

# CATALOGUE DE PRODUITS

L'AUTOMNE 2020

Garantie  
de 5 Ans\*

5

SUR TOUS LES MODÈLES



France



**JASIC**®

LA PUISSANCE DANS LA TECHNOLOGIE D'ONDULEUR

# INTRODUCTION



L'investissement de 5 millions de dollars dans des laboratoires d'essais intégrés innovants sur site - les équipements commerciaux JASIC est soumis à 42 tests individuels pour répondre à des normes de qualité élevées



4 centres de recherche et développement ont été classés comme l'entreprise de R & D la plus avancée dans la région du delta de la rivière des Perles



Fabrication de plus de 200 modèles d'équipement différents sur site



Capacité de production de plus d'un million de machines par an

TÜV Rheinland a décerné à Shenzhen Jasic le premier certificat UA de laboratoire de machines de soudage en Chine. Le 15 décembre 2017, le groupe TÜV Rheinland a décerné au laboratoire de Shenzhen Jasic Technology Co Ltd. (Jasic) le certificat UA de laboratoire de soudeur.

Comme le premier certificat d'UA attribué par TÜV Rheinland à un fabricant chinois de machine à souder, ce certificat est non seulement un symbole de coopération approfondie entre les deux parties, mais également une avancée importante de Jasic dans la mise en place de procédures de laboratoire normalisées et internationales.

JASIC est un développeur, fabricant et fournisseur international de convertisseurs de soudage et de solutions de soudage intégrées qui représentent valeur, fiabilité et innovation. Un réseau de vente international dans 60 pays - JASIC a la réputation mondiale de fournir la meilleure qualité avec un service exceptionnel.

En mars 2011, JASIC a été lancé avec succès à la bourse de Shenzhen et ambitionne désormais de devenir le plus grand fabricant d'inverseurs de soudage au monde.

JASIC dispose d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001 et d'une gamme de produits entièrement conforme aux normes CE, RoHS, C-TICK, CSA et CCC.

Nous présentons JASIC - saisissants de beauté, un fonctionnement simple avec l'électronique très avancée ... soutenue par le meilleur service après-vente dans l'industrie ...

---

## REJOIGNEZ LE VOYAGE - REJOIGNEZ JASIC



Shenzhen, Chine



JASIC Technology Co Ltd

# CONTENU

## ARC

<b>JA-140</b>	Arc 140	<b>4</b>
<b>JPA-160PFC</b>	Arc 160 PFC Wide Voltage	<b>5</b>
<b>JA-180PFC</b>	Arc 180 PFC Wide Voltage	<b>6</b>
<b>JA-200PFC</b>	Arc 200 PFC Wide Voltage	<b>7</b>
<b>JA-402C</b>	Arc 400 c/w Cellulosic Function	<b>8</b>

## MIG

<b>JM-160C</b>	MIG 160 Multi Process	<b>9</b>
<b>JM-200CS</b>	MIG 200 Synergic Multi Process	<b>10</b>
<b>JM-200PFC</b>	MIG 200 Multi Process Inverter PFC Wide Voltage	<b>11</b>
<b>JM-202C</b>	MIG 202 Inverter Compact	<b>12</b>
<b>JM-252C</b>	MIG 250 Inverter Compact	<b>13</b>
<b>JM-250P</b>	MIG 250 Pulse Inverter Compact	<b>14</b>
<b>JM-352C</b>	MIG 350 Inverter Compact	<b>15</b>
<b>JM-352S-WC</b>	MIG 350 Multi Process Separate Water Cooled	<b>16</b>
<b>JM-452S-WC</b>	MIG 450 Multi Process Separate Water Cooled	<b>17</b>
<b>JM-350P</b>	MIG 350P Multi Process Separate Water Cooled Pulse	<b>18</b>
<b>JM-500P</b>	MIG 500P Multi Process Separate Water Cooled Pulse	<b>19</b>
<b>JM-500SYN</b>	MIG 500 Synergic Multi Process Separate Water Cooled Pulse	<b>20</b>

## TIG

<b>JPT-180</b>	TIG 180 DC SE	<b>21</b>
<b>JT-200</b>	TIG 200 DC	<b>22</b>
<b>JT-200P-PFC</b>	TIG 200P DC Pulse PFC Wide Voltage	<b>23</b>
<b>JT-300P</b>	TIG 300P DC Pulse	<b>24</b>
<b>JT-300P-WC</b>	TIG 300P DC Pulse Water Cooled	<b>24</b>
<b>JT-400P</b>	TIG 400P DC Pulse	<b>25</b>
<b>JT-200DS</b>	TIG 200P AC/DC Pulse Mini Digital	<b>26</b>
<b>JT-200A</b>	TIG 200P AC/DC Pulse Analog	<b>27</b>
<b>JT-200D</b>	TIG 200P AC/DC Pulse Digital	<b>28</b>
<b>JT-315D-WC</b>	TIG 315P AC/DC Pulse Digital Water Cooled	<b>29</b>
<b>JT-315MWD</b>	TIG 315P AC/DC Pulse Multi Wave Digital	<b>30</b>
<b>JT-315MWD-WC</b>	TIG 315P AC/DC Pulse Multi Wave Digital Water Cooled	<b>30</b>
<b>JT-500D</b>	TIG 500P AC/DC Pulse Digital	<b>31</b>

## PLASMA

<b>JP-45PWV</b>	Plasma Cut 45 PFC Wide Voltage	<b>32</b>
<b>JP-61</b>	Plasma Cut 60	<b>33</b>
<b>JP-81</b>	Plasma Cut 80	<b>34</b>
<b>JP-100</b>	Plasma Cut 100	<b>35</b>
<b>JP-160</b>	Plasma Cut 160	<b>36</b>

<b>Accessoires</b>	<b>37</b>
<b>Compresseurs</b>	<b>38</b>
<b>De quelle taille générateur ai-je besoin?</b>	<b>39</b>

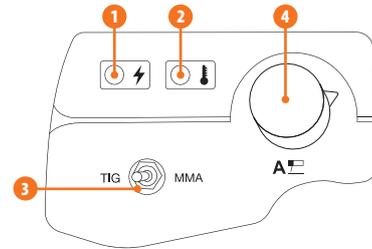


**GARANTIE DE CINQ ANS**



CODE DE COMMANDE  
**JA-140**

**5** Garantie  
Ans



- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 1 Voyant d'alimentation      | 3 Sélection de modes de fonctionnement |
| 2 Indicateur d'avertissement | 4 Contrôle de l'ampérage               |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Onduleur IGBT de qualité professionnelle
- TIG anti-adhérent et anti-arc
- Hot start pour les électrodes difficiles à percuter
- Fréquence de l'inverseur 40Khz, haute efficacité
- Taille compacte, design léger et moderne
- Douilles dinse 16-25mm robustes
- Démarrage facile à l'arc, éclaboussure minimale
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Fini en caoutchouc tactile de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Peut souder des électrodes jusqu'à 3,2 mm
- Compatible au générateur \*\*

L'onduleur de soudage Jasic Arc 140 MMA est équipé de la dernière technologie IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance accrues.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et cohérentes.

L'Arc 140 offre également une fonctionnalité TIG d'ascenseur, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance et la fabrication légère.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz
Ieff (A)	15.5
Puissance max. (kVA)	6
Courant de Soudage (A)	10 - 140
Facteur de Marche à 40°C	140A à 35%
Tension à Vide (V)	63
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.7
Classe de Protection/Isolation	IP21/F
Dimensions (LxIxlx mm)	313 x 130 x 250
Poids (Kg)	4.7

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
WCS25-3	Jeu de câble à souder 3m
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
WP17V-12-2SD	Torche TIG WP17V 4m
WP17V-25-2SD	Torche TIG WP17V 8m
JIT-01	Chariot

## POWER SERIES ARC 160 PFC Wide Voltage

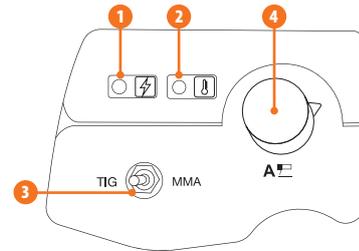


CODE DE COMMANDE  
**JPA-160PFC**

COMPLÈTE AVEC  
La mallette protectrice et MMA conduit



**5** Garantie  
Ans



- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 1 Voyant d'alimentation      | 3 Sélection de modes de fonctionnement |
| 2 Indicateur d'avertissement | 4 Contrôle de l'ampérage               |

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Technologie IGBT inverter pour l'utilisateur professionnel
- Large tension d'entrée 95-265V
- Anti-stick, Arc-force, Démarrage à chaud, Lift TIG
- Fréquence de l'inverseur 33Khz, haute efficacité
- Taille compacte, design léger et moderne
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Démarrage facile à l'arc, éclaboussure minimale
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Fini en caoutchouc tactile de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*

L'onduleur de soudage double tension Jasic Power Arc 160 PFC est équipé de la dernière technologie IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance accrues.

Cet onduleur à la pointe de la technologie offre la technologie PFC qui permet à l'utilisateur d'économiser de l'énergie.

L'Arc 160 PFC offre également une fonctionnalité TIG d'ascenseur, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance et la fabrication légère.

### DONNÉES TECHNIQUES

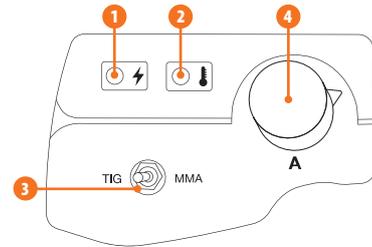
Alimentation	95-265V - AC 50/60Hz	
	115V	230V
leff (A)	17.5	11.6
Puissance max. (kVA)	3.7	5
Courant de Soudage (A)	10 - 125	10 - 160
Facteur de Marche à 40°C	125A à 35%	160A à 35%
Tension à Vide (V)	68	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.99	
Classe de Protection/Isolation	IP21/F	
Dimensions (Lxlxh mm)	365 x 135 x 280	
Poids (Kg)	6.4	

### OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* WCS25-3WEL	Jeu de câble à souder 3m
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
WP17V-12-2SD	Torche TIG WP17V 4m
WP17V-25-2SD	Torche TIG WP17V 8m
JIT-01	Chariot



CODE DE COMMANDE  
**JA-180PFC**



- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 1 Voyant d'alimentation      | 3 Sélection de modes de fonctionnement |
| 2 Indicateur d'avertissement | 4 Contrôle de l'ampérage               |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Technologie IGBT inverter
- Large tension d'entrée 95-265V
- Anti-stick, Arc-force, Démarrage à chaud, Lift TIG
- Fréquence de l'onduleur 33Khz, haute efficacité
- Taille compacte, design léger et moderne
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Démarrage facile à l'arc, éclaboussure minimale
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Fini en caoutchouc tactile de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*

Le modèle Jasic Arc 180 PFC utilise la technologie PFC pour offrir des avantages tels que l'économie d'énergie et une large plage de tensions d'entrée.

Cet onduleur technologiquement avancé est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et cohérentes.

L'Arc 180 PFC offre également une fonctionnalité TIG d'ascenseur, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance et la fabrication légère.

## DONNÉES TECHNIQUES

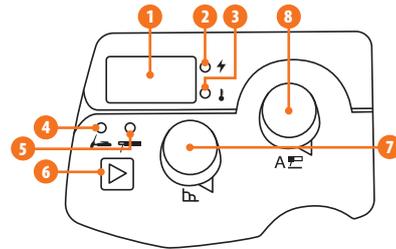
Alimentation	95-265V - AC 50/60Hz	
	115V	230V
leff (A)	15.2	13.4
Puissance max. (kVA)	3.2	5.83
Courant de Soudage (A)	10 - 110	10 - 180
Facteur de Marche à 40°C	110A à 35%	180A à 35%
Tension à Vide (V)	68	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.998	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (Lxlxh mm)	365 x 135 x 280	
Poids (Kg)	6.4	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
WCS25-3WEL	Jeu de câble à souder 3m
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
WP17V-12-2SD	Torche TIG WP17V 4m
WP17V-25-2SD	Torche TIG WP17V 8m
JIT-01	Chariot



CODE DE COMMANDE  
**JA-200PFC**



- |                           |  |
|---------------------------|--|
| 1 Mètre numérique         | 5 Indicateur MMA                       |
| 2 Voyant d'alimentation   | 6 Sélection de modes de fonctionnement |
| 3 Indicateur de puissance | 7 Bouton Arc Force                     |
| 4 Indicateur Lift TIG     | 8 Contrôle de l'ampérage               |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Technologie IGBT inverter
- Large tension d'entrée 95-265V
- Anti-stick, Arc-force, Démarrage à chaud, Lift TIG
- Contrôle de la force de l'arc réglable
- Fréquence de l'onduleur 33Khz, haute efficacité
- Taille compacte, design léger et moderne
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Démarrage facile à l'arc, éclaboussure minimale
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Fini en caoutchouc tactile de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Mètre numérique
- Compatible au générateur \*\*

L'onduleur de soudage Jasic Arc 200 MMA est équipé de la dernière technologie IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance accrues.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes.

L'Arc 200 offre également une fonctionnalité TIG d'ascenseur, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance et la fabrication légère.

## DONNÉES TECHNIQUES

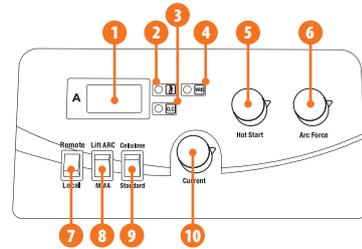
Alimentation	95-265V - AC 50/60Hz	
	115V	230V
I <sub>eff</sub> (A)	12.3	13.4
Puissance max. (kVA)	3.5	7.2
Courant de Soudage (A)	10 - 110	10 - 200
Facteur de Marche à 40°C	MMA 110A @ 20%	200A @ 25%
	TIG 110A @ 35%	200A @ 40%
Tension à Vide (V)	68	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.998	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (Lxlxh mm)	365 x 135 x 280	
Poids (Kg)	6.4	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
WCS25-3WEL	Jeu de câble à souder 3m
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
WP17V-12-2DL	Torche TIG WP17V 4m
WP17V-25-2BD	Torche TIG WP17V 8m
JIT-01	Chariot



CODE DE COMMANDE  
**JA-402C**



- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| 1 Affichage Digital             | 6 Bouton Arc Force                        |
| 2 Indicateur d'avertissement    | 7 Interrupteur de sélection local/distant |
| 3 Surintensité LED/Indicateur   | 8 Sélection de modes de fonctionnement    |
| 4 Indicateur VRD                | 9 Interrupteur de fonction cellulosique   |
| 5 Contrôle de démarrage à chaud | 10 Contrôle de l'ampérage                 |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Excellentes caractéristiques de soudage et convenance à une gamme d'électrodes, y compris cellulosique
- Technologie IGBT inverter
- Ampèremètre digital
- Anti-stick, Arc-force, Démarrage à chaud, Lift TIG
- Technologie de contrôle avancée
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Option de contrôle à distance
- Option VRD

L'onduleur de soudage Jasic Arc 402 MMA est équipé de la dernière technologie IGBT et de compteurs numériques. Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes. L'Arc 400 offre également une fonctionnalité TIG de levage qui en fait un choix idéal pour les applications industrielles.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz
I <sub>eff</sub> (A)	19.6
Puissance max. (kVA)	18.2
Courant de Soudage (A)	30 - 400
Facteur de Marche à 40°C	400A @ 60%
Tension à Vide (V)	79 (9V - VRD)
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.95
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (LxIxH mm)	618 x 330 x 441
Poids (Kg)	20

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
WC550-3	Jeu de câble à souder 3m
WP26V-12-2DL	Torche TIG WP26V 4m
WP26V-25-2D	Torche TIG WP26V 8m
JRC-25	Télécommande

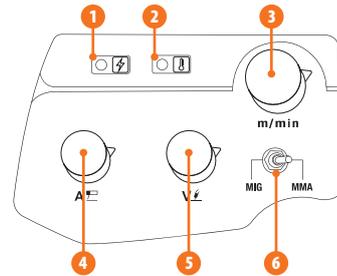
## PRO SERIES MIG 160 Multi Process



CODE DE COMMANDE  
**JM-160C**

COMPLÈTE AVEC

Torche MIG, tuyau de gaz, Câble de masse



- |  |  |
|--|--|
| 1 Voyant d'alimentation                    | 4 Contrôle de l'ampérage               |
| 2 Indicateur d'avertissement               | 5 Contrôle de tension                  |
| 3 Cadran de contrôle d'alimentation de fil | 6 Sélection de modes de fonctionnement |

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Processus multiples IGBT MIG/MMA
- Inverseur de soudage compact à la carte du circuit imprimé unique
- Arc stable et performance fiable
- Démarrage facile par arc, moins de projections, courant stable et excellente mise en forme du cordon de soudure
- Convient aux fils de soudure de 0,6, 0,8 et 1,0 mm
- Taille compacte, design léger et moderne
- Brûler le contrôle
- Idéal pour la production, les travaux de chantier et la maintenance
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*

Le Jasic MIG 160 Compact est équipé de puissants composants IGBT, de capacités de traitement multiples et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

Cet onduleur compact et portable offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances toujours fiables pour les procédés de soudage MIG MAG et MMA.

### DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz
I <sub>eff</sub> (A)	15.2
Puissance max. (kVA)	5.9
Plage de Réglage de Tension (V)	11 - 26
Courant de Soudage (A)	30 - 160
Facteur de Marche à 40°C	160A @ 35%
Tension à Vide (V)	53
Taille de Bobine de Fil	ø 200mm
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.7
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (LxIxH mm)	485 x 185 x 370
Poids (Kg)	12.5

### OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* T150-3	Torche 3m T150
T150-4	Torche 4m T150
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3m
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot

Code de Commande	Description
* 10048352	Rouleau de rainure en U 0,6/0,8
10048349	Rouleau de rainure en U 0,8/1,0
10048338	Rouleau moleté en V 0,8/1,0
WP17V-12-2DL	Torche TIG WP17V 4m
WP17V-25-2BD	Torche TIG WP17V 8m

# PRO SERIES MIG 200 Synergic Multi Process

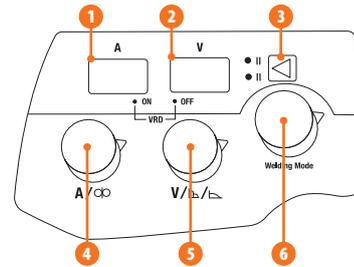


CODE DE COMMANDE  
**JM-200CS**

COMPLÈTE AVEC

Torche MIG, tuyau de gaz, Câble de masse

**5** Garantie  
Ans



- 1 Afficheur digital de l'ampérage
- 2 Affichage digital de la tension
- 3 Interrupteur de selection 2T/4T
- 4 Molette de contrôle d'alimentation de fil Amp
- 5 Molette de contrôle de cratère de tension
- 6 Molette de sélection de processus

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Contrôle synergique avancé (Les paramètres d'impulsion sont sélectionnés automatiquement)
- Processus multiple IGBT MIG/MAG/MMA/Lift TIG
- Fonction de remplissage de cratère auto-adaptative
- Ampère digital et voltmètre
- La fréquence de travail est en dehors de la plage audio, réduire considérablement la pollution sonore
- Démarrage facile par arc, moins de projections, courant stable et excellente mise en forme du cordon de soudure
- Convient aux fils de soudure de 0,6, 0,8 et 1,0 mm
- Taille compacte, design léger et moderne
- Brûler le contrôle
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*

Le Jasic MIG 200 Synergic Compact est équipé de puissants composants IGBT, de capacités de traitement multiples, de compteurs numériques et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

Cet onduleur synergique compact et portable offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances toujours fiables pour les procédés de soudage MIG/MAG, MMA et Lift TIG.

Arc stable et performances fiables, idéal pour la production, les travaux de chantier et la maintenance.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz
leff (A)	21
Puissance max. (kVA)	9.4
Plage de Réglage de Tension (V)	11 - 28
Courant de Soudage (A)	10 - 200
Facteur de Marche à 40°C	200A @ 35%
Tension à Vide (V)	53
Taille de Bobine de Fil	ø 200mm
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.7
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (Lxlxh mm)	485 x 185 x 370
Poids (Kg)	12.8

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* T150-3	Torche 3m T150
T150-4	Torche 4m T150
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3m
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot

Code de Commande	Description
* 10048352	Rouleau de rainure en U 0,6/0,8
10048349	Rouleau de rainure en U 0,8/1,0
10048338	Rouleau moleté en V 0.8/1.0
WP26-12JE	Torche TIG WP26V 4m
WP26-25JE	Torche TIG WP26V 8m

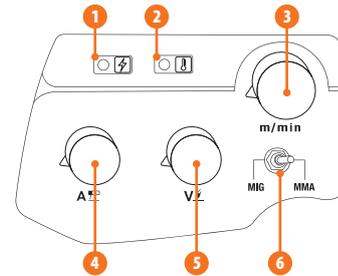
# PRO SERIES MIG 200 Multi Process Inverter PFC Wide Voltage



CODE DE COMMANDE  
**JM-200PFC**

COMPLÈTE AVEC

Torche MIG, tuyau de gaz, Câble de masse



- |                                    |  |
|------------------------------------|--|
| 1 Voyant d'alimentation            | 4 Contrôle de l'ampérage               |
| 2 Indicateur d'avertissement       | 5 Contrôle de tension                  |
| molette de réglage intensité       |  |
| 3 Bouton de contrôle de la vitesse | 6 Sélection de modes de fonctionnement |
| d'alimentation du fil              |  |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Processus multiples IGBT MIG/MMA technologie onduleur - pour l'utilisateur professionnel
- Alimentation large 95-265V
- PFC - Avantages d'économie d'énergie pour l'utilisateur
- Inverseur de soudage compact à la carte du circuit imprimé unique
- Arc stable et performance fiable
- Convient aux fils de 0.6 à 1.0mm
- Taille compacte, design léger et moderne
- Fonction de contrôle
- Idéal pour la production, les travaux de chantier et la maintenance
- Inversion de polarité
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*

Le Jasic MIG 200 PFC Compact fonctionne sur une large plage de tensions d'entrée, 95-265 V, et est équipé de puissants composants IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

Cet onduleur compact, à la pointe de la technologie, est extrêmement convivial et offre un arc fiable et cohérent pour les performances MIG/MAG et MMA.

Offrant un arc stable, des performances fiables et l'avantage d'être bi-tension, cette machine est le partenaire idéal pour les travaux de chantier, la maintenance et la fabrication légère.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	95-265V - AC 50/60Hz	
	115V	230V
leff (A)	20.1	14.8
Puissance max. (kVA)	4.2	5.8
Plage de Réglage de Tension (V)	11 - 28	
Courant de Soudage (A)	MIG 30 - 140	30 - 200
	MMA 10 - 140	10 - 180
Facteur de Marche à 40°C	200A @ 35%	
Tension à Vide (V)	53	
Taille de Bobine de Fil	ø 200mm	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.998	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (Lxlxh mm)	485 x 185 x 370	
Poids (Kg)	12.8	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* T150-3	Torche 3m T150
T150-4	Torche 4m T150
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3m
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot

Code de Commande	Description
* 10048352	Rouleau de rainure en U 0,6/0,8
10048349	Rouleau de rainure en U 0,8/1,0
10048338	Rouleau moleté en V 0,8/1,0
WP17V-12-2DL	Torche TIG WP17V 4m
WP17V-25-2BD	Torche TIG WP17V 8m

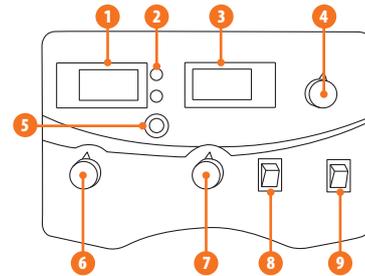
## PRO SERIES MIG 202 Inverter Compact



CODE DE COMMANDE  
**JM-202C**

COMPLÈTE AVEC

Torche MIG, tuyau de gaz,  
Câble de masse, chariot



- |  |  |
|--|--|
| 1 Affichage digital de tension         | 6 Contrôle de tension                                    |
| 2 Indicateur d'avertissement           | 7 Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil |
| 3 Afficheur digital amp                | 8 Interrupteur de contrôle de processus                  |
| 4 Bouton de commande de courant en MMA | 9 Option pistolet-dévidoir                               |
| 5 Bouton d'avancement du fil           |  |

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Onduleur compact hautes performances MIG/MAG/MMA
- Circuit de contrôle avancé
- Affichage digital A/V
- Cycle de travail élevé
- Convient aux fils de soudure de 0,6, 0,8 et 1,0 mm
- Arc stable et fiable
- Fonction de contrôle
- Interface d'un pistolet-dévidoir
- Fonction d'avancement du fil

Le Jasic MIG 202 Compact est équipé de puissants composants IGBT, d'un affichage numérique A/V et de capacités multi-processus.

L'onduleur offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances fiables pour des cycles de soudage très exigeants et répétitifs.

Cette machine monophasée de haute qualité délivre une puissance impressionnante de 200 ampères pour un facteur de marche de 35%, faisant du MIG 202 Compact un excellent choix pour les travaux de fabrication à usage moyen.

### DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz
leff (A)	24
Puissance max. (kVA)	8.8
Plage de Réglage de Tension (V)	15.5 - 24
Courant de Soudage (A)	MIG 30 - 200 MMA 10 - 200
Facteur de Marche à 40°C	200A @ 35%
Tension à Vide (V)	52
Taille de Bobine de Fil	ø 300mm
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.75
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (Lxlxh mm)	900 x 450 x 755
Poids (Kg)	46

### OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-3-03	Câble de masse & pince
* T250-3	Torche 3m T250
T250-4	Torche 4m T250
WC-3-3	Câble porte-électrode 3M
10016540	Rouleau de rainure en V 0,6/0,8
* 10016533	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
10031902	Rouleau de rainure en V 1,0 /1.2

Code de Commande	Description
10016541	Rouleau de rainure en U 0,8/1,0
10029922	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
10029929	Rouleau moleté de FCW 1.0/1.2
JSG-02	Pistolet-dévidoir 6m
WP26V-12-2DL	Torche TIG WP26V 4m
WP26V-25-D	Torche TIG WP26V 8m

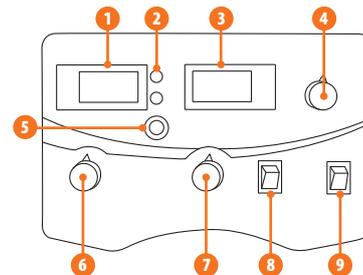
## PRO SERIES MIG 250 Inverter Compact



CODE DE COMMANDE  
**JM-252C**

COMPLÈTE AVEC

Torche MIG, tuyau de gaz,  
Câble de masse, chariot



- |  |  |
|--|--|
| 1 Affichage digital de tension         | 6 Contrôle de tension                                    |
| 2 Indicateur d'avertissement           | 7 Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil |
| 3 Afficheur digital amp                | 8 Interrupteur de contrôle de processus                  |
| 4 Bouton de commande de courant en MMA | 9 Option pistolet-dévidoir                               |
| 5 Bouton d'avancement du fil           |  |

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Onduleur compact hautes performances MIG/MAG/MMA
- Circuit de contrôle avancé
- Affichage digital A/V
- Cycle de travail élevé
- Convient aux fils de soudure de 0,6, 0,8 et 1,0 mm
- Arc stable et fiable
- Fonction de contrôle
- Interface d'un pistolet-dévidoir
- Fonction d'avancement du fil

Le Jasic MIG 250 Compact est équipé de puissants composants IGBT, d'un affichage numérique A/V et de capacités multi-processus.

L'onduleur offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances fiables pour des cycles de soudage très exigeants et répétitifs.

Cette machine monophasée de haute qualité délivre une puissance impressionnante de 250 ampères pour un facteur de marche de 35%, faisant du MIG 250 Compact un excellent choix pour les travaux de fabrication à usage moyen.

### DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz
I <sub>eff</sub> (A)	28.4
Puissance max. (kVA)	11
Plage de Réglage de Tension (V)	11 - 29
Courant de Soudage (A)	30 - 250
Facteur de Marche à 40°C	250A @ 35%
Tension à Vide (V)	52
Taille de Bobine de Fil	ø 300mm
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.75
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (Lxlxh mm)	900 x 450 x 755
Poids (Kg)	48

### OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-3-03	Câble de masse & pince
* T250-3	Torche 3m T250
T250-4	Torche 4m T250
WC-3-3	Câble porte-électrode 3M
10016540	Rouleau de rainure en V 0,6/0,8
* 10016533	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
10031902	Rouleau de rainure en V 1,0 /1.2

Code de Commande	Description
10016541	Rouleau de rainure en U 0,8/1,0
10029922	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
10029929	Rouleau moleté de FCW 1.0/1.2
JSG-02	Pistolet-dévidoir 6m
WP26V-12-2DL	Torche TIG WP26V 4m
WP26V-25-D	Torche TIG WP26V 8m

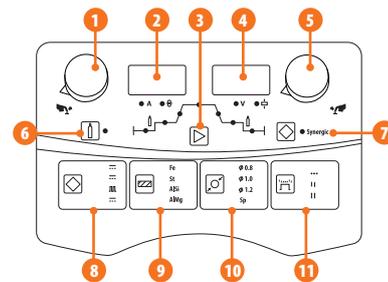
# PRO SERIES MIG 250 Pulse Inverter Compact



CODE DE COMMANDE  
**JM-250P**

COMPLÈTE AVEC

Torche MIG, tuyau de gaz,  
Câble de masse, chariot



- |                                    |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|
| 1 Sélecteur de fonctionnement      | 7 Sélecteur de mode synergique  |
| 2 Affichage numérique              | 8 Sélecteur de mode de soudage  |
| 3 Zone de sélection des paramètres | 9 Sélecteur de matériau         |
| 4 Affichage numérique              | 10 Sélection du diamètre du fil |
| 5 Ajusteur de paramètres           | 11 Mode de déclenchement        |
| 6 Purge de gaz                     |                                 |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Design moderne compact, technologie IGBT avancée
- Quatre modes de soudage incluent MMA, Lift TIG, DC, MIG / MAG
- Fonctions telles que le courant / tension pré-réglé précis, Mode de fonctionnement 2T / 4T, synergique, sélection de gaz, sélection du diamètre de fil, inductance électronique réglable, et ventilateur à la demande sont disponibles
- Avec MIG synergique, les paramètres de soudage peuvent être automatiquement sélectionnés en fonction de la vitesse d'alimentation du fil ou de l'épaisseur du matériau
- Unité d'entraînement à quatre rouleaux
- DC MMA adapté à une large gamme d'électrodes en MMA
- Démarrage facile de l'arc, faibles projections, courant stable qui offre une bonne forme du cordon de soudure
- Excellentes caractéristiques de soudage
- Compensation automatique de la fluctuation de la tension secteur avec fonctions de protection automatiques, y compris surintensité, surcharge, etc.

Le Jasic MIG 250P est une source d'alimentation compacte MIG / MAG / MMA, l'unité est riche en fonctionnalités et dispose de programmes synergiques préchargés avec des paramètres optimaux pour les soudeurs inexpérimentés mais avec une disposition de réglage fin pour le soudeur expérimenté. Le mode MIG pulsé permet des soudures de haute qualité avec une finition sans projections.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	230 +/-15% 1P	
I <sub>eff</sub> (A)	29.2	
Puissance max. (kVA)	9.13	
Plage de Réglage de Tension (V)	13.5 - 36	
Courant de Soudage (A)	40 - 250	
Tension VRD MMA (V)	15	
Facteur de Marche à 40°C	MIG/TIG 250A @ 40%	MMA 220A @ 40%
Tension à Vide (V)	75	
Taille de Bobine de Fil	1.5 - 16	
Rendement (%)	82	
Facteur de Puissance	0.76	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (Lxlxh mm)	895 x 455 x 760	
Poids (Kg)	49.7	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-3-03	Câble de masse & pince
* T250-3	Torche 3m T250
T250-4	Torche 4m T250
WC-3-3	Câble porte-électrode 3M
* 10054934	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
10054932	Rouleau de rainure en V 1,0/1.2
10054935	Rouleau de rainure en V 1,2/1.6

Code de Commande	Description
* 10054937	V groove rouleau presseur
* 10054930	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
10054931	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10054936	U groove rouleau presseur 1.2/1.6
10054933	1.2/1.6 U Groove Pressure Roller
WP26V-12-2DL	Torche TIG WP26V 4m
WP26V-25-D	Torche TIG WP26V 8m

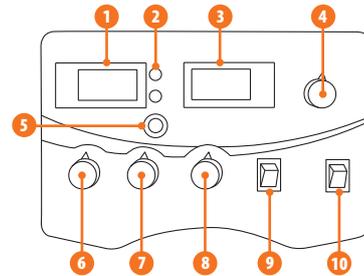


CODE DE COMMANDE  
**JM-352C**

COMPLÈTE AVEC

Torche MIG, tuyau de gaz,  
Câble de masse, chariot

**5** Garantie  
Ans



- |  |  |
|--|--|
| 1 Affichage digital de tension         | 6 Contrôle de tension                                    |
| 2 Indicateur d'avertissement           | 7 Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil |
| 3 Afficheur digital amp                | 8 Bouton d'inductance                                    |
| 4 Bouton de commande de courant en MMA | 9 Interrupteur de processus                              |
| 5 Bouton d'avancement du fil           | 10 Option pistolet-dévidoir                              |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Multifonction MIG/MAG/MMA/Lift TIG
- Convient aux fils fourrés
- Circuit de contrôle avancé
- Affichage digital A/V
- Moteur de dévidage 4 galets
- Cycle de travail élevé
- Convient aux fils de soudure de 0,8, 1,0 et 1,2 mm
- Arc stable et fiable avec un minimum de projections
- Fonction de contrôle
- Interface d'un pistolet-dévidoir
- Fonction d'avancement du fil
- VRD sur réglage MMA

Le Jasic MIG 350 Compact est équipé de puissants composants IGBT, d'un affichage numérique A/V et de capacités multi-processus.

L'onduleur offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances fiables pour des cycles de soudage très exigeants et répétitifs.

Cette machine triphasée de haute qualité fournit une puissance impressionnante de 350 ampères pour un facteur de marche de 40%, faisant du MIG 350 Compact un excellent choix pour les travaux de fabrication à usage moyen.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz
leff (A)	13.7
Puissance max. (kVA)	15
Plage de Réglage de Tension (V)	15 - 38
Courant de Soudage (A)	50 - 350
Facteur de Marche à 40°C	350A @ 40%
Tension à Vide (V)	62 (19V - VRD)
Taille de Bobine de Fil	Ø 300mm
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.93
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (LxHx mm)	900 x 450 x 755
Poids (Kg)	52

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-3-03	Câble de masse & pince
* T360-3	Torche 3m T360
T360-4	Torche 4m T360
WC-3-3	Câble porte-électrode 3m
10036428	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
* 10039481	Rouleau de rainure en V 1,0/1,2
10029314	Rouleau de rainure en V 1,2/1,6

Code de Commande	Description
10029899	Rouleau de rainure en U 0,8/1,0
10016532	Rouleau de rainure en U 1,0/1,2
10016599	Rouleau de rainure en U 1,2/1,6
10029903	Rouleau moleté de FCW 1.2/1.6
JSG-02	Pistolet-dévidoir 6m
WP26V-12-2DL	Torche TIG Euro WP26 4m
WP26V-25-D	Torche TIG Euro WP26 8m

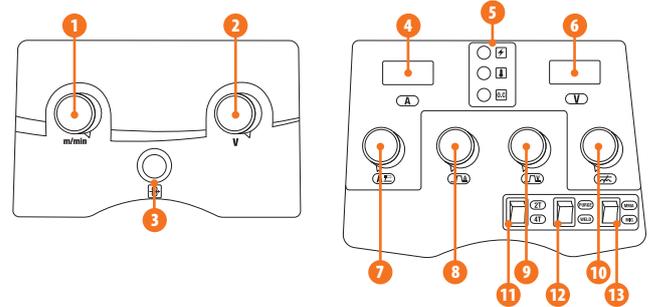
# PRO SERIES MIG 350 Multi Process Separate Water Cooled



CODE DE COMMANDE  
**JM-352S-WC**

## COMPLÈTE AVEC

Torche MIG, tuyau de gaz, retour plomb & pince,  
5m câble d'interconnexion, Unité de 4 rouleaux d'alimentation du fil,  
Unité de refroidissement d'eau et chariot



- |  |   |
|--|---|
| 1 Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil | 8 Contrôle du courant de cratère            |
| 2 Contrôle de tension                                    | 9 Molette de contrôle de cratère de tension |
| 3 Bouton d'avancement du fil                             | 10 Bouton d'inductance                      |
| 4 Afficheur digital d'ampérage                           | 11 Interrupteur de selection 2T/4T          |
| 5 Indicateur d'avertissement                             | 12 Interrupteur de purge de gaz             |
| 6 Affichage digital de tension                           | 13 Sélection de modes de fonctionnement     |
| 7 Bouton de commande de courant en MMA                   |   |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Onduleur IGBT MIG/MAG MMA
- Ampère digital et voltmètre
- Cycle de travail élevé
- Moteur de dévidage 4 galets
- Circuit de contrôle avancé
- Convient aux fils de soudure de 0,8, 1,0 et 1,2 mm
- Fonction de contrôle & fonction d'avancement du fil
- Interrupteur 2T/4T
- LED d'alimentation et d'état
- Fonction de contrôle de gaz
- Inductance variable
- Chariot porte-bouteille de gaz pleine taille

Le Jasic MIG 352 Separate, équipé de puissants composants IGBT, de compteurs numériques et de capacités de traitement multiples, offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances robustes et fiables.

Cet onduleur triphasé de haute qualité, refroidi par eau, délivre une puissance impressionnante de 350 ampères pour un facteur de marche de 40%, faisant du MIG 350 un excellent choix pour les fabricants industriels de poids moyen à élevé.

Doté d'un circuit MIG unique (circuit de contrôle des caractéristiques dynamiques de soudage), il fournit un arc stable, peu de projections, un excellent aspect de la soudure et une grande efficacité de soudage.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz	
I <sub>eff</sub> (A)	13.2	
Puissance max. (kVA)	15	
Plage de Réglage de Tension (V)	15 - 36	
Courant de Soudage (A)	MIG 50 - 350	MMA 20 - 350
Facteur de Marche à 40°C	350A @ 40%	
Tension à Vide (V)	65	
Taille de Bobine de Fil	1 - 16	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.93	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxHx mm)	1020 x 505 x 1460	
Poids (Kg)	125	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-3-03	Câble de masse & pince
* T501-3	Torche 3m T501
T501-4	Torche 4m T501
WC-3-3	Câble porte-électrode 3m
10036428	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
* 10039481	Rouleau de rainure en V 1.0/1.2

Code de Commande	Description
10029314	Rouleau de rainure en V 1.2/1.6
10029899	Rouleau de rainure en U 0.8/1.0
10016532	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
10016599	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10029903	Rouleau moleté de FCW 1.2/1.6

# PRO SERIES MIG 450 Multi Process Separate Water Cooled



CODE DE COMMANDE  
**JM-452S-WC**

## COMPLÈTE AVEC

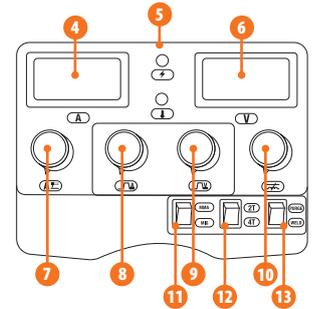
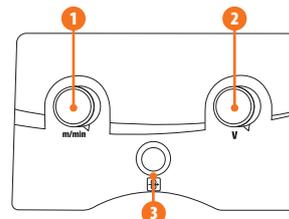
Torche MIG, tuyau de gaz, retour plomb & pince,  
5m câble d'interconnexion, Unité de 4 rouleaux d'alimentation du fil,  
Unité de refroidissement d'eau et chariot



**5** Garantie  
Ans



Compris



- |   |  |    |   |
|---|--|----|---|
| 1 | Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil | 8  | Contrôle du courant de cratère            |
| 2 | Contrôle de tension                                    | 9  | Molette de contrôle de cratère de tension |
| 3 | Bouton d'avancement du fil                             | 10 | Bouton d'inductance                       |
| 4 | Afficheur digital d'ampérage                           | 11 | Interrupteur de sélection 2T/4T           |
| 5 | Indicateur d'avertissement                             | 12 | Interrupteur de purge de gaz              |
| 6 | Affichage digital de tension                           | 13 | Sélection de modes de fonctionnement      |
| 7 | Bouton de commande de courant en MMA                   |    |   |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Onduleur IGBT MIG/MAG MMA
- Ampère digital et voltmètre
- Cycle de travail élevé
- Moteur de dévidage 4 galets
- Circuit de contrôle avancé
- Convient aux fils de soudure de 0,8, 1,0, 1,2 et 1,6 mm
- Fonction de contrôle & fonction d'avancement du fil
- Interrupteur 2T/4T
- LED d'alimentation et d'état
- Fonction de contrôle de gaz
- Inductance variable
- Chariot porte-bouteille de gaz pleine taille

Le Jasic MIG 452 Separate, équipé de composants IGBT puissants, de compteurs numériques et de capacités de traitement multiples, offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances robustes et fiables.

Cet onduleur triphasé de haute qualité, refroidi par eau, délivre 400 ampères pour un facteur de marche de 100%, faisant du MIG 450 un excellent choix pour les fabricants industriels les plus exigeants.

Doté d'un circuit MIG unique (circuit de contrôle des caractéristiques dynamiques de soudage), il fournit un arc stable, peu de projections, un excellent aspect de la soudure et une grande efficacité de soudage.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz	
leff (A)	27	
Puissance max. (kVA)	18.7	
Plage de Réglage de Tension (V)	15 - 40	
Courant de Soudage (A)	MIG 60 - 450	MMA 30 - 400
Facteur de Marche à 40°C	400A @ 100%	
Tension à Vide (V)	65	
Taille de Bobine de Fil	1 - 18	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.91	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxHx mm)	1020 x 505 x 1460	
Poids (Kg)	129	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-4-03	Câble de masse & pince
* T501-3	Torche 3m T501
T501-4	Torche 4m T501
WC-3-3	Câble porte-électrode 3m
10036428	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
* 10039481	Rouleau de rainure en V 1.0/1.2

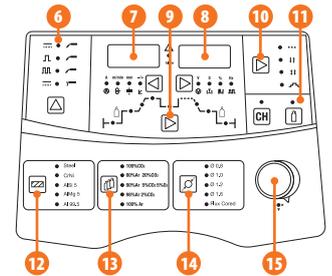
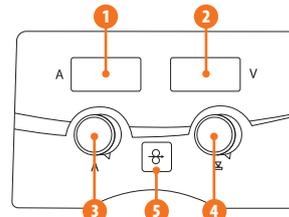
Code de Commande	Description
10029314	Rouleau de rainure en V 1.2/1.6
10029899	Rouleau de rainure en U 0.8/1.0
10016532	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
10016599	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10029903	Rouleau moleté de FCW 1.2/1.6



CODE DE COMMANDE  
**JM-350P**

## COMPLÈTE AVEC

Torche MIG, tuyau de gaz, retour plomb & pince,  
5m câble d'interconnexion, Unité de 4 rouleaux d'alimentation du fil,  
Unité de refroidissement d'eau et chariot



- |                                |                                    |
|--------------------------------|------------------------------------|
| 1 Afficheur digital d'ampérage | 9 Paramètres du procédé de soudage |
| 2 Affichage digital de tension | 10 Mode de fonctionnement          |
| 3 Ajustement de courant        | 11 Purge de gaz                    |
| 4 Compensation de tension      | 12 Matériau de base sélectionné    |
| 5 Bouton d'avancement du fil   | 13 Sélection de gaz                |
| 6 Mode de soudage              | 14 Sélection de la taille du fil   |
| 7 Afficheur digital d'ampérage | 15 Réglage des paramètres          |
| 8 Affichage digital de tension |                                    |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Onduleur multi-process IGBT
- Synergique, MIG/MAG pulsé, double pulse et DC MMA
- Technologie digital DSP pour des performances de soudage optimales
- Moteur de dévidage 4 galets
- Convient aux fils de soudure de 0,8, 1,0, 1,2 et 1,6 mm
- Paramétrage facile pour l'opérateur
- Courbes synergiques pour les matériaux et les fils courants
- Système d'autodiagnostic
- Contrôle par retour du codeur du système d'avancement du fil
- LED d'alimentation et d'état
- Système de refroidissement par eau intégré
- Chariot porte-bouteille de gaz pleine taille

Le Jasic MIG 350 Pulse est équipé de puissants composants IGBT, de compteurs numériques et de capacités de traitement multiples.

offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances robustes et fiables.

Cet onduleur triphasé offre des courbes synergiques pour les matériaux et les fils courants.

La machine dispose également de systèmes de protection auto-diagnostiques offrant une fiabilité extrême.

## DONNÉES TECHNIQUES

	Alimentation AC 400V - 50/60 Hz
leff (A)	23.6
Puissance max. (kVA)	21.1
Plage de Réglage de Tension (V)	17 - 31.5
Courant de Soudage (A)	10 - 350
Facteur de Marche à 40°C	350A @ 60%
Tension à Vide (V)	70
Taille de Bobine de Fil	1 - 18
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.85
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (LxHx mm)	1020 x 505 x 1390
Poids (Kg)	117

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
EC-3-03	Câble de masse & pince
* T501-3	Torche 3m T501
T501-4	Torche 4m T501
WC-3-3	Câble porte-électrode 3m
* 10054934	Rouleau de 0,8/1,0V groove
* 10054932	Rouleau de rainure en V 1.0/1.2

Code de Commande	Description
* 10054935	Rouleau de rainure en V 1.2/1.6
* 10054937	Rouleau de pression de rainure en V
* 10054930	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
* 10054931	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10054936	U groove rouleau presseur 1.0/1.2
10054933	U groove rouleau presseur 1.2/1.6



CODE DE COMMANDE  
**JM-500P**

## COMPLÈTE AVEC

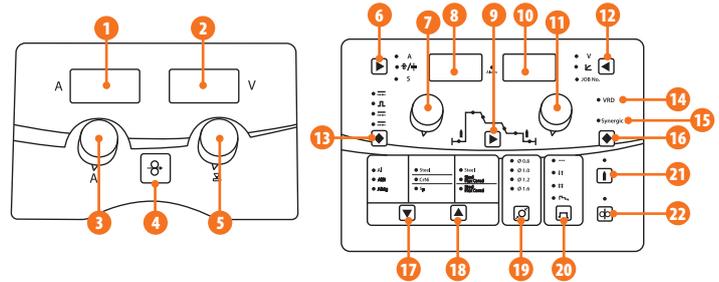
Torche MIG, tuyau de gaz, retour plomb & pince,  
5m câble d'interconnexion, Unité de 4 rouleaux d'alimentation du fil,  
Unité de refroidissement d'eau et chariot



**5** Garantie  
Ans



Compris



- |                                  |                                 |  |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
| 1 Affichage numérique d'ampérage | 9 Sélecteur de paramètres       | 17 Touche bas de la zone de sélection  |
| 2 Affichage numérique de tension | 10 Bouton de purge de gaz       | 18 Touche haut de la zone de sélection |
| 3 Ajustement actuel              | 11 Contrôle d'ajustement        | 19 Sélecteur de diamètre de fil        |
| 4 Bouton en pouces de fil        | 12 Bouton de sélection          | 20 Mode de commutation de la torche    |
| 5 Compensation de tension        | 13 Sélecteur de mode            | 21 Bouton de purge de gaz              |
| 6 Bouton de sélection            | 14 Indicateur VRD               | 22 Bouton en pouces                    |
| 7 Contrôle d'ajustement          | 15 Indicateur synergique        |  |
| 8 Affichage numérique            | 16 Sélecteur de mode synergique |  |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Onduleur multiprocessus IGBT
- MIG pulsé, MIG / MAG, TIG et DC MMA
- Modes de fonctionnement synergiques ou standard
- Technologie numérique DSP pour des performances de soudage optimales
- Contrôle intelligent du ventilateur et de l'eau
- Système de stockage des tâches
- Unité d'alimentation en fil à 4 rouleaux
- Convient aux fils de soudage de 0,8, 1,0, 1,2 et 1,6 mm
- Réglages faciles des paramètres pour l'opérateur
- Courbes synergiques pour les matériaux courants et les diamètres de fil
- Système d'autodiagnostic
- Contrôle de rétroaction du codeur du système d'alimentation en fil
- LED d'alimentation et d'état
- Le chariot inverseur prend une bouteille de gaz pleine grandeur

Le Jasic MIG 500P est une source d'alimentation numérique MIG / MAG de haute qualité. Il fournit un soudage homogène à faibles projections avec un minimum de retouches sur une large gamme de matériaux. Le Jasic MIG 500P offre des options MIG pulsé multiprocessus, MIG synergique, Lift TIG et MMA pour une large gamme d'applications.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	400 +/- 20% 3P
leff (A)	28.6
Puissance max. (kVA)	26.7
Plage de Réglage de Tension (V)	15.5 - 50
Courant de Soudage (A)	30 - 500
Tension VRD MMA (V)	15
Facteur de Marche à 40°C	500A @ 50%
Tension à Vide (V)	86
Taille de Bobine de Fil	1.5 - 23
Rendement (%)	92
Facteur de Puissance	0.9
Classe de Protection/Isolation	IP23S/F
Dimensions (Lxlxh mm)	1080 x 510 x 1180
Poids (Kg)	129

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-5-03	Câble de masse & pince
* T501-3	Torche 3m T501
T501-4	Torche 4m T501
WC-3-3	Câble porte-électrode 3m
10054934	Rouleau de 0,8/1,0V groove
* 10054932	Rouleau de 1.0/1.2V groove

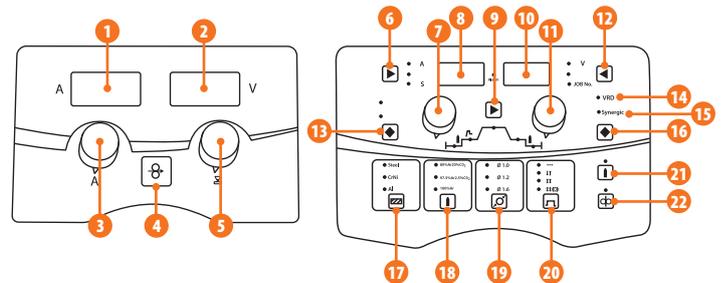
Code de Commande	Description
10054935	Rouleau de rainure en V 1.2/1.6
* 10054937	V groove rouleau presseur
* 10054930	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
* 10054931	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10054936	U groove rouleau presseur 1.0/1.2
* 10054933	U groove rouleau presseur 1.2/1.6



CODE DE COMMANDE  
**JM-500SYN**

## COMPLÈTE AVEC

Torche MIG, tuyau de gaz, retour plomb & pince,  
5m câble d'interconnexion, Unité de 4 rouleaux d'alimentation du fil,  
Unité de refroidissement d'eau et chariot



1 Affichage numérique d'ampérage	9 Sélecteur de paramètres	17 Sélecteur de matériau
2 Affichage numérique de tension	10 Bouton de purge de gaz	18 Gaz sélecteur
3 Ajustement actuel	11 Contrôle d'ajustement	19 Sélecteur de diamètre de fil
4 Bouton en pouces de fil	12 Bouton de sélection	20 Mode de commutation de la torche
5 Compensation de tension	13 Sélecteur de mode	21 Bouton de purge de gaz
6 Bouton de sélection	14 Indicateur VRD	22 Bouton en pouces
7 Contrôle d'ajustement	15 Indicateur synergique	
8 Affichage numérique	16 Sélecteur de mode synergique	

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Onduleur multiprocessus IGBT
- MIG / MAG synergique, Lift TIG et MMA
- Technologie numérique DSP pour des performances de soudage optimales
- Unité d'alimentation en fil à 4 rouleaux
- Convient aux fils de soudage de 0,8, 1,0, 1,2 et 1,6 mm
- Réglages faciles des paramètres pour l'opérateur
- Courbes synergiques pour les matériaux courants et les diamètres de fil
- Système d'autodiagnostic
- Contrôle de rétroaction du codeur du système d'alimentation en fil
- LED d'alimentation et d'état
- Système de refroidissement par eau intégré
- Le chariot inverseur prend une bouteille de gaz pleine grandeur

Le Jasic MIG 500SYN est un puissant système de soudage synergique MIG / MAG. Il est adapté pour une utilisation dans les situations les plus exigeantes et ses commandes et écrans numériques le rendent facile à utiliser.

Il a des programmes synergiques pour une gamme de fils et matériaux.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	400 +/- 20% 3P
I <sub>eff</sub> (A)	28.7
Puissance max. (kVA)	24.2
Plage de Réglage de Tension (V)	15.5 - 50
Courant de Soudage (A)	MIG 60 - 500 MMA 30 - 500
Tension VRD MMA (V)	15
Facteur de Marche à 40°C	500A @ 50%
Tension à Vide (V)	80
Taille de Bobine de Fil	1.5 - 22
Rendement (%)	91
Facteur de Puissance	0.92
Classe de Protection/Isolation	IP23S/F
Dimensions (Lxlxh mm)	1020 x 505 x 1390
Poids (Kg)	129

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-5-03	Câble de masse & pince
* T501-3	Torche 3m T501
T501-4	Torche 4m T501
WC-3-3	Câble porte-électrode 3m
10054934	Rouleau de 0,8/1,0V groove
* 10054932	Rouleau de 1.0/1.2V groove

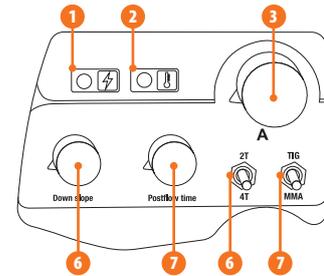
Code de Commande	Description
10054935	Rouleau de rainure en V 1.2/1.6
* 10054937	V groove rouleau presseur
* 10054930	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
* 10054931	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10054936	U groove rouleau presseur 1.0/1.2
* 10054933	U groove rouleau presseur 1.2/1.6



CODE DE COMMANDE  
**JPT-180**

COMPLÈTE AVEC

Étui de protection, Câble MMA, torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince



- |   |                            |   |                                      |
|---|----------------------------|---|--------------------------------------|
| 1 | Voyant d'alimentation      | 5 | Contrôle de post-gaz                 |
| 2 | Indicateur d'avertissement | 6 | Interrupteur de sélection 2T/4T      |
| 3 | Contrôle de l'ampérage     | 7 | Sélection de modes de fonctionnement |
| 4 | Contrôle de downslope      |   |                                      |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Construction de PCB simple, facile pour les tests et la maintenance
- Technologie inverter IGBT TIG/MMA
- Onduleur haute fréquence, rendement élevé
- Anti-adhérent, Arc force, démarrage à chaud 2T/4T
- Downslope et post-gaz
- Démarrage facile, arc stable et fiable
- Correction automatique de la fluctuation de la tension
- Taille compacte, design moderne et poids léger
- Douilles de dinse robustes 35-50mm
- Fini en caoutchouc tactile de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré en mallette, comprend torche TIG and câble MMA
- Compatible au générateur\*\*

Le Jasic Power TIG 180SE est équipé de puissants composants IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes.

Le TIG 180SE à démarrage haute fréquence offre également une fonctionnalité MMA, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance ou la fabrication.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz	
leff (A)	16.5	
Puissance max. (kVA)	7.1	
Courant de Soudage (A)	TIG 10 - 180	MMA 10 - 160
Facteur de Marche à 40°C	180A @ 35%	160A @ 35%
Tension à Vide (V)	65	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.7	
Classe de Protection/Isolation	IP21/F	
Dimensions (Lxlxh mm)	365 x 135 x 277	
Poids (Kg)	5.94	

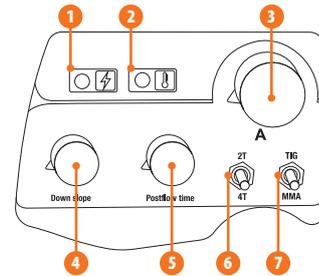
## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* WCS25-3WEL	Jeu de câble à souder 3m
* TIG-37ERGO	Torche 4m T17
TIG-37FLEXIERGO	Torche 4m T17F
TIG-37-8MERGO	Torche 8m T17
TIG-37F-8MERGO	Torche 8m T17F
JIT-01	Chariot



CODE DE COMMANDE  
**JT-200**

COMPLÈTE AVEC  
Torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince



- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 1 Voyant d'alimentation      | 5 Contrôle de post-gaz                 |
| 2 Indicateur d'avertissement | 6 Interrupteur de sélection 2T/4T      |
| 3 Contrôle de l'ampérage     | 7 Sélection de modes de fonctionnement |
| 4 Contrôle de downslope      |  |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Construction à la carte du circuit imprimé unique, facile à tester et à la maintenance
- Technologie inverter IGBT TIG/MMA
- Onduleur haute fréquence, haute efficacité
- Anti-adhérent, Arc-force, démarrage à chaud 2T/4T
- Downslope et post-gaz
- Arc facile à démarrer, stable et fiable
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Taille compacte, design moderne et poids léger
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Fini en caoutchouc tactile de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Compatible au générateur\*\*

Le Jasic TIG 200 est équipé de puissants composants IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes.

Le TIG 200 avec démarrage à haute fréquence offre également une fonctionnalité MMA, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance ou la fabrication.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz	
leff (A)	18.9	
Puissance max. (kVA)	8.2	
Courant de Soudage (A)	TIG 10 - 200	MMA 10 - 180
Facteur de Marche à 40°C	200A @ 35%	
Tension à Vide (V)	65	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.7	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxIxH mm)	365 x 135 x 277	
Poids (Kg)	6.12	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* TIG-37ERGO	Torche 4m T17
TIG-37FLEXIERGO	Torche 4m T17F
TIG-37-8MERGO	Torche 8m T17
TIG-37F-8MERGO	Torche 8m T17F

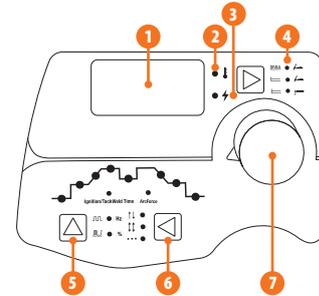
Code de Commande	Description
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3m
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot

# PRO SERIES TIG 200P DC Pulse PFC Wide Voltage



CODE DE COMMANDE  
**JT-200P-PFC**

COMPLÈTE AVEC  
Torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince



- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 1 Ecran digital                         | 5 Interrupteur d'impulsion         |
| 2 Indicateur d'avertissement            | 6 Interrupteur de sélection 2T/4T  |
| 3 Power Indicator                       | 7 Bouton de commande multifonction |
| 4 Sélection des modes de fonctionnement |                                    |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- DC Pulse TIG/MMA
- Large tension d'entrée 95-265V
- Construction à la carte du circuit imprimé unique, facile à tester et à la maintenance
- Technologie d'économie d'énergie PFC
- Technologie inverter IGBT
- Onduleur haute fréquence, haute efficacité
- Contrôle numérique, allumage d'arc HF 2T/4T
- Fréquence d'impulsion 0,5-200 Hz
- Arc facile à démarrer, stable et fiable
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Taille compacte, design moderne et poids léger
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Fini en caoutchouc tactile de haute qualité pour les moules et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Compatible au générateur\*\*

Le Jasic TIG 200 est équipé de puissants composants IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes. Le TIG 200 avec démarrage à haute fréquence offre également une fonctionnalité MMA, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance ou la fabrication.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	95-265V - AC 50/60Hz	
	115V	230V
leff (A)	27.7	14.2
Puissance max. (kVA)	4	6
Courant de Soudage (A)	TIG 10 - 160 MMA 10 - 125	10 - 200 10 - 180
Facteur de Marche à 40°C	TIG 160A @ 60% MMA 125A @ 60%	200A @ 30% 180A @ 25%
Tension à Vide (V)	65	
Rendement (%)	85	
Impulsions de fréquence (Hz)	0.5 - 200	
Facteur de Puissance	0.99	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (Lxlxh mm)	420 x 135 x 277	
Poids (Kg)	7.5	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* TIG-71ERGO	Torche 4m T17
TIG-71FLEXIERGO	Torche 4m T17F
TIG-71-8MERGO	Torche 8m T17
TIG-71-8MFLEXIERGO	Torche 8m T17F

Code de Commande	Description
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3m
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot
JFC-05	Pédale de commande

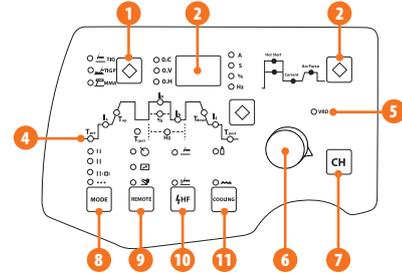


CODE DE COMMANDE  
**JT-300P**

CODE DE COMMANDE  
**JT-300P-WC**

COMPLÈTE AVEC  
Torche TIG & adaptateur,  
Câble de masse & pince

**5** Garantie  
Ans



- |  |  |
|--|--|
| 1 Commutateur de sélection de processus    | 7 Stockage du programme de soudage           |
| 2 Affichage numérique                      | 8 Bouton de mode de commutation de la torche |
| 3 Zone de contrôle MMA                     | 9 Sélection de la télécommande               |
| 4 Paramètres de soudage                    | 10 Mode HF                                   |
| 5 LED de VDR allumé                        | 11 Sélection de refroidissement              |
| 6 Sélecteur rotatif/ sélecteur de pression |  |

L'onduleur Jasic TIG 300 DC TIG Pulse est équipé de composants de qualité industrielle et d'un contrôle par microprocesseur pour une précision et des performances élevées.

Cet onduleur à la pointe de la technologie, doté d'un panneau de commande numérique, offre de nombreuses options et permet l'enregistrement automatique des paramètres de soudage sur 8 canaux.

L'unité est conçue pour la classe IP23S [5] pour une utilisation dans les environnements les plus difficiles. Ce système de soudage TIG de conception modulaire peut être assemblé avec un chariot et un refroidisseur à l'eau en option, si nécessaire.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- TIG DC avec commande numérique
- Mémoire de programme
- Contrôle par microprocesseur d'un large éventail de fonctions
- HF et lift TIG
- Interface de contrôle à distance
- Fonction VRD
- Affichage numérique
- Contrôle intelligent du ventilateur et du refroidisseur
- Excellentes caractéristiques de soudage
- Système de protection pour améliorer la durée de vie de l'équipement
- [5] Convient pour le soudage dans un environnement présentant un risque accru de choc électrique
- Option refroidie à l'eau
- Compatible au générateur\*\*

## DONNÉES TECHNIQUES JT-300P

	JT-300P		JT-300P-WC	
Alimentation	AC 400V +/-15% - 50/60 Hz		AC 400V +/-15% - 50/60 Hz	
I <sub>eff</sub> (A)	9.9		9.9	
Puissance max. (kVA)	11		11	
Courant de Soudage (A)	TIG	MMA	TIG	MMA
	5 - 300	20 - 210	5 - 300	20 - 210
Facteur de Marche à 40°C	300A @ 20%	210A @ 50%	300A @ 20%	210A @ 50%
	Tension à Vide (V) 60 (11.8V - VRD)		60 (11.8V - VRD)	
Rendement (%)	85		85	
Classe de Protection/Isolation	IP23S/F		IP23S/F	
Dimensions (Lxlxh mm)	566 x 224 x 405		940 x 420 x 1130	
Poids (Kg)	19.4		74	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-3-03	Câble de masse & pince
WC-3-03	Câble porte-électrode 3m
* TIG-79ERGO	Torche TIG T26 4m
TIG-79-8MERGO	Torche TIG T26 8m
TIG-79-FLEXIERGO	Torche TIG T26 cou flexible 4m
TIG-79-8MFLEXIERGO	Torche TIG T26 cou flexible 8m
TIG-83ERGO	Torche TIG T18 4m

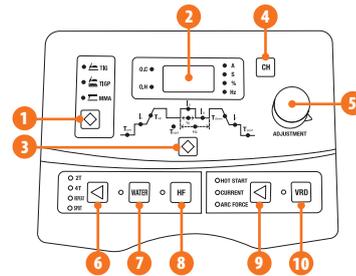
Code de Commande	Description
TIG-83-8MERGO	Torche TIG T18 8m
TIG-83-FLEXIERGO	Torche TIG T18 cou flexible 4m
TIG-83-8MFLEXIERGO	Torche TIG T18 cou flexible 8m
JFC-08	Pédale de commande
JTT-MWD	Chariot
JWC-MWD	Refroidisseur d'eau



CODE DE COMMANDE  
**JT-400P**

COMPLÈTE AVEC

Torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince,  
Unité de refroidissement d'eau et chariot



- |   |                             |
|---|-----------------------------|
| 1 Sélection des modes de fonctionnement | 6 Interrupteur de sélection |
| 2 Ecran digital                         | 7 Sélecteur d'eau           |
| 3 Interrupteur de contrôle de fonction  | 8 Sélecteur haute fréquence |
| 4 Sélecteur de chaîne                   | 9 Sélecteur de fonction MMA |
| 5 Bouton de réglage des paramètres      | 10 VRD                      |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Technologie inverter IGBT de qualité industrielle
- DC Pulse TIG/MMA avec option de fonction VRD
- Puce MCU pour précision et cohérence élevées
- Allumage par arc HF ou Lift, 2T/4T, temps ponctuel
- Pré-post-gaz, «Upslope/Downslope», courant de cratère/initial/de soudage
- Panneau numérique avec interface pour mises à niveau logicielles faciles
- Fonction de test de gaz en mode DCTIG
- Conception modulaire avec chariot et refroidisseur d'eau compris
- Mémorisation automatique sur 8 canaux des paramètres de soudage
- Ventilateur à la demande et refroidissement par eau
- Compatible au générateur\*\*

Le Jasic TIG 400 Pulse est équipé de composants IGBT de qualité industrielle et d'une puce MCU pour une précision et des performances élevées.

Cet onduleur à la pointe de la technologie doté d'un panneau numérique permet les mises à niveau logicielles et fournit un stockage automatique sur 8 canaux des paramètres de soudage.

Ce système de soudage TIG de conception modulaire comprend en standard le chariot et le refroidisseur d'eau.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz
I <sub>eff</sub> (A)	14
Puissance max. (kVA)	18
Courant de Soudage (A)	<b>TIG DC 5 - 400 MMA DC 30 - 400</b>
Facteur de Marche à 40°C	400A @ 50%
Tension à Vide (V)	68
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.96
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (Lxlxh mm)	760 x 360 x 585
Poids (Kg)	90

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-7-03	Câble de masse & pince
* TIG-54ERGO	Torche 4m T18
TIG-54FLEXIERGO	Torche 4m T18F
TIG-54-8MERGO	Torche 8m T18
TIG-54-8MFLEXIERGO	Torche 8m T18F

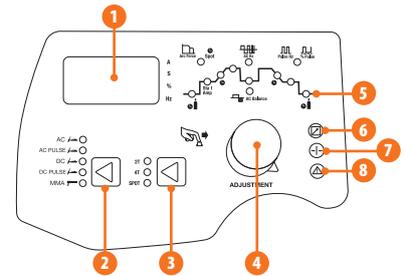
Code de Commande	Description
WC-3-3	Câble porte-électrode 3m
JFC-07	Pédale de commande
*	Refroidisseur d'eau
*	Chariot

## PRO SERIES TIG 200P AC/DC Pulse Mini Digital



CODE DE COMMANDE  
**JT-200DS**

COMPLÈTE AVEC  
Torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince



- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 1 Ecran digital                         | 5 Paramètres du procédé de soudage |
| 2 Sélection des modes de fonctionnement | 6 Fonction local/distant           |
| 3 Interrupteur de selection 2T/4T       | 7 Taille de tungstène              |
| 4 Bouton de commande multifonction      | 8 Alarme de paramètre              |

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- TIG Pulse AC/DC avec commande numérique
- Affichage numérique
- Stockage de la mémoire de programme
- Panneau de commande intuitif facile à utiliser
- Temps pré-post-gaz «Upslope/Downslope»
- Ajustement des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, la force nettoyante
- interface de contrôle à distance
- Fonction AC pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Fonction DC TIG pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Impulsion à haute vitesse avec réglage précis pour un cordon de soudure ultime
- Compatible au générateur\*\*

Le JASIC TIG 200P AC/DC mini est une source d'énergie onduleur monophasée à la pointe de la technologie offrant une solution ultraportable. Le panneau de commande innovant et convivial offre un cycle de soudage numérique, des modes de soudage et une fonction de mémoire de programme permettant de stocker différents paramètres de soudage.

Les excellentes caractéristiques techniques du 200 AC/DC en font un choix idéal pour les soudeurs TIG qualifiés qui exigent des performances précises et fiables

### DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz	
leff (A)	16	
Puissance max. (kVA)	6.9	
Courant de Soudage (A)	TIG	MMA
	5 - 200	10 - 160
Facteur de Marche à 40°C	200A @ 25%	160A @ 30%
Tension à Vide (V)	60	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.7	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/B	
Dimensions (LxIxH mm)	435 x 160 x 340	
Poids (Kg)	9	

### OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* TIG-50ERGO	Torche 4m T26
TIG-50-10KERGO	Torche 4m T26 c/a 10K Pot
TIG-50FLEXIERGO	Torche 4m T26F
TIG-50-FLEXI10KERGO	Torche 4m T26F c/a Pot 10K
TIG-50-8M-10KERGO	Torche 8m T26F c/a Pot 10K
TIG-50-8MERGO	Torche 8m T26

Code de Commande	Description
TIG-50-8MFLEXIERGO	Torche 8m T26F
TIG-50-8MFLEXI-10KERGO	Torche 8m T26F c/a Pot 10K
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3m
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot
JFC-05	Pédale de commande

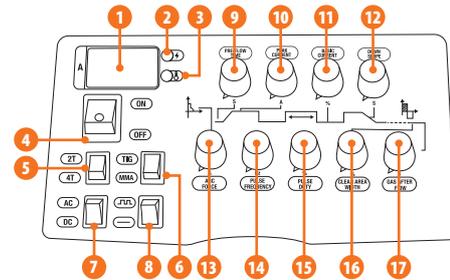
## PRO SERIES TIG 200P AC/DC Pulse Analog



CODE DE COMMANDE  
**JT-200A**

COMPLÈTE AVEC  
Torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince

**5** Garantie  
Ans



- |  |                                |
|--|--------------------------------|
| 1 Ecran digital                        | 10 Courant de pointe           |
| 2 Voyant d'alimentation                | 11 Impulsion de courant faible |
| 3 Indicateur d'avertissement           | 12 Temps de downslope          |
| 4 Interrupteur ON/OFF                  | 13 Force d'arc                 |
| 5 Interrupteur de selection 2T/4T      | 14 Fréquence d'impulsions      |
| 6 Sélection de modes de fonctionnement | 15 Pourcentage d'impulsions    |
| 7 Interrupteur AC/DC                   | 16 Balance des vagues          |
| 8 Interrupteur d'impulsion             | 17 Post-gaz                    |
| 9 Pré-gaz                              |                                |

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- TIG Pulse AC/DC avec contrôle analogique
- Affichage numérique
- Contrôle du courant de crête, 2T/4T
- Temps pré-post-gaz, «Upslope/Downslope»
- Ajustement des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, la force nettoyante
- Interface de contrôle à distance
- Fonction AC pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- Fonction DC TIG pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc lisse et performances de soudage stables
- Douilles robustes 35/50 dinse
- Compatible au générateur\*\*

Le JASIC TIG 200 Pulse AC/DC est une source d'énergie pour onduleur monophasé à la pointe de la technologie, adaptée aux travaux de production de moyenne à grande taille. Le panneau analogique innovant et convivial permet un contrôle total des paramètres de soudage.

Les excellentes caractéristiques techniques du 200 AC/DC en font un choix idéal pour les soudeurs TIG qualifiés qui exigent des performances précises et fiables.

### DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz	
I <sub>eff</sub> (A)	18	
Puissance max. (kVA)	9.4	
Courant de Soudage (A)	AC 30 - 185	DC 10 - 185
Facteur de Marche à 40°C	185A @ 20%	
Tension à Vide (V)	70	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/B	
Dimensions (Lxlxh mm)	570 x 335 x 440	
Poids (Kg)	25	

### OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* TIG-3BERGO	Torche 4m T26
TIG-38FLEXIERGO	Torche 4m T26F
TIG-38-8MERGO	Torche 8m T26

Code de Commande	Description
TIG-38-8MFLEXIERGO	Torche 8m T26F
WC-2-03LD	Câble porte-electrode 3m
JTT-01	Chariot
JFC-01	Pédale de commande

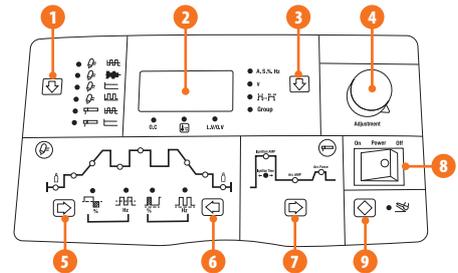
# PRO SERIES TIG 200P AC/DC Pulse Digital



CODE DE COMMANDE  
**JT-200D**

COMPLÈTE AVEC  
Torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince

**5** Garantie  
Ans



- |   |   |
|---|---|
| 1 Sélection des modes de fonctionnement | 6 Commutateur de sélection de paramètre |
| 2 Ecran digital                         | 7 Caractéristiques MMA                  |
| 3 Interrupteur de contrôle de fonction  | 8 Interrupteur ON/OFF                   |
| 4 Molette de réglage des paramètres     | 9 Option de contrôle au pied            |
| 5 Commutateur de sélection de paramètre |   |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- TIG Pulse AC/DC avec commande numérique
- Stockage de mémoire de programme
- Contrôle du courant de crête, 2T/4T
- Temps pré-post-gaz, «Upslope/Downslope»
- Ajustement des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, la force nettoyante
- Interface de contrôle à distance
- Fonction AC pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- Fonction DC TIG pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc lisse et performances de soudage stables
- Douilles robustes 35/50 dinse

Le JASIC TIG 200 Pulse AC/DC est une source d'énergie pour onduleur monophasé à la pointe de la technologie, adaptée aux travaux de production de moyenne à grande taille. Le panneau numérique innovant et convivial permet un contrôle total des paramètres de soudage.

Les excellentes caractéristiques techniques du 200 AC/DC en font un choix idéal pour les soudeurs TIG qualifiés qui exigent des performances précises et fiables.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz	
I <sub>eff</sub> (A)	20	
Puissance max. (kVA)	6.9	
Courant de Soudage (A)	AC 20 - 200	DC 10 - 200
Facteur de Marche à 40°C	200A @ 35%	
Tension à Vide (V)	60	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/B	
Dimensions (LxHxh mm)	570 x 335 x 440	
Poids (Kg)	27	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* TIG-38ERGO	Torche 4m T26
TIG-38FLEXIERGO	Torche 4m T26F
TIG-38-8MERGO	Torche 8m T26

Code de Commande	Description
TIG-38-8MFLEXIERGO	Torche 8m T26F
WC-2-03LD	Câble porte-electrode 3m
JTT-01	Chariot
JFC-01	Pédale de commande

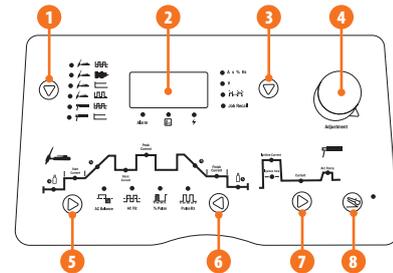
# PRO SERIES TIG 315P AC/DC Pulse Digital Water Cooled



CODE DE COMMANDE  
**JT-315D-WC**

COMPLÈTE AVEC

Torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince, Unité de refroidissement d'eau et chariot



- |   |   |
|---|---|
| 1 Sélection des modes de fonctionnement | 5 Commutateur de sélection de paramètre |
| 2 Ecran digital                         | 6 Commutateur de sélection de paramètre |
| 3 Interrupteur de contrôle de fonction  | 7 Caractéristiques MMA                  |
| 4 Molette de réglage des paramètres     | 8 Option de contrôle au pied            |

Compris

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- TIG Pulse AC/DC avec commande numérique
- Stockage de mémoire de programme
- Contrôle du courant de crête, 2T/4T
- Temps pré-post-gaz, «Upslope/Downslope»
- Ajustement des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, la force nettoyante
- Interface de contrôle à distance
- Fonction AC pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- Fonction DC TIG pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc lisse et performances de soudage stables

Le JASIC TIG 315 Pulse AC/DC est une source d'énergie pour onduleur triphasé à la pointe de la technologie qui convient aux travaux de production de moyenne à grande taille. Le panneau numérique innovant et convivial permet un contrôle total des paramètres de soudage.

Les excellentes caractéristiques techniques du 315 AC/DC en font un choix idéal pour les soudeurs TIG qualifiés qui exigent des performances précises et fiables. Ce système de soudage TIG de conception modulaire comprend le chariot et le refroidisseur d'eau en standard.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz	
I <sub>eff</sub> (A)	13	
Puissance max. (kVA)	13.1	
Courant de Soudage (A)	AC 10 - 315	DC 10 - 250
Facteur de Marche à 40°C	TIG 315A @ 20%	MMA 250A @ 40%
Tension à Vide (V)	45	
Classe de Protection/ Isolation	IP21S/B	
Dimensions (Lxlxh mm)	540 x 365 x 470	
Poids (Kg)	33	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-3-03	Câble de masse & pince
* TIG-40ERGO	Torche 4m T18
TIG-40FLEXIERGO	Torche 4m T18F
TIG-40-8MERGO	Torche 8m T18
TIG-40-8MFLEXIERGO	Torche 8m T18F

Code de Commande	Description
WC-3-3	Câble porte-électrode 3m
JFC-01	Pédale de commande
* JWC-01	Refroidisseur d'eau
* JTT-01	Chariot

# PRO SERIES TIG 315P AC/DC Pulse Multi Wave Digital

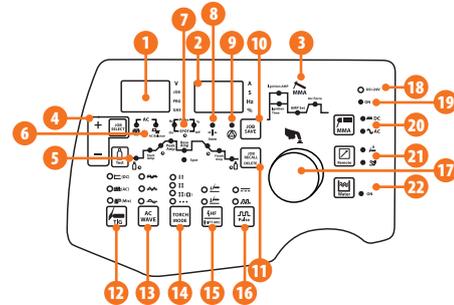


CODE DE COMMANDE  
**JT-315MWD**

CODE DE COMMANDE  
**JT-315MWD-WC**

COMPLÈTE AVEC

Torche TIG & adaptateur,  
Câble de masse & pince,



- |                                 |  |  |
|---------------------------------|--|--|
| 1 Ecran digital                 | 9 LED d'avertissement                            | 17 Réglage rotatif / sélecteur de pression |
| 2 Ecran digital                 | 10 Bouton de sauvegarde du programme             | 18 LED de sélection VDR                    |
| 3 Contrôle MMA                  | 11 Bouton de rappel / suppression de programme   | 19 LED VDR 'allumé'                        |
| 4 Sélecteur de programme        | 12 Bouton de sélection du mode TIG               | 20 Sélection du mode de soudage MMA        |
| 5 Bouton de purge de gaz        | 13 Bouton de type d'onde AC                      | 21 Sélection de la télécommande            |
| 6 AC fréquence et balance       | 14 Interrupteur de mode de torche                | 22 Sélection de refroidissement            |
| 7 LED de parameter              | 15 Bouton de mode de démarrage d'arc             |  |
| 8 LED de sélection de tungstène | 16 Bouton de sélection impulsion / non impulsion |  |

Le JASIC TIG 315 est un onduleur numérique AC/DC avec une large gamme de fonctions, des performances élevées et une technologie avancée. Cet onduleur multifonctions avec soudage AC TIG (onde carrée, triangulaire et sinusoïdale), soudage TIG pulsé AC, soudage TIG CC, soudage TIG pulsé DC, soudage TIG hybride AC-DC et soudage MMA à électrode enrobée (DC, AC).

Il peut être utilisé dans une large gamme d'opérations de soudage avec différents types de matériaux. Les excellentes performances de soudage et la technologie riche en fonctions en font un excellent choix pour les soudeurs professionnels exigeants en termes de qualité.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- TIG AC/DC avec commande numérique
- Mémoire de programme jusqu'à 50 jeux de données
- Contrôle par microprocesseur d'un large éventail de fonctions
- Options multi-ondes sur AC
- Fonction hybride TIG AC/DC
- Fréquence AC variable
- HF et lift TIG
- Interface de contrôle à distance
- Fonction VRD
- Affichage numérique
- Contrôle intelligent du ventilateur et du refroidisseur
- Excellentes caractéristiques de soudage
- Compatible au générateur\*\*

## DONNÉES TECHNIQUES JT-315MWD JT-315MWD-WC

	Alimentation AC 400V +/-15% - 50/60 Hz		Alimentation AC 400V +/-15% - 50/60 Hz	
leff (A)	12.4		12.4	
Puissance max. (kVA)	14		14	
Courant de Soudage (A)	TIG	MMA	TIG	MMA
	10 - 315	10 - 270	10 - 315	10 - 270
Facteur de Marche à 40°C	315A @ 30%	270A @ 30%	315A @ 30%	270A @ 30%
Tension à Vide (V)	73 (12.4V - VRD)		73 (12.4V - VRD)	
Rendement (%)	85		85	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F		IP21S/F	
Dimensions (Lxlxh mm)	566 x 224 x 405		940 x 420 x 1130	
Poids (Kg)	25.5		80	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-3-03	Câble de masse & pince
WC-3-3	Câble porte-électrode 3m
* TIG-79ERGO	Torche TIG T26 4m
TIG-79-8MERGO	Torche TIG T26 8m
TIG-79FLEXIERGO	Torche TIG T26 cou flexible 4m
TIG-79-8MFLEXIERGO	Torche TIG T26 cou flexible 8m
TIG-83ERGO	Torche TIG T18 4m

Code de Commande	Description
TIG-83-8MERGO	Torche TIG T18 8m
TIG-83FLEXIERGO	Torche TIG T18 cou flexible 4m
TIG-83-8MFLEXIERGO	Torche TIG T18 cou flexible 8m
JFC-08	Pédale de commande
JTT-MWD	Chariot
JWC-MWD	Refroidisseur d'eau

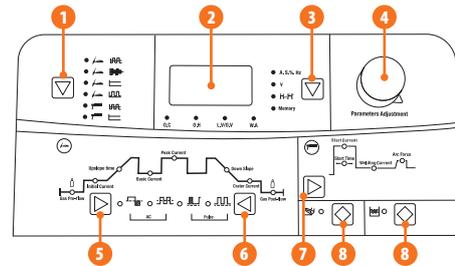
## PRO SERIES TIG 500P AC/DC Pulse Digital



CODE DE COMMANDE  
**JT-500D**

COMPLÈTE AVEC  
Torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince,  
Unité de refroidissement d'eau et chariot.

**5** Garantie  
Ans



- |   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| 1 Sélection des modes de fonctionnement | 6 Bouton de réglage des paramètres  |
| 2 Ecran digital                         | 7 Caractéristiques MMA              |
| 3 Interrupteur de contrôle de fonction  | 8 Option de contrôle au pied        |
| 4 Molette de réglage des paramètres     | 9 Option de refroidissement par eau |
| 5 Bouton de réglage des paramètres      |                                     |

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- TIG Pulse AC/DC avec commande numérique
- Stockage de mémoire de programme
- Panneau de commande intuitif facile à utiliser
- Pré-post-gaz, «Upslope/Downslope», courant de cratère/initial/de soudage
- Ajustement des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, largeur de nettoyage
- Interface de contrôle à distance
- Fonction AC pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- Fonction DC TIG pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc lisse et performances de soudage stables
- Refroidi à l'eau

Le JASIC TIG 500 Pulse AC/DC (refroidi par eau) est une source d'énergie pour onduleur triphasé à la pointe de la technologie qui convient aux travaux de production de moyenne à grande taille. Le panneau numérique innovant et convivial permet un contrôle total des paramètres de soudage.

Les excellentes caractéristiques techniques du 500 AC/DC en font un choix idéal pour les soudeurs TIG qualifiés qui exigent des performances précises et fiables.

### DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz	
I <sub>eff</sub> (A)	23	
Puissance max. (kVA)	21.5	
Courant de Soudage (A)	TIG 10 - 500	MMA 10 - 400
Facteur de Marche à 40°C	500A @ 60%	
Tension à Vide (V)	74	
Impulsions de fréquence (Hz)	AC 70	DC 200
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (Lxlxh mm)	1080 x 510 x 1180	
Poids (Kg)	128	

### OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-9-05	Câble de masse & pince
* TIG-56ERGO	Torche 4m T18
TIG-56FLEXIERGO	Torche 4m T18F
TIG-56-8MERGO	Torche 8m T18
TIG-56-8MFLEXIERGO	Torche 8m T18F

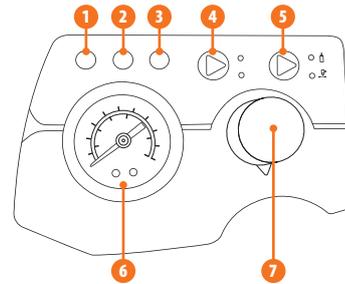
Code de Commande	Description
WC-3-3	Câble porte-électrode 3m
JFC-07	Pédale de commande
*	Refroidisseur d'eau
*	Chariot

# PRO SERIES Plasma Cut 45 PFC Wide Voltage



CODE DE COMMANDE  
**JP-45PWV**

COMPLÈTE AVEC  
Torche plasma PT60, Câble de masse & pince



- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| 1 Voyant d'alimentation                 | 5 Interrupteur de purge de gaz |
| 2 Indicateur d'avertissement            | 6 Manomètre                    |
| 3 Indicateur de protection de la torche | 7 Contrôle de l'ampérage       |
| 4 Voyant 2T/4T                          |                                |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Onduleur de découpe plasma IGBT
- Alimentation large 95-265V
- Léger, portable design moderne
- Contrôle de coupe variable
- Soft touch LED afficheur
- Coupe précise
- Onduleur d'éconergétiques PFC
- Condition d'air propre et sec (170 Ltr/Min @ 4.5 bar)
- Comprend PT60 torche à plasma 6m
- Adapté pour la découpe d'automatisation (facultatif)
- Allumage non HF
- Compatible au générateur\*\*

Le découpeur de plasma d'air Jasic Cut 45P équipé de la technologie PWM et de composants IGBT à haute puissance est la solution idéale pour la découpe d'acier à faible teneur en carbone, d'acier inoxydable et d'aluminium.

Cet onduleur convivial et hautement portable offre une coupe douce, rapide et précise sur les matériaux jusqu'à 15 mm (acier) et au maximum 20 mm, là où une coupe séparée est nécessaire.

Une autre caractéristique remarquable de ce modèle de haute spécification est la correction du facteur de puissance (PFC), qui procure des avantages substantiels d'économie d'énergie à l'utilisateur.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 95-265V - 50/60 Hz	
	115V	230V
I <sub>eff</sub> (A)	17	13.5
Puissance max. (kVA)	3.6	5.29
Courant de Soudage (A)	20 - 30	20 - 45
Facteur de Marche à 40°C	30A @ 30%	45A @ 35%
Capacité de coupe (propre)	8mm	15mm
Capacité de coupe (départ)	10mm	20mm
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.99	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Condition d'Air comprimé	170 Ltr/Min @ 4.5 Bar (65 psi)	
Dimensions (LxIxH mm)	439 x 165 x 328	
Poids (Kg)	9.2	

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-03SD	Câble de masse & pince
* 09637/LG	Torche 6m PT60 c/a connexion centrale
* 09603	PT60 Tête de torche
* 51620.6	Joint torique
* 09605	Poignée avec interrupteur
* 07301.20	Interrupteur
* 52582	Électrode
* 60028	Distributeur de gaz
51318.06	Astuce, Coupe contact 0,65 10-20amp
51318.08	Astuce, Coupe contact 0,8 20-30amp
51312P.09	Astuce, Coupe contact 40amp-30 0,9 frappant l'arrière

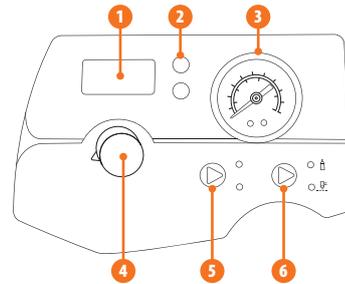
Code de Commande	Description
51313P.10	Astuce plat, coupe 40 1,0-50amp
* 51313P.11	Astuce plat, coupe 50 1.1-60amp
52583	Électrode étendu
51318L.06	Astuce allongée Coupe contact 0,65 10-20amp retour de substitution
51318L.08	Astuce allongée Coupe contact 0,8 20-30amp retour de substitution
51314.09	Astuce allongée Coupe contact 0,9 30 - 40amp
* 60389	Capuchon de retenue 6 trous
60389S	Conservateur la durée de vie maximale Cap 6 trous
* 60432	Entretoise double pointue (utilisation avec embouts de série 51318 & 51313)
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot



CODE DE COMMANDE  
**JP-61**

COMPLÈTE AVEC  
Torche plasma PT100, Câble de masse & pince

**5** Garantie  
Ans



- |                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| 1 Voyant de selection 2T/4T  | 4 Contrôle de l'ampérage       |
| 2 Indicateur d'avertissement | 5 Voyant de selection 2T/4T    |
| 3 Manomètre                  | 6 Interrupteur de purge de gaz |

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Dernier onduleur de découpage de plasma IGBT
- Léger, portable robuste
- Contrôle de coupe variable
- 20mm coupe sur acier doux
- Torche manuelle 6 mtr avec connexion Euro
- Allumage des HF
- Affichage à LED
- Coupe précise
- Connexion du CNC pour la coupe de l'automatisation
- Opération simple
- Comprend PT100 torche à plasma 6m
- Compatible au générateur\*\*

Le nouveau Jasic Pro Plasma Cut 60 est un onduleur de découpe professionnel haut de gamme équipé de la dernière technologie IGBT.

Cet onduleur plasma à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances de coupe fiables.

La machine offre une commande de coupe variable qui permet à l'opérateur de produire des coupes douces et précises.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz
Ieff (A)	9.5
Puissance max. (kVA)	10.8
Courant de Soudage (A)	20 - 60
Facteur de Marche à 40°C	60A @ 40%
Capacité de coupe (propre)	20 mm
Capacité de coupe (départ)	25 mm
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.9
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Condition d'Air comprimé	200 Ltr/Min @ 5 Bar (73 psi)
Dimensions (Lxlxh mm)	555 x 210 x 415
Poids (Kg)	14.5

## OPTION ACCESSOIRES

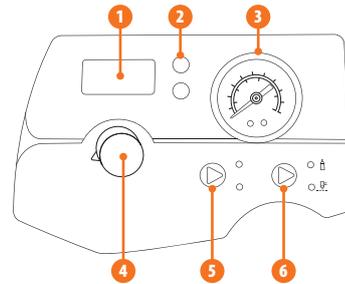
Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* 09721/LG	Torche 6m PT100 c/a connexion centrale
* 09700	PT100 Tête de torche
* 51190.41	Joint torique
* 09700.48	Tube de refroidissement
* 09705	Poignée c/a interrupteur
* 07301.20	Interrupteur
* 52556	Électrode

Code de Commande	Description
60025	Distributeur de gaz 30-70amp
* 60026	Distributeur de gaz 80-120amp & gougeage
51245.09	Astuce, coupe Contact 40amp-30 0,9
51246.10	Astuce, coupe Contact 1,0 40-50amp
* 51246.11	Astuce, coupe Contact 1,1 50-60amp
60500	Capuchon de retenue 30-70amp
* 60501	Capuchon de retenue 80-120amp
* 60444	Entretoise double pointue (utilisation avec embouts de série 51246 & 51248)



CODE DE COMMANDE  
**JP-81**

COMPLÈTE AVEC  
Torche plasma PT100, Câble de masse & pince



- |                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| 1 Voyant de selection 2T/4T  | 4 Contrôle de l'ampérage       |
| 2 Indicateur d'avertissement | 5 Voyant de selection 2T/4T    |
| 3 Manomètre                  | 6 Interrupteur de purge de gaz |



## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Dernier onduleur de découpage de plasma IGBT
- Léger, portable robuste
- Contrôle de coupe variable
- Torche manuelle 6 m avec connexion Euro
- Allumage des HF
- Affichage à LED
- Coupe précise
- Connexion du CNC pour la coupe de l'automatisation
- Opération simple
- Comprend PT100 torche à plasma 6m
- Compatible au générateur\*\*

Le nouveau Jasic Pro Plasma Cut 80 est un onduleur de découpe professionnel haut de gamme équipé de la dernière technologie IGBT.

Cet onduleur plasma à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances de coupe fiables.

La machine offre une commande de coupe variable qui permet à l'opérateur de produire des coupes douces et précises.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz
I <sub>eff</sub> (A)	14
Puissance max. (kVA)	15.8
Courant de Soudage (A)	20 - 80
Facteur de Marche à 40°C	80A @ 40%
Capacité de coupe (propre)	25 mm
Capacité de coupe (départ)	30 mm
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.9
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Condition d'Air comprimé	200 Ltr/Min @ 5 Bar (73 psi)
Dimensions (Lxlxh mm)	555 x 210 x 415
Poids (Kg)	15

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-02LD	Câble de masse & pince
* 09721/LG	Torche 6m PT100 c/a connexion centrale
* 09700	PT100 Tête de torche
* 51190.41	Joint torique
* 09700.48	Tube de refroidissement
* 09705	Poignée c/a interrupteur
* 07301.20	Interrupteur
* 52556	Électrode
60025	Distributeur de gaz 30-70amp

Code de Commande	Description
* 60026	Distributeur de gaz 80-120amp & gougeage
51245.09	Astuce, coupe Contact 40amp-30 0,9
51246.10	Astuce, coupe Contact 1,0 40-50amp
* 51246.11	Astuce, coupe Contact 1,1 50-60amp
51246.12	Astuce Coupe contact 1.2 60-70amp
* 51248.14	Astuce Coupe contact 1.4 80-90amp
60500	Capuchon de retenue 30-70amp
* 60501	Capuchon de retenue 80-120amp
* 60444	Entretoise double pointue (utilisation avec embouts de série 51246 & 51248)

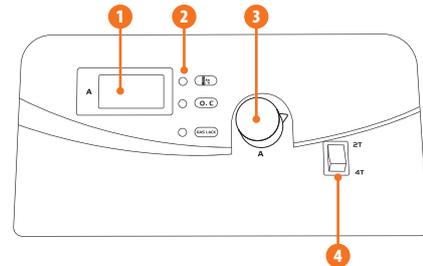


CODE DE COMMANDE  
**JP-100**

COMPLÈTE AVEC  
Torche plasma P150LT, Câble de masse & pince



**5** Garantie  
Ans



- |                              |                             |
|------------------------------|-----------------------------|
| 1 Ecran digital              | 3 Contrôle de l'ampérage    |
| 2 Indicateur d'avertissement | 4 Voyant de sélection 2T/4T |

Compris

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Inverseur de découpe au plasma IGBT
- Design moderne léger et portable
- Contrôle de coupe variable
- Allumage HF
- Affichage à LED
- Coupe précise
- Opération simple
- Convient à la découpe automatisée (en option)
- Torche plasma à main P150LT 6m
- Compatible au générateur\*\*

Le Jasic Pro Plasma Cut 100 est un onduleur de découpe professionnel haut de gamme équipé de la dernière technologie IGBT.

Cet onduleur plasma à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances de coupe fiables.

La machine offre une commande de coupe variable qui permet à l'opérateur de produire des coupes douces et précises.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz
I <sub>eff</sub> (A)	17
Puissance max. (kVA)	15.8
Courant de Soudage (A)	20 - 100
Facteur de Marche à 40°C	100A @ 40%
Capacité de coupe (propre)	30 mm
Capacité de coupe (départ)	35 mm
Rendement (%)	90
Facteur de Puissance	0.93
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Condition d'Air comprimé	220 Ltr/Min @ 5 Bar (73 psi)
Dimensions (Lxlxh mm)	565 x 255 x 440
Poids (Kg)	26.5

## OPTION ACCESSOIRES

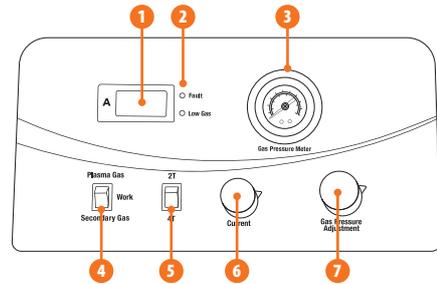
Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* C1576LT	Torche 6m P150 LT
* 02001	LT150 Tête de torche
* C1376	Électrode
* C1378	Diffuseur
* C1377	Anneau tourbillon
* C1371	Pointe coupante 1.1 - 60amp
* C1372	Pointe coupante 1,35 - 90amp
WB300128	Pointe de gougeage 2.4 - 100amp

Code de Commande	Description
* C1389	Capuchon de retenue de buse
C1018	Diffuseur étendu
C1517	Électrode étendu
C1001	Astuce allongée 1.35 - 90amp
C1002	Astuce allongée 1,60 - 120amp
C1003	Astuce allongée 1.8 - 150amp
C1386	Entretoise de ressort
C1408	Entretoise double pointue
C1409	Entretoise de couronne



CODE DE COMMANDE  
**JP-160**

COMPLÈTE AVEC  
Torche plasma P150LT,  
Câble de masse & pince et roues



- |                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| 1 Ecran à LED                | 5 Voyant de sélection 2T/4T     |
| 2 Indicateur d'avertissement | 6 Bouton de contrôle de courant |
| 3 Manomètre                  | 7 Réglage de la pression de gaz |
| 4 Sélecteur de gaz           |                                 |

Compris

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Onduleur de découpe plasma IGBT
- Roue montée, facile à manoeuvrer
- Contrôle de coupe variable
- Allumage HF
- Affichage à LED
- Coupe précise
- Opération simple
- Régulateur de pression intégré
- Convient à la découpe automatisée (en option)
- Torche plasma à main P150LT 6m
- Compatible au générateur\*\*

Le Jasic Pro Plasma Cut 160 est un onduleur de découpe professionnel haut de gamme équipé de la dernière technologie IGBT.

Cet onduleur plasma à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances de coupe fiables.

La machine offre une commande de coupe variable qui permet à l'opérateur de produire des coupes douces et précises.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz
I <sub>eff</sub> (A)	48
Puissance max. (kVA)	43
Courant de Soudage (A)	30 - 160
Facteur de Marche à 40°C	160A @ 60%
Capacité de coupe (propre)	45 mm
Capacité de coupe (départ)	50 mm
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.99
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Condition d'Air comprimé	220 Ltr/Min @ 5 Bar (73 psi)
Dimensions (Lxlxh mm)	676 x 333 x 712
Poids (Kg)	55

## OPTION ACCESSOIRES

Code de Commande	Description
* EC-2-03LD	Câble de masse & pince
* C1576LT	Torche 6m P150 LT
* 02001	LT150 Tête de torche
* C1376	Electrode
* C1378	Diffuseur
* C1377	Anneau tourbillon
C1371	Embout de coupe 1.1 - 60amp
C1372	Pointe de coupe 1.35 - 90amp
C1373	Trucs de coupe 1.6 - 120amp
* C1374	Pointe de coupe 1.8 - 150amp
C1375	Pointe de coupe 3.0 - 150amp

Code de Commande	Description
* C1389	Capuchon de retenue de buse
C1018	Diffuseur étendu
C1517	Électrode étendue
C1001	Astuce allongée 1.35 - 90amp
C1002	Astuce allongée 1.60 - 120amp
C1003	Astuce allongée 1.8 - 150amp
C1386	Entretoise de ressort
C1408	Entretoise double pointue
C1409	Entretoise de couronne
* C3045012	Clé pour electrode

# ACCESSOIRES


**JIT-01**

**JTT-01**

**JTT-MWD**

**JWC-MWD**

**JWC-01** 2 pôles

**JWC-05** 5 pôles

**JFC**

**JRC-25**

**JSG-02**

**JSB-01**

**JSS-01**

**JH-HDX**

## CHARIOT

**JIT-01** pour modèles: JT-180 JPT-180 JT-180DV JT-200 JT-200P-PFC  
JT-200DS JM-160C JM-200C JM-200CS JM-200PFC

**JTT-01** pour modèles: JT-200A JT-200D JT-315D

**JTT-MWD** pour modèles: JT-315MWD JT-300P

## REFROIDISSEUR D'EAU

**JWC-MWD** pour modèles: JT-315MWD JT-300P

**JWC-01** pour modèles: JT-200D JT-315D

**JWC-05** pour modèles: JM-272S JM-352S JM-452S

## UNITÉ DE COMMANDE AU PIED

**JFC-01** pour modèles: JT-200A JT-200D JT-315D

**JFC-05** pour modèles: JT-200P-PFC JT-200DS

**JFC-06** pour modèle: JT-500D

**JFC-07** pour modèle: JT-400P

**JFC-08** pour modèles: JT-315MWD JT-300P

## TÉLÉCOMMANDE SANS FIL 25M

**JRC-25** pour modèle: JA-402C

## PISTOLET-DÉVIDOIR

**JSG-02** pour modèles: JM-202C JM-252C JM-352C

## SAC DE SITE

**JSB-01** pour modèles: JA-140 JA-160PFC JA-180PFC JA-200PFC  
JT-180 JT-180DV JT-200 JT-200P-PFC

## COURROIE D'ÉPAULE

**JSS-01** pour modèles: JA-140 JA-160PFC JA-180PFC JA-200PFC JT-180  
JT-180DV JT-200 JT-200P-PFC JM-160C JM-200C JM-200CS  
JM-200PFC JP-45PWV

## CASQUE AUTO-ASSOMBRISANT JASIC

**JH-HDX** Casque de soudage / meulage Jasic à assombrissement automatique  
Jasic avec cartouche ADF dotée de la technologie True Color

## Compresseurs à Courroie Jasic

CODE DE COMMANDE  
**JAS3HP-100S**

COMPLÈTE AVEC

Panneau de distribution  
d'air avec filtre/régulateur



### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Blocs en fonte sur tous les modèles
- Récepteurs aériens construits selon les dernières normes européennes 2014/29EU
- Moteurs industriels à usage intensif avec protection contre les surcharges
- Pompes à double cylindre
- Refroidisseurs d'admission
- Volants aérodynamiques pour un refroidissement efficace
- Commandes d'arrêt/démarrage automatiques
- Les vitesses de rotation de la pompe sont lentes, ce qui réduit les niveaux de bruit et augmente la durée de vie
- Sauvegarde complète par nos ingénieurs formés en usine
- Construit et testé aux dernières normes européennes dans notre site de production moderne situé à Manchester, en Angleterre.
- Garantie conditionnelle de 2 ans

### DONNÉES TECHNIQUES

Code de Commande	HP	Réservoir Litres	Déplacement CFM	FAD CFM	Électrique Phase de	Dimensions mm L x W x H
JAS3HP-100P	3.0	100	13.2	9	1	1100 x 400 x 830

CODE DE COMMANDE  
**JAS3HPXX-200S**



### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Blocs en fonte sur tous les modèles
- Récepteurs aériens construits selon les dernières normes européennes 2014/29EU
- Moteurs industriels à usage intensif avec protection contre les surcharges
- Pompes à double cylindre
- Refroidisseurs d'admission
- Volants aérodynamiques pour un refroidissement efficace
- Commandes d'arrêt/démarrage automatiques
- Les vitesses de rotation de la pompe sont lentes, ce qui réduit les niveaux de bruit et augmente la durée de vie
- Sauvegarde complète par nos ingénieurs formés en usine
- Construit et testé aux dernières normes européennes dans notre site de production moderne situé à Manchester, en Angleterre.
- Garantie conditionnelle de 2 ans

### DONNÉES TECHNIQUES

Code de Commande	HP	Réservoir Litres	Déplacement CFM	FAD CFM	Électrique Phase de	Dimensions mm L x W x H
JAS3HPXX-200S*	3.0	200	14	10.7	3	1520 x 540 x 1040

# DE QUELLE TAILLE DE GÉNÉRATEUR AI-JE BESOIN?

L'indice KVA de la machine est le facteur principal à prendre en compte. Cependant, il est important de rappeler que la tension d'entrée peut être affectée par les changements de charge lors de l'amorçage de l'arc, en particulier lors de l'utilisation de barreaux nécessitant une tension de circuit ouvert élevée pour amorcer l'arc.

En tenant compte de ce qui précède, la page suivante répertorie les caractéristiques nominales de courant d'entrée et les valeurs nominales en kVA équivalentes pour nos machines.

Si vous souhaitez utiliser ces machines sur des rallonges, vous devez vous assurer que vous utilisez les bons câbles et les bonnes prises secteur. Comme principe directeur, la puissance nominale en kVA d'une génératrice doit être 1/3 supérieure à la charge nominale à fournir. Veuillez voir ci-dessous pour des informations plus détaillées sur des machines spécifiques.

**Remarques:** Les fusibles à fusion lente ou les disjoncteurs conçus pour le moteur sont recommandés pour les machines. Les générateurs recommandés doivent avoir un régulateur de tension automatique intégré et les valeurs nominales en kVA DOIVENT être respectées afin de minimiser les défaillances possibles des sources de courant de soudage en raison d'une alimentation secteur inadéquate au niveau de la consommation de courant d'entrée MAXIMUM et de la sortie nominale MAXIMUM au cycle de fonctionnement MAXIMUM. Lorsque vous utilisez une rallonge, veillez à toujours dimensionner les câbles d'alimentation et de rallonge en fonction de la longueur de la rallonge et de la charge que vous souhaitez utiliser. Veuillez respecter les normes locales.

La garantie sera annulée en cas de défaillance de la source de courant de soudage suite à une alimentation électrique insuffisante

## Calcul des cotes de kVA (Kilovolt-ampères).

**Monophasé** - Kilovolt-ampères (kVA) =  $\frac{\text{Volts} \times \text{ampères}}{1000}$

**Triphasé** - Kilovolt-ampères (kVA) =  $\frac{\text{Volts} \times \text{ampères} \times 1,73}{1000}$

Source d'alimentation	Code de commande	Alimentation	IEFF (Minimum Fiche de notation)	Entrée kVA nominale maximale	Puissance kW
<b>JASIC ARC RANGE</b>					
ARC 140	JA-140	230V	15.5A	6 kVA	4.2 kW
ARC 160 PFC Wide Voltage	JPA-160PFC	95 - 265V	17.5A / 11.6A	3.7 kVA / 5 kVA	3.7 kW / 5 kW
ARC 180 SE	JA-180PFC	230V	21.3A	8.3 kVA	8.2 kW
ARC 200 PFC Wide Voltage	JA-200PFC	95 - 265V	12.7A / 13.4A	3.5 kVA / 7.2 kVA	3.5 kW / 7.2 kW
ARC 400 c/w Cellulosic Function	JA-402C	400V	19.6A	18.2 kVA	16.6 kW
<b>JASIC MIG RANGE</b>					
MIG 160 Multi Process	JM-160C	230V	MIG 15.2A / MMA 18.3A	5.9 kVA / 7.1 kVA	4.1 kW / 5 kW
MIG 200 Synergic Multi Process	JM-200CS	230V	MIG 21A / MMA 24A	8 kVA / 9.4 kVA	5.6 kW / 6.6 kW
MIG 200 Multi Process Inverter PFC Wide Voltage	JM-200PFC	95 - 265V	20.1A / 14.8A	4.2 kVA / 5.8 kVA	4.2 kW / 5.8 kW
MIG 202 Inverter Compact	JM-202C	230V	24A	8.8 kVA	6.6 kW
MIG 250 Inverter Compact	JM-252C	230V	28.4A	11 kVA	8.8 kW
MIG 250 Pulse Inverter Compact	JM-250P	230V	29.2A	9.13 kVA	7.1 kW
MIG 350 Inverter Compact	JM-352C	400V	13.7A	15 kVA	13.95 kW
MIG 350 Multi Process Separate Water Cooled	JM-352S-WC	400V	13.2A	15 kVA	13.95 kW
MIG 450 Multi Process Separate Water Cooled	JM-452S-WC	400V	MIG 27A / MMA 25A	18.7 kVA / 19.4 kVA	17 kW / 17.6 kW
MIG 350 Pulse Multi Process Separate Water Cooled	JM-350P	400V	23.6A	21.1 kVA	17.1 kW
MIG 500 Pulse Multi Process Separate Water Cooled	JM-500P	400V	28.6A	26.7 kVA	24 kW
MIG 500 Synergic Multi Process Separate Water Cooled	JM-500SYN	400V	28.7A	24.2 kVA	22.3 kW
<b>JASIC TIG RANGE</b>					
TIG 180 DC SE	JPT-180	230V	16.5A	7.1 kVA	5 kW
TIG 200 DC	JT-200	230V	18.9A	8.2 kVA	5.7 kW
TIG 200P DC Pulse PFC Wide Voltage	JT-200P-PFC	95 - 265V	27.7A / 14.2A	4 kVA / 6 kVA	4 kW / 5kW
TIG 300P DC Pulse	JT-300P	400V	9.9A	11 kVA	7.8 kW
TIG 400P DC Pulse	JT-400P	400V	14A	18 kVA	17.3 kW
TIG 200P AC/DC Pulse Mini Digital	JT-200DS	230V	16A	6.9 kVA	4.8 kW
TIG 200P AC/DC Pulse Analog	JT-200A	230V	18A	9.4 kVA	6.6 kW
TIG 200P AC/DC Pulse Digital	JT-200D	230V	20A	6.9 kVA	6.4 kW
TIG 315P AC/DC Pulse Digital	JT-315D	400V	13A	13.1 kVA	12.6 kW
TIG 315P AC/DC Pulse Multi Wave Digital	JT-315MWD	400V	12.4A	14 kVA	8 kW
TIG 500P AC/DC Pulse Digital	JT-500D	400V	23A	21.5 kVA	18.3 kW
<b>JASIC PLASMA RANGE</b>					
Plasma Cut 45 PFC Wide Voltage	JP-54PWV	95 - 265V	17A / 13.5A	3.5 kVA / 5 kVA	3.5 kW / 5 kW
Plasma Cut 60	JP-61	400V	9.5A	10.8 kVA	7.6 kW
Plasma Cut 80	JP-81	400V	14A	15.8 kVA	11.1 kW
Plasma Cut 100	JP-100	400V	17A	15.8 kVA	14.2 kW
Plasma Cut 160	JP-160	400V	48A	43 kVA	39 kW

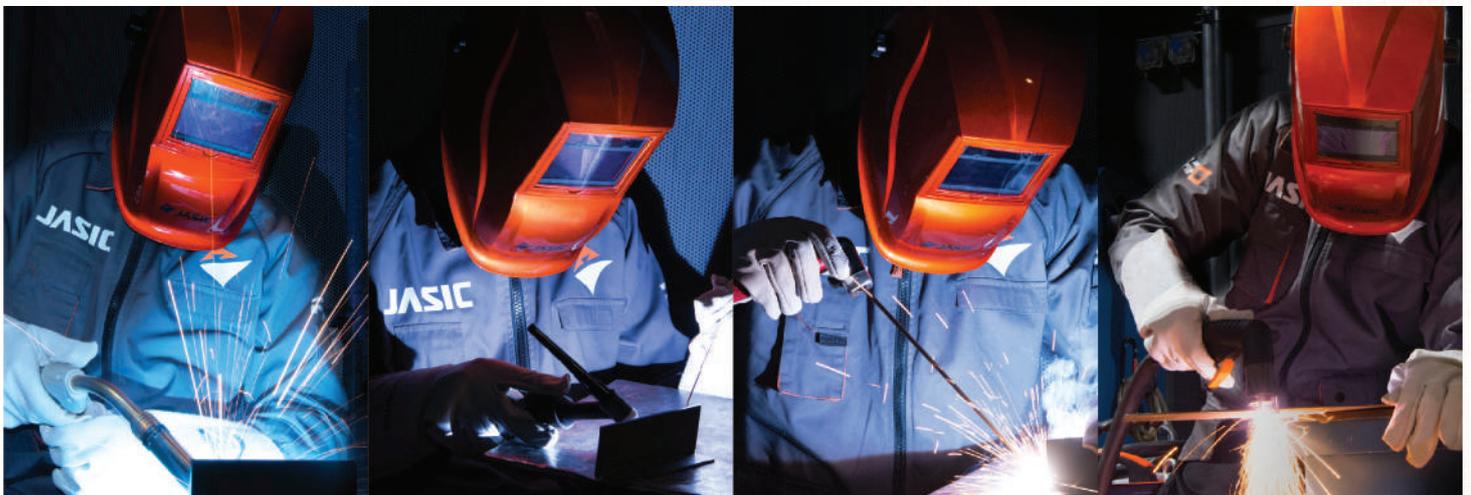


[www.chpolansky.fr](http://www.chpolansky.fr)

ETS Chpolansky  
Parc de la Fontaine de Jouvence  
3 Rue Angiboust  
91460 Marcoussis - France

[bruno.wuillemier@chpolansky.fr](mailto:bruno.wuillemier@chpolansky.fr)

+33 1 69 80 15 00



E&OE

LA PUISSANCE DANS LA TECHNOLOGIE D'ONDULEUR