeur exercera son droit de reprise, aux termes de l'article 7.5 des présentes conditions générales de vente, les frais de retour et de transport sont à la charge de l'acheteur, sans préjudice de l'application d'une clause pénale égale à une fois et demi (1,5) des sommes dues, auquel il convient d'appliquer le taux contractuellement prévu aux présentes conditions générales de vente.

9 - CONFORMITE DE LA COMMANDE

9.1 A compter de la livraison des marchandises, l'acheteur dispose d'un délai de 3 jours pour notifier toutes réclamations aux vendeurs. Passé ce délai, l'acheteur sera réputé avoir accepté la conformité des commandes. Toute notification faite au vendeur, passé ce délai est irrecevable.

9.2 Dans l'hypothèse de marchandises non conformes à la commande, le vendeur, selon son choix, remplacera les marchandises ou remboursera du prix d'achat l'acheteur, après restitution des marchandises qui s'effectuera aux frais de l'acheteur.

I/ CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE (SUITE)

10 - GARANTIES ET INDEMNISATIONS

10.1 Le vendeur garantit, à compter de la livraison, et ce pendant un délai de 3 mois, la conformité de la marchandise. Tout défaut matériel ou de main d'œuvre devra faire l'objet d'une notification par l'acheteur au vendeur, dans le délai de trois mois par lettre recommandée avec AR. A défaut d'une telle notification dans le délai, l'acheteur ne peut obtenir aucune garantie de la marchandise.

Le vendeur se réserve le choix soit de réparer la marchandise, soit de fournir une marchandise de remplacement. Les diligences du vendeur sont conditionnées par la remise par l'acheteur, en port payé, du matériel défectueux aux ateliers du vendeur.

10.2 Cette garantie est exclue si le fonctionnement défectueux provient de l'usure normale du bien ou d'une dégradation, détérioration, d'accidents provoqués par la négligence, le défaut d'entretien, l'absence de surveillance ou l'utilisation non conforme de la marchandise par l'acheteur.

11 - FORCE MAJEURE

La responsabilité du vendeur ne pourra être engagée en cas de force majeure, et en particulier en cas d'incendie, d'inondation, de sécheresse, d'interruption électrique, de lock out, de grève ou de toutes actions engagées par les employés dans le cadre de tout conflit ou d'incapacité à se procurer le matériel requis pour l'exécution du contrat.

12 - LOI APPLICABLE ET JURIDICTION COMPÉTENTE

Les présentes conditions générales de vente sont soumises au droit français et tout litige né concernant l'interprétation et l'exécution des présentes sont soumises à la compétence exclusive du tribunal de commerce de Paris.

S.A.S au capital de 1 000 000 EUROS-SIRET 775 720 162 B. Evry 775 720 162 B- APE 4669B-N° T.V.A/V.A.T. : FR 33 775 720 162

Département Alliages

Z.A.C de la Fontaine de Jouvence – 3, rue Angiboust – F 91462 MARCOUSSIS Cedex

